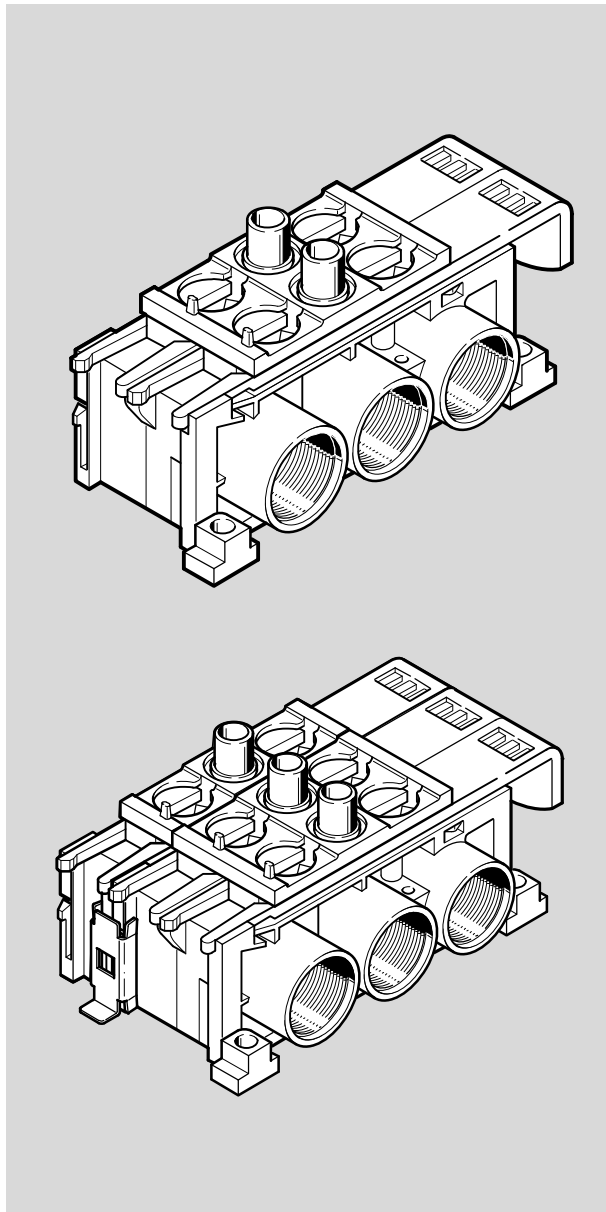


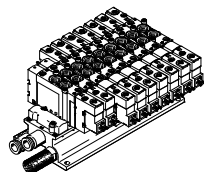
рейка для блочного монтаж

CPE...-PRS...



FESTO

ru Руководство
по
эксплуатации



8080201
2017-12f
[8080208]

Перевод оригинального руководства по эксплуатации

Обозначения:



Предупреждение

Монтаж и ввод в эксплуатацию должны проводиться только специалистами соответствующей квалификации согласно данному руководству по эксплуатации.



