

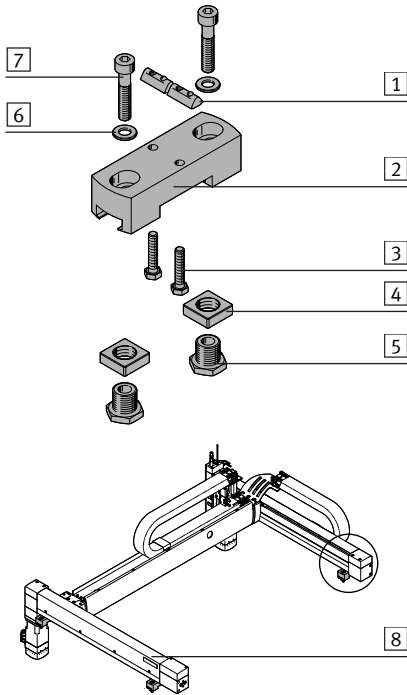
Justierbausatz EADC-E12

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Deutschland
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Teileliste



- | | | |
|---|------------------------------|------|
| 1 | Nutenstein | (2x) |
| 2 | Justierplatte | (1x) |
| 3 | Schraube M6x30 | (2x) |
| 4 | Vierkantsmutter | (2x) |
| 5 | Justierbolzen | (2x) |
| 6 | Scheibe | (2x) |
| 7 | Schraube M8x40 ¹⁾ | (2x) |

Nicht im Lieferumfang:

- | | | |
|---|-----------------------|------|
| 8 | Flächenportal EXCH | (1x) |
|---|-----------------------|------|

2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Justierbausatz EADC-E12:
Befestigung und Ausrichtung des Flächenportals EXCH. Ausgleich eines Höhenunterschiedes von bis zu 5 mm.

3. Sicherheitshinweise und Hinweise zur Montage

Vorsicht

- Unerwartete Bewegung von Bauteilen.
Verletzung durch Schlag, Stoß, Quetschung.
- Stromversorgung vor Montagearbeiten abschalten.
 - Sicherheitshinweise beachten (→ mitgeltende Dokumente).

Hinweis

- Funktionsstörung und Sachschaden durch unsachgemäße Montage.
Falls die Montagefläche nicht aus Stahl ist:
- Andere Schraube 7 passend zur Einbausituation wählen.
 - Gewindetiefe ≥ 14 mm auf Montagefläche für die Schrauben 7 vorsehen.
 - Sachgemäß montieren (→ Abschnitt 4).
 - Anziehdrehmomente einhalten.

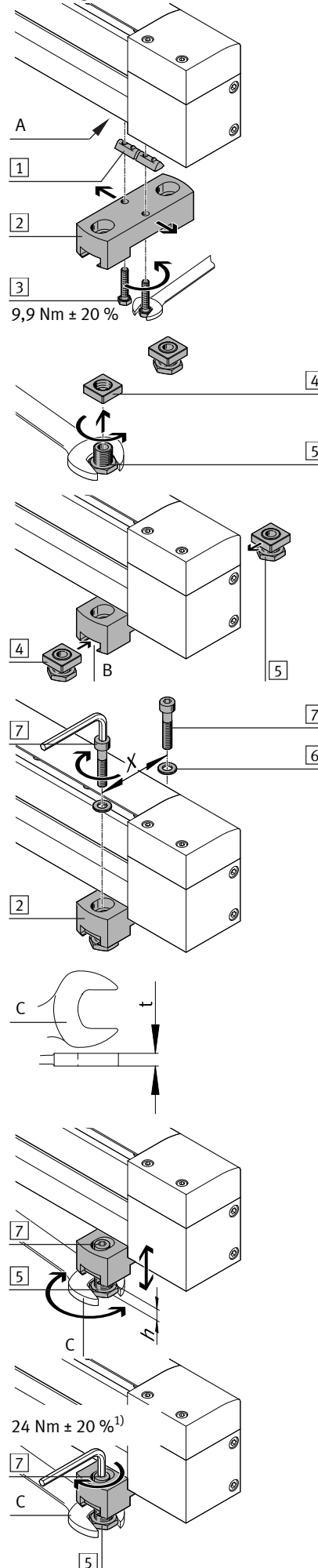
Info

Mitgeltende Dokumente

- Beschreibung Flächenportal: EXCH (Mechanischer Einbau)
- Mindestanzahl und Abstände der Justierbausätze beachten.
- Flächenportal ausrichten.

