

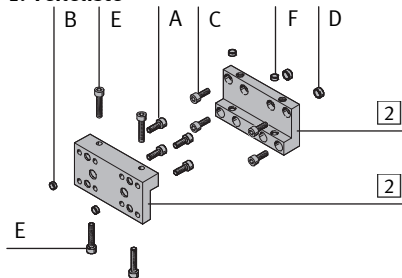
## Adapterplattenbausatz EHAM-H1-...-L2-...

# FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach  
D-73726 Esslingen  
++49/(0)711/347-0  
www.festo.com

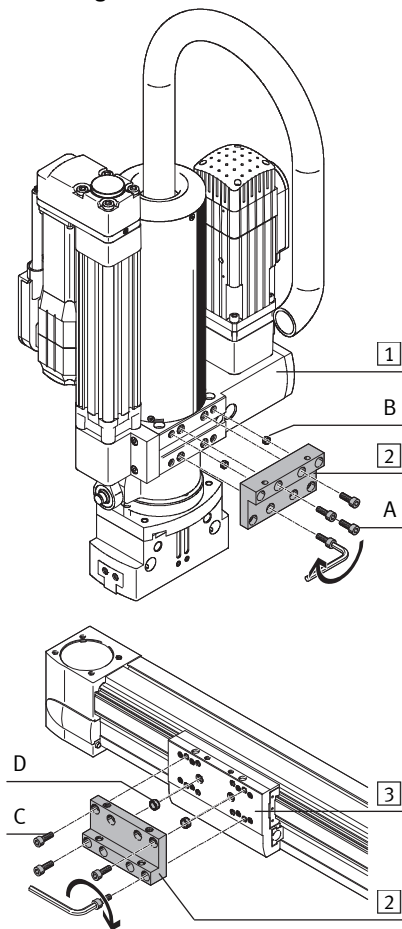
### 1. Teileliste



2 Adapterbausatz  
EHAM-H1-...-L2-...

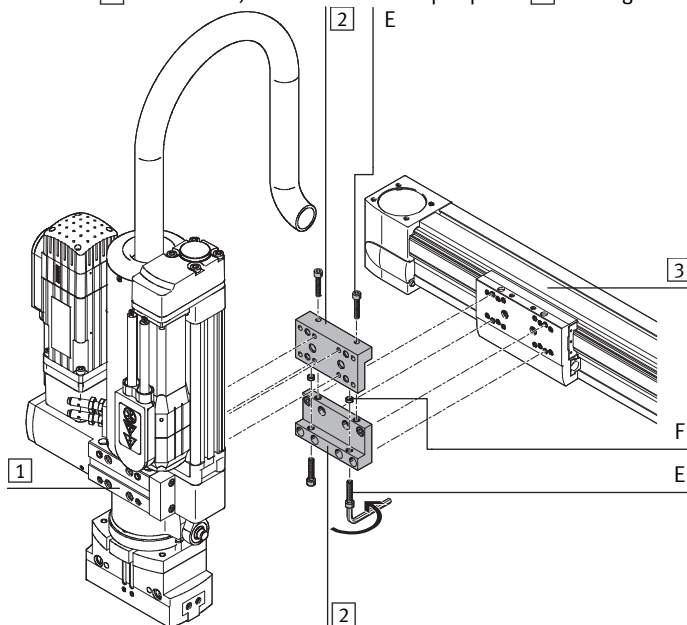
Bestimmungsgemäß dient der Adapterbausatz 2 dazu das Dreh-Hub-Modul EHMB 1 mit der Achse EGC/DGC 3 zu verbinden. Der Adapterbausatz 2 besteht aus 2 identischen L-förmigen Adapterplatten.

### 2. Montage



- Platzieren Sie die Zentrierhülsen (B) am Dreh-Hub-Modul 1.
- Befestigen Sie eine der Adapterplatten 2 am Dreh-Hub-Modul 1 mit den Schrauben (A).
- Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment  $M_A$  ein.
- Platzieren Sie die Zentrierhülsen (D) am Schlitten der Achse 3.
- Befestigen Sie die andere Adapterplatte 2 an der Achse 3 mit den Schrauben (C).
- Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment  $M_A$  ein.

