

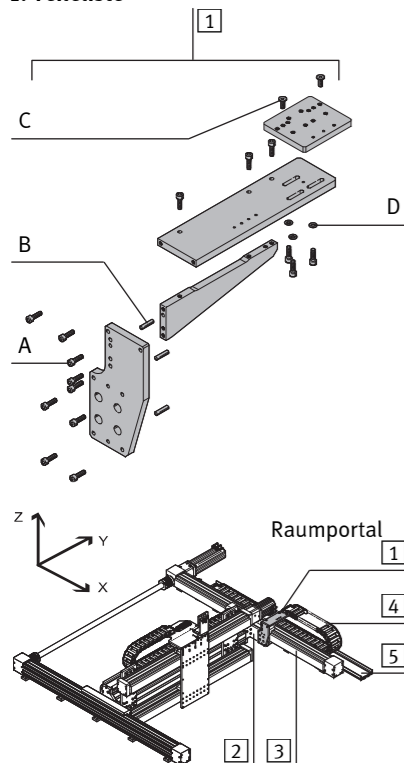
# Installationsbausatz HMIX-RP/FP-E07/E10

# FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach  
D-73726 Esslingen  
++49/(0)711/347-0  
www.festo.com

## 1. Teileliste



- 1 Installationsbausatz HMIX-RP/FP-E07/E10
- (A) Zylinderschraube (15x)
- (B) Zylinderstift (3x)
- (C) Senkschraube (2x)
- (D) Unterlegscheibe (3x)

Bestimmungsgemäß dient der Installationsbausatz HMIX-RP/FP-E07/E10 1 zur Befestigung der Energieführkette (E-Kette) 4 beim Aufbau von Portalsystemen in Duo-Bauweise.

- 2 Befestigungswinkel HMVW-DL63-2
- 3 Antriebseinheit X-Achse (→ Tabelle)
- 4 E-Kette E07/E10
- 5 Auflageprofil

### Vorsicht

Verletzungsgefahr durch elektrische Spannung.

- Verbinden Sie den Bausatz 1 mit dem Schutzleitersystem
- Montageanleitung Erdungsbausatz (beiliegend in HMVS-DL63).

### Hinweis

- Beachten Sie, dass nur Befestigungskombinationen aus der Tabelle zulässig sind.
- Halten Sie die zulässigen Anziehdrehmomente ein (→ Tabelle).
- Verwenden Sie nur zulässige E-Ketten 4 laut Katalog
- [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue).

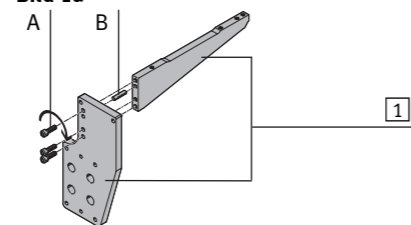
### Info

- Beachten Sie die Montagereihenfolge
- Montageübersicht (beiliegend in HMVS-DL63).
- Der Bausatz 1 enthält alle maximal erforderlichen Befestigungselemente.
- Beachten Sie, dass bei einigen Kombinationen Befestigungselemente übrig bleiben.

## 2. Vormontage Installationsbausatz 1

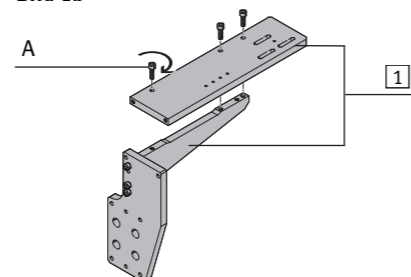
- Wählen Sie die Befestigungselemente (Schrauben usw.) für Ihre Kombination (→ Tabelle).
- Beachten Sie die Bildzuordnung für Ihre Kombination (→ Tabelle).

Bild 1a



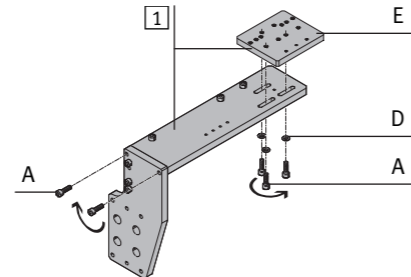
- 1 Installationsbausatz HMIX-RP/FP-E07/E10

