

Befestigungsbausatz HMIZW-E05/E07-DL40/63

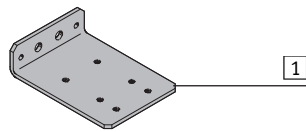
FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

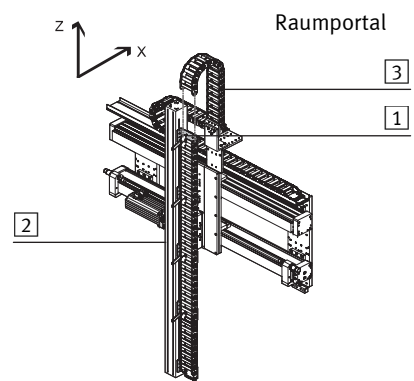
1. Befestigungsbausatz

1a. HMIZW-E05/E07-DL40/63



1 Befestigungsbausatz
HMIZW-E05/E07-DL40/63

1b. Montagebeispiel



2 Antriebseinheit
(→ Tabelle)
3 E-Kette
(→ Tabelle)

Bestimmungsgemäß dient der Befestigungsbausatz HMIZW-E05/E07-DL40/63 1 als Anbindungsplatte der E-Kette 3 beim Aufbau von Portalsystemen mit Z-Achsen 2.

→ Hinweis

- Befestigen Sie einen Bausatz 1 mindestens alle 500 mm.
- Berechnen Sie die dazu benötigte Anzahl y nach folgenden Formeln:
– bei Hub ≤ 500 mm: $y = 2$
– bei Hub > 500 mm: $y = \text{Ganzzahl} (\text{Hub}/500) + 2$
- Beachten Sie, dass nur Befestigungskombinationen aus der Tabelle zulässig sind.
- Halten Sie die zulässigen Anziehdrehmomente ein (→ Tabelle).
- Verwenden Sie nur zulässige Energieführungsketten 3 laut Katalog
→ www.festo.com/catalogue.

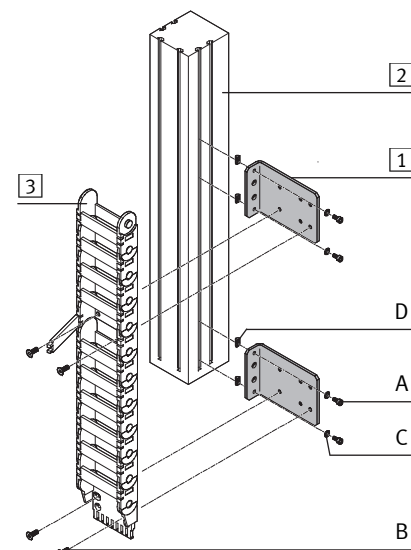
i Info

- Beachten Sie die Montagereihenfolge
→ Montageübersicht für HM...63... (HMVS-DL63).
- Der Bausatz 1 enthält alle maximal erforderlichen Befestigungselemente.
- Beachten Sie, dass bei einigen Kombinationen Befestigungselemente übrig bleiben.

2. Montage Befestigungsbausatz 1

- Wählen Sie die Befestigungselemente (Schrauben, usw.) für Ihre Kombination (→ Tabelle).
- Beachten Sie die Bildzuordnung für Ihre Kombination (→ Tabelle).

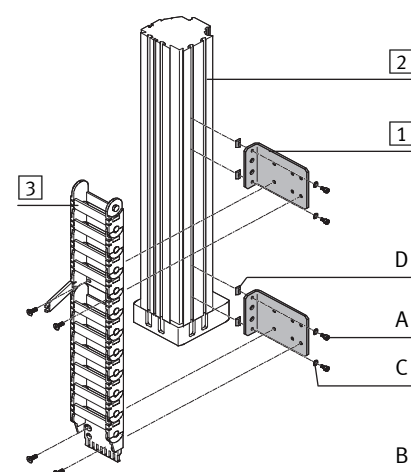
Bild 1



1 Befestigungsbausatz
HMIZW-E05/E07-DL40/63
2 Antriebseinheit
DGPL-40
DGEA-40
DGE-40
3 E-Kette

- Beachten Sie die Positionierung der E-Kette (→ 3.).

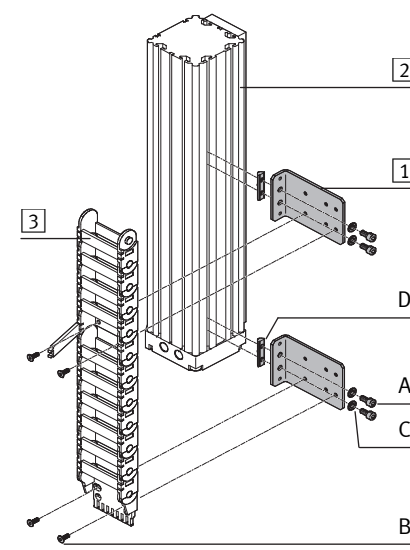
Bild 2



1 Befestigungsbausatz
HMIZW-E05/E07-DL40/63
2 Antriebseinheit
DGC-40/-50/-63
3 E-Kette

- Beachten Sie die Positionierung der E-Kette (→ 3.).

