

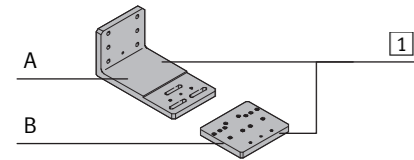
# Installationsbausatz HMIW-E05/E07

# FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach  
D-73726 Esslingen  
++49/(0)711/347-0  
www.festo.com

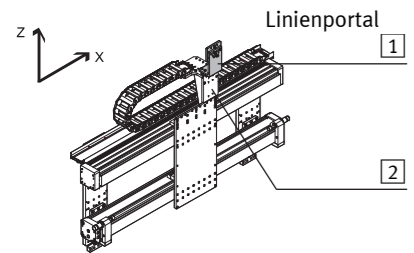
## 1. Installationsbausatz 1a. HMIW-E05/E07



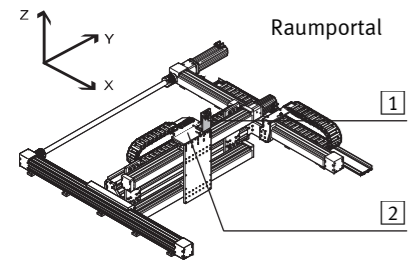
- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- (A) Winkel
- (B) Platte

Bestimmungsgemäß dient der Installationsbausatz 1 dazu, beim Aufbau von Portalsystemen die Energieführungskette/Klemmschelle 4 zu befestigen.

## 2. Montagebeispiel



- 1 Installationsbausatz HMIY-LP-E07



- 1 Installationsbausatz HMIY-RP/FP-E07

### Vorsicht

Verletzungsgefahr durch elektrische Spannung.

- Verbinden Sie den Bausatz 1 mit dem Schutzleitersystem → Montageanleitung Erdungsbausatz für HM...63... (HMVS-DL63).

### Hinweis

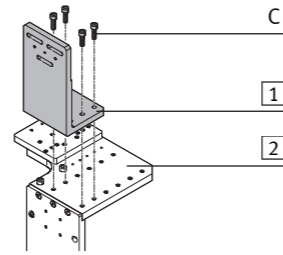
- Beachten Sie, dass nur Befestigungskombinationen aus der Tabelle zulässig sind.
- Halten Sie die zulässigen Anziehdrehmomente ein (→ Tabelle).
- Verwenden Sie nur zulässige E-Ketten 4 laut Katalog → www.festo.com/catalogue.

### Info

- Beachten Sie die Montagereihenfolge → Montageübersicht für HM...63... (HMVS-DL63).
- Wählen Sie die Befestigungselemente (Schrauben, usw.) für Ihre Kombination (→ Tabelle).
- Beachten Sie die Bildzuordnung für Ihre Kombination (→ Tabelle).

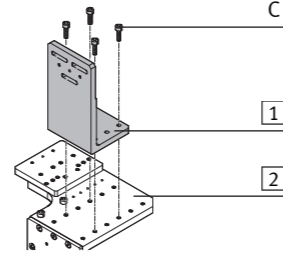
## 3. Montage Winkel (A) an Linienportal

Bild 3a



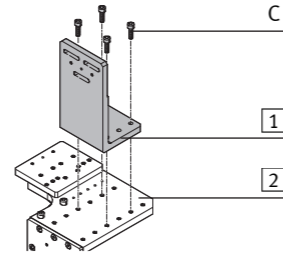
- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- 2 Installationsbausatz HMIY-LP-E07
- 3 Antriebseinheit DGEA-40 (→ Tabelle)

Bild 3b



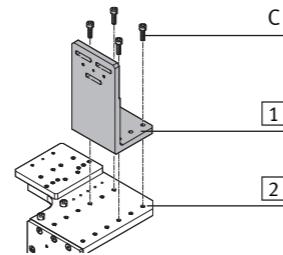
- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- 2 Installationsbausatz HMIY-LP-E07
- 3 Antriebseinheit DG...-63 (→ Tabelle)

Bild 3c



- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- 2 Installationsbausatz HMIY-LP-E07
- 3 Antriebseinheit DG...-50 (→ Tabelle)