Bild 1b



- 1 Installationsbausatz HMIX-RP/FP-E07/E10

Bild 1c



- 1 Installationsbausatz HMIX-RP/FP-E07/E10

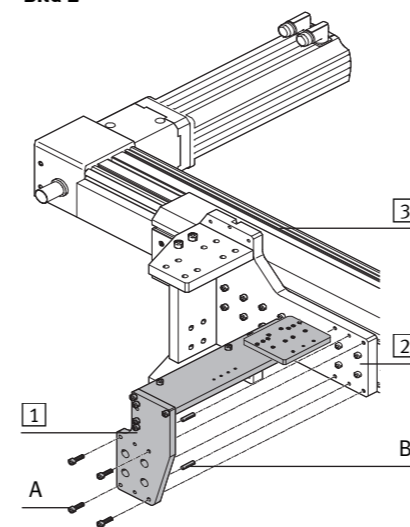
Die genaue Position der Platte (E) ist von der Position des Auflageprofils 5 und der E-Kette 4 abhängig.

- Befestigen Sie die Platte (E) des Bausatzes 1 zunächst nur lose.

## 3. Montage Installationsbausatz 1

- Wählen Sie die Befestigungselemente (Schrauben usw.) für Ihre Kombination (→ Tabelle).
- Beachten Sie die Bildzuordnung für Ihre Kombination (→ Tabelle).

Bild 2

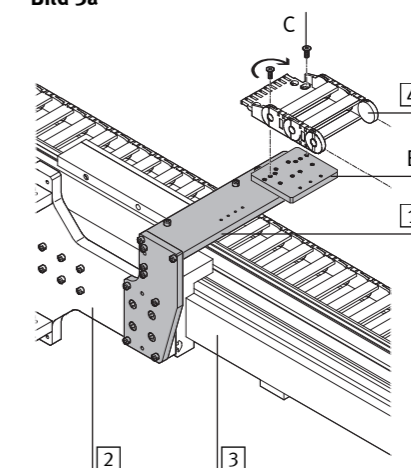


- 1 Installationsbausatz HMIX-RP/FP-E07/E10
- 2 Befestigungswinkel HMVW-DL63-2
- 3 Antriebseinheit DGE-63-...-ZR-KF-

## 4. Montage Anbaukomponenten 4

- Wählen Sie die Befestigungselemente (Schrauben, usw.) für Ihre Kombination (→ Tabelle).
- Beachten Sie die Bildzuordnung für Ihre Kombination (→ Tabelle).

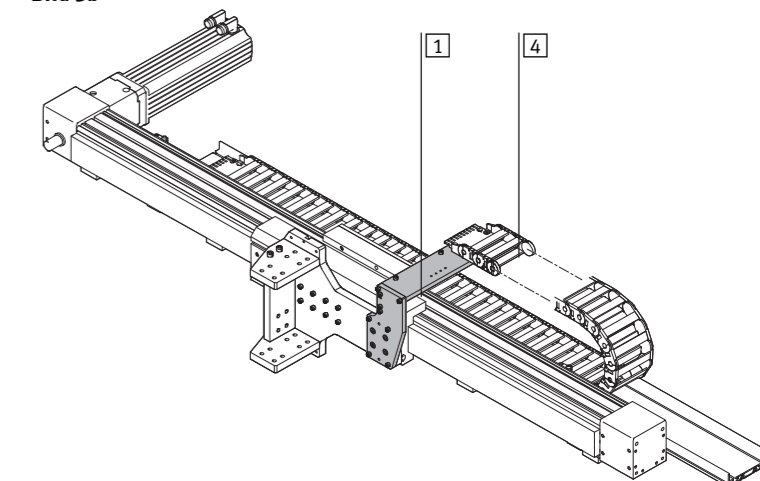
Bild 3a



- 1 Installationsbausatz HMIX-RP/FP-E07/E10
- 2 Befestigungswinkel HMVW-DL63-2
- 3 Antriebseinheit DGE-63-...-ZR-KF-
- 4 E-Kette E07/E10

- Richten Sie die Platte (E) mit der E-Kette 4 nun aus und befestigen Sie sie anschließend → Bild 1c.

Bild 3b



### Hinweis

Nach der Montage:

- Verfahren Sie die Achsen von Hand und überprüfen Sie dabei die Installation bzw. das leichte Abrollen der E-Ketten.

