

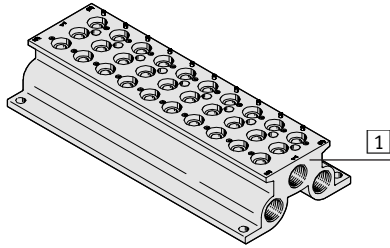
Anschlussblock/Abdeckplatte/Halter CPE...-PRS-.../-RP/-H5-SET

FESTO

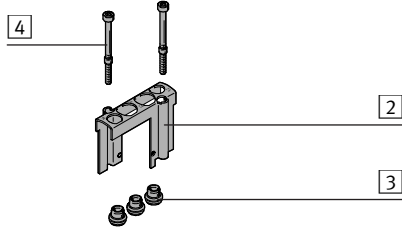
Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

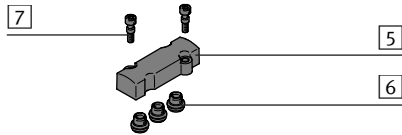
1. Teileliste



1 Anschlussblock
CPE...-PRS-...

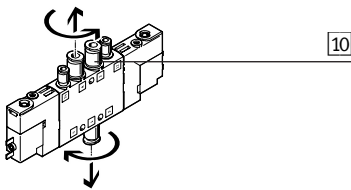


2 Halter
CPE...-H5-SET
3 Dichtungen
4 Befestigungsschrauben



5 Abdeckplatte
CPE...-RP
6 Dichtungen
7 Befestigungsschrauben

2. Vorbereitung zur Montage



Bei Ventilen mit QS-
Verschraubungen:
• Demontieren Sie die
Verschraubungen 10 über
die der Halter 2 nicht
passt.

3. Zulässige Anziehdrehmomente M_A

Für Schrauben 4 / 7

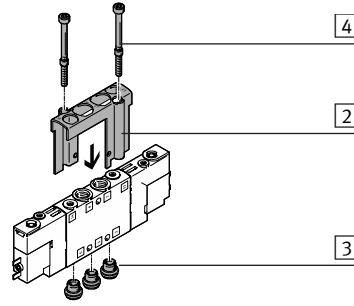
Gewinde	CPE10/14		CPE18	
	Nm	ft-lb	Nm	ft-lb
M3	1,2	0,9	—	—
M4	—	—	2	1,5

Für QS-Verschraubungen 10

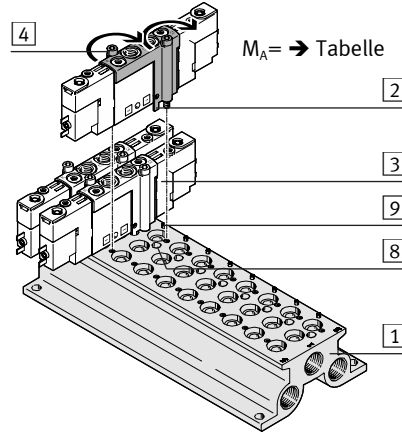
Gewinde	M_A		M_A	
	Nm		ft-lb	
G1/8	3	± 10%	2,2	± 10%
G1/4	8,5	± 10%	6,2	± 10%
M3	0,7	± 20%	0,5	± 20%
M5	1,5	± 10%	1,1	± 10%
M7	1,5	± 10%	1,1	± 10%

4. Montage

– Halter CPE...-H5-SET 2

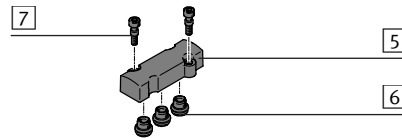


- Stecken Sie den Halter 2 auf das Ventil. Beachten Sie dabei die Nummerierung an den Anschlüssen.
- Stecken Sie die Befestigungsschrauben 4 in den Halter 2.
- Drücken Sie die Dichtungen 3 in das Ventil.

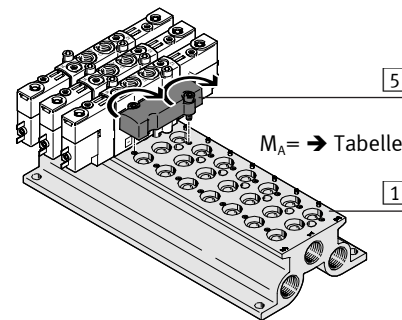


- Stecken Sie das Ventil auf den Anschlussblock 1. Achten Sie dabei, auf die Nase des Halters 2 und die dafür vorgesehene Bohrung 8, sowie auf den Kodierstift 9 im Anschlussblock 1.
- Drehen Sie die Schrauben 4 fest. (Anziehdrehmoment M_A einhalten).

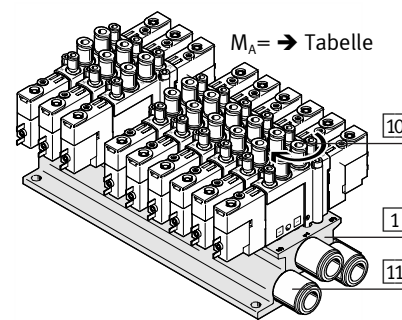
– Abdeckplatte CPE...-RP 5



- Für Reserveplätze:
- Stecken Sie die Befestigungsschrauben 7 in die Abdeckplatte 5.
 - Drücken Sie die Dichtungen 6 in die Abdeckplatte 5.
 - Stecken Sie die Abdeckplatte 5 auf den Anschlussblock 1.
 - Drehen Sie die Schrauben 7 fest. (Anziehdrehmoment M_A einhalten).