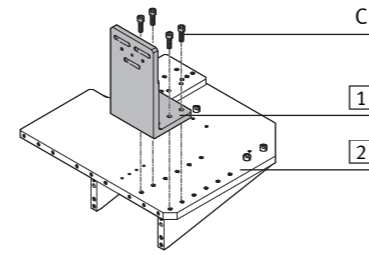
Bild 3d



- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- 2 Installationsbausatz HMIY-LP-E07
- 3 Antriebseinheit DG...-40 (→ Tabelle)

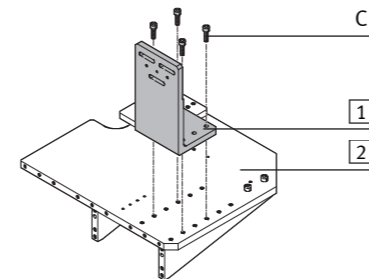
## 4. Montage Winkel (A) an Raumportal

Bild 3e



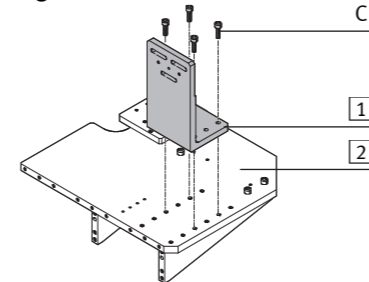
- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- 2 Installationsbausatz HMIY-RP/FP-E07
- 3 Antriebseinheit DGEA-40 (→ Tabelle)

Bild 3f



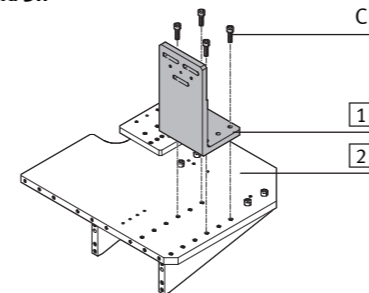
- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- 2 Installationsbausatz HMIY-RP/FP-E07
- 3 Antriebseinheit DG...-63 (→ Tabelle)

Bild 3g



- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- 2 Installationsbausatz HMIY-RP/FP-E07
- 3 Antriebseinheit DG...-50 (→ Tabelle)

Bild 3h



- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- 2 Installationsbausatz HMIY-RP/FP-E07
- 3 Antriebseinheit DG...-40 (→ Tabelle)

1 Bausatz	HMIW-E05/E07																			
2 Bausatz	HMIY-LP-E07 / HMIY-RP/FP-E07																			
3 Antriebseinheit Z-Achse <sup>1)</sup>	DGPL-...-KF-						DGC-...-KF-						DGEA-		DGE-...-SP-KF-				HMP-	
	40		50		63		40		50		63		40	40	63		32			
4 E-Kette / Klemmschelle	E05	E07	E05	E07	E05	E07	E05	E07	E05	E07	E05	E07	E05	E07	E05	E07	MKRS-23/29-B			
Bild 3. / 4. <sup>2)</sup>	3d / 4d		3c / 4c		3b / 4b		3d / 4d		3c / 4c		3b / 4b		3a / 4a		3d / 4d		3b / 4b <sup>2)</sup>			
Bild 5.	5b		5b		5a		5b		5b		5a		5b		5a		5a <sup>2)</sup>			
Bild 6.	6a						6a						6a				6b / 6c <sup>2)</sup>			
	M <sub>A</sub> <sup>3)</sup> [Nm]																			
<b>C Zylinderschraube nach DIN 912</b>																				
M6x20	10	4x						4x						4x		4x				4x
<b>D Zylinderschraube nach DIN 912</b>																				
M6x20	10	3x						3x						3x		3x				3x
<b>E Scheibe nach DIN 125</b>																				
B6,4		3x						3x						3x		3x				3x
<b>F Senkschraube nach DIN 7991</b>																				
M6x16	6	2x						2x						2x		2x				
<b>G Zylinderschraube nach DIN 912</b>																				
M4x16	3																			2x

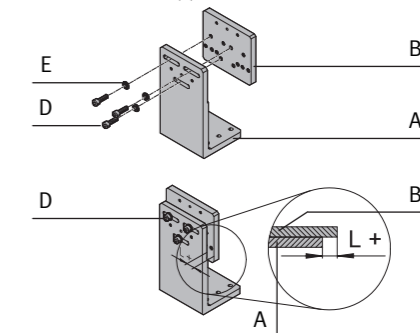
<sup>1)</sup> Die Z-Achse 3 ist keine direkte Anbaukomponente für diesen Bausatz.