Осторожно



Примечание



Окружающая среда



Принадлежности

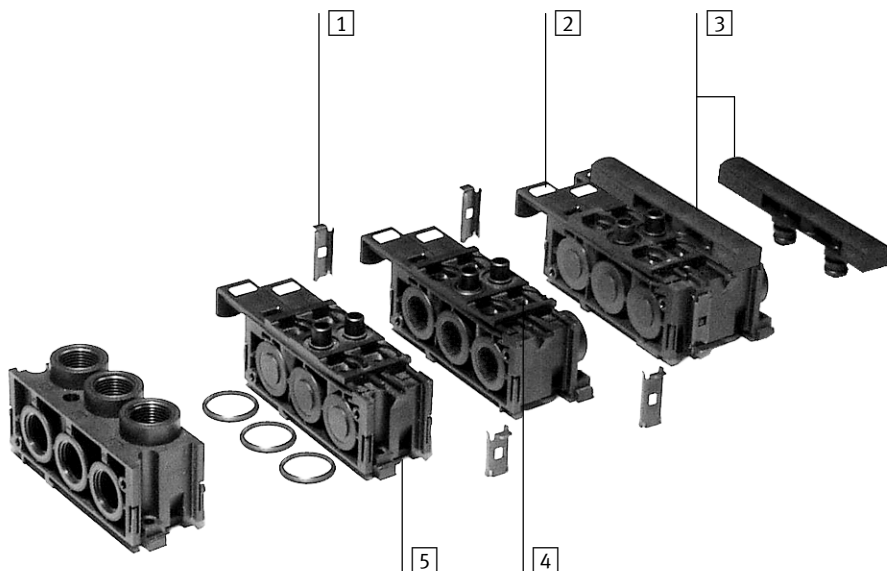
Документация на изделие



Вся доступная документация на изделие → www.festo.com/pk

Русский – Панель подключения для последовательного соединения распределителей типа CPE...-PRS...

1 Элементы управления и точки подсоединения



1 Соединительная деталь

2 Затвор распределителя

3 Заглушка

4 Защита от проворачивания

5 Крепежная заслонка

Fig. 1

2 Принцип действия и применение

Панель подключения распределителей CPE...-PRSG-2/-3 (двухместная или трехместная) соединяет 5/2- или 5/3-распределители типа CPE... с центральными каналами питания.

С помощью **расширительной плиты CPE...-PRS-2** можно снабжать питанием **два** дополнительных распределителя.

С помощью **концевой плиты CPE...-PRS-EP** могут быть реализованы различные зоны давления или двусторонний подвод сжатого воздуха.

Максимальный уровень разработки конструкции представляет собой следующее:

| 6 распределителей | 12 распределителей |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> – при одностороннем подводе сжатого воздуха или – для каждой зоны давления | <ul style="list-style-type: none"> – при двустороннем подводе сжатого воздуха |

Fig. 2

Для вариантов CPE...-PRSO... мембраны удалены.

Панель подключения распределителей CPE...-PRS... предназначена для монтажа на стену или на монтажную рейку.

3 Условия применения изделия



Примечание

Неправильное обращение с устройством может привести к неисправностям.

Для надлежащего и безопасного использования изделия:

- Сравните указанные предельные значения с параметрами ваших текущих условий эксплуатации. Превышение допустимых предельных значений, например, давления и температуры, не разрешается.
- Соблюдайте предписания профсоюза, Союза немецких электриков (VDE), Общества технического надзора или соответствующие государственные постановления.



- Удалите все элементы транспортной упаковки, такие как защитный воск, пленка, колпачки, картон.
Отдельные материалы можно утилизировать в сборном резервуаре для вторичной переработки.
- Используйте изделие в оригинальном состоянии без внесения каких-либо самовольных изменений.

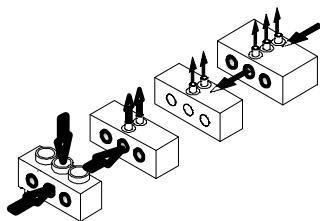
Эксплуатация со сжатым воздухом, содержащим масло

4 Монтаж

Механическая часть

Подготовка

- Сначала расположите все части CPE...-PRS... в порядке их монтажа.
- Воспроизведите кривую давления (например, с помощью эскиза).



При использовании нескольких зон давления: Fig. 3



Примечание

- Проследите за тем, чтобы мембраны на участке сопряжения двух зон давления оставались неповрежденными.
Мембраны после нажатия нельзя закрыть повторно.
При этом необходимо принять обоснованное решение о том, должны ли мембраны пневматических каналов быть убраны для беспрепятственного движения потока среды.

Для удаления мембран, которые не требуются:

- Выполните следующие действия:
 - втолкните три мембраны пневматических каналов на CPE...-PRS... одним ударом (A) согласно эскизу кривой давления **снаружи внутрь**,
 - очистите кромки разрыва от заусенцев и
 - удалите стружку.

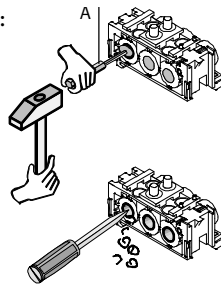


Fig. 4

Из-за экономящего время способа работы в отличие от тонкой машинной обработки возникают кромки разрыва неправильной формы.

