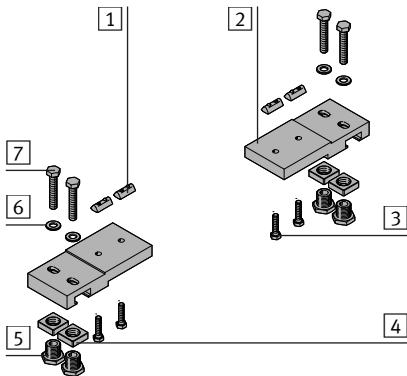


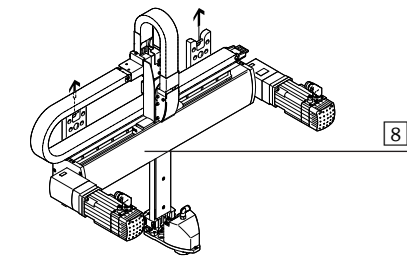
**Befestigungsbausatz  
EAHM-E17-K2**

**1. Teileliste**



- 1 Nutensteine<sup>1)</sup> (4x)
- 2 Adapterplatte (2x)
- 3 Schraube (4x)  
M6
- 4 Vierkantanmutter (4x)
- 5 Justierbolzen (4x)
- 6 U-Scheibe (4x)
- 7 Schraube<sup>2)</sup> (4x)  
M8

Nicht im Lieferumfang:  
8 Linienportal EXCT (1x)



**2. Bestimmungsgemäße Verwendung**

Befestigungsbausatz EAHM-E17-K2:  
Justierbare Befestigung eines Linienportals 8 mit Y Hub ≤ 1500 mm.  
Ein Linienportal 8 mit einem Y-Hub > 1500 mm darf nicht freitragend, ohne zusätzliche Befestigung in der Mitte des Y-Profils, befestigt werden.

**3. Sicherheitshinweise und Hinweise zur Montage**

- Stromversorgung und Druckluft vor Montagearbeiten abschalten.
  - Sicherheitshinweise beachten (→ Mitgeltende Dokumente).
  - Anziehdrehmomente einhalten.
  - Montagefläche vorbereiten (→ Mitgeltende Dokumente).
- Falls die Montagefläche nicht aus Stahl ist<sup>2)</sup>:
- Andere Schraube 7 passend zur Einbausituation wählen.
  - Gewindetiefe auf Montagefläche für die Schrauben 7 vorsehen.

EAHM-E17-K2-	15	30	100
Gewindetiefe [mm]	≥ 19	≥ 16	

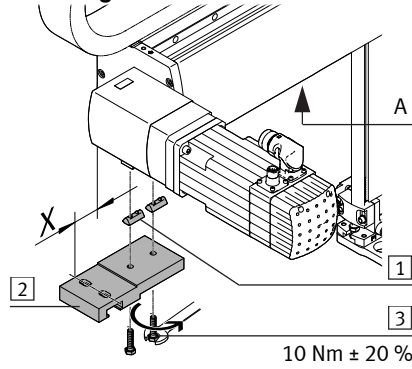
**i Info**

**Mitgeltende Dokumente**

- Beschreibung des Linienportals 8 → [www.festo.com/sp](http://www.festo.com/sp)
- Abmessungen des EAHM-E17-K2 und EXCT → [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue)

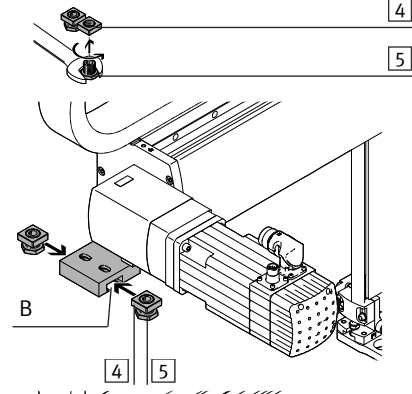
<sup>1)</sup> EXCT-30/100 haben 2 Profilmuten(A). Die Nutensteine 1 sitzen bei den Baugrößen 30/100 nebeneinander.  
<sup>2)</sup> Die Schraube 7 (Festigkeit 10.9) sowie deren Anziehdrehmoment sind für eine Montage auf Stahl ausgelegt.

**4. Montage**

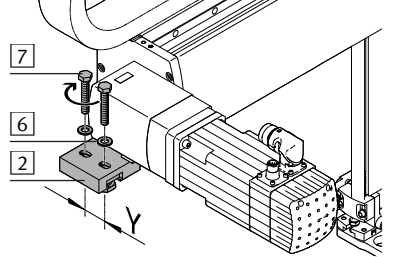


- Nutensteine 1 in der Profilmute (A)<sup>1)</sup> platzieren.
- Adapterplatten 2 mit den Schrauben 3 an den Nutensteinen 1 leicht fixieren.
- Adapterplatten 2 beidseitig an den Enden des Profils ausrichten.
- Kontrolle: Abstand X.
- Schrauben 3 festdrehen.

