

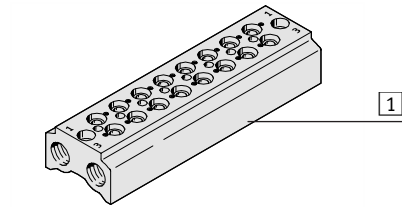
Anschlussblock/Abdeckplatte/Halter CPE...3/2-PRS/RP3/H3-SET

FESTO

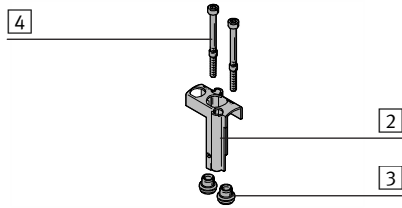
Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

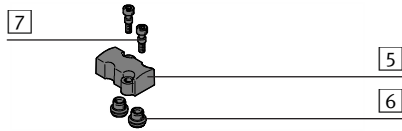
1. Teilleiste



1 Anschlussblock
CPE...3/2-PRS...

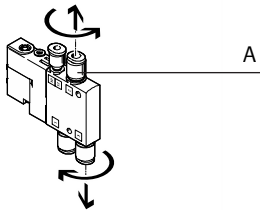


2 Halter (1x)
CPE...-H3-SET
3 Dichtung (2x)
4 Befestigungsschraube (2x)



5 Abdeckplatte (1x)
CPE...-RP3
6 Dichtung (2x)
7 Befestigungsschraube (2x)

2. Vorbereitung zur Montage



Bei Ventilen mit QS-
Verschraubungen:
• Demontieren Sie die Ver-
schraubungen (A) über die
der Halter 2 nicht passt.

3. Zulässige Anziehdrehmomente M_A

Für Schrauben 4 / 7

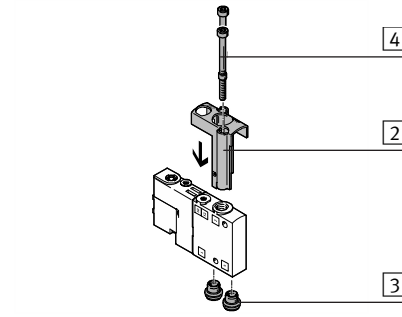
Gewinde	M_A		M_A	
	CPE10/14	CPE18	CPE10/14	CPE18
	[Nm]	[ft-lb]	[Nm]	[ft-lb]
M3	1,2 ± 10%	0,9 ± 10%	—	—
M4	—	—	2 ± 10%	1,5 ± 10%

Für QS-Verschraubungen (A)

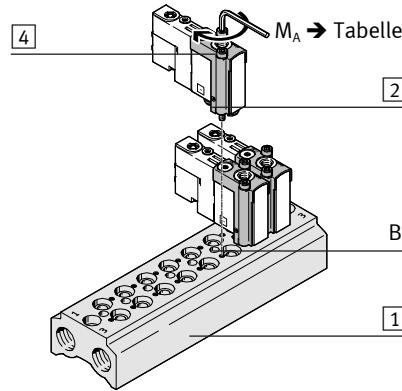
Gewinde	M_A	M_A
	[Nm]	[ft-lb]
G1/8	3,0 ± 10%	2,2 ± 10%
G1/4	8,5 ± 10%	6,2 ± 10%
M3	0,7 ± 10%	0,5 ± 10%
M5	1,5 ± 10%	1,1 ± 10%
M7	1,5 ± 10%	1,1 ± 10%

4. Montage

– Halter CPE...-H3-SET 2

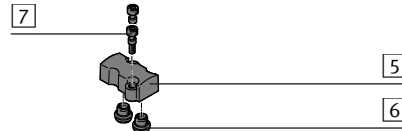


- Stecken Sie den Halter 2 auf das Ventil. Beachten Sie dabei die Nummerierung an den Anschlüssen.
- Stecken Sie die Befestigungsschrauben 4 in den Halter 2.
- Drücken Sie die Dichtungen 3 in das Ventil.

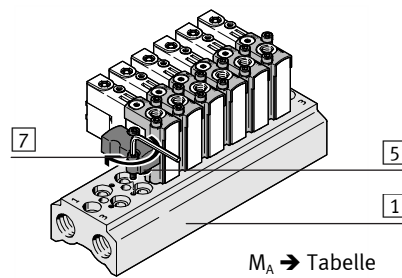


- Stecken Sie das Ventil auf den Anschlussblock 1. Achten Sie dabei, auf die Nase des Halters 2 und die dafür vorgesehene Bohrung (B) im Anschlussblock 1.
- Drehen Sie die Schrauben 4 fest. (Anziehdrehmoment M_A einhalten).

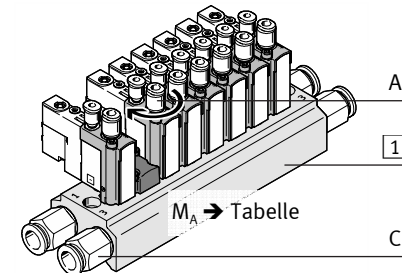
– Abdeckplatte CPE...-RP3 5



- Für Reserveplätze:
- Stecken Sie die Befestigungsschrauben 7 in die Abdeckplatte 5.
 - Drücken Sie die Dichtungen 6 in die Abdeckplatte 5.
 - Stecken Sie die Abdeckplatte 5 auf den Anschlussblock 1.
 - Drehen Sie die Schrauben 7 fest. (Anziehdrehmoment M_A einhalten).



