

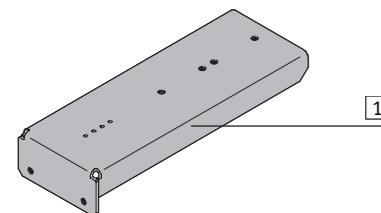
FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
+49/(0)711/347-0
www.festo.com

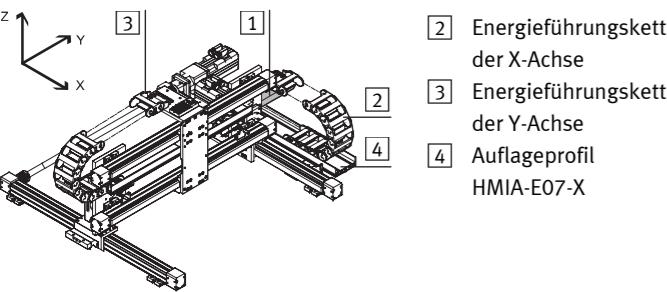
Installationsbausatz HMIXF-RP/FP

1. Installationsbausatz 1a. HMIXF-RP/FP



① Installationsbausatz
HMIXF-RP/FP

1b. Montagebeispiel



② Energieführungskette
der X-Achse
③ Energieführungskette
der Y-Achse
④ Auflageprofil
HMIA-E07-X

Bestimmungsgemäß dient der Installationsbausatz ① als Übergabe-Stelle von Energieleitungen aus der E-Kette ③ in die E-Kette ② beim Aufbau von Raum- und Flächenportalsystemen.

⚠ Warnung

Verletzungsgefahr durch elektrische Spannung.

Nach der Montage:

- Verbinden Sie den Installationsbausatz ① mit dem Schutzleiterystem
→ Montageanleitung Erdungsbausatz.

➔ Hinweis

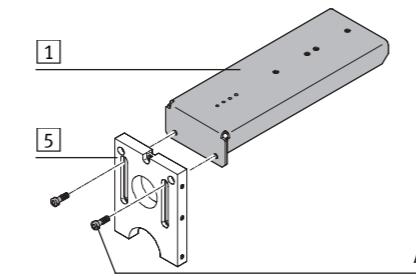
- Beachten Sie,
dass nur Befestigungskombinationen aus der Tabelle zulässig sind.
- Verwenden Sie nur zulässige Energieführungsketten laut Katalog
→ www.festo.com/catalogue.

ℹ Info

Der Bausatz ① enthält alle maximal erforderlichen Befestigungselemente.

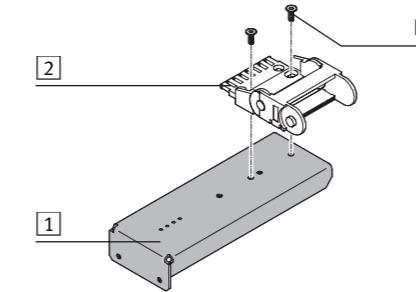
- Beachten Sie,
dass bei einigen Kombinationen Befestigungselemente übrig bleiben.
- Nach der Montage:
• Verfahren Sie die Achsen von Hand (Y-Modul mit vollem Hub in X-Richtung) und überprüfen Sie dabei die Installation bzw. das leichte Abrollen der Energieführungsketten. Justieren Sie gegebenenfalls nach.

2. Schnittstellen für Anbaukomponenten 2a. Versteifungsbausatz HMVV-RP/FP



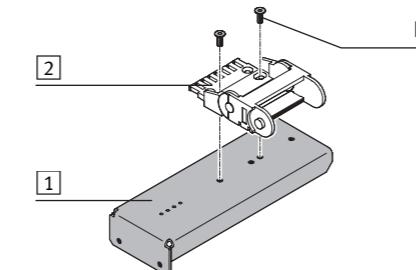
① Installationsbausatz
HMIXF-RP/FP
⑤ Versteifungsbausatz
HMVV-RP/FP

2b. E-Kette ② bei X-Achse DGE-...-KF



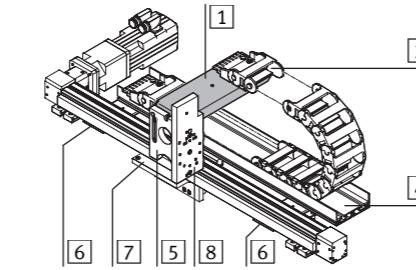
① Installationsbausatz
HMIXF-RP/FP
② Energieführungskette
der X-Achse