Zubehör → www.festo.com/catalogue: EXCH

4. Montage



- Nutensteine 1 in der Profilvernut (A) platzieren.
- Justierplatte 2 mit den Schrauben 3 an den Nutensteinen 1 leicht fixieren.
- Justierplatte 2 positionieren. Mindestanzahl und Abstände der Justierbausätze beachten (→ Info).
- Schrauben 3 festdrehen.

- Die Justierbolzen 5 in die Vierkantsmutter 4 bündig eindrehen.

- Vierkantsmutter 4 inklusive Justierbolzen 5 in die Nut (B) schieben.

- Scheiben 6 unter die Schrauben 7 legen.
- Schrauben 7 mittig im Langloch platzieren.

| EADC-E12- | 40 | 60 |
|-----------|----|----|
| X [mm] | 78 | 98 |

- Justierplatte 2 mit den Schrauben 7 auf der Montagefläche leicht fixieren.
- Gabelschlüssel (C) mit $t < 5$ mm verwenden. Bei $t > 5$ mm fällt der mögliche Höhenausgleich um die Differenz $(t - 5)$ geringer aus.

- Flächenportal ausrichten (→ Info). Die Justierbolzen 5 hinein- oder herausdrehen ($h = 6 \dots 11$ mm).
 - Ausreichende Einschraubtiefe der Schrauben 7 beachten (bei Stahl ≥ 8 mm).
 - Schrauben 7¹⁾ festdrehen. An den Justierbolzen 5 gegenhalten:
 - Die Justierbolzen 5 nicht verdrehen.
 - Ausrichtung beibehalten.
- Kontrolle: Ausrichtung des Flächenportals 8.

¹⁾ Schraube 7 und das Anziehdrehmoment ist für eine Montage auf Stahl ausgelegt.

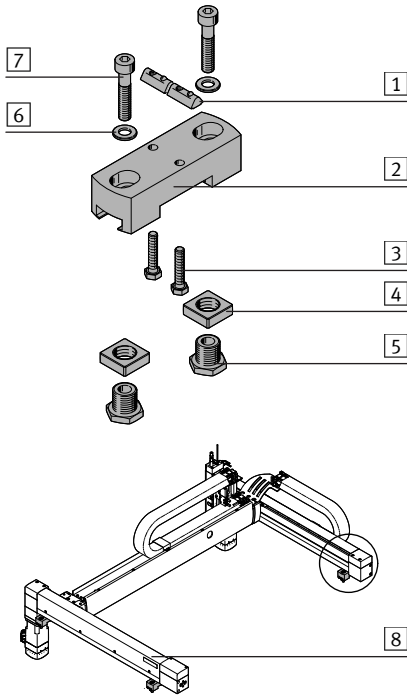
Adjusting kit EADC-E12

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Germany
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Parts list



- | | | |
|---|---------------------------|------|
| 1 | Slot nut | (2x) |
| 2 | Adjusting plate | (1x) |
| 3 | M6x30 screw | (2x) |
| 4 | Square nut | (2x) |
| 5 | Adjusting bolt | (2x) |
| 6 | Washer | (2x) |
| 7 | Screw M8x40 ¹⁾ | (2x) |

Not included in delivery:

- | | | |
|---|-----------------------|------|
| 8 | Planar surface gantry | (1x) |
| | EXCH | |

2. Intended use

Adjusting kit EADC-E12:

Attachment and alignment of the planar surface gantry EXCH. Compensation of a difference in height of up to 5 mm.

3. Safety instructions and notes on mounting

⚠ Caution

Unexpected movement of components.

Injury due to electric shock, impact, squeezing.

- Switch off power supply before mounting work.
- Observe safety instructions (→ applicable documents).

→ Note

Malfunction and material damage due to incorrect mounting.