<sup>2)</sup> wahlweise

<sup>3)</sup> Toleranzen für nicht tolerierte Anziehdrehmomente M<sub>A</sub>  
M<sub>A</sub> > 1 Nm: ± 20%

## 5. Montage Platte (B)

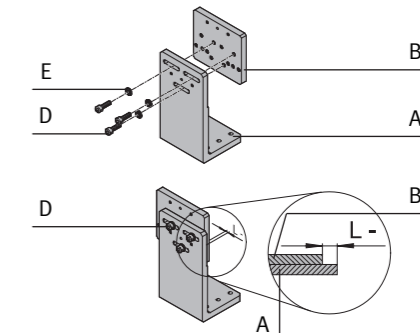
Bild 4a Maß L (+)



- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07

- Beachten Sie das Maß L (→ Tabelle).

Bild 4b Maß L (-)

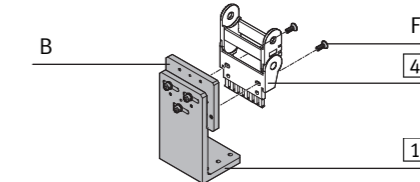


- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07.

- Beachten Sie das Maß L (→ Tabelle).

## 6. Montage Anbaukomponente 4

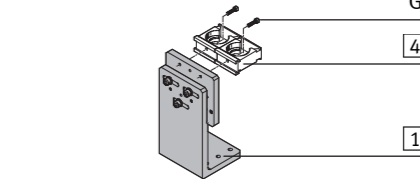
Bild 5a



- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- 4 Energieführungskette E05/E07

- Montieren Sie die E-Kette 4 mittig auf die Platte (B) des Installationsbausatzes 1.

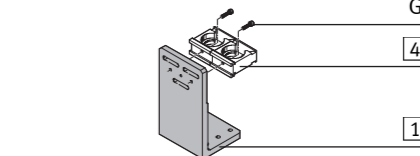
Bild 5b



- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- 4 Klemmschelle MKRS-

- 4 Klemmschelle MKRS-

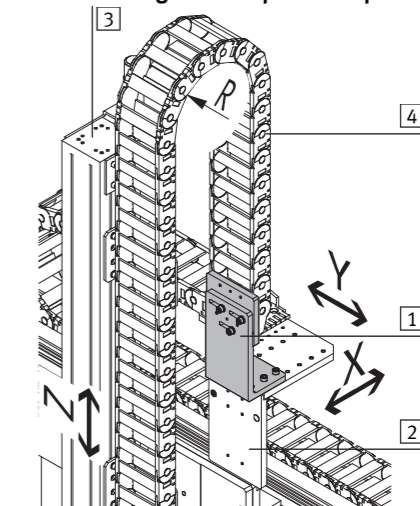
Bild 5c



- 1 Installationsbausatz HMIW-E05/E07
- 4 Klemmschelle MKRS-

- 4 Klemmschelle MKRS-

## 7. Endmontage am Beispiel Linienportal



- Prüfen Sie, ob der Installationsbausatz 1 an die richtigen Stellen montiert wurde (abhängig von Ihrer Kombination). Denn nur dann ist der erforderliche Biegeradius R > 50 mm, jedoch nicht wesentlich größer.
- Richten Sie die E-Kette 4 mit dem Installationsbausatz 1 in X- und Y-Richtung aus.

Nach der Montage:

- Verfahren Sie die Achsen von Hand und überprüfen Sie die Installation bzw. das leichte Abrollen der E-Ketten.

