

## Installationsbausatz HMIXB-RP/FP-2

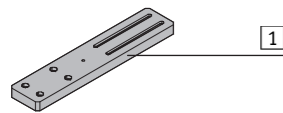
# FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach  
D-73726 Esslingen  
++49/(0)711/347-0  
www.festo.com

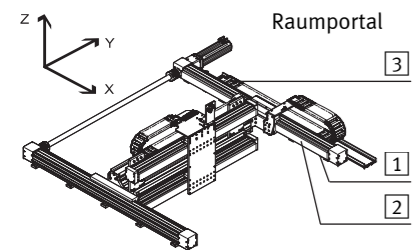
### 1. Installationsbausatz

#### 1a. HMIXB-RP/FP-2



1 Installationsbausatz  
HMIXB-RP/FP-2

#### 1b. Montagebeispiel



2 Antriebseinheit  
(→ Tabelle)  
3 Anbaukomponente  
(→ Tabelle)

Bestimmungsgemäß dient der Installationsbausatz HMIXB-RP/FP-2 1 als Basis zum Aufbau von Raumportalsystemen in Duo-Bauweise (X-Module).

#### **Vorsicht**

Verletzungsgefahr durch elektrische Spannung.

- Verbinden Sie den Bausatz 1 mit dem Schutzleitersystem  
→ Montageanleitung Erdungsbausatz für HM...63... (HMVS-DL63).

#### **Hinweis**

- Befestigen Sie eine Mittenstütze 3 mindestens alle 500 mm.
- Befestigen Sie einen Bausatz 1 mindestens alle 1000 mm.
- Berechnen Sie die dazu benötigte Anzahl y nach folgenden Formeln:  
– bei Hub ≤ 1000 mm:  $y = 2$   
– bei Hub > 1000 mm:  $y = \text{Ganzzahl} (\text{Hub}/1000) + 2$
- Montieren Sie die Antriebe 2 immer zuerst an den Bausatz 1.
- Verwenden Sie nur zulässige Energieführungsketten 3 laut Katalog [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue).
- Beachten Sie, dass nur Befestigungskombinationen aus der Tabelle zulässig sind.
- Halten Sie die zulässigen Anziehdrehmomente ein (→ Tabelle).

#### **Info**

- Beachten Sie die Montagereihenfolge  
→ Montageübersicht für HM...63... (HMVS-DL63).

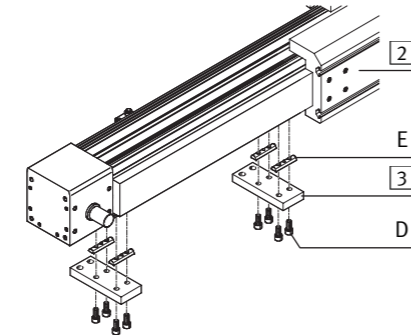
Der Bausatz 1 enthält alle maximal erforderlichen Befestigungselemente.

- Beachten Sie, dass bei einigen Kombinationen Befestigungselemente übrig bleiben.

### 2. Montage an Antriebseinheit 2

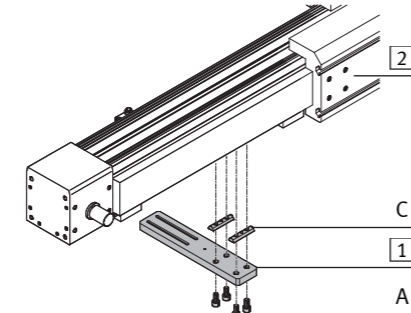
- Wählen Sie die Befestigungselemente (Schrauben, usw.) für Ihre Kombination (→ Tabelle).
- Beachten Sie die Bildzuordnung für Ihre Kombination (→ Tabelle).

Bild 1



2 Linearantrieb  
DGE-63-...-ZR-KF  
3 Mittenstütze  
MUP-63  
• Befestigen Sie eine  
Mittenstütze 3 mindestens  
alle 500 mm.

Bild 2

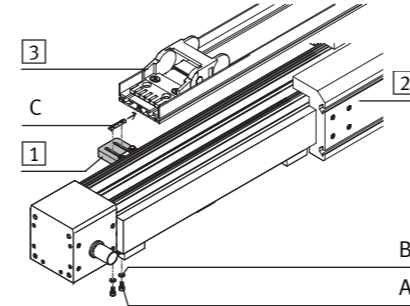


1 Installationsbausatz  
HMIXB-RP/FP-2  
2 Linearantrieb  
DGE-63-...-ZR-KF  
• Befestigen Sie einen  
Bausatz 1 mindestens  
alle 1000 mm.

