

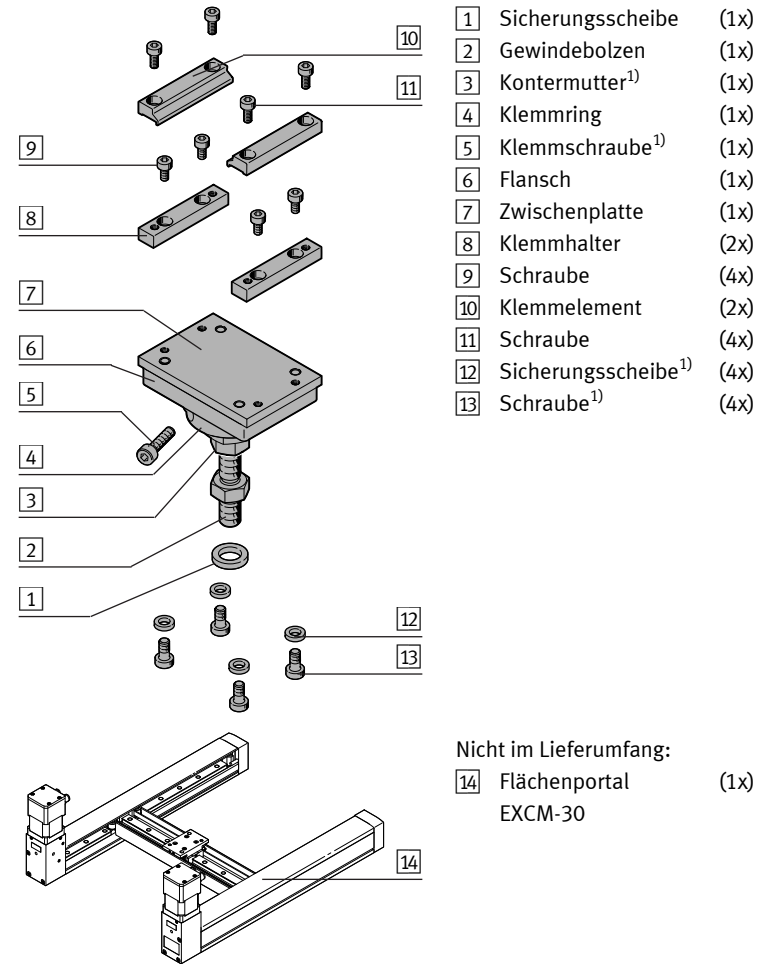
FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Deutschland
+49 711 347-0
www.festo.com

**Justierbausatz
EADC-E11-30**

1. Teileliste



- 1 Sicherungsscheibe (1x)
- 2 Gewindebolzen (1x)
- 3 Kontermutter¹⁾ (1x)
- 4 Klemmring (1x)
- 5 Klemmschraube¹⁾ (1x)
- 6 Flansch (1x)
- 7 Zwischenplatte (1x)
- 8 Klemmhalter (2x)
- 9 Schraube (4x)
- 10 Klemmelement (2x)
- 11 Schraube (4x)
- 12 Sicherungsscheibe¹⁾ (4x)
- 13 Schraube¹⁾ (4x)

Nicht im Lieferumfang:
14 Flächenportal EXCM-30 (1x)

2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Justierbausatz EADC-E11-30:
Befestigung und Ausrichtung des Flächenportals 14. Ausgleich eines Höhenunterschiedes von bis zu 14 mm.

3. Sicherheitshinweise und Hinweise zur Montage

- Stromversorgung vor Montagearbeiten abschalten.
- Sicherheitshinweise beachten (→ Mitgeltende Dokumente).
- Anziehdrehmomente einhalten (→ Abschnitt 8).

i Info

Mitgeltende Dokumente

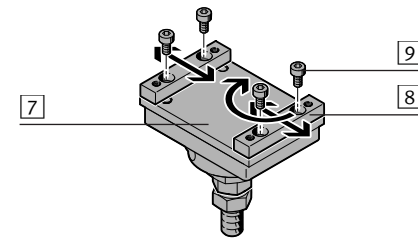
Beschreibung des Flächenportals 14 → www.festo.com/sp

