

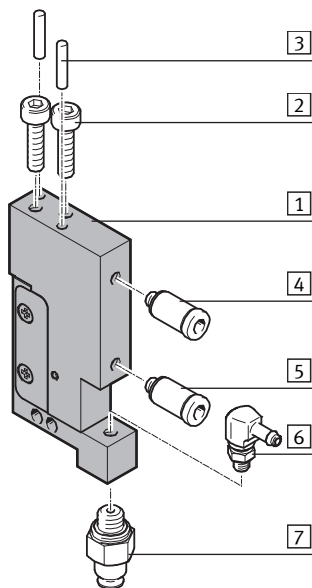
Mini-Schlitten DGSC-6-10-P-...

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

1. Teilleiste



- 1 Mini-Schlitten
DGSC
- 2 Schraube M3
nach DIN 912
- 3 Zylinderstift Ø 2
nach EN ISO 2338
- 4 Verschraubung
(z. B. QSM-M3)
- 5 Verschraubung
(z. B. QSM-M3)
- 6 Verschraubung
(z. B. LCN-M3)
- 7 Vakuumsauger
(z. B. VAS-...-M5) oder
Schraube M5 nach DIN 912

Bestimmungsgemäß dient der Mini-Schlitten DGSC zum platz sparenden Massetransport.

2. Montage

→ Hinweis

Um Funktionsstörungen und erhöhten Verschleiß zu vermeiden:

- Beachten Sie die Kennlinien und zulässigen Grenzwerte aus unserem Katalog (→ www.festo.com/catalogue).
- Behandeln Sie den Mini-Schlitten 1 so, dass keine Schäden an der Führung auftreten. Bei der Befestigung an Gewinde 6, 7 und (A) muss am Schlittenjoch (S) und **nicht** am Gehäuse (G) gegengehalten werden. Andernfalls kann die Führung zerstört werden.
- Achten Sie auf verzugsfreien Einbau des Mini-Schlittens 1.
- Halten Sie die zulässigen Anziehdrehmomente ein (→ Abschnitt 3.).

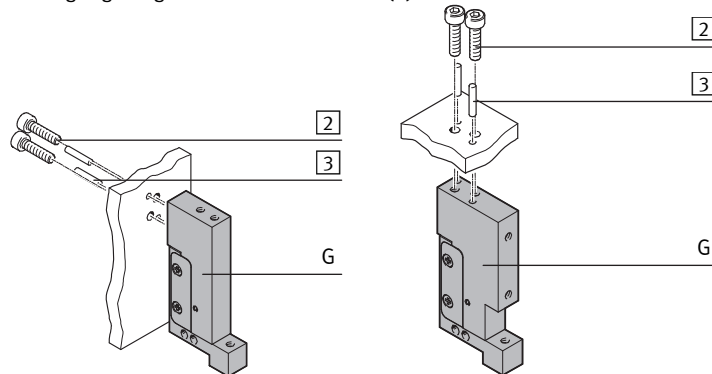
2a. Montagevarianten

- Verwenden Sie je nach Montagevariante die entsprechenden Schrauben 2/7 und die Zylinderstifte 3 (→ Abschnitt 3.).
- Verwenden Sie Schrauben 2 mit einer Einschraublänge von 1,5 x Durchmesser der Schraube¹⁾. Bei Schraube 7 ist die max. Einschraublänge 4 mm.

¹⁾Entnehmen Sie weitere erforderliche Maße des Mini-Schlittens aus dem Katalog
→ www.festo.com/catalogue.