- Platzieren Sie die Zentrierhülsen (F) in der unteren Adapterplatte 2 die bereits an der Achse 3 montiert ist.
- Platzieren Sie die obere Adapterplatte 2 die bereits am Dreh-Hub-Modul 1 montiert ist, an der unteren Adapterplatte 2 wie abgebildet.



- Drehen Sie die Schrauben (E) fest.
- Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment  $M_A$  ein.

### Info

Bevorzugt soll das schwerere Teil (hier der EHMB 1) auf den Adapter des leichteren Teils (hier EGC/DGC 3) aufgesetzt werden, wie abgebildet.

- Beachten Sie, dass wenn die Adapterplatten 2 anders herum montiert werden, ein Monteur mehr erforderlich ist um das schwerere Teil (hier der EHMB 1) zu stützen.

### 3. Schraubengrößen und Anziehdrehmomente $M_A$ <sup>1)</sup>

1 Dreh-Hub-Modul	EHMB					
	20		25		32	
2 Bausatz	EHAM-H1-					
	20-L2-80		25-L2-80		32-L2-120	
3 Achse	EGC	DGC	EGC	DGC	EGC	DGC
	80	25	80	25	120	40
	$M_A$ <sup>1)</sup> [Nm]					
<b>A Zylinderschraube nach DIN 912</b>						
M5x14 - 8.8	6	4x	4x			
M5x16 - 8.8					4x	
<b>B Zentrierhülse</b>						
ZBH-7		2x	2x			
ZBH-9					2x	
<b>C Zylinderschraube nach DIN 912</b>						
M5x14 - 8.8	6	4x	4x			
M6x16 - 10.9	10				4x	
<b>D Zentrierhülse</b>						
ZBH-9		2x	2x		2x	
<b>E Zylinderschraube nach DIN 912</b>						
M5x25 - 10.9	6	4x	4x			
M6x30 - 10.9	10				4x	
<b>F Zentrierhülse</b>						
ZBH-7		2x	2x			
ZBH-9					2x	

<sup>1)</sup> Toleranzen für nicht tolerierte Anziehdrehmomente  $M_A$   
 $M_A > 1 \text{ Nm}$ :  $\pm 20\%$

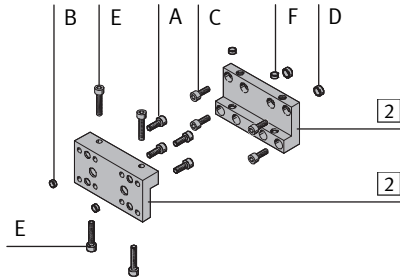
## Adapter plate kit EHAM-H1-...-L2-...

# FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach  
D-73726 Esslingen  
++49/(0)711/347-0  
www.festo.com

### 1. Parts list

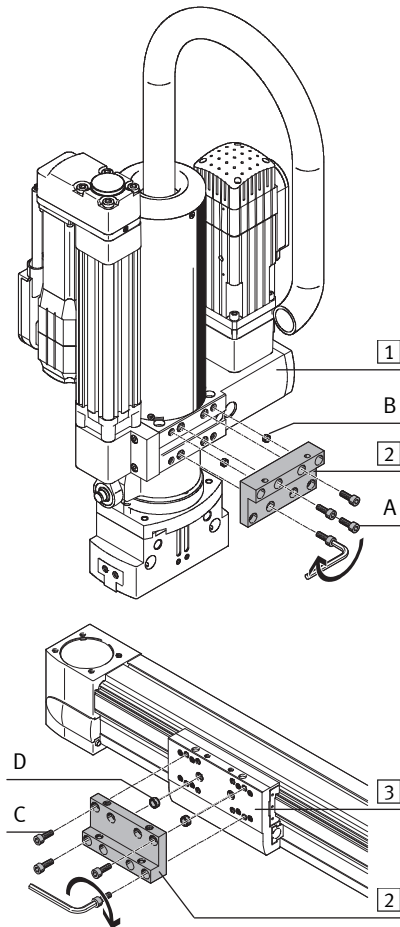


**2** Adapter plate kit  
EHAM-H1-...-L2-...

The adapter kit **2** is intended for use for combining the rotary lifting module EHMB **1** with the axis EGC/DGC **3**.