Abmessungen → www.festo.com/catalogue

4. Vorbereitung

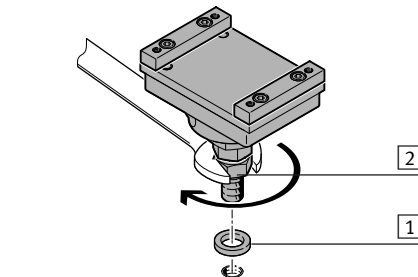
- Notwendige Anzahl der Justierbausätze und die Befestigungspunkte für das Flächenportal 14 beachten (→ Mitgeltende Dokumente).
- Montagefläche mit Befestigungsgewinde für die Gewindebolzen 2 vorbereiten. Gewindetiefe ≥ 12 mm vorsehen.

5. Vormontage

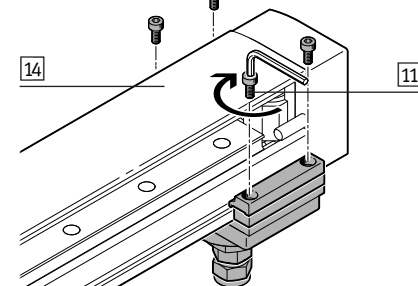
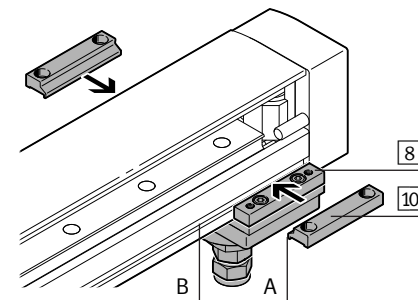
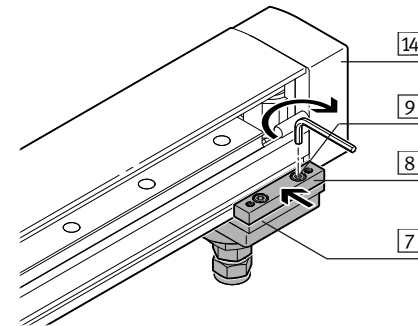


- Klemmhalter 8 auf Zwischenplatte 7 mit Schrauben 9 leicht fixieren.
- Die Klemmhalter 8 lassen sich noch bewegen.

6. Montage



- Justierbausätze mit dem Gewindebolzen 2 und der Sicherungsscheibe 1 auf der Montagefläche befestigen.
- Justierbausätze in der Höhe entsprechend zueinander vorjustieren (Höhendifferenz ± 1 mm) (→ Abschnitt 7).
- Flächenportal 14 auf den Zwischenplatten 7 platzieren und ausrichten (→ Mitgeltende Dokumente und Abschnitt 7).
- Klemmhalter 8 an die Profile schieben.
- Schrauben 9 festdrehen.



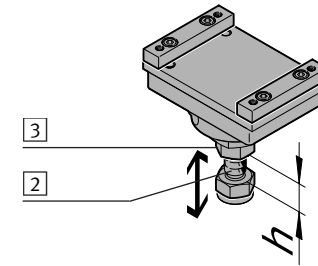
- Klemmelement 10 auf dem Klemmhalter 8 platzieren.
- Nase (A) in die Profilnut (B) schieben.
- Schrauben 11 festdrehen.
- Flächenportal 14 ausrichten (→ Mitgeltende Dokumente und Abschnitt 7).

7. Justierung

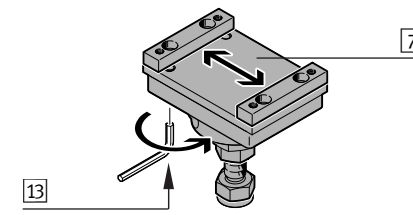
Der Justierbausatz EADC-E11-30 bietet mehrere Justiermöglichkeiten.

- Justierte Ausrichtung mit folgenden Teilen befestigen.

