

Kipphebelverriegelung DADP-TL-F3...

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

Bestimmungsgemäß dient die Kipphebelverriegelung am Stopperzylinder DFST... dazu, nach Durchdrücken des Kipphebels diesen in der Endlage einzurasten. Beim Belüften erfolgen Freigabe des Werkstückträgers und Entriegelung gleichzeitig.

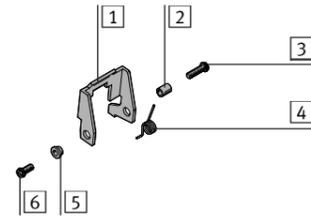
Vorsicht

Verletzungsgefahr durch unkontrollierte Bewegungen!
Vor der Montage:

- Entlüften Sie das Gerät und die Anlage

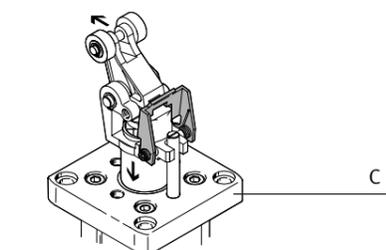
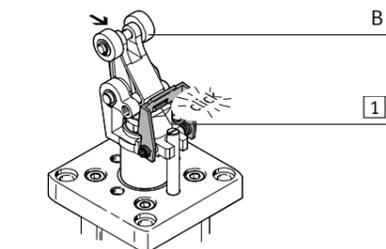
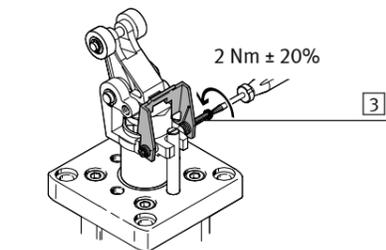
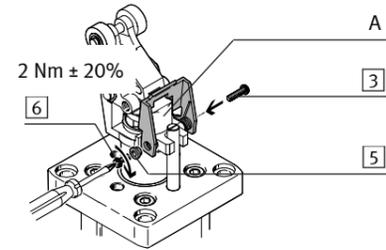
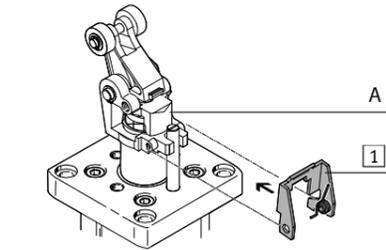
1. Kipphebelverriegelung DADP-TL-F3-50

1a. Teileliste



- 1 Verriegelungsblech
- 2 Hülse
- 3 Kreuzschlitzschraube M4x15
- 4 Schenkelfeder
- 5 Hülse
- 6 Kreuzschlitzschraube M4x10.

1b. Montage



- Stecken Sie die Hülse 2 in die Bohrung.
- Schieben Sie die Feder 4 auf die Hülse 2.

- Positionieren Sie das Verriegelungsblech 1 am Lagerbock (A).

- Drehen Sie die Schraube 3 zunächst leicht am Lagerbock (A) ein.
- Stecken Sie die Hülse 5 in die Bohrung.
- Drehen Sie die Schraube 6 fest. Halten Sie das Anziehdrehmoment ein.

- Drehen Sie die Schraube 3 fest. Halten Sie das Anziehdrehmoment ein.

Zur Verriegelung:

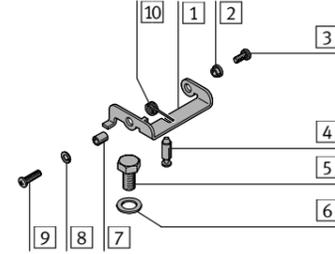
- Drücken Sie den Kipphebel (B) in die Endlage, bis er im Verriegelungsblech 1 einrastet.

Zur Entriegelung:

- Belüften Sie den Stopperzylinder (C) so, dass die Kolbenstange nach unten fährt und den Kipphebel dadurch entriegelt.