DGSC-6-10-P-L

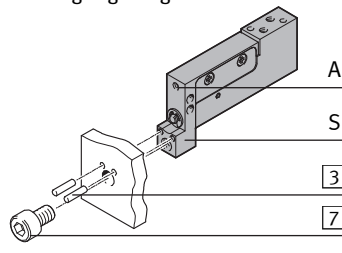
Befestigungsmöglichkeiten am Gehäuse (G)



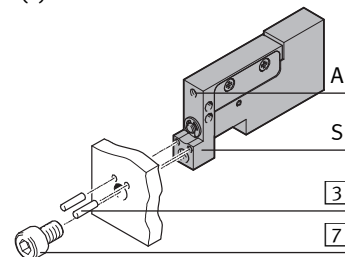
DGSC-6-10-P-P

DGSC-6-10-P-L

Befestigungsmöglichkeiten am Schlitten (S)



DGSC-6-10-P-P



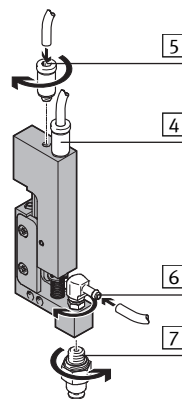
(A) M3 Gewinde (z. B. für Kabelfixierung)

2b. Pneumatischer Anschluss

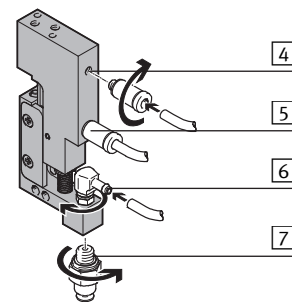
- Verschlauchen Sie die pneumatischen Anschlüsse am DGSC:

- 4 Druckluftanschluss (ausfahrend)
- 5 Druckluftanschluss (einfahrend)
- 6 Vakuumananschluss
- 7 Vakuumsauger

DGSC-6-10-P-L



DGSC-6-10-P-P



3. Schraubengrößen und Anziehdrehmomente M_A ^{2) 3)}

Position	(A) ⁴⁾	2	4/5	6 ⁴⁾	7 ⁴⁾
Anschluss	M3				M5
Anziehdrehmoment [Nm]	1,2				5,9

²⁾Toleranzen für nicht tolerierte Anziehdrehmomente M_A
 $M_A > 1 \text{ Nm}$: ± 20%

³⁾Überschreiten Sie jedoch nicht die zulässigen Anziehdrehmomente des verwendeten Zubehörs (z. B. QSM, VAS, ...).

⁴⁾Bei der Befestigung an Gewinde 6, 7 und (A) muss am Schlittenjoch (S) und **nicht** am Gehäuse (G) gegengehalten werden (z. B. mit Gabelschlüssel: ≈ 8 mm).

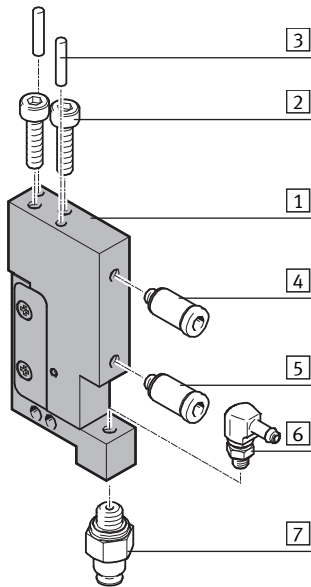
Mini-slide DGSC-6-10-P-...

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

1. Parts list



- 1 Mini-slide
DGSC
- Not included in scope of
delivery:
- 2 Screw M3
to DIN 912
- 3 Cylindrical dowel pin Ø 2
to EN ISO 2338
- 4 Fitting
(e.g. QSM-M3)
- 5 Fitting
(e.g. QSM-M3)
- 6 Fitting
(e.g. LCN-M3)
- 7 Suction cups
(e.g. VAS-...-M5) or M5
screw to DIN 912

The mini-slide DGSC is intended for the space-saving transport of loads.

2. Mounting

→ Note

To avoid functional faults and increased wear:

- Observe the characteristic curves and permissible limit values in our catalogue (→ www.festo.com/catalogue).
- Handle the mini-slide 1 in such a way that no damage occurs to the guide. When mounting to thread 6, 7 and (A), the slide yoke (S) must be held, **not** the housing (G). Otherwise, the guide can be destroyed.
- Ensure warp-free installation of the mini-slide 1.
- Observe the permitted tightening torques (→ Section 3.).

