

FESTO

Festo AG & Co. KG

Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Германия
+49 711 347-0
www.festo.com

**Монтажный комплект для
возвратно-поступательного
движения
DADM-TK**

1. Параллельно действующая документация

Вся доступная документация на изделие → www.festo.com/pk

→ Руководство по эксплуатации поворотного стола [5]

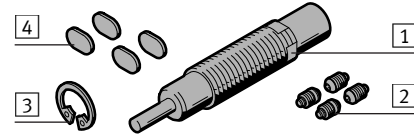
2. Безопасность

- Соблюдайте указания по технике безопасности (→ Параллельно действующая документация).
- Соблюдайте моменты затяжки (→ Таблица).

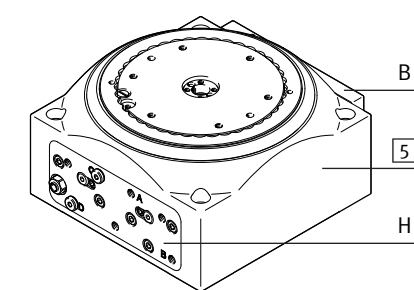
3. Использование по назначению

Монтажный комплект для возвратно-поступательного движения DADM-TK: Переналадка делительного поворотного стола на маятниковый режим.

4. Комплект поставки

- 
- [1] Амортизатор (1x)
 - [2] Упорный штифт (4x) с уплотнительным кольцом круглого сечения
 - [3] Стопорное кольцо (1x) DIN 472
 - [4] Плоское (4x) уплотнение

5. Не входят в комплект поставки

- 
- [5] Делительный поворотный стол DHTG (1x)
 - (B) Упорная планка (1x)
 - (H) Планка амортизатора (1x)

6. Размеры винтов и моменты затяжки M_A¹⁾

| DADM-TK | 65 | 90 | 140 | 220 |
|-------------------|------------|------------|-----------------|------------|
| [2] Упорный штифт | M4 | | | |
| | [Нм] 1,5 | | | |
| (A) Винт | M5x16 (3x) | M5x16 (5x) | M6x16 (5x) | M6x20 (5x) |
| | [Нм] 2,9 | | 5,9 | |
| (F) Дроссель | GRLA-M5-B | | GRLA-1/8-QS-8-D | |
| | [Нм] 1,5 | | 5,5 | |
| (G) Винт | M4x16 (4x) | M4x16 (5x) | M6x16 (6x) | M6x25 (6x) |
| | [Нм] 2,9 | | 9,9 | |

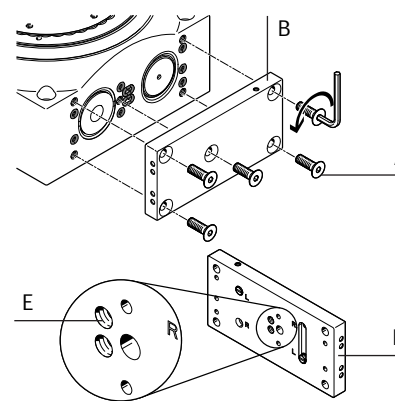
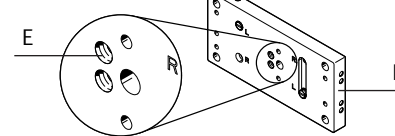
¹⁾ Допуск для моментов затяжки M_A без указания допуска ± 20 %

7. Подготовка к монтажу

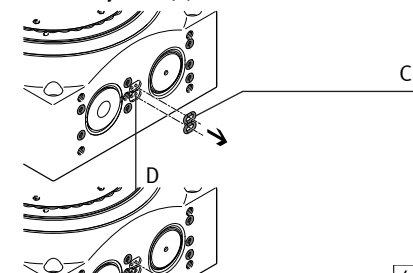
- Разблокируйте поворотный стол [5] (→ Параллельно действующая документация).
- Для разблокировки:
- Подайте сжатый воздух в канал питания А под давлением не менее 4 бар.
 - Это позволит поворотной плите стола свободно вращаться.

- Отключите подачу сжатого воздуха.
- Выпустите воздух из поворотного стола.

