

**FESTO**

Festo AG & Co. KG

Ruiter Straße 82  
73734 Esslingen  
Германия  
+49 711 347-0  
www.festo.com

## Многопозиционный модуль DPNC

### 1. Параллельно действующая документация

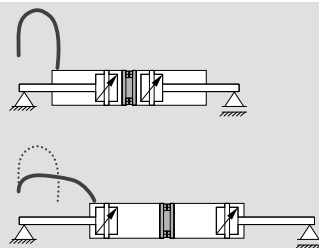
Вся доступная документация на изделие → [www.festo.com/pk](http://www.festo.com/pk)

Соблюдайте требования параллельно действующей документации:  
→ Руководство по эксплуатации цилиндра [5]

### 2. Безопасность

- Перед выполнением монтажных работ отключите подачу сжатого воздуха.
- Соединяйте друг с другом только цилиндры одного и того же типа, имеющие одинаковый диаметр поршня.
- Не превышайте максимальную общую длину хода (→ Таблица).
- Соблюдайте моменты затяжки (→ Глава 6).
- Не демонтируйте смонтированный узел из многопозиционного модуля и цилиндров.
- Соблюдайте указания, приведенные в паспорте безопасности производителя фиксатора резьбы [4].

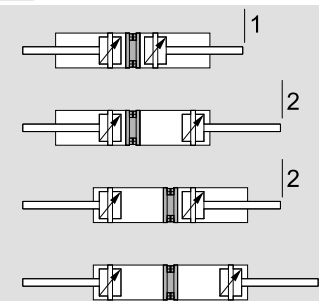
DPNC		32	40	50	63	80	100	125
Максимальная общая длина хода	[мм]	500	800	800	700	1000	900	1000



При фиксированной опоре (креплении) на одном штоке и плавающей опоре на другом корпусе цилиндров совершают перемещение.

- Используйте подвижные шланговые соединения.

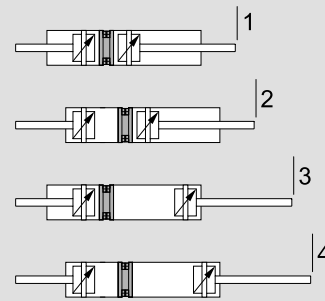
### Информация



Трехпозиционные цилиндры:

- Соедините 2 цилиндра [5] с одинаковой длиной хода.

### Информация



Четырехпозиционные цилиндры:

- Соедините 2 цилиндра [5] с разной длиной хода.

### 3. Использование по назначению

Многопозиционный модуль DPNC:

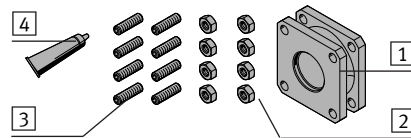
Соединение двух цилиндров [5] с отверстиями согласно ISO 15552 для получения трех- или четырехпозиционного цилиндра.

### Информация

Соединение цилиндров [5]:

- Цилиндры расположены соосно
- Направление хода штоков противоположное.

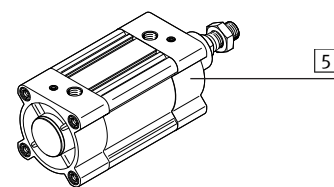
### 4. Комплект поставки



Многопозиционный модуль:

- |                                 |      |
|---------------------------------|------|
| [1] Фланец                      | (1x) |
| [2] Шестигранная гайка          | (8x) |
| [3] Резьбовой штифт             | (8x) |
| [4] Фиксатор резьбы LOCTITE 243 | (1x) |