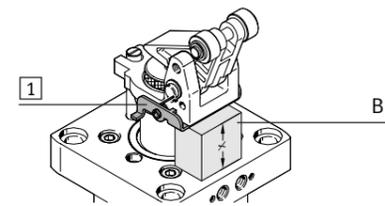
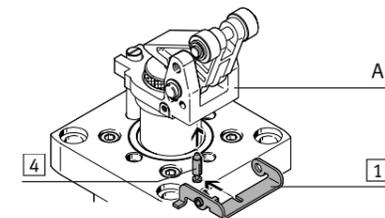
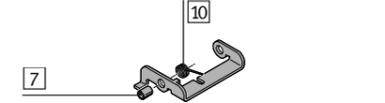
2. Kipphebelverriegelung DADP-TL-F3-63/-80

2a. Teileliste

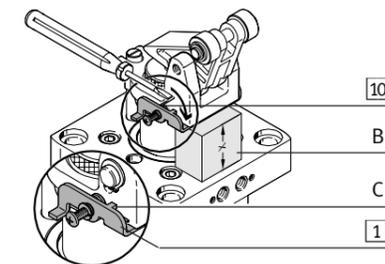
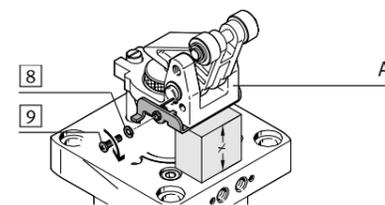


- 1 Verriegelungsblech
- 2 Hülse
- 3 Kreuzschlitzschraube M4x10
- 4 Stift
- 5 Sechskantschraube M8x14
- 6 Unterlegscheibe
- 7 Hülse
- 8 Federring
- 9 Kreuzschlitzschraube M4x15
- 10 Schenkelfeder

2b. Montage



DADP-TL-F3-...	63	80
Klotzhöhe	X 30 mm	43 mm



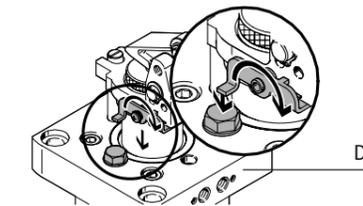
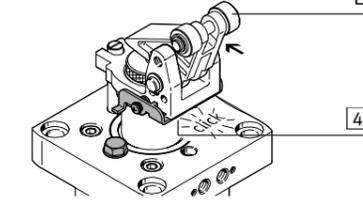
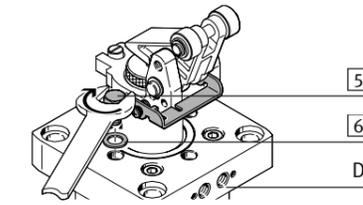
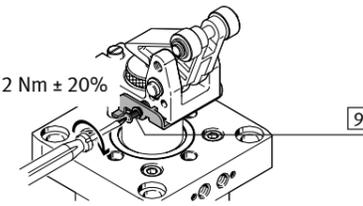
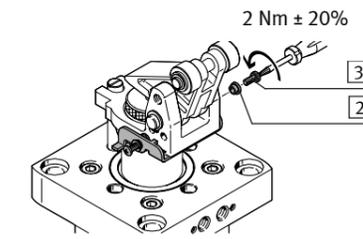
- Stecken Sie die Hülse 7 in die Bohrung.
- Schieben Sie die Schenkelfeder 10 auf die Hülse 7.
- Schieben Sie den Stift 4 in die Nut am Verriegelungsblech 1.
- Positionieren Sie den Stift 4 mit dem Verriegelungsblech 1 in der vorgesehenen Bohrung im Lagerbock (A).

Um die Montage zu erleichtern:

- Schieben Sie einen Klotz (B) unter das Verriegelungsblech 1, damit der Stift 4 nicht herausfällt.

- Drehen Sie die Schraube 9 mit dem Federring 8 zunächst leicht in den Lagerbock (A) ein.

- Spannen Sie den Draht der Feder 10 unter die Nase (C) am Verriegelungsblech 1 (→Lupe).
- Entfernen Sie nun den Klotz (B).



- Stecken Sie die Hülse 2 in die Bohrung.
- Drehen Sie die Schraube 3 fest. Halten Sie das Anziehdrehmoment ein.