1 Bausatz	HMIX-RP/FP-E07/E10				
3 Antriebseinheit					DGE-63-...-ZR-KF
2 / 4 Anbaukomponente					HMVW-DL63-2 E07 <sup>2)</sup> E10 <sup>2)</sup>
Bild	1a	1b	1c	2	3
	$M_A^{1)}$ [Nm]				
<b>A Zylinderschraube nach DIN 912</b>					
M6x20	10	3x	3x	5x	4x
<b>B Zylinderstift nach DIN 7</b>					
6m6x24		1x			2x
<b>C Senkschraube nach DIN 7991</b>					
M6x16	6				2x
<b>D Scheibe nach DIN 125</b>					
B6,4				3x	

<sup>1)</sup> Toleranzen für nicht tolerierte Anziehdrehmomente  $M_A$   
± 20%

<sup>2)</sup> wahlweise

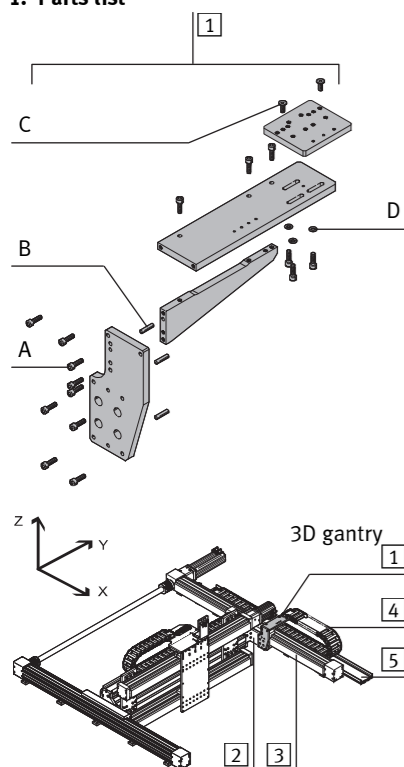
## Installation kit HMIX-RP/FP-E07/E10

# FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach  
D-73726 Esslingen  
++49(0)711/347-0  
www.festo.com

### 1. Parts list



- 1 Installation kit  
HMIX-RP/FP-E07/E10  
(A) Socket head screw (15x)  
(B) Cylindrical dowel pin (3x)  
(C) Countersunk screw (2x)  
(D) Washer (3x)

The installation kit HMIX-RP/FP-E07/E10 1 is intended for fastening the energy chain (E-chain) 4 when setting up gantry systems in duo design.

- 2 Mounting bracket  
HMVW-DL63-2  
3 Drive unit  
X-axis (→ Table)  
4 E-chain  
E07/E10  
5 Support profile

### ⚠ Caution

Risk of injury due to voltage.

- Connect the kit 1 to the protective circuit  
→ assembly instructions for earthing kit (included with HMVS-DL63).

### → Note

- Note that only the assembly combinations shown in the table are permissible.
- Observe the permitted tightening torques (→ Table).
- Use only permitted energy chain 4 as specified in the catalogue  
→ [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue).

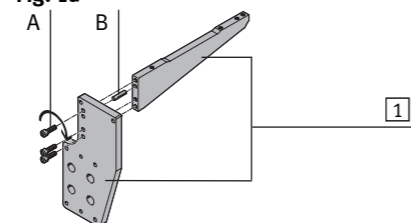
### i Information

- Observe the mounting sequence  
→ Assembly overview (included in HMVS-DL63).
- The kit 1 includes the maximum required amount of mounting attachments.
- Please note that mounting components may be left over with some combinations.

### 2. Installation kit preassembly 1

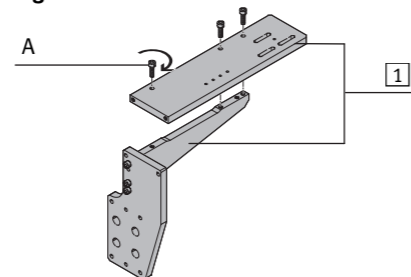
- Select the mounting components (screws etc.) for your combination (→ Table).
- Observe the reference figures/illustrations for your combination (→ Table).

Fig. 1a



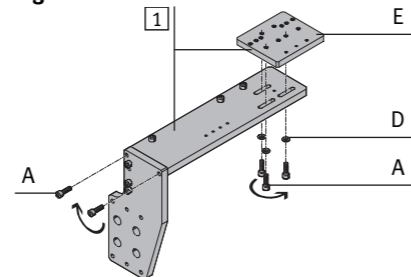
- 1 Installation kit  
HMIX-RP/FP-E07/E10