### 3. Montage an Anbaukomponente 3

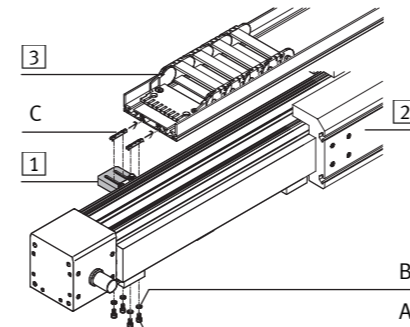
- Wählen Sie die Befestigungselemente (Schrauben, usw.) für Ihre Kombination (→ Tabelle).
- Beachten Sie die Bildzuordnung für Ihre Kombination (→ Tabelle).

Bild 3a



1 Installationsbausatz  
HMIXB-RP/FP-2  
2 Linearantrieb  
DGE-63-...-ZR-KF  
3 Auflageprofil  
HMIA-E05/-E07<sup>2)</sup>

Bild 3b



1 Installationsbausatz  
HMIXB-RP/FP-2  
2 Linearantrieb  
DGE-63-...-ZR-KF  
3 Auflageprofil  
HMIA-E10

| 1 Bausatz   | HMIXB-RP/FP-2       |                     | HMIXB-RP/FP-2               |           |
|---|---------------------|---------------------|-----------------------------|-----------|
| 2 Antriebseinheit   | DGE-...-ZR-KF<br>63 | DGE-...-ZR-KF<br>63 | DGE-...-ZR-KF<br>63         |           |
| 3 Anbaukomponente   | MUP-63              |                     | HMIA-E05/-E07 <sup>2)</sup> | HMIA-E10  |
| <b>Bild</b>   | <b>1</b>            | <b>2</b>            | <b>3a</b>                   | <b>3b</b> |
|   | $M_A^{1)}$ [Nm]     |                     |                             |           |
| <b>A Zylinderschraube nach DIN 912</b>                    |                     |                     |                             |           |
| M5x10   | 6                   |                     | 2x                          | 4x        |
| M8x16   | 24                  | 4x                  |                             |           |
| <b>B Scheibe nach DIN 125</b>                             |                     |                     |                             |           |
| B5,3  |                     |                     | 2x                          | 4x        |
| <b>C Nutenstein</b>                                       |                     |                     |                             |           |
| MUP-32/40   |                     |                     | 1x                          | 2x        |
| NST-HMV-8-2-M8  |                     | 2x                  |                             |           |
| Befestigungselemente im Lieferumfang der Anbaukomponenten |                     |                     |                             |           |
| <b>D Zylinderschraube nach DIN 912</b>                    |                     |                     |                             |           |
| M8x18   | 24                  | 4x                  |                             |           |
| <b>E Nutenstein</b>                                       |                     |                     |                             |           |
| NST-HMV-8-2-M8  |                     | 2x                  |                             |           |

<sup>1)</sup> Toleranzen für nicht tolerierte Anziehdrehmomente  $M_A$   
 $M_A > 1 \text{ Nm}$ : ± 20%

<sup>2)</sup> wahlweise

## Installation kit HMIXB-RP/FP-2

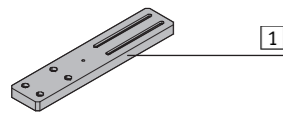
# FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach  
D-73726 Esslingen  
++49/(0)711/347-0  
www.festo.com

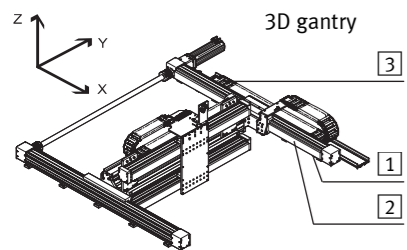
### 1. Installation kit

#### 1a. HMIXB-RP/FP-2



1 Installation kit  
HMIXB-RP/FP-2

#### 1b. Assembly example



2 Drive unit  
(→Table)  
3 Attachment component  
(→Table)

The installation kit HMIXB-RP/FP-2 1 is intended for use as a basis for the setup of 3D gantry systems in duo design (X modules).



#### Caution

Danger of injury due to electric voltage.

- Connect the kit 1 with the protective conductor system  
→ Assembly instructions earthing kit for HM...63... (HMVS-DL63).

#### → Note

- Attach a central support 3 at least every 500 mm.
- Attach a basic kit 1 at least every 1000 mm.
- Calculate the required quantity y using the following formulas:
  - where stroke length ≤ 1000 mm:  $y = 2$
  - where stroke length > 1000 mm:  $y = \text{whole-number}(\text{stroke}/1000) + 2$
- Always mount the drives 2 to the mounting kit 1 first.
- Use only permitted energy chains 3 as specified in the catalogue [www.festo.com/catalogue](http://www.festo.com/catalogue).
- Note that only the fastening combinations shown in the table are permissible.
- Maintain the permitted tightening torques (→Table).