- Drehen Sie die Schraube 9 fest. Halten Sie das Anziehdrehmoment ein.

- Drehen Sie die Schraube 5 und die Unterlegscheibe 6 in den Stopperzylinder (D).

Zur Verriegelung:

- Drücken Sie den Kipphebel (E) in die Endlage, bis der Stift 4 in der Stufe am Kipphebel einrastet.

Zur Entriegelung:

- Belüften Sie den Stopperzylinder (D) so, dass die Kolbenstange nach unten fährt und den Kipphebel dadurch entriegelt (→Lupe).

Toggle lever locking DADP-TL-F3...

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

The toggle lever locking on stopper cylinder DFST-... is intended for snapping the toggle lever in the end position when it presses through.



Caution

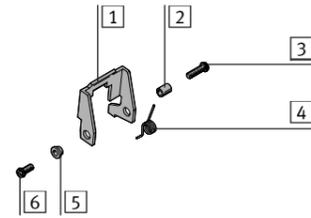
Danger of injury due to uncontrolled movements!

Before assembly:

- Exhaust the device and the system

1. Toggle lever locking DADP-TL-F3-50

1a. Parts list

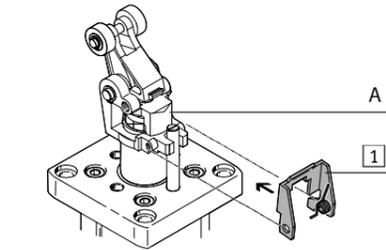


- 1 Locking plate
- 2 Sleeve
- 3 Phillips screw M4x15
- 4 Spring clip
- 5 Sleeve
- 6 Phillips screw M4x10.

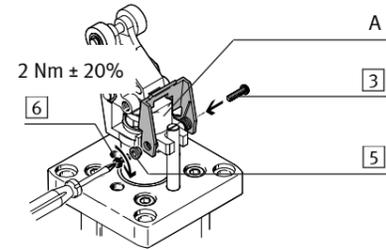
1b. Assembly



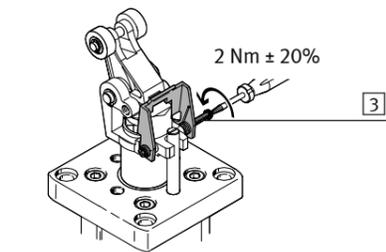
- Insert the sleeve 2 into the hole.
- Push the spring clip 4 onto the sleeve 2.



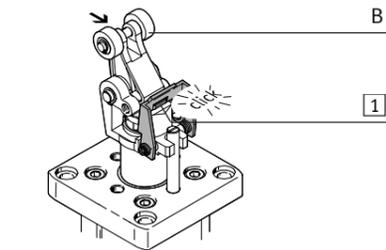
- Position the locking plate 1 on the clevis foot (A).



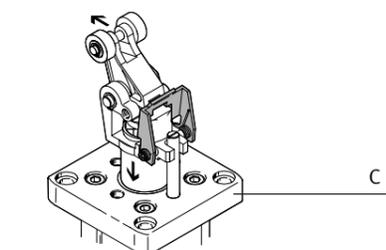
- Turn the screw 3 at first slightly on the clevis foot (A).
- Insert the sleeve 5 into the hole.
- Tighten the screw 6. Maintain the tightening torque.



- Tighten the screw 3. Maintain the tightening torque.



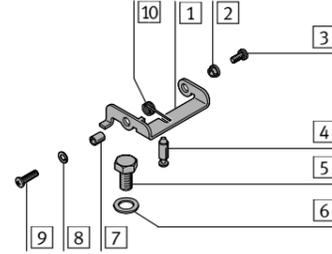
- For locking:
- Press the toggle lever (B) into the end position until it snaps into the locking plate 1.



- For unlocking:
- Pressurize the stopper cylinder (C) so that the piston rod moves downwards and thereby unlocks the toggle lever.