Fig. 1b



- 1 Installation kit  
HMIX-RP/FP-E07/E10

Fig. 1c



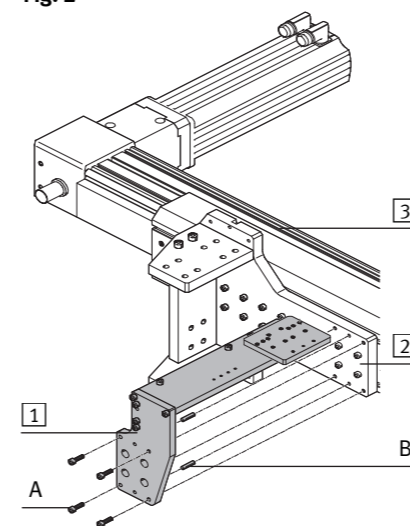
- 1 Installation kit  
HMIX-RP/FP-E07/E10

The precise position of the plate (E) is dependent on the position of the base profile 5 and E-chain 4.  
• Fasten the plate (E) of the kit 1 only loosely at first.

### 3. Mounting the installation kit 1

- Select the mounting components (screws etc.) for your combination (→ Table).
- Observe the reference figures/illustrations for your combination (→ Table).

Fig. 2

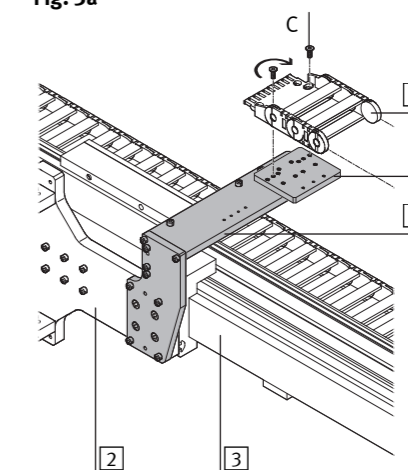


- 1 Installation kit  
HMIX-RP/FP-E07/E10  
2 Mounting bracket  
HMVW-DL63-2  
3 Drive unit  
DGE-63-...-ZR-KF-

### 4. Mounting of attachment components 4

- Select the mounting components (screws etc.) for your combination (→ Table).
- Observe the reference figures/illustrations for your combination (→ Table).

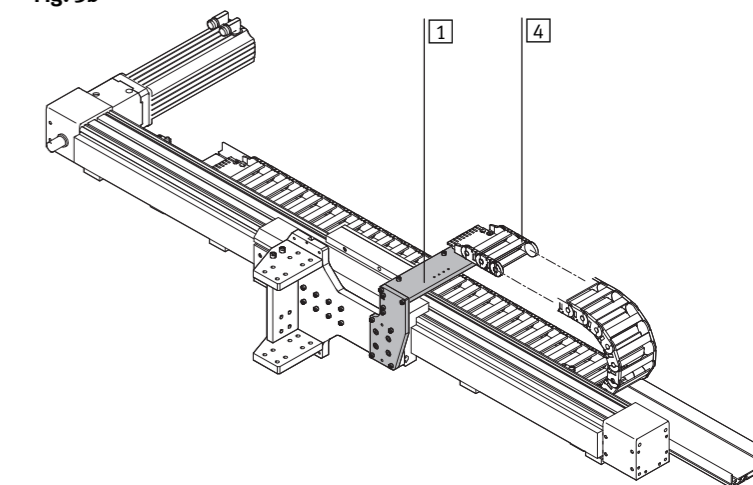
Fig. 3a



- 1 Installation kit  
HMIX-RP/FP-E07/E10  
2 Mounting bracket  
HMVW-DL63-2  
3 Drive unit  
DGE-63-...-ZR-KF-  
4 E-chain  
E07/E10

• Now align the plate (E) with the E-chain 4 and then fasten it → Fig. 1c

Fig. 3b



### → Note

After assembly:

- Move the axes manually in order to check correct installation and smooth rolling of the E-chains.

1 Kit	HMIX-RP/FP-E07/E10				
3 Drive unit					DGE-63-...-ZR-KF
2 / 4 Attachment component					HMVW-DL63-2 E07 <sup>2)</sup> E10 <sup>2)</sup>
Fig.	1a	1b	1c	2	3
	$M_A^{1)}$ [Nm]				
<b>A Socket head screw to DIN 912</b>					
M6x20	10	3x	3x	5x	4x
<b>B Cylindrical dowel pin to DIN 7</b>					
6m6x24		1x			2x
<b>C Countersunk screw to DIN 7991</b>					
M6x16	6				2x
<b>D Washer to DIN 125</b>					
B6,4			3x		

<sup>1)</sup> Tolerance for non-toleranced tightening torques  $M_A$   
± 20%

<sup>2)</sup> either