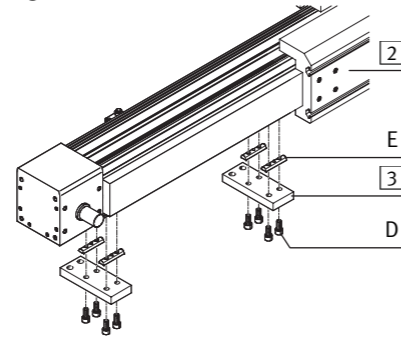
#### i Information

- Follow the mounting sequence  
→ Mounting overview for HM...63... (HMVS-DL63).
- The kit 1 includes all maximally required mounting attachments.
- Note that mounting components may be left over with some combinations.

### 2. Mounting on drive unit 2

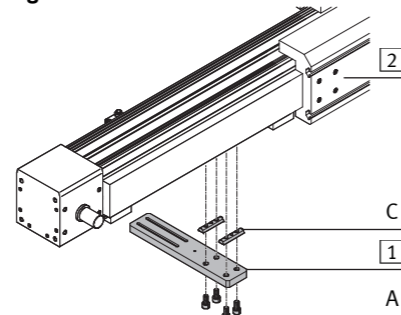
- Select the mounting components (screws etc.) for your combination (→Table).
- Observe the reference to the figures for your combination (→Table).

Fig. 1



2 Linear drive  
DGE-63-...-ZR-KF  
3 Central support  
MUP-63  
• Attach a central support 3 at  
least every 500 mm.

Fig. 2

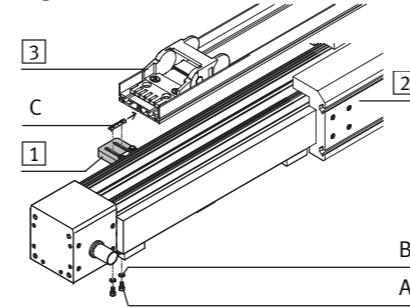


1 Installation kit  
HMIXB-RP/FP-2  
2 Linear drive  
DGE-63-...-ZR-KF  
• Attach an installation kit 1  
at least every 1000 mm.

### 3. Mounting on attachment component 3

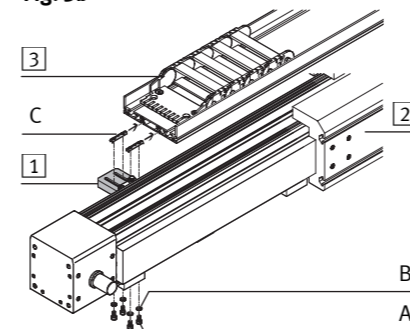
- Select the mounting components (screws etc.) for your combination (→Table).
- Observe the reference to the figures for your combination (→Table).

Fig. 3a



1 Installation kit  
HMIXB-RP/FP-2  
2 Linear drive  
DGE-63-...-ZR-KF  
3 Support profile  
HMIA-E05/-E07<sup>2)</sup>

Fig. 3b



1 Installation kit  
HMIXB-RP/FP-2  
2 Linear drive  
DGE-63-...-ZR-KF  
3 Support profile  
HMIA-E10

| 1 Kit   | HMIXB-RP/FP-2       |                     | HMIXB-RP/FP-2               |          |
|---|---------------------|---------------------|-----------------------------|----------|
| 2 Drive unit  | DGE-...-ZR-KF<br>63 | DGE-...-ZR-KF<br>63 | DGE-...-ZR-KF<br>63         |          |
| 3 Attachment component                                  | MUP-63              |                     | HMIA-E05/-E07 <sup>2)</sup> | HMIA-E10 |
| Fig.  | 1                   | 2                   | 3a                          | 3b       |
|   | $M_A^{1)}$ [Nm]     |                     |                             |          |
| <b>A Socket head screw as per DIN 912</b>               |                     |                     |                             |          |
| M5x10   | 6                   |                     | 2x                          | 4x       |
| M8x16   | 24                  | 4x                  |                             |          |
| <b>B Washer as per DIN 125</b>                          |                     |                     |                             |          |
| B 5,3   |                     |                     | 2x                          | 4x       |
| <b>C Slot nut</b>                                       |                     |                     |                             |          |
| MUP-32/40   |                     |                     | 1x                          | 2x       |
| NST-HMV-8-2-M8  |                     | 2x                  |                             |          |
| Mounting components included with attachment components |                     |                     |                             |          |
| <b>D Socket head screw as per DIN 912</b>               |                     |                     |                             |          |
| M8x18   | 24                  | 4x                  |                             |          |
| <b>E Slot nut</b>                                       |                     |                     |                             |          |
| NST-HMV-8-2-M8  |                     | 2x                  |                             |          |

<sup>1)</sup>Tolerance for non-toleranced tightening torques  $M_A$   
 $M_A > 1 \text{ Nm}$ : ± 20%

<sup>2)</sup> either