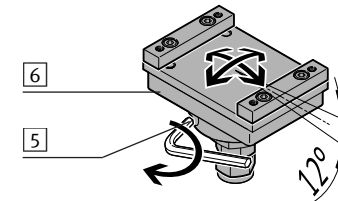
Justiermöglichkeit	Teil
Höhe	3 Kontermutter
Parallelität	13 Schraube
Winkel	5 Klemmschraube



- Die erforderliche Höhe ist am Gewindebolzen 2 einzustellen (h ≤ 14 mm).
- Höhenjustierung mit Kontermutter 3 befestigen.



- Die Zwischenplatte 7 lässt sich nach dem leichten aufdrehen der Schrauben 13 um ± 3 mm hin und her bewegen.
- Justierung der Parallelität mit den Schrauben 13 befestigen.



- Der Flansch 6 ist in alle Richtungen um 12° (± 6°) beweglich.
- Winkeljustierung des Kugelgelenks mit Klemmschraube 5 befestigen.

8. Schraubengrößen und Anziehdrehmomente M_A²⁾

EADC-11-	30
2 Gewindebolzen	M8 x 11
	[Nm] 25 + 20 %
3 Kontermutter	M8
	[Nm] 18
5 Klemmschraube	M4 x 16
	[Nm] 3 + 20 %
9 Schraube	M3 x 6
	[Nm] 1
11 Schraube	M3 x 7
	[Nm] 1
13 Schraube	M4 x 8
	[Nm] 3

¹⁾ Die Teile 3, 5, 12 und 13 sind lose vormontiert.

²⁾ Toleranz für Anziehdrehmomente M_A ohne Toleranzangabe ± 20 %

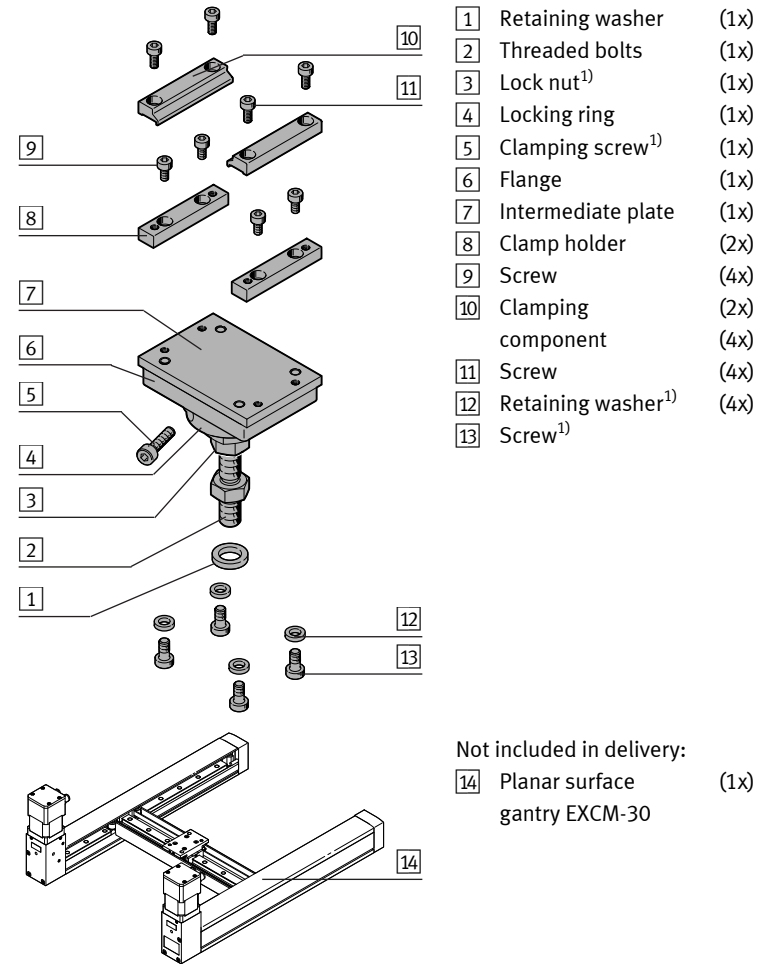
FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Germany
+49 711 347-0
www.festo.com

Adjusting kit EADC-E11-30

1. Parts list



2. Intended use

Adjusting kit EADC-E11-30:
Attachment and alignment of the planar surface gantry 14.
Compensation of a difference in height of up to 14 mm.