2c. E-Kette ② bei X-Achse DGE-...-RF

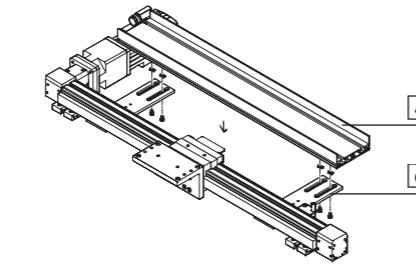


① Installationsbausatz
HMIXF-RP/FP
② Energieführungskette
der X-Achse

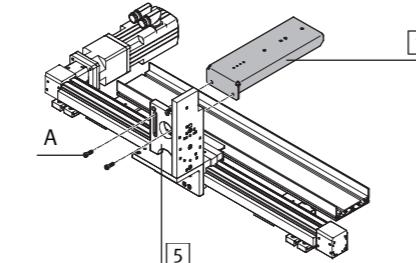
3. Montage der E-Kette ② an der X-Achse DGE-...



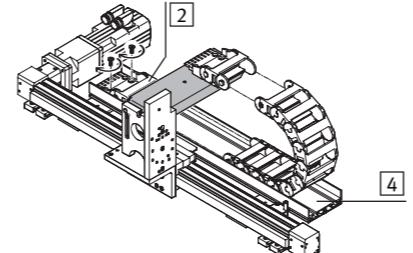
⑤ Versteifungsbausatz
HMVV-RP/FP
⑥ Installationsbausatz
HMIXB-RP/FP
⑦ Adapterbausatz
HMVW-DL... / HMVS-RF...
⑧ Grundbausatz
HMV...-RP/FP...



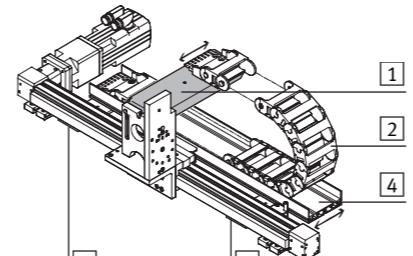
- Lesen Sie dazu die Montageanleitungen für das Auflageprofil ④ und die Bausätze ⑤ bis ⑧.
- Befestigen Sie das Auflageprofil ④ zunächst nur lose auf dem Installationsbausatz ⑥.



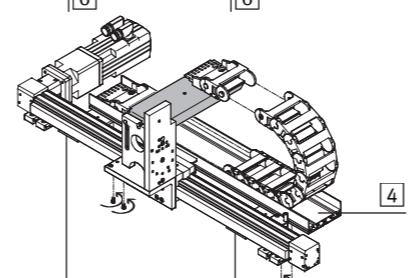
- Befestigen Sie den Installationsbausatz ① zunächst nur lose am Versteifungsbau-satz ⑤ mit den Schrau-ben (A) (→ 2a.).



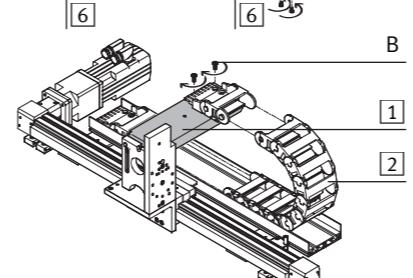
- Befestigen Sie die E-Kette ② bündig im Auflageprofil ④.



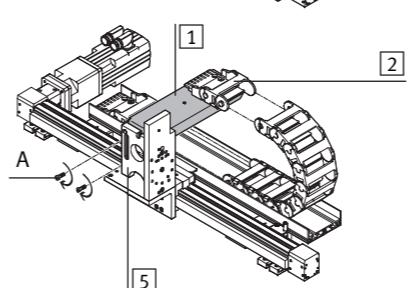
- Richten Sie die E-Kette ② je nach Antriebseinheit wie folgt aus:
 - auf dem Installationsbausatz ① (→ 2b. bzw. 2c.).
 - mit dem Auflageprofil ④ auf den Installationsbausätzen ⑥.



- Befestigen Sie das Auflageprofil ④ auf den Installationsbausätzen ⑥.



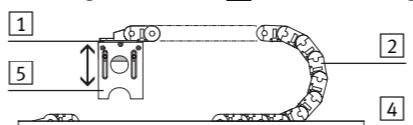
- Befestigen Sie die E-Kette ② je nach Antriebseinheit am Installationsbausatz ① mit den Schrauben (B) (→ 2b. bzw. 2c.).



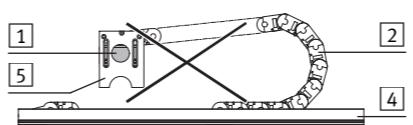
Nach der Justage der E-Kette ② (→ Justage der E-Kette ② über Versteifungsbau-satz ⑤):

- Drehen Sie die Schrau-ben (A) am Versteifungbau-satz ⑤ fest.

4. Justage der E-Kette ② über Versteifungsbau-satz ⑤



- Justieren Sie die E-Kette ② so, dass der zulässige Biege-radius der E-Kette nicht un-terschritten wird.