EAHM-E17-K2-	15	30	100
X [mm]	20	25	40

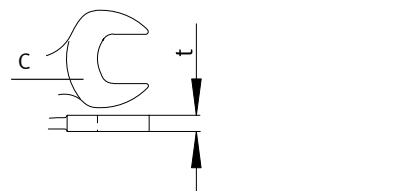


- Die Justierbolzen 5 in die Vierkantanmutter 4 bündig eindrehen.
- Vierkantanmutter 4 inklusive Justierbolzen 5 in die Nut (B) schieben.

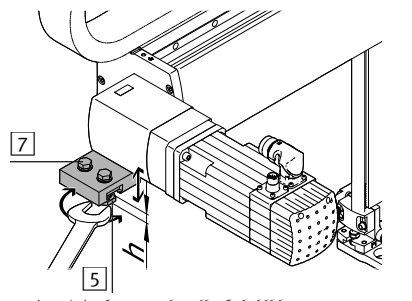


- U-Scheiben 6 unter die Schrauben 7<sup>2)</sup> legen.
- Schrauben 7 mittig im Langloch platzieren.
- Adapterplatte 2 mit den Schrauben 7 auf der Montagefläche leicht fixieren.

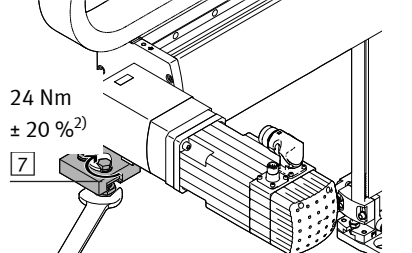
EAHM-E17-K2-	15	30	100
Y [mm]	30	54	70



- Gabelschlüssel (C) mit t ≤ 5 mm verwenden.
- Bei t > 5 mm fällt der mögliche Höhenausgleich um die Differenz (t - 5) geringer aus.



- Linienportal ausrichten (→ Mitgeltende Dokumente). Die Justierbolzen 5 hinein- oder herausdrehen (h = 6,8 ... 9,8 mm).
- Ausreichende Einschraubtiefe der Schrauben 7 beachten (bei Stahl ≥ 8 mm).



- Schrauben 7<sup>2)</sup> festdrehen. An den Justierbolzen 5 gehalten:
- Die Justierbolzen 5 nicht verdrehen.
- Ausrichtung beibehalten.
- Kontrolle: Ausrichtung des Linienportals 8.

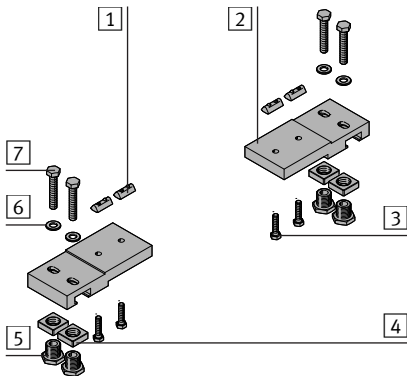
**FESTO**

Festo AG & Co. KG

Postfach  
73726 Esslingen  
Germany  
+49 711 347-0  
www.festo.com

## Mounting kit EAHM-E17-K2

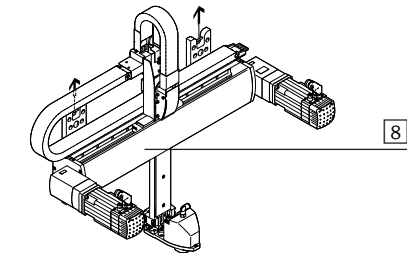
### 1. Parts list



- |   |                        |      |
|---|------------------------|------|
| 1 | Slot nut <sup>1)</sup> | (4x) |
| 2 | Adapter plate          | (2x) |
| 3 | Screw                  | (4x) |
|   | M6                     |      |
| 4 | Square nut             | (4x) |
| 5 | Adjusting bolt         | (4x) |
| 6 | Washer                 | (4x) |
| 7 | Screw <sup>2)</sup>    | (4x) |
|   | M8                     |      |

Not included in scope of delivery:

- |   |               |      |
|---|---------------|------|
| 8 | Linear gantry | (1x) |
|   | EXCT          |      |



### 2. Intended use

Mounting kit EAHM-E17-K2:

Adjustable mounting of a linear gantry 8 with Y-stroke ≤ 1500 mm.

A linear gantry 8 with a Y-stroke > 1500 mm should not be mounted in a self-supporting manner without an additional mounting at the centre of the Y-profile.

### 3. Safety instructions and notes on mounting

- Switch off power supply and compressed air before mounting work.
- Observe the safety instructions (→ applicable documents).
- Observe tightening torques.
- Prepare the mounting surface (→ applicable documents).