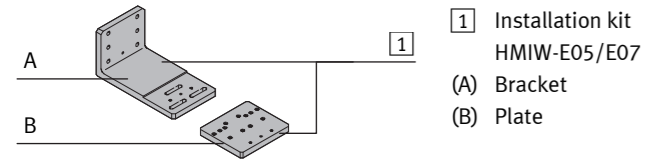
# Installation kit HMIW-E05/E07

# FESTO

Festo AG & Co. KG

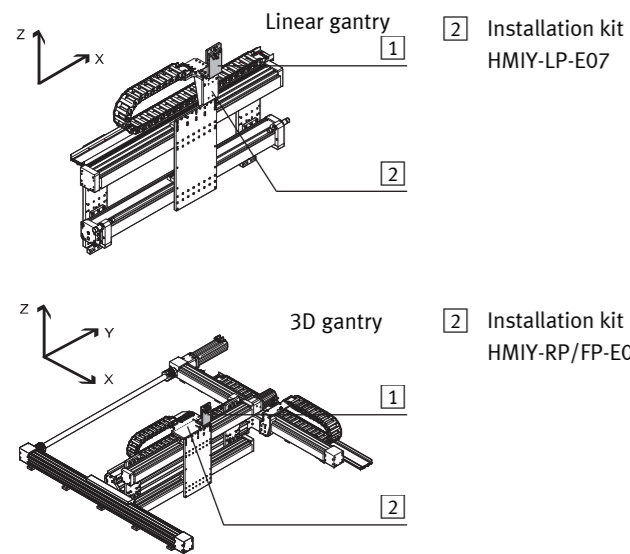
Postfach  
D-73726 Esslingen  
++49/(0)711/347-0  
www.festo.com

## 1. Installation kit 1a. HMIW-E05/E07



The installation kit 1 is intended to mount the energy chain/retaining clip 4 when erecting gantry systems.

## 2. Assembly example



### Caution

Danger of injury due to electric voltage.  
• Connect the kit 1 with the protective conductor system  
→ Assembly instructions earthing kit for HM...63... (HMVS-DL63).

### Note

- Note that only the mounting combinations shown in the table are permissible.
- Maintain the permitted tightening torques (→ Table).
- Use only permitted energy chain 4 as specified in the catalogue  
→ [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue).

### Information

- Follow the mounting sequence  
→ Mounting overview for HM...63... (HMVS-DL63).
- Select the mounting components (screws etc.) for your combination (→ Table).
- Observe the reference figures/illustrations for your combination (→ Table).

## 3. Fitting bracket to linear gantry

Fig. 3a

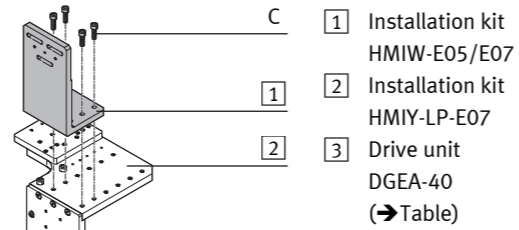


Fig. 3b

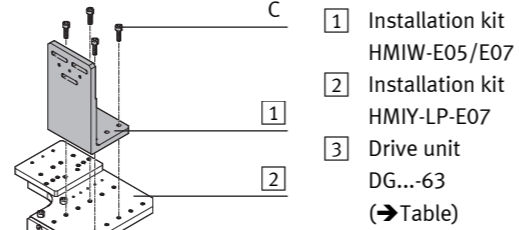


Fig. 3c

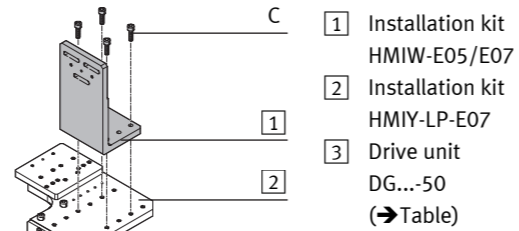
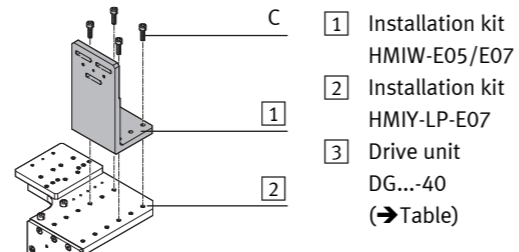


