

Монтажный комплект EAHT-E9-FB-3D-30

FESTO

Festo AG & Co. KG

Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Германия
+49 711 347-0
www.festo.com

1. Параллельно действующая документация

Вся доступная документация на изделие → www.festo.com/pk

Соблюдайте требования параллельно действующей документации:

- Описание двухкоординатного портала [4] и исполнительного механизма [5]
- Инструкция по монтажу профильного крепежа [6] и комплекта для подключения [7]

2. Безопасность

- Перед выполнением монтажных работ отключите электропитание.
- Соблюдайте моменты затяжки (→ Таблица).

3. Использование по назначению

Крепление привода оси Z [5] к приводу оси Y двухкоординатного портала [4].

4. Дополнительная информация

Центрирующая втулка (B) → www.festo.de/catalogue

5. Комплект поставки



- 1 Монтажный комплект (1x)
- 2 Винт (2x)
- 3 Цилиндрический штифт (2x)

6. Не входят в комплект поставки

- 4 Двухкоординатный портал EXCM-30 (1x)

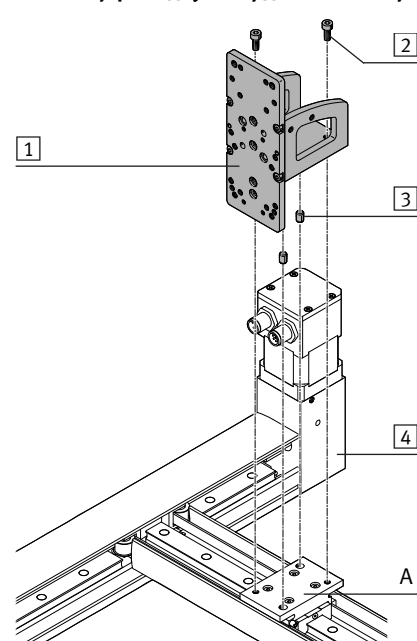
- 5 Привод Z¹⁾
DGSL-8/-10/-12
EGSC-25/-32²⁾
EGSK-20/-26
EGSL-35 (1x)

- 6 Профильный крепеж EAHF-L2-25-P (1x)

- 7 Комплект для подключения EAHT-AE-3D (1x)

7. Монтаж

7а. Интерфейс двухкоординатного портала [4]

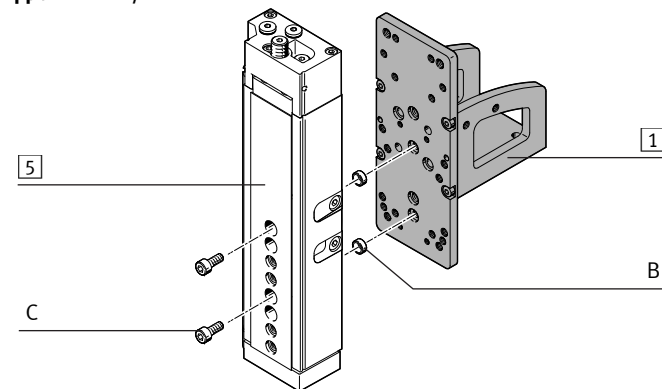


- Разместите монтажный комплект [1] вместе с цилиндрическими штифтами [3] на суппорте (A) оси Y двухкоординатного портала [4].
- Затяните винты [2].

7б. Интерфейсы оси Z [5]

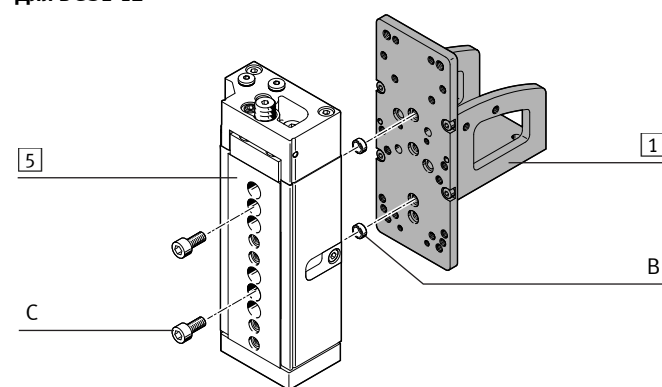
Крепежные элементы и моменты затяжки (→ Таблица).