If the mounting surface is not made of steel<sup>2)</sup>:

- Select a different screw 7 that is suitable for the installation situation.
- Provide the thread depth on the mounting surface for the screws 7.

EAHM-E17-K2-	15	30	100
Thread depth	[mm]	≥ 19	≥ 16

### Information

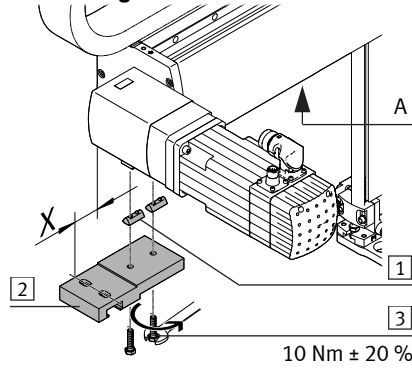
#### Applicable documents

- Description of the linear gantry 8 → [www.festo.com/sp](http://www.festo.com/sp)
- Dimensions of the EAHM-E17-K2 and EXCT → [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue)

<sup>1)</sup> EXCT-30/100 feature 2 profile slots (A). The slot nuts 1 are located next to each other for sizes 30/100.

<sup>2)</sup> The screw 7 (strength 10.9) and its tightening torque are designed for mounting on steel.

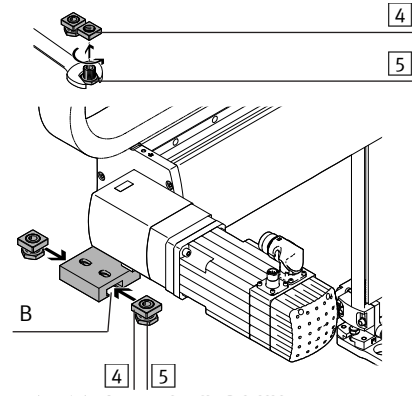
### 4. Mounting



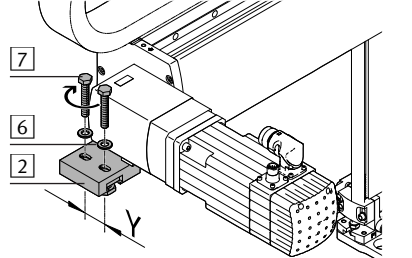
- Place slot nuts 1 in the profile slot (A)<sup>1)</sup>.
- Secure the adapter plates 2 lightly to the slot nuts 1 with the screws 3.
- Align the adapter plates 2 on both sides at the ends of the profile.  
Check: Clearance X.
- Tighten screws 3.

10 Nm ± 20 %

EAHM-E17-K2-	15	30	100
X	[mm]	20	25

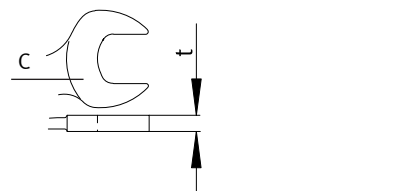


- Screw adjusting bolts 5 flush into the square nuts 4.
- Push square nuts 4 including adjusting bolts 5 into the slot (B).

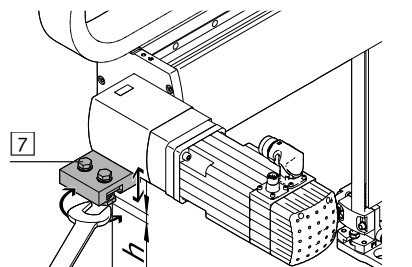


- Place washers 6 underneath the screws 7<sup>2)</sup>.
- Place screws 7 centrally in the elongated hole.
- Secure the adapter plate 2 lightly to the mounting surface with the screws 7.

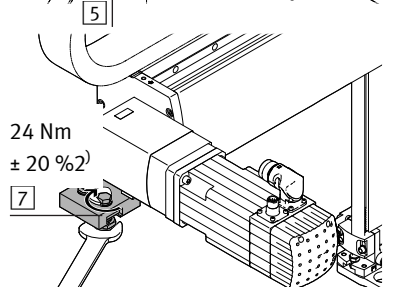
EAHM-E17-K2-	15	30	100
Y	[mm]	30	54



- Use a spanner (C) with t ≤ 5 mm.
- With t > 5 mm, the possible height compensator is smaller by the difference (t - 5).



- Align the linear gantry (→ applicable documents). Screw in or unscrew the adjusting bolts 5 (h = 6.8 ... 9.8 mm).
- Observe sufficient screw-in depth of the screws 7 (for steel ≥ 8 mm).



- Tighten screws 7<sup>2)</sup>. Apply counter pressure to the adjusting bolts 5:
  - Do not twist the adjusting bolts 5.
  - Maintain alignment.
- Check: Alignment of the linear gantry 8.