– Anschlussblock CPE...-PRS-... 1



- Drehen Sie die QS-Verschraubungen 10 in die Ventile ein. (Anziehdrehmoment M_A einhalten).
- Drehen Sie Verschraubungen 11 in den Anschlussblock 1 ein. Beachten Sie das Anziehdrehmoment des Verschraubungsherstellers.

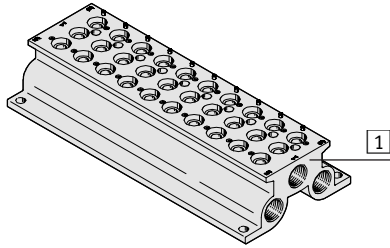
Manifold block/Cover plate/Retainer CPE...-PRS-.../-RP/-H5-SET

FESTO

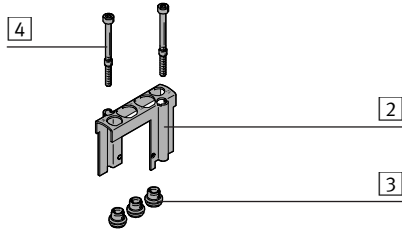
Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

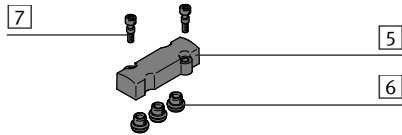
1. Parts list



1 Manifold block
CPE...-PRS-...

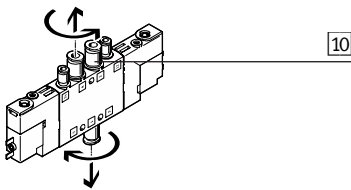


2 Retainer
CPE...-H5-SET
3 Seals
4 Retaining screws



5 Cover plate
CPE...-RP
6 Seals
7 Retaining screws

2. Preparing for assembly



For valves with QS connection:
• Remove the screw connections 10 over which the retainer 2 does not fit.

3. Permitted tightening torques M_A

For screws 4 / 7

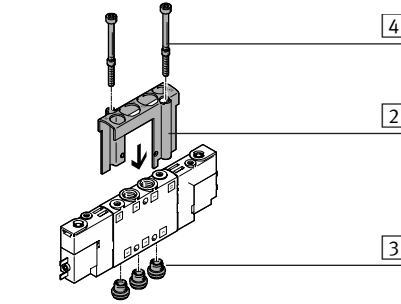
Threads	CPE10/14		CPE18	
	Nm	ft-lb	Nm	ft-lb
M3	1.2	0.9	—	—
M4	—	—	2	1.5

For QS fittings 10

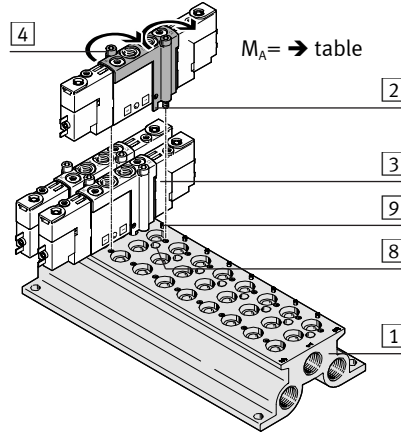
Threads	M_A		M_A	
	Nm		ft-lb	
G1/8	3	± 10%	2.2	± 10%
G1/4	8.5	± 10%	6.2	± 10%
M3	0.7	± 20%	0.5	± 20%
M5	1.5	± 10%	1.1	± 10%
M7	1.5	± 10%	1.1	± 10%

4. Assembly

– Retainer CPE...-H5-SET 2

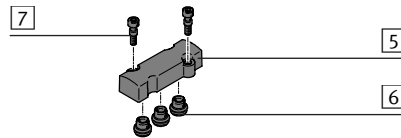


- Plug retainer 2 onto the valve. Note here the numbering at the connections.
- Insert the retaining screws 4 in retainer 2.
- Press the seals 3 into the valve.

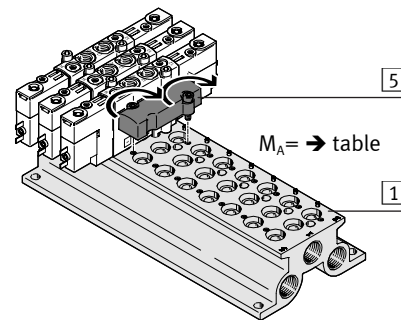


- Plug the valve onto the manifold block 1. Make sure that the lug of retainer 2 fits into the hole provided 8 and note the code pin 9 in the manifold block 1.
- Tighten screw 4. (Observe tightening torque M_A).

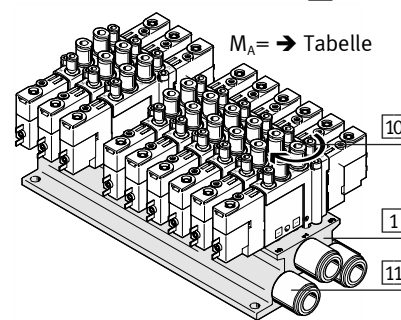
– Cover plate CPE...-RP 5



- For vacant positions:
- Insert the retaining screws 7 in the blanking plate 5.
 - Press the seals 6 into blanking plate 5.
 - Plug blanking plate 5 onto the manifold block 1.
 - Tighten screws 7. (Observe tightening torque M_A).



– Manifold block CPE...-PRS-... 1



- Screw QS fittings 10 into the valves. (Observe tightening torque M_A).
- Screw the QS fittings 11 into manifold block 1. Observe the tightening torque of the connector manufacturer.