Для DGSL-8/-10



- Установите центрирующие втулки (B).
- Установите привод оси Z [5] на монтажном комплекте [1].
- Затяните винты (C).

Для DGSL-12

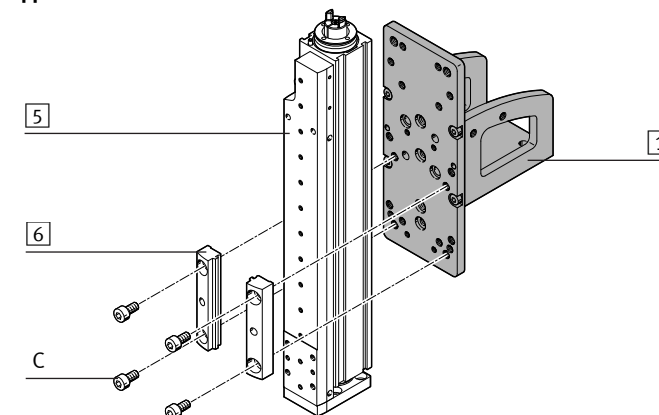


- Установите центрирующие втулки (B).
- Установите привод оси Z [5] на монтажном комплекте [1].
- Затяните винты (C).

¹⁾ Крепежные элементы не входят в комплект поставки приводов Z [5].

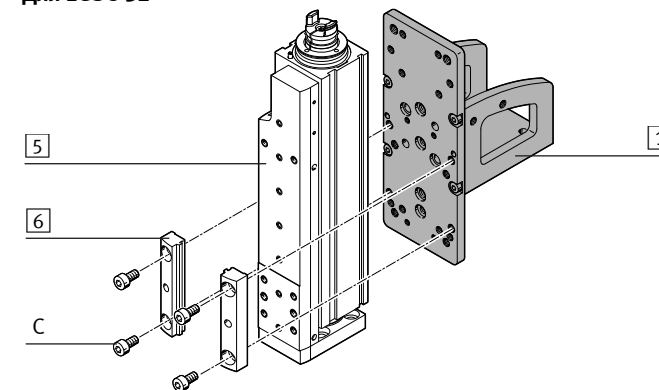
²⁾ В случае EGCS-25/-32 с ходом 25 монтаж не представляется возможным.

Для EGSC-25



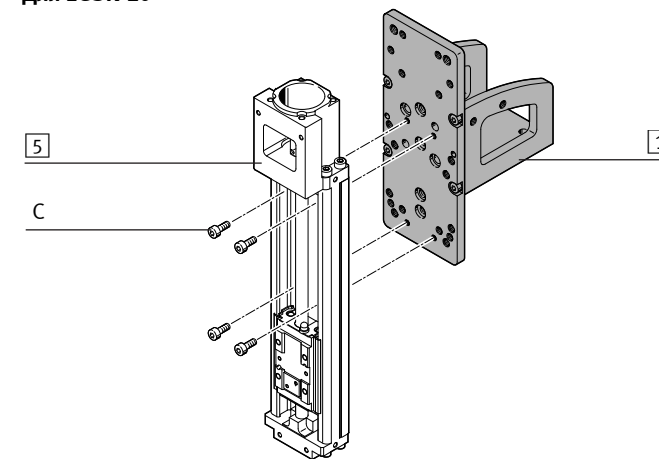
- Расположите профильный крепеж [6] на приводе оси Z [5] (→ Параллельно действующая документация).
- Установите привод оси Z [5] на монтажном комплекте [1].
- Закрепите профильный крепеж [6] с помощью винтов (C) на монтажном комплекте [1].

Для EGSC-32



- Расположите профильный крепеж [6] на приводе оси Z [5] (→ Параллельно действующая документация).
- Установите привод оси Z [5] на монтажном комплекте [1].
- Закрепите профильный крепеж [6] с помощью винтов (C) на монтажном комплекте [1].