Schnittstelle	2a.	2b.	2c.
Bausatz		1	
Anbaukomponente	5	2	
Antriebseinheit	HMVV-RP/FP	E-Kette	
	M _A ¹⁾ [Nm]	DGE-....-KF	DGE-....-RF
A Zylinderschraube nach DIN 912			
M6x18	10	2x	
B Senkschraube nach DIN 7991			
M6x16	10	2x	2x

¹⁾ M_A = Anziehdrehmoment; Toleranzen bei M_A > 1 Nm: ± 20%

FESTO

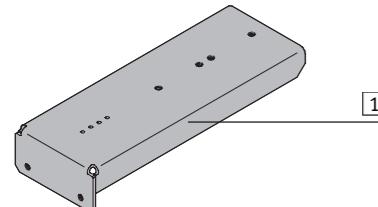
Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

Installation kit HMIXF-RP/FP

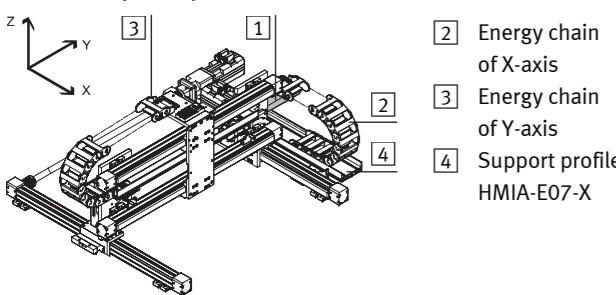
1. Installation kit

1a. HMIXF-RP/FP



① Installation kit
HMIXF-RP/FP

1b. Assembly example



The installation kit ① has been designed as a transfer point for power cables from the E-chain ③ into the E-chain ② when 3D and planar surface gantry.

⚠ Warning

Danger of injury due to electric voltage.

After assembly:

- Connect the kit ① with the protective conductor system → assembly instructions earthing kit.

→ Note

- Note,
that only the fastening combinations shown in the table are permissible.
- Use only permitted energy chains as specified in the catalogue
→ www.festo.com/catalogue.

i Information

The kit ① contains all maximum necessary mounting components.

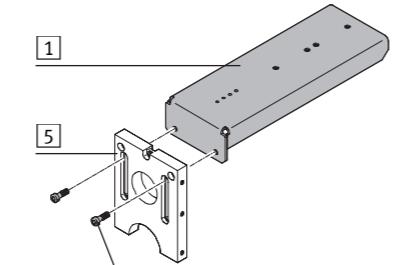
- Note,
that mounting components may be left over with some combinations.

After assembly:

- Advance the axes manually (Y-module with full stroke in X-direction), and check for correct installation of the energy chains, i.e. smooth rolling.
Make further adjustments if necessary.

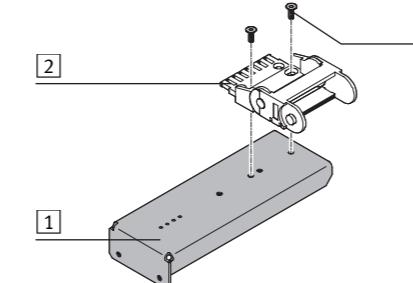
2. Interfaces for attachment components

2a. Reinforcing kit HMVV-RP/FP



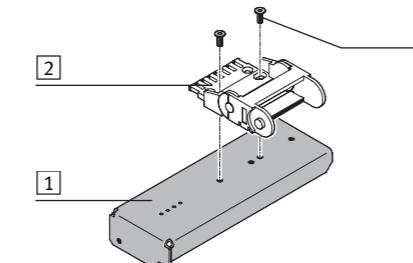
① Installation kit
HMIXF-RP/FP
⑤ Reinforcing kit
HMVV-RP/FP

2b. E-chain ② with the X-axis DGE-...-KF



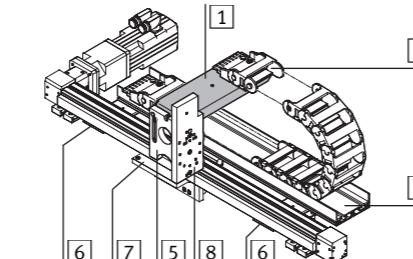
① Installation kit
HMIXF-RP/FP
② Energy chain
of X-axis

2c. E-chain ② with the X-axis DGE-...-RF

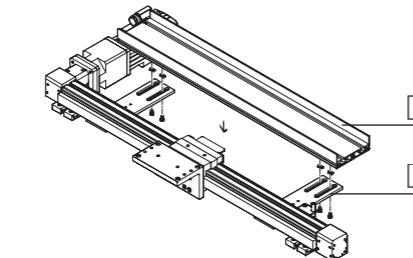


① Installation kit
HMIXF-RP/FP
② Energy chain
of X-axis

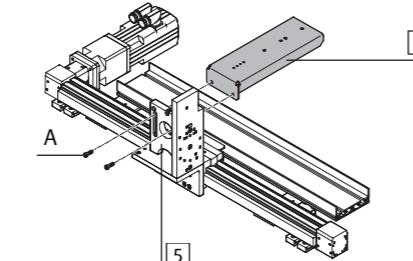
3. Fitting the E-chain ② with the X-axis DGE-...