2. Toggle lever locking DADP-TL-F3-63/-80

2a. Parts list

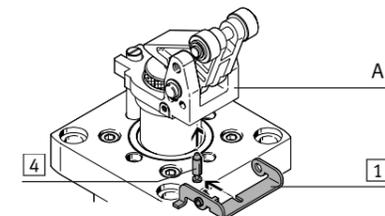


- 1 Locking plate
- 2 Sleeve
- 3 Phillips screw M4x10
- 4 Pin
- 5 Hexagon head screw M8x14
- 6 Washer
- 7 Sleeve
- 8 Spring washer
- 9 Phillips screw M4x15
- 10 Spring washer

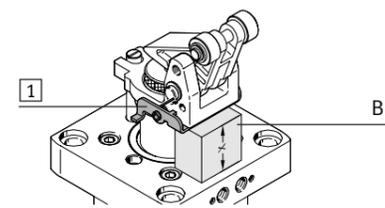
2b. Assembly



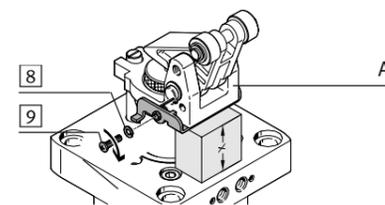
- Insert the sleeve 7 into the hole.
- Push the spring clip 10 onto the sleeve 7.
- Push the pin 4 into the groove on the locking plate 1.
- Position the pin 4 with the locking plate 1 in the intended hole in the clevis foot (A).



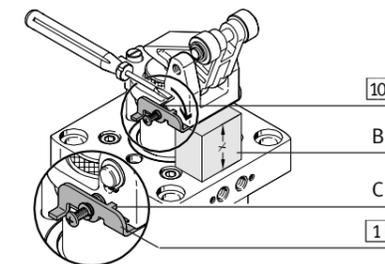
- In order to facilitate assembly:
- Push a block (B) under the locking plate 1 to prevent pin 4 from falling out.



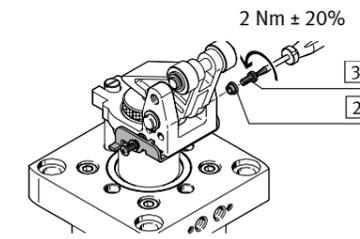
DADP-TL-F3-...	63	80
Height of block X	30 mm	43 mm



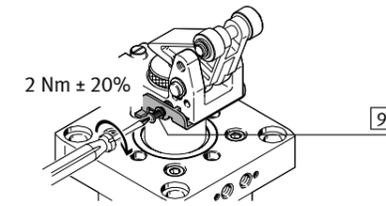
- Turn screw 9 with spring washer 8 at first slightly into the clevis foot (A).



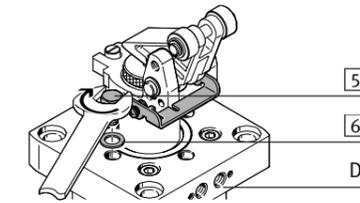
- Stretch the wire of spring 10 under lug (C) on the locking plate 1 (→ magnifying glass).
- Now remove block (B).



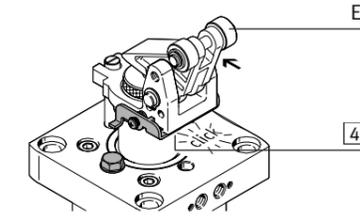
- Insert the sleeve 2 into the hole.
- Tighten screw 3. Maintain the tightening torque.



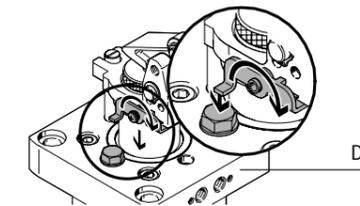
- Tighten the screw 9. Maintain the tightening torque.



- Turn screw 5 and the washer 6 into the stopper cylinder (D).



- For locking:
- Press the toggle lever (E) into the end position until pin 4 snaps into the step on the toggle lever.



- For unlocking:
- Pressurize the stopper cylinder (D) so that the piston rod moves downwards and thereby unlocks the toggle lever (→ magnifying glass).