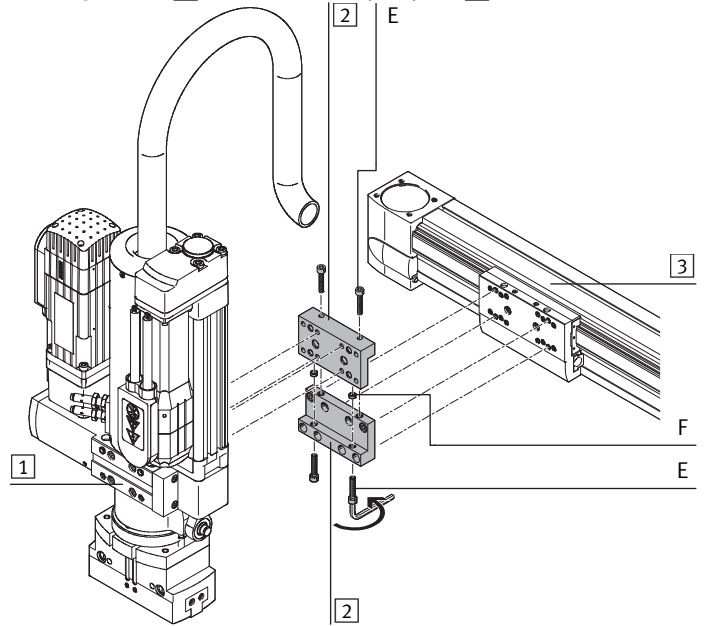
The adapter kit **2** consists of 2 identical L-shaped adapter plates.

### 2. Mounting



- Place the centring sleeves (B) on the rotary lifting module **1**.
- Fasten one of the adapter plates **2** to the rotary lifting module **1** with the screws (A).
- Observe the permitted tightening torque  $M_A$ .
- Place the centring sleeves (D) on the slide of the axis **3**.
- Fasten the other adapter plate **2** to the axis **3** with the screws (C).
- Observe the permitted tightening torque  $M_A$ .

- Place the centring sleeve (F) in the lower adapter plate **2**, which has already been mounted on the axis **3**.
- Place the upper adapter plate **2**, which is already mounted on the rotary lifting module **1**, on the lower adapter plate **2** as shown.



- Tighten the screws (E).
- Observe the permitted tightening torque  $M_A$ .

### **i** Information

The heavier part (here the EHMB **1**) should preferably be placed on the adapter of the lighter part (here EGC/DGC **3**), as shown.

- Please note that when the adapter plates **2** are mounted the other way around, one more installer is needed to support the heavier part (here the EHMB **1**).

### 3. Screw sizes and tightening torques $M_A$ <sup>1)</sup>

1 Rotary lifting module	EHMB						
	20		25		32		
2 Kit	EHAM-H1-						
	20-L2-80		25-L2-80		32-L2-120		
3 Axis	EGC	DGC	EGC	DGC	EGC	DGC	
	80	25	80	25	120	40	
		$M_A$ <sup>1)</sup> [Nm]					
<b>A Socket head screw as per DIN 912</b>							
M5x14 - 8.8	6	4x	4x				
M5x16 - 8.8					4x		
<b>B Centring sleeve</b>							
ZBH-7		2x	2x				
ZBH-9					2x		
<b>C Socket head screw as per DIN 912</b>							
M5x14 - 8.8	6	4x	4x				
M6x16 - 10.9	10				4x		
<b>D Centring sleeve</b>							
ZBH-9		2x	2x		2x		
<b>E Socket head screw as per DIN 912</b>							
M5x25 - 10.9	6	4x	4x				
M6x30 - 10.9	10				4x		
<b>F Centring sleeve</b>							
ZBH-7		2x	2x				
ZBH-9					2x		

<sup>1)</sup> Tolerance for non-toleranced tightening torques  $M_A$   
 $M_A > 1 \text{ Nm}$ :  $\pm 20\%$