Для монтажа на монтажную рейку:

1. Поместите всю CPE...-PRS... согласно порядку монтажа на монтажную рейку.
2. Прижимайте CPE...-PRS... к монтажной рейке до тех пор, пока не зафиксируются крепежные заслонки [5].

Для соединения CPE...-PRS...:

1. Уложите по одному уплотнительному кольцу между тремя пневматическими каналами и сожмите панели подключения вместе (→ Fig. 5)
2. На обеих сторонах задвиньте соединительную деталь [1] до полной фиксации на показанную рейку (→ Fig. 6).

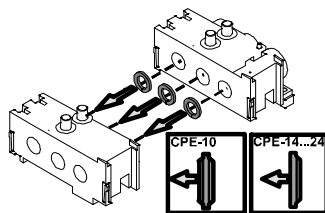


Fig. 5

Для монтажа распределителей CPE (Fig. 7):

1. Вставьте все затворы распределителей [2] до первого положения фиксации.
2. Установите уплотнение на каждом выходе сжатого воздуха.
3. Вкрутите штуцеры соединения распределителя, снабженные надетым уплотнительным кольцом, в каналы 3 и 5 распределителя CPE.
4. Поместите распределители CPE на панель подключения (пользуйтесь защитой от проворачивания [4]), **прижмите** и одновременно введите шибберные затворы распределителей в 2-е положение фиксации. Затворы и распределитель теперь плотно прилегают друг к другу.

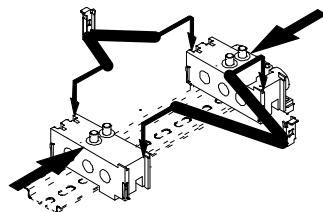


Fig. 6

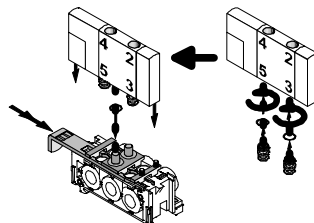


Fig. 7



Предупреждение

Только не допускайте того, чтобы незафиксированные распределители выталкивались наружу при подаче воздуха панели подключения.

Выполнение

- Следите за тем, чтобы монтировать без деформаций состоящую из звеньев CPE...-PRS... .
- Предусмотрите достаточно места для необходимых соединений.

Для монтажа на монтажную рейку:

- Затяните зажимные винты CPE...-PRS... при соединении с монтажной рейкой до упора.

Для настенного монтажа:

- Вкрутите следующее количество винтов для крепления:

| Конструктивный элемент | Необходимое количество винтов |
|------------------------|-------------------------------|
| Панель подключения | 2 |
| Расширительная плита | 1 |
| Концевая плита | 2 |

Fig. 10

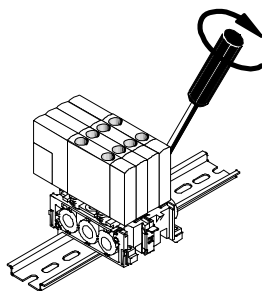


Fig. 8

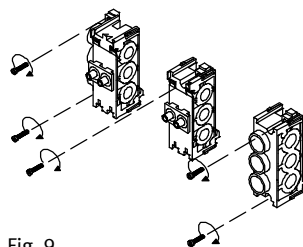


Fig. 9

Пневматическая часть

- Предпочтительно использовать круглые цанговые шуруперы типа QS... с **цилиндрической** присоединительной резьбой.
- Подключите шланги к пневматическим каналам согласно эскизу кривой давления (сравн. Fig. 3).

Присоединительную резьбу следует герметизировать (моменты затяжки → Технические характеристики).

При использовании **конических** цанговых штуцеров QS:



Предупреждение

- Убедитесь в том, что соединительная резьба не навинчивается на блок.

В противном случае можно повредить резьбу.

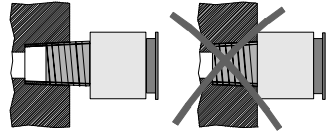


Fig. 11

- Прикрутите штуцеры с **двумя** укладками уплотнительной ленты следующим образом:
 - сначала поворачивая рукой,
 - затем с помощью специального инструмента еще на 2 оборота.