3. Safety instructions and notes on mounting

- Switch off power supply before mounting work.
- Observe the safety instructions (→ applicable documents).
- Observe tightening torques (→ section 8).

Information copies

Applicable documents

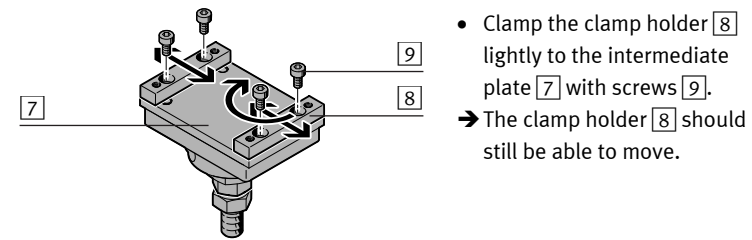
Description of the planar surface gantry 14 → www.festo.com/sp

Dimensions → www.festo.com/catalogue

4. Preparation

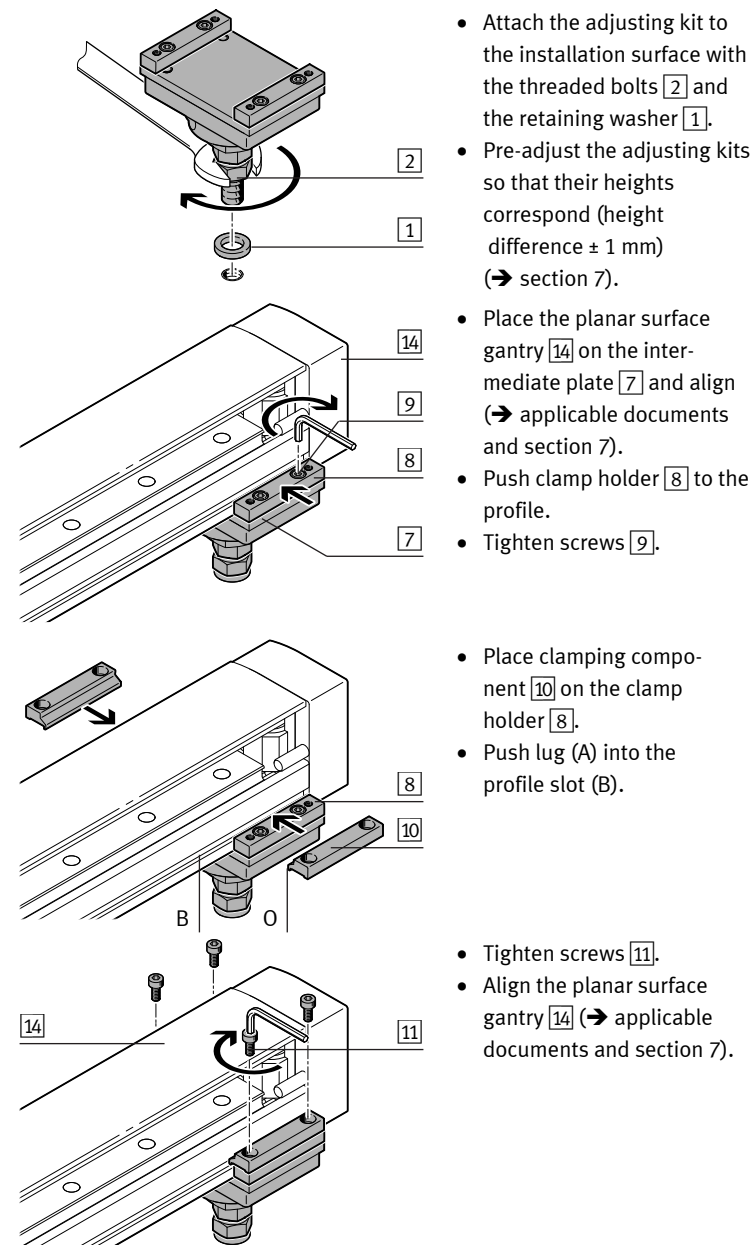
- Make sure you have the number of adjusting kits required and observe the mounting points for the planar surface gantry 14 (→ applicable documents).
- Prepare the mounting surface with mounting thread for the threaded bolts 2. Provide for a thread depth of ≥ 12 mm.