Fig. 3d



## 4. Fitting bracket to 3D gantry

Fig. 4a

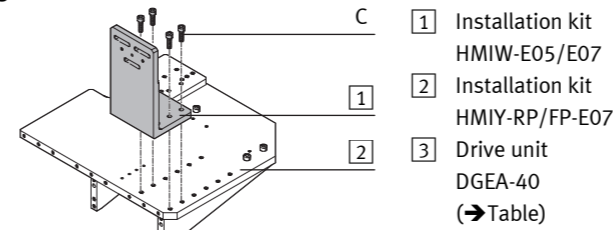


Fig. 4b

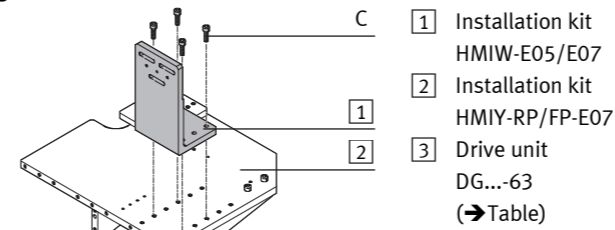


Fig. 4c

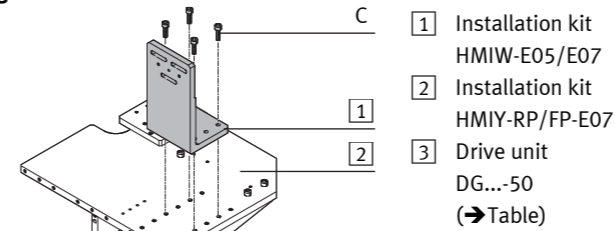
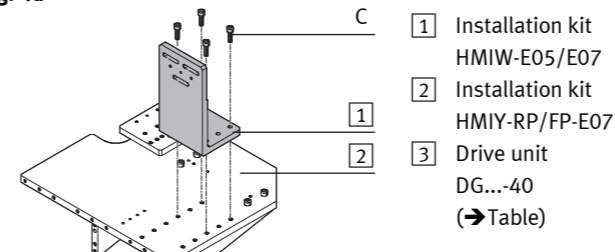


Fig. 4d



## 5. Fitting plate (B)

Fig. 5a Dimension L (+)

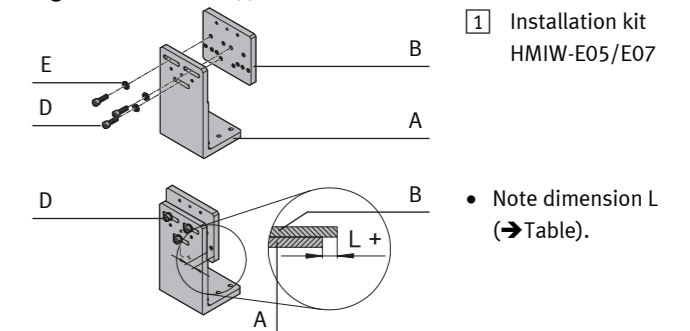
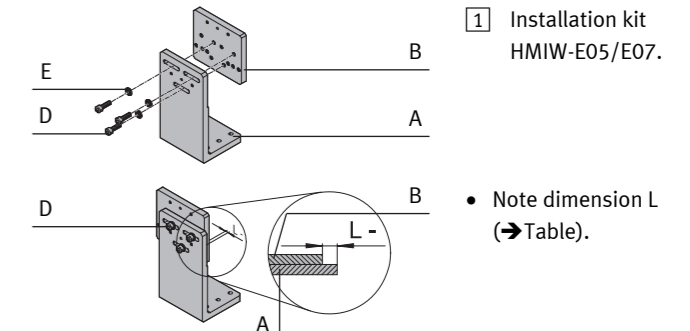


Fig. 5b Dimension L (-)



