

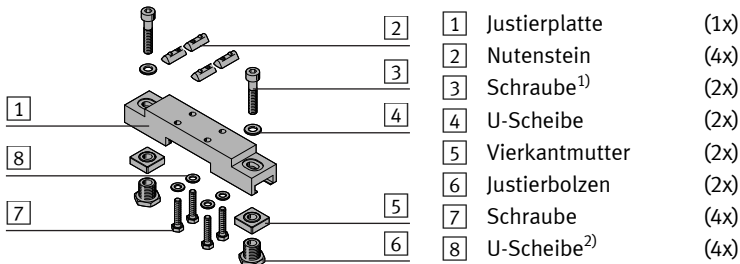
## Justierbausatz EADC-E15-...-E7

# FESTO

Festo AG & Co. KG

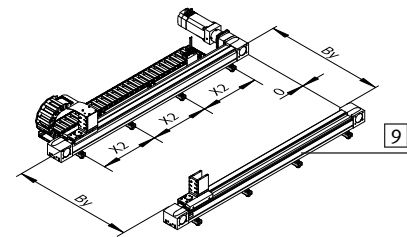
Postfach  
73726 Esslingen  
Deutschland  
+49 711 347-0  
www.festo.com

### 1. Teileliste



Nicht im Lieferumfang:

9 X-Modul  
EHMX



### 2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Justierbausatz EADC-E15-...-E7: Justierbare Befestigung des X-Moduls 9 bzw. des Handlingsystems YXCF/YXCR.

### 3. Sicherheitshinweise und Hinweise zur Montage

- Stromversorgung und Druckluft vor Montagearbeiten abschalten.
- Sicherheitshinweise beachten (→ Mitgeltende Dokumente).
- Anziehdrehmomente einhalten (→ Tabelle).



#### Info

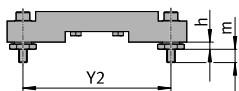
#### Mitgeltende Dokumente

→ Beschreibung des Handlingsystems YXCF/YXCR

Zubehör des Handlingsystems YXCF/YXCR → [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue)

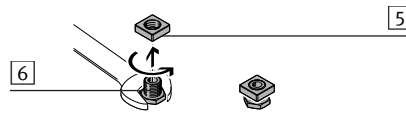
### 4. Schraubengrößen und Anziehdrehmomente $M_A$ <sup>3)</sup>

EHMX-EGC-		50	80	120	185	
7	Schraube	M3 x 16	M5 x 25	M6 x 30		
	$M_A$	[Nm]	1,2	5,9	9,9	
3	Schraube <sup>1)</sup>	M5 x 30	M8 x 40			
	$M_A$	[Nm]	5,9	34		
	m	[mm]	≥ 12	≥ 15		
	h	[mm]	7 ± 2	8 ± 3		
	Max. Höhenausgleich	[mm]	4	6		
	Y2	[mm]	62	104	140	209

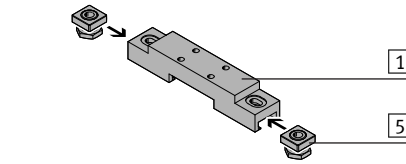


- Ausreichende Einschraubtiefe m der Schrauben 3 beachten.

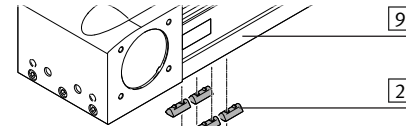
### 5. Montage



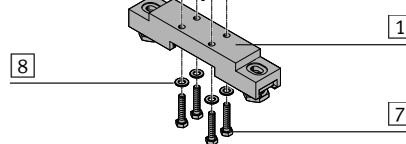
- Die Justierbolzen 6 in die Vierkantschrauben 5 drehen.



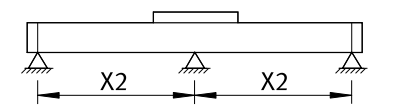
- Vierkantschrauben 5 in die Justierplatte 1 schieben.



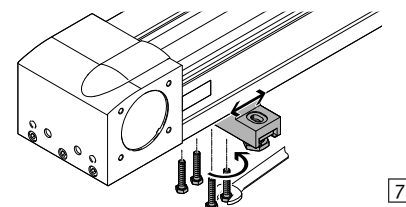
- Nutensteine 2 in den Nuten platzieren.