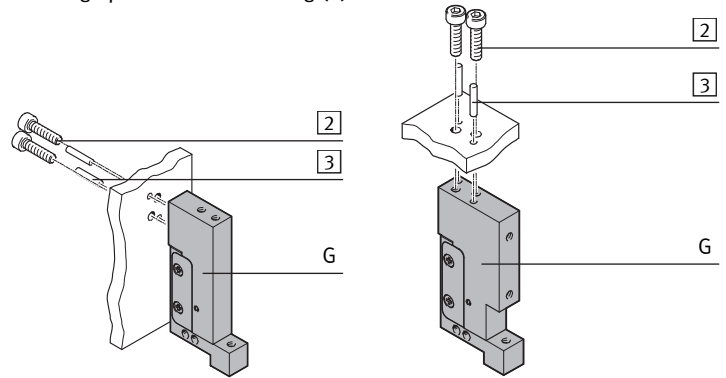
2a. Mounting variants

- Dependent on the mounting variant, use the corresponding screws 2/7 and cylindrical dowel pins 3 (→ Section 3.).
- Use screws 2 with a screw-in length of 1.5 x diameter of the screw¹⁾. For screw 7 the max. screw-in length is 4 mm.

¹⁾ Additional required dimensions for the mini-slide can be found in the catalogue
→ www.festo.com/catalogue.

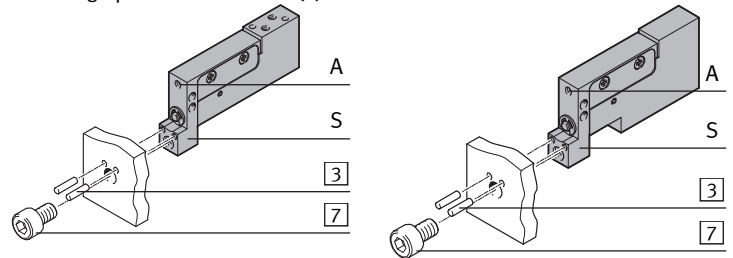
DGSC-6-10-P-L

Mounting options on the housing (G)



DGSC-6-10-P-L

Mounting options on the slide (S)



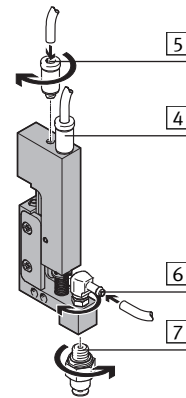
(A) M3 thread (e.g. for cable fixing)

2b. Pneumatic connection

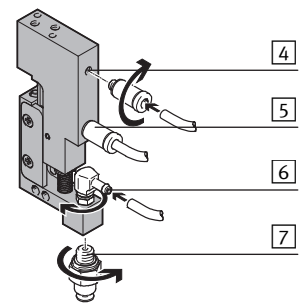
- Connect tubing to the pneumatic connections on the DGSC:

- 4 Supply port (advancing)
- 5 Supply port (retracting)
- 6 Vacuum port
- 7 Suction cups

DGSC-6-10-P-L



DGSC-6-10-P-P



3. Screw sizes and tightening torques M_A ^{2) 3)}

Position	(A) ⁴⁾	2	4/5	6 ⁴⁾	7 ⁴⁾
Connection	M3				M5
Tightening torque [Nm]	1.2				5.9

²⁾ Tolerance for non-toleranced tightening torques M_A
 $M_A > 1 \text{ Nm}$: ± 20%

³⁾ But do not exceed the permissible tightening torques of the accessory used (e.g. QSM, VAS, ...).

⁴⁾ When mounting to thread 6, 7 and (A), the slide yoke (S) must be held, **not** the housing (G) (e.g. with spanner: ≈ 8 mm).