5. Preassembly



- Clamp the clamp holder 8 lightly to the intermediate plate 7 with screws 9.
- The clamp holder 8 should still be able to move.

6. Mounting



- Attach the adjusting kit to the installation surface with the threaded bolts 2 and the retaining washer 1.
- Pre-adjust the adjusting kits so that their heights correspond (height difference ± 1 mm) (→ section 7).

- Place the planar surface gantry 14 on the intermediate plate 7 and align (→ applicable documents and section 7).
- Push clamp holder 8 to the profile.
- Tighten screws 9.

- Place clamping component 10 on the clamp holder 8.
- Push lug (A) into the profile slot (B).

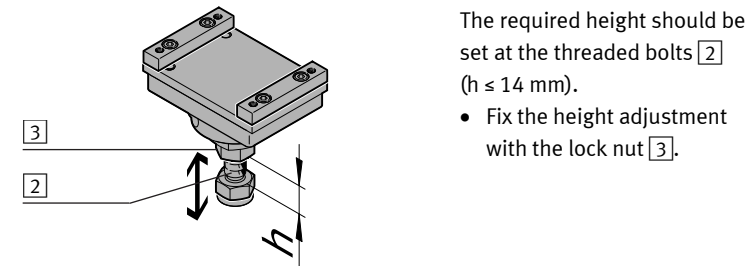
- Tighten screws 11.
- Align the planar surface gantry 14 (→ applicable documents and section 7).

7. Adjustment

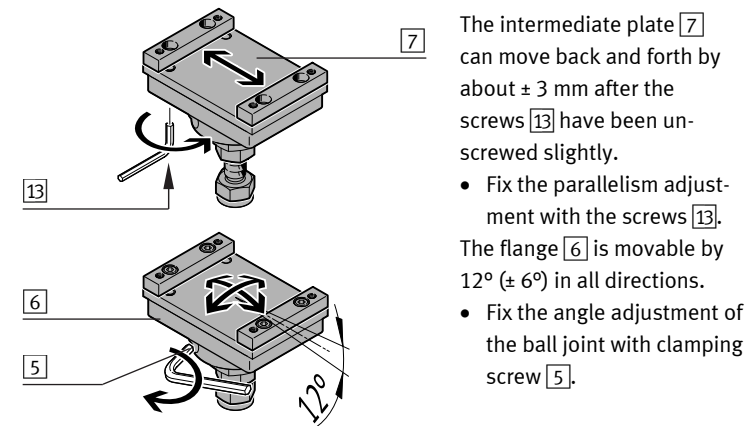
The adjusting kit EADC-E11-30 offers multiple adjustment options.

- Fix the adjusted alignment with the following parts.

Adjustment option	Part
Height	3 Locking nut
Parallelism	13 Screw
Angle	5 Clamping screw



- The required height should be set at the threaded bolts 2 ($h \leq 14$ mm).
- Fix the height adjustment with the lock nut 3.



- The intermediate plate 7 can move back and forth by about ± 3 mm after the screws 13 have been unscrewed slightly.
- Fix the parallelism adjustment with the screws 13. The flange 6 is movable by 12° (± 6°) in all directions.
 - Fix the angle adjustment of the ball joint with clamping screw 5.

8. Screw sizes and tightening torques M_A ²⁾

EADC-11-	30
2 Threaded bolts	M8 x 11
	[Nm] 25 + 20 %
3 Locking nut	M8
	[Nm] 18
5 Clamping screw	M4 x 16
	[Nm] 3 + 20 %
9 Screw	M3 x 6
	[Nm] 1
11 Screw	M3 x 7
	[Nm] 1
13 Screw	M4 x 8
	[Nm] 3

¹⁾ The parts 3, 5, 12 and 13 are supplied pre-assembled.

²⁾ Tolerance for tightening torques M_A without indication of tolerance ± 20 %