- U-Scheiben 8 (falls vorhanden) unter die Schrauben 7 legen.
- Justierplatte 1 mit den Schrauben 7 am X-Modul 9 fixieren.

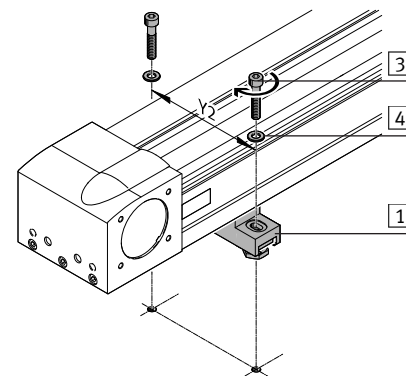


- Anzahl n und Stützabstände X2 einhalten (→ Mitgeltende Dokumente).



- Justierplatte 1 positionieren.

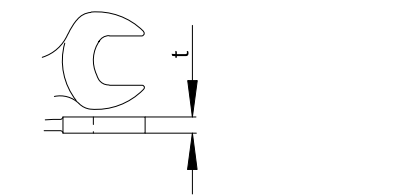
- Schrauben 7 festdrehen.



- U-Scheiben 4 unter die Schrauben 3 legen.

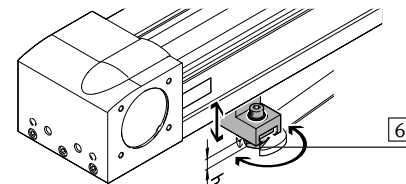
- Schrauben 3 mittig im Langloch platzieren.

- Justierplatte 1 mit den Schrauben 3 auf der Montagefläche leicht fixieren.



- Einen Gabelschlüssel mit  $t < 5$  mm verwenden.

Bei  $t > 5$  mm fällt der maximale Höhenausgleich um die Differenz  $(t - 5)$  mm geringer aus.



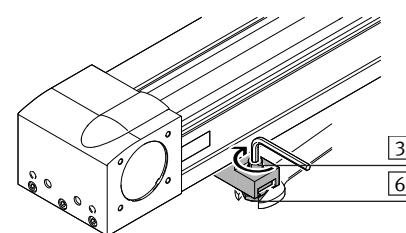
- X-Achsen exakt zueinander ausrichten (→ Mitgeltende Dokumente).

- Die Justierbolzen 6 hineindrehen oder herausdrehen (Maximaler Höhenausgleich → Tabelle).

- Die Justierbolzen 6 gegenhalten. Schrauben 3 festdrehen.

Kontrolle:

- Die Justierbolzen 6 haben sich nicht verdreht.
- Die Ausrichtung wurde beibehalten.



<sup>1)</sup> Die Schraube 3 und deren Anziehdrehmoment  $M_A$  und Einschraubtiefe m sind für eine Montage auf Stahl ausgelegt.

<sup>2)</sup> Die U-Scheiben 8 sind nur bei Baugröße 50 notwendig.

<sup>3)</sup> Toleranz für Anziehdrehmomente  $M_A$  ohne Toleranzangabe ± 20 %

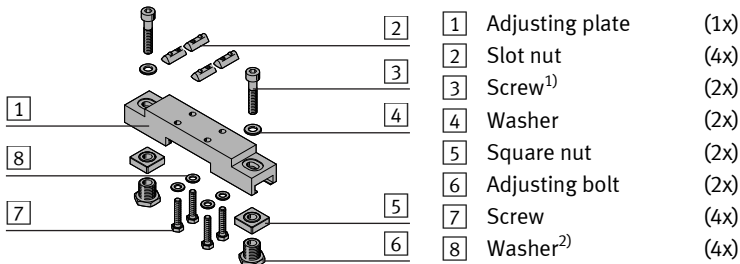
## Adjusting kit EADC-E15-...-E7

# FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach  
73726 Esslingen  
Germany  
+49 711 347-0  
www.festo.com

### 1. Parts list



- |   |                      |      |
|---|----------------------|------|
| 1 | Adjusting plate      | (1x) |
| 2 | Slot nut             | (4x) |
| 3 | Screw <sup>1)</sup>  | (2x) |
| 4 | Washer               | (2x) |
| 5 | Square nut           | (2x) |
| 6 | Adjusting bolt       | (2x) |
| 7 | Screw                | (4x) |
| 8 | Washer <sup>2)</sup> | (4x) |

Not in scope of delivery:

- 9 X-module  
EHMX

### 2. Intended use

Adjusting kit EADC-E15-...-E7: Adjustable mounting of the X-module 9 or handling system YXCF/YXCR.