### 5. Не входит в комплект поставки

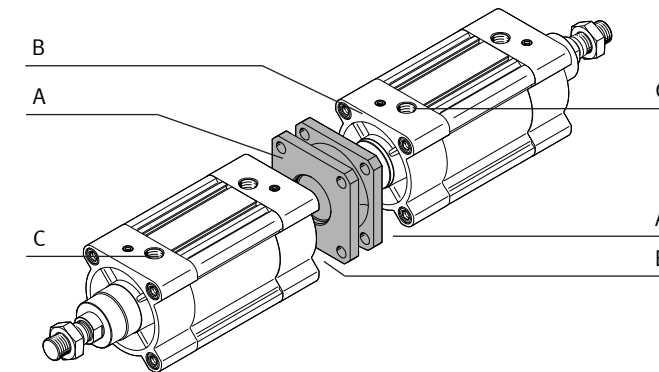


- |   |      |
|---|------|
| [5] Цилиндр, например, ADN <sup>1)</sup> , ADVC, ADVU <sup>1)</sup> , AEVC, DNC, DSBC, DSBG | (2x) |
|---|------|

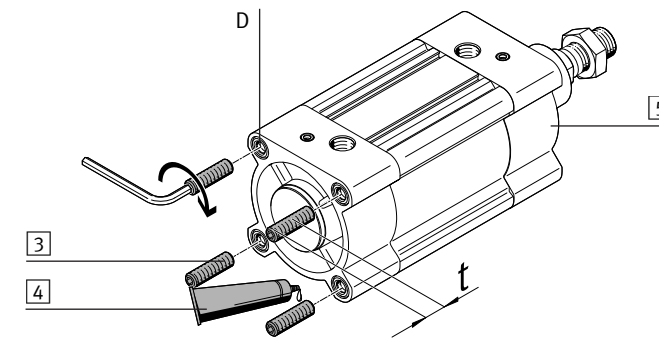
### 6. Размеры резьбы и моменты затяжки M<sub>A</sub><sup>2)</sup>

DPNC		32/40	50/63	80/100	125
2 Винт		M6	M8	M10	M12
	для цилиндров ADVC, AEVC, DNC, DSBC, DSBG	[Нм] 5	8	15	45
	для цилиндров ADN, ADVU	[Нм] -	-	-	35

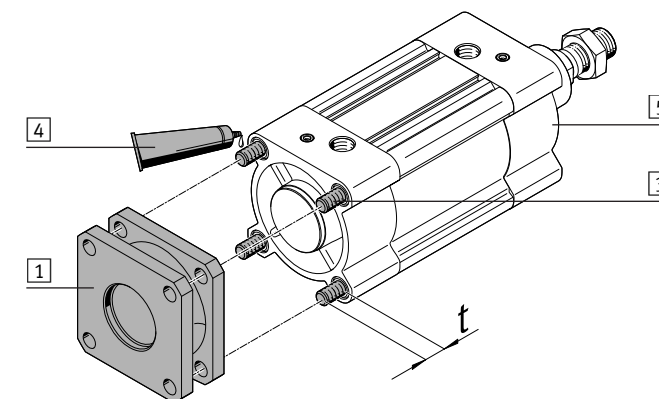
### 7. Монтаж



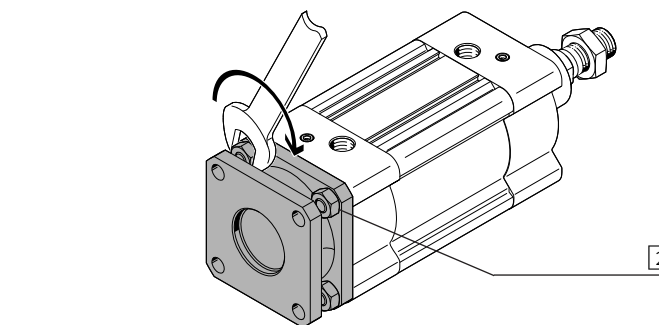
- Очистите стыковочные поверхности (A) и (B).
- Стыковочные поверхности (A) и (B) плотно прилегают, образуя ровный стык.
- Выровняйте каналы для воздуха (C).