If the mounting surface is not made of steel:

- Select a different screw 7 suitable for the installation situation.
- Thread depth ≥ 14 mm intended on the mounting surface for the screws 7.
- Mount properly (→ section 4).
- Observe tightening torques.

i Information

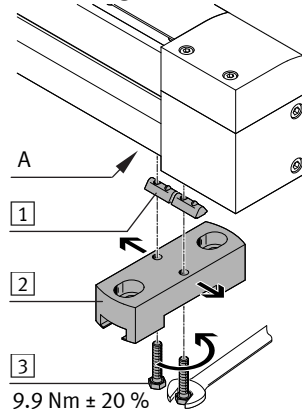
Applicable documents

→ Description of the planar surface gantry: EXCH (mechanical installation)

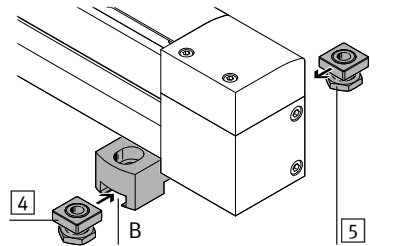
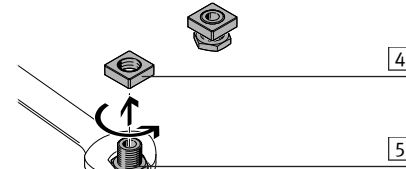
- Observe minimum number and distances of the adjusting kits.
- Align planar surface gantry.

Accessories → www.festo.com/catalogue: EXCH

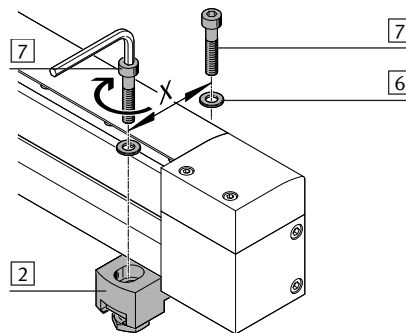
4. Mounting



- Place slot nuts 1 in the profile slot (A).
- Clamp the adjusting plate 2 to the slot nuts 1 using the screws 3.
- Position the adjusting plate 2. Observe minimum number and distances of the adjusting kits (→ Info).
- Tighten screws 3.

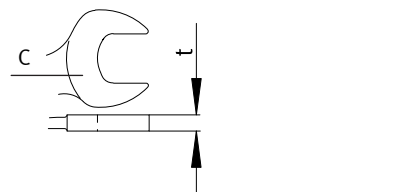


- Screw adjusting bolts 5 flush into the square nuts 4.
- Push square nuts 4 including adjusting bolts 5 into the slot (B).

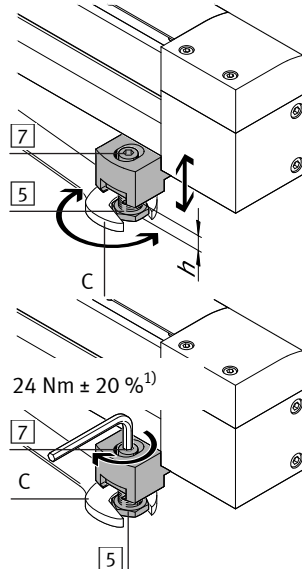


- Place washers 6 underneath the screws 7.
- Place screws 7 in the middle of the oblong hole.

| EADC-E12- | 40 | 60 |
|-----------|----|----|
| X [mm] | 78 | 98 |



- Lightly clamp the adjusting plate 2 to the mounting surface with the screws 7.
 - Use spanner (C) with $t < 5$ mm.
- With $t > 5$ mm, the possible height compensator is smaller by the difference $(t - 5)$.



- Align planar surface gantry (→ Info). Screw the adjusting bolts 5 in or out ($h = 6 \dots 11$ mm).
 - Observe sufficient screw-in depth of the screws 7 (for steel ≥ 8 mm).
 - Tighten screws 7¹⁾. Apply counter pressure to the adjusting bolt 5:
 - Do not twist the adjusting bolt 5.
 - Maintain alignment.
- Check: alignment of the planar surface gantry 8.

¹⁾ Screw 7 and the tightening torque are designed for mounting on steel.