Чтобы перекрыть ненужные позиции распределителей:

- Используйте заглушки 3 (см. Fig. 1) типа CPE-...-PRSB.

5 Техническое обслуживание и уход

- По мере необходимости очищайте CPE...-PRS... указанными средствами очистки:
 - вода или мыльный раствор (макс. 60 °C)
 - промывочный бензин (не содержащий ароматических соединений).

6 Демонтаж и ремонт

Для демонтажа распределителей CPE:

- Выпустите воздух из CPE...-PRS...
- Вытяните затвор распределителя 2 на одно положение наружу.
При этом следует учитывать малый зазор между затвором распределителя и монтажной поверхностью соединительной детали 1.

Для демонтажа соединенной в цепь CPE...-PRS...:

1. Демонтируйте распределители CPE.
2. Прижмите вниз фиксирующий выступ 5 и полностью вытяните затворы распределителей из панели подключения.
3. Демонтируйте отдельные части в порядке, обратном порядку монтажа.

Для монтажа на монтажную рейку:

1. Демонтируйте распределители CPE.
2. Выкрутите зажимной винт.
3. Демонтируйте соединенную CPE...-PRS-...
4. Приподнимите крепежные заслонки отдельных панелей подключения наружу с помощью отвертки.

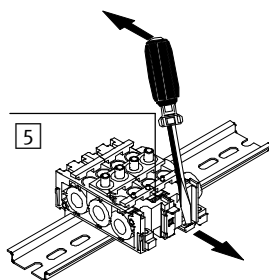


Fig. 12

7 Принадлежности

| Наименование | Тип |
|------------------------|--------------|
| Заглушка | CPE-...-PRSB |
| Маркировочная табличка | IBS 6 x 10 |

Fig. 13

8 Устранение неполадок

| Неполадка | Возможная причина | Способ устранения |
|----------------------|--|---|
| Потеря давления | Прижата мембрана на участке сопряжения двух зон давления | Заменить соответствующую CPE...-PRS... |
| | Ошибка подключения шлангов | Устранить ошибку подключения шлангов |
| Слышен спуск воздуха | Уплотнения не находятся на заданном месте | Проверить уплотнения |
| | Затворы распределителей не зафиксировались | Вводить затворы распределителей в зацепление до тех пор, пока затворы и распределитель не будут плотно прилегать друг к другу |

Fig. 14

9 Технические характеристики

| Тип | CPE-10-PRS... | CPE-14-PRS... | CPE-18-PRS... | CPE-24-PRS... |
|--|---|---------------|--|---------------|
| Конструкция | Пневматическая панель подключения | | | |
| Монтажное положение | Любое | | | |
| Рабочая среда | Сжатый воздух согласно ISO 8573-1:2010 [7:4:4] возможна эксплуатация с воздухом, содержащим масло (требуется при дальнейшей эксплуатации) | | | |
| Допустимое рабочее давление | -0,9 бар ... макс. +10 бар | | | |
| Макс. допуст. момент затяжки для цилиндрических цанговых штуцеров | 6 Н·м | 8 Н·м | 30 Н·м | 30 Н·м |
| Допуст. температура | Окружающая среда, рабочая среда: -5 °C ... +50 °C Хранение: -20 °C ... +40 °C | | | |
| Материалы | Корпус: Штуцеры: Уплотнения: Соединительные детали: | | полиамид алюминий нитрильный каучук сталь, оцинкованная | |

Fig. 15

CPE...-PRS...

Передача другим лицам, а также размножение данного документа, использование и передача сведений о его содержании запрещаются без получения однозначного разрешения. Лица, нарушившие данный запрет, будут обязаны возместить ущерб. Все права в случае выдачи патента на изобретение, полезную модель или промышленный образец защищены.

Copyright:
Festo AG & Co. KG
Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Германия

Phone:
+49 711 347-0

Fax:
+49 711 347-2144

E-mail:
service_international@festo.com

Internet:
www.festo.com