8. Монтаж

- 
- Выкрутите винты (А).
 - Снимите упорную планку (В).
-
- 
- Проверьте упорную планку (В). В упорной планке (В) имеются отверстия (Е) или резьба (Е).
 - При наличии отверстий (Е) → Раздел 8а.
 - При наличии резьбы (Е) → Раздел 8b.

8а. Отверстия (Е)

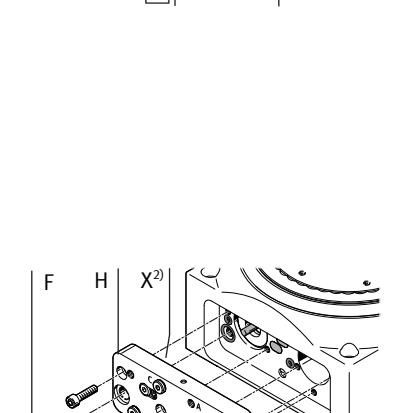
- 
- Уберите уплотнительные кольца круглого сечения (С) с отверстий (D).
 - Установите два уплотнения [4] на отверстиях (D).

- 
- Закрепите упорную планку (В) с помощью винтов (А).

- 
- Выкрутите дроссель (F).
 - Выкрутите винты (G).
 - Снимите планку амортизатора (H).

- 
- Уберите уплотнительные кольца круглого сечения (J) с отверстий (K).

- 
- Установите два уплотнения [4] на отверстиях (K). Поверните вращающуюся плиту поворотного стола.
 - Левый приводной поршень (L) выступит вперед²⁾.

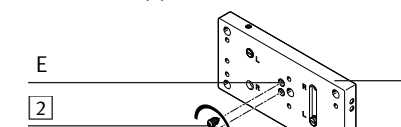
- 
- Вставьте амортизатор [1] в приводной поршень (L).
 - Закрепите амортизатор [1] с помощью стопорного кольца [3].
 - Проверьте оставшиеся уплотнительные кольца круглого сечения на правильность посадки.
 - Закрепите планку амортизатора (H)³⁾ с помощью винтов (G).
 - Плотно закрутите дроссель (F).

- 
- Снимите запорные элементы (M) и (N).

и Информация

Четыре упорных штифта [2] и четыре уплотнительных кольца круглого сечения (J) остаются на месте.

8b. Резьба (Е)


- 
- Плотно закрутите два упорных штифта [2] в резьбе (Е) упорной планки (В).

- 
- Закрепите упорную планку (В) с помощью винтов (А).

- 
- Выкрутите дроссель (F).
 - Выкрутите винты (G).
 - Снимите планку амортизатора (H).

- 
- Плотно закрутите два упорных штифта [2] в резьбе (Е) планки амортизатора (H).

- 
- Поверните вращающуюся плиту поворотного стола.
 - Левый приводной поршень (L) выступит вперед²⁾.

- 
- Вставьте амортизатор [1] в приводной поршень (L).
 - Закрепите амортизатор [1] с помощью стопорного кольца [3].

- 
- Проверьте все уплотнительные кольца круглого сечения на правильность посадки.
 - Закрепите планку амортизатора (H)³⁾ с помощью винтов (G).
 - Плотно закрутите дроссель (F).

- 
- Снимите запорные элементы (M) и (N).

и Информация

Четыре уплотнения [4] остаются на месте.

9. После выполнения монтажа

При маятниковом режиме блокировка отделена от вращательного движения.

- Управляйте вращением (вправо/влево) и деблокировкой/блокировкой надлежащим образом только с помощью системы управления (→ Параллельно действующая документация).

²⁾ Деление шкалы > 2 (типоразмеры BG65 и 90) / > 3 (BG140 и 220): перед левым приводным поршнем (L) находится распорный болт. При выполнении демонтажа снимите распорный болт, а в ходе монтажа установите его вновь.

³⁾ Деление шкалы > 2: при закреплении планки амортизатора повторно располагайте малую пружину сжатия в отверстии (X) таким образом, чтобы она надавливала на распорный болт.