– Anschlussblock CPE...3/2-PRS... 1



- Drehen Sie die QS-Verschraubungen (A) wieder in die Ventile ein. (Anziehdrehmoment M_A einhalten).
- Drehen Sie die Verschraubungen (C) in den Anschlussblock 1 ein. Beachten Sie das Anziehdrehmoment des Verschraubungsherstellers.

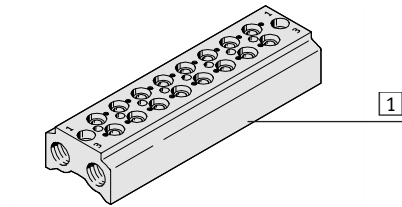
Manifold block / Cover plate / Retainer CPE...3/2-PRS/RP3/H3-SET

FESTO

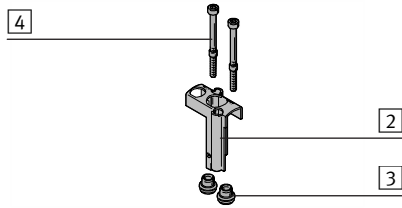
Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

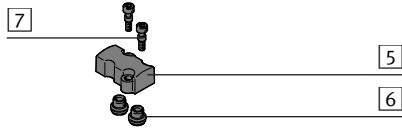
1. Parts list



1 Manifold block
CPE...3/2-PRS...

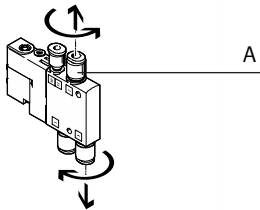


2 Retainer (1x)
CPE...-H3-SET
3 Seal (2x)
4 Retaining screw (2x)



5 Cover plate (1x)
CPE...-RP3
6 Seal (2x)
7 Retaining screw (2x)

2. Preparing for assembly



For valves with QS connection:

- Remove the screw connections (A) over which the retainer (2) does not fit.

3. Permitted tightening torques M_A

For screws 4 / 7

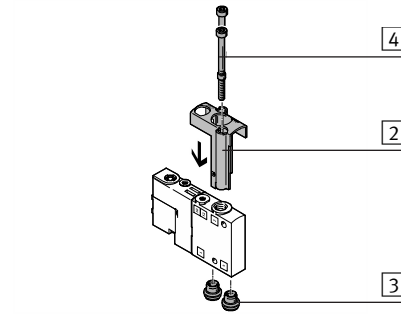
Threads	M_A			
	CPE10/14		CPE18	
	[Nm]	[ft-lb]	[Nm]	[ft-lb]
M3	1.2 ± 10%	0.9 ± 10%	—	—
M4	—	—	2 ± 10%	1.5 ± 10%

For QS fittings (A)

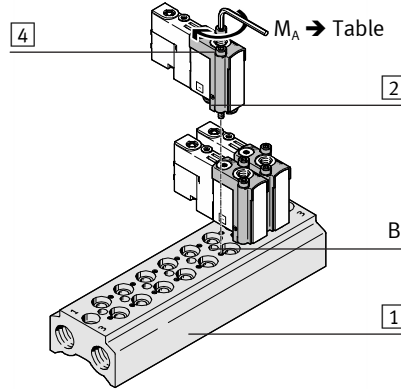
Threads	M_A	
	[Nm]	[ft-lb]
G1/8	3.0 ± 10%	2.2 ± 10%
G1/4	8.5 ± 10%	6.2 ± 10%
M3	0.7 ± 10%	0.5 ± 10%
M5	1.5 ± 10%	1.1 ± 10%
M7	1.5 ± 10%	1.1 ± 10%

4. Assembly

– Retainer CPE...-H3-SET 2

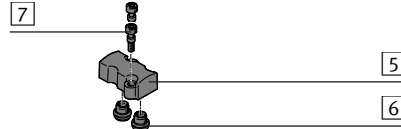


- Plug retainer (2) onto the valve. Note here the numbering at the connections.
- Insert the retaining screws (4) in retainer (2).
- Press the seals (3) into the valve.

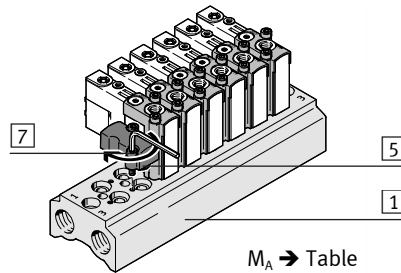


- Plug the valve onto the manifold block (1). Make sure that the lug of retainer (2) fits into the hole provided (B) in the manifold block (1).
- Tighten screw (4). (Observe tightening torque M_A).

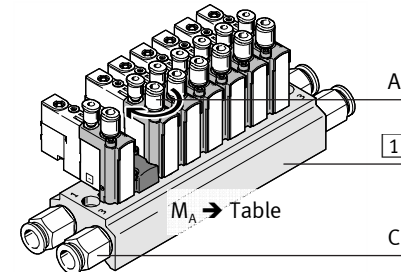
– Cover plate CPE...-RP3 5



- For vacant positions:
- Insert the retaining screws (7) in the blanking plate (5).
 - Press the seals (6) into blanking plate (5).
 - Plug blanking plate (5) onto the manifold block (1).
 - Tighten screws (7). (Observe tightening torque M_A).



– Manifold block CPE...3/2-PRS... 1



- Screw QS fittings (A) into the valves again. (Observe tightening torque M_A).
- Screw the fittings (C) into the manifold block (1). Observe the tightening torque of the connector manufacturer.