Для EGSK-20



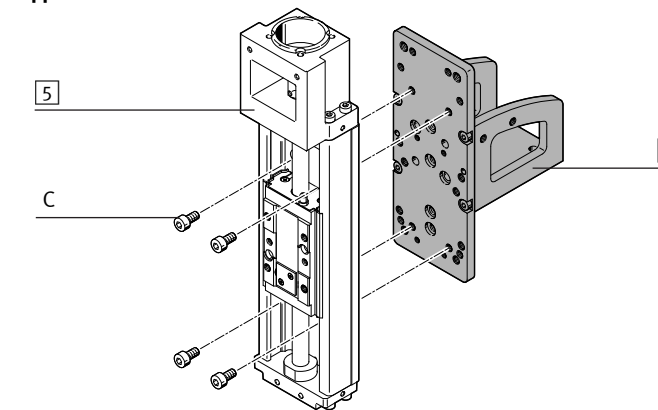
- Установите привод оси Z [5] на монтажном комплекте [1].
- Затяните винты (C).

³⁾ Допуски для моментов затяжки M_A без указания допуска

M_A = 1,2 Н·м: ± 10 %

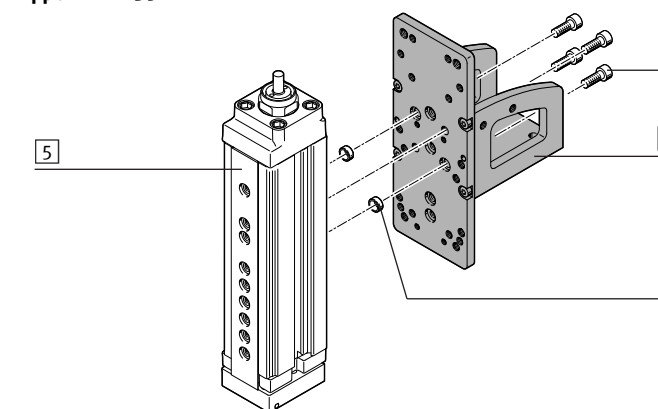
M_A > 1,2 Н·м: ± 20 %

Для EGSK-26



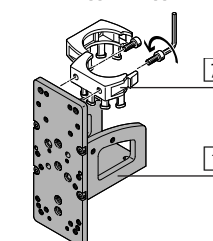
- Установите привод оси Z [5] на монтажном комплекте [1].
- Затяните винты (C).

Для EGSL-35



- Установите центрирующие втулки (B).
- Установите привод оси Z [5] на монтажном комплекте [1].
- Затяните винты (C).

7с. Интерфейс комплекта для подключения [7]



- Соблюдайте инструкцию по монтажу комплекта для подключения [7] (→ Параллельно действующая документация).

8. Размеры винтов и моменты затяжки M_A³⁾

EAHT-E9-	2	[Нм]
FB-3D-30	M4x10	2,5

Не входит в комплект поставки:

Ось Z [5]	Центрирующая втулка (B)	(C) Винт ISO 4762	[Нм]
DGSL-8/-10	ZBH-7 (2x)	M4x10-8.8	(2x) 2,0
DGSL-12	ZBH-7 (2x)	M5x12-8.8	(2x) 3,0
EGSC-25/-32	–	M4x8-8.8	(4x) 2,0
EGSK-20	–	M3x6-8.8	(4x) 1,2
EGSK-26	–	M4x6-8.8	(4x) 2,5
EGSL-35	ZBH-7 (2x)	M4x12-8.8	(4x) 2,5

9. Подготовка к вводу в эксплуатацию

→ Примечание

Столкновение!
Монтажный комплект уменьшает полезный ход по оси Y двухкоординатного портала [4] на 16 мм.

- Проверьте привод оси Z [5] на столкновение.
- Настройте концевые упоры оси Y на двухкоординатном портале [4] (→ Параллельно действующая документация).