### 3. Safety instructions and notes on mounting

- Switch off power supply and compressed air before mounting work.
- Observe the safety instructions (→ applicable documents).
- Comply with tightening torques (→ table).



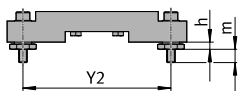
### Information

#### Applicable documents

→ Description of the handling system YXCF/YXCR  
Accessories of the handling system YXCF/YXCR → [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue)

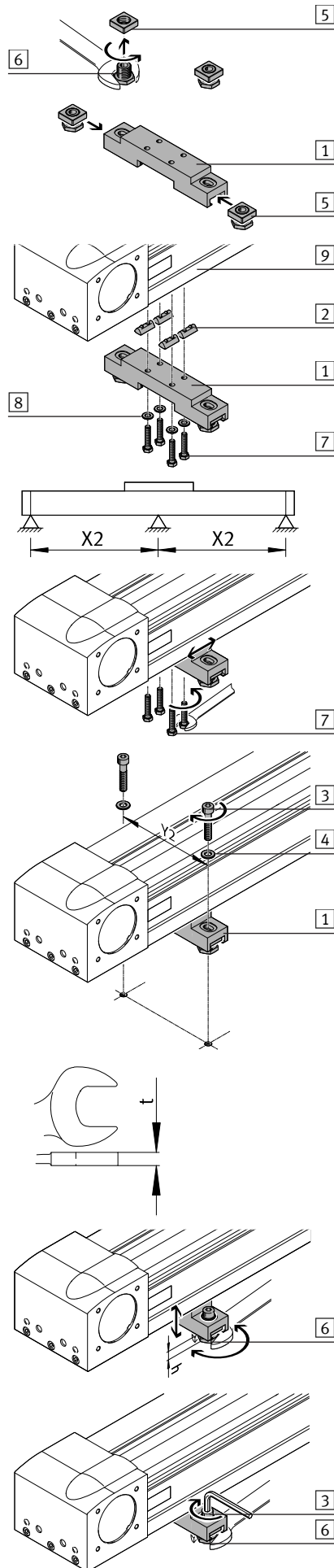
### 4. Screw sizes and tightening torques $M_A$ <sup>3)</sup>

EHMX-EGC-		50	80	120	185	
7	Screw	M3 x 16	M5 x 25	M6 x 30		
	$M_A$	[Nm]	1.2	5.9	9.9	
3	Screw <sup>1)</sup>	M5 x 30	M8 x 40			
	$M_A$	[Nm]	5.9	34		
	m	[mm]	≥ 12	≥ 15		
	h	[mm]	7 ± 2	8 ± 3		
	Max. height compensator	[mm]	4	6		
	Y2	[mm]	62	104	140	209



- Observe sufficient screw-in depth m of the screws 3.

### 5. Mounting



- Screw adjusting bolts 6 flush into the square nuts 5.
  - Push square nuts 5 into the adjusting plate 1.
  - Place slot nuts 2 in the slots.
  - Place washers 8 (if available) under the screws 7.
  - Clamp the adjusting plate 1 to the X-module 9 with the screws 7.
  - Comply with number n and support spacings X2 (→ applicable documents).
  - Position adjusting plate 1.
  - Tighten screws 7.
  - Place washers 4 underneath the screws 3.
  - Place screws 3 in the middle of the elongated hole.
  - Lightly clamp the adjusting plate 1 to the mounting surface with the screws 3.
  - Use spanner with  $t < 5$  mm. If  $t > 5$  mm, the maximum height compensator is smaller by the difference  $(t - 5)$  mm.
  - Align X-axes exactly with each other (→ applicable documents).
  - Screw adjusting bolts 6 in or out (maximum height compensator → table).
  - Apply counter pressure to the adjusting bolts 6. Tighten screws 3.
- Check:
- The adjusting bolts 6 have not twisted.
  - The alignment has been maintained.

<sup>1)</sup> The screw 3 and its tightening torque  $M_A$  as well as the screw-in depth m are designed for mounting on steel.

<sup>2)</sup> The washers 8 are necessary only for size 50.

<sup>3)</sup> Tolerance for tightening torques  $M_A$  without indication of tolerance ± 20 %