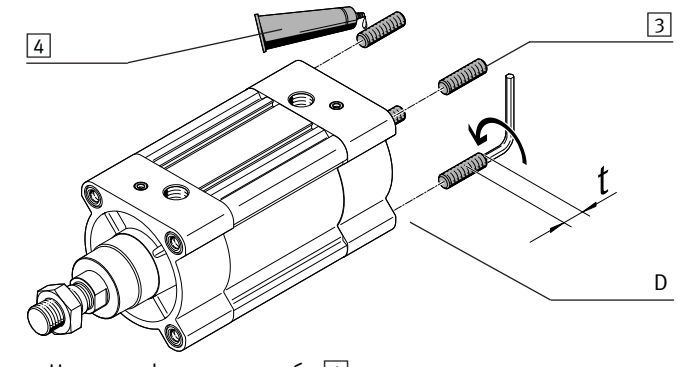
- Нанесите фиксатор резьбы [4] на вкручиваемые концы резьбовых штифтов [3].
- Вкрутите резьбовые штифты [3] в резьбовые отверстия (D). Соблюдайте размер выступающей части t (→ Таблица).



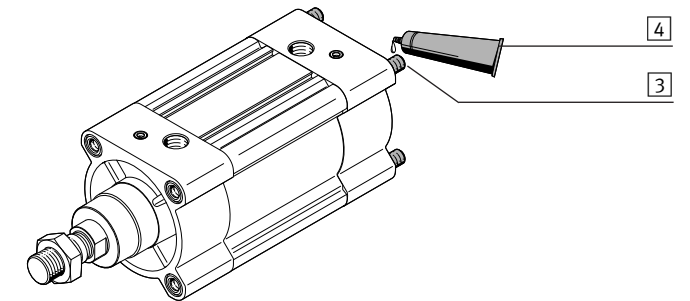
- Нанесите фиксатор резьбы [4] на концы резьбовых штифтов [3].
- Расположите фланец [1] на резьбовых штифтах [3].



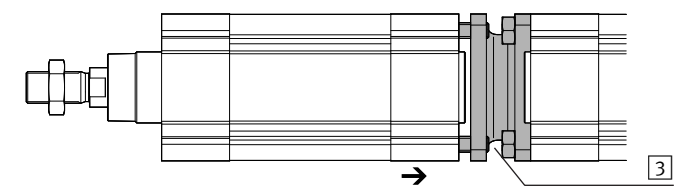
- Закрутите до упора шестигранные гайки [2] на резьбовых штифтах [3].



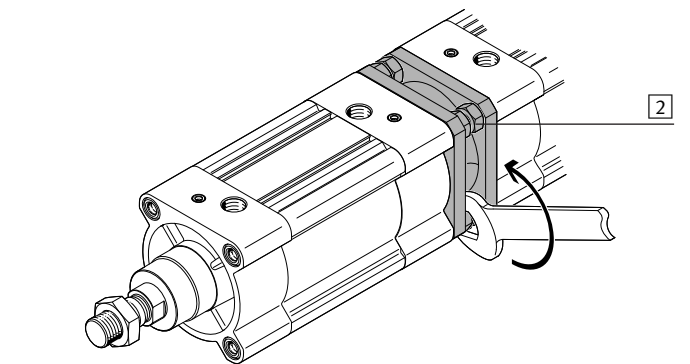
- Нанесите фиксатор резьбы [4] на вкручиваемые концы резьбовых штифтов [3].
- Вкрутите резьбовые штифты [3] в резьбовые отверстия (D). Соблюдайте размер выступающей части t (→ Таблица).



- Нанесите фиксатор резьбы [4] на концы резьбовых штифтов [3].



- Вставьте резьбовые штифты [3] в отверстия фланца не полностью.
- Должно еще оставаться место для шестигранных гаек [2].



- Зафиксируйте шестигранные гайки [2] на резьбовых штифтах [3] (1/2 оборота).
- Поочередно закрутите до упора шестигранные гайки [2].

DPNC		32	40	50	63	80	100	125
Выступающая часть t	[мм]	10,5	10,5	14	13	18	18	20

<sup>1)</sup> Только типоразмер 125 комбинируется с DPNC.

<sup>2)</sup> Допуск для моментов затяжки M<sub>A</sub> без указания допуска ± 20 %