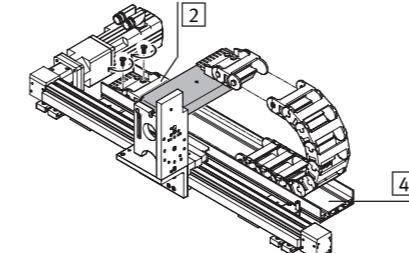
⑤ Reinforcing kit
HMVV-RP/FP
⑥ Installation kit
HMIXB-RP/FP
⑦ Adapter kit
HMVW-DL... / HMVS-RF...
⑧ Basic kit
HMV...-RP/FP...



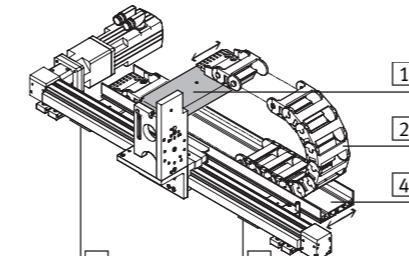
- Refer to the assembly instructions for the support profile ④ and the kits ⑤ to ⑧ for this purpose.
- Fasten the support profile ④ at first only loosely onto installation kits.



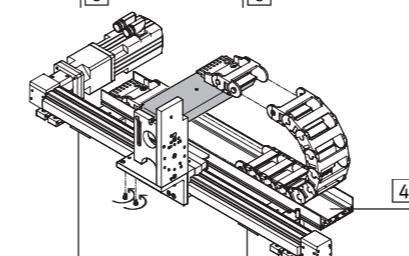
- Fasten the installation kit ① at first only loosely on the reinforcing kit ⑤ with the screws (A) (→ 2a.).



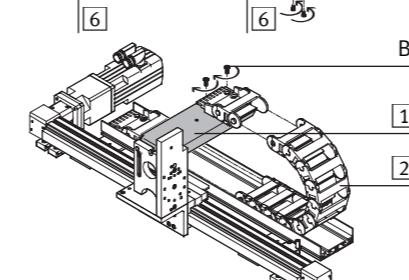
- Fasten the E-chain ② flush with the support profile ④.



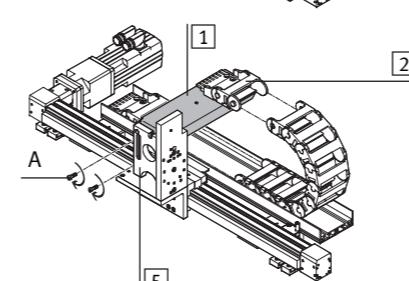
- Lay the E-chain ② depending on the drive unit as follows:
 - on the installation kit ① (→ 2b. or 2c.).
 - with the support profile ④ onto installation kits ⑥.



- Fasten the support profile ④ onto installation kits ⑥.



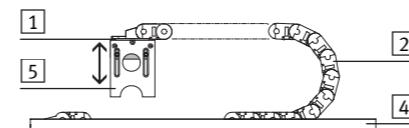
- Fasten the E-chain ② on the installation kit ① depending on the drive unit with the screws (B)



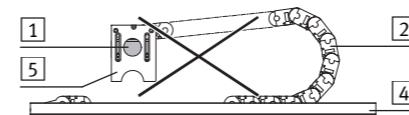
After adjusting the E-chain ② (→ Adjusting the E-chain ② via reinforcing kit ⑤):

- Tighten the screws (A) on the reinforcing kit ⑤.

4. Adjusting the E-chain ② via reinforcing kit ⑤



- Adjust the E-chain ② so that the maximum permitted bending radius of the E-chain ② is not exceeded.



Interface	2a.	2b.	2c.
Kit	①	①	①
		HMXF-RP/FP	
Attachment component	⑤	②	
	HMVV-RP/FP	E-chain	
Drive unit		DGE-...-KF	DGE-...-RF
		M _A ¹⁾ [Nm]	
A Socket head screw as per DIN 912			
M6x18	10	2x	
B Countersunk screw as per DIN 7991			
M6x16	10	2x	2x

¹⁾ M_A = Tightening torque; Tolerance at M_A > 1 Nm: ± 20%