## 6. Fitting mounting component 4

Fig. 6a

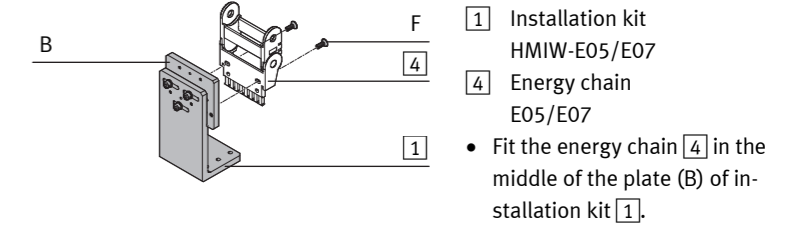


Fig. 6b

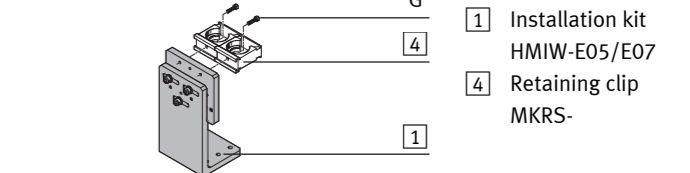
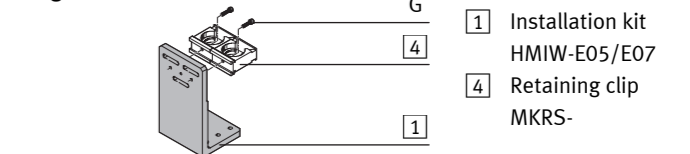
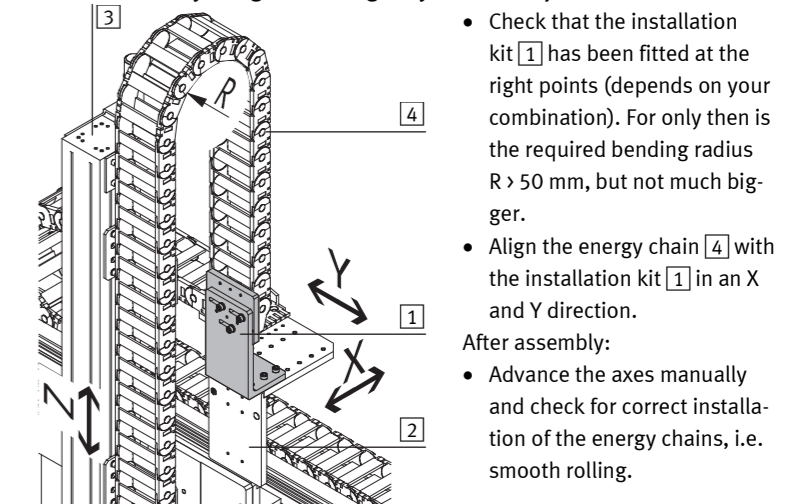


Fig. 6c



## 7. Final assembly using the linear gantry as an example



1 Kit	HMIW-E05/E07											
	HMIY-LP-E07 / HMIY-RP/FP-E07											
2 Kit	DGPL...-KF-											
	40				50				63			
3 Drive unit Z-axis <sup>1)</sup>	E05		E07		E05		E07		E05		E07	
	40	50	40	50	40	50	40	50	40	50	40	50
4 Energy chain / Retaining clip	E05		E07		E05		E07		E05		E07	
	40	50	40	50	40	50	40	50	40	50	40	50
Fig. 3. / 4. <sup>2)</sup>	3d / 4d		3c / 4c		3b / 4b		3d / 4d		3c / 4c		3b / 4b	
Fig. 5.	5b		5b		5a		5a		5b		5a	
Fig. 6.	6a		6a		6a		6a		6a		6b / 6c <sup>2)</sup>	
	$M_A$ <sup>3)</sup> [Nm]											
C Socket head screw as per DIN 912												
M6x20	10		4x		4x		4x		4x		4x	
D Socket head screw as per DIN 912												
M6x20	10		3x		3x		3x		3x		3x	
E Washer as per DIN 125												
B6,4	3x		3x		3x		3x		3x		3x	
F Countersunk screws as per DIN 7991												
M6x16	6		2x		2x		2x		2x		2x	
G Socket head screw as per DIN 912												
M4x16	3										2x	

<sup>1)</sup> The Z-axis 3 is not a direct mounting component for this kit.

<sup>2)</sup> either

<sup>3)</sup> Tolerance for non-toleranced tightening torques  $M_A$   
 $M_A > 1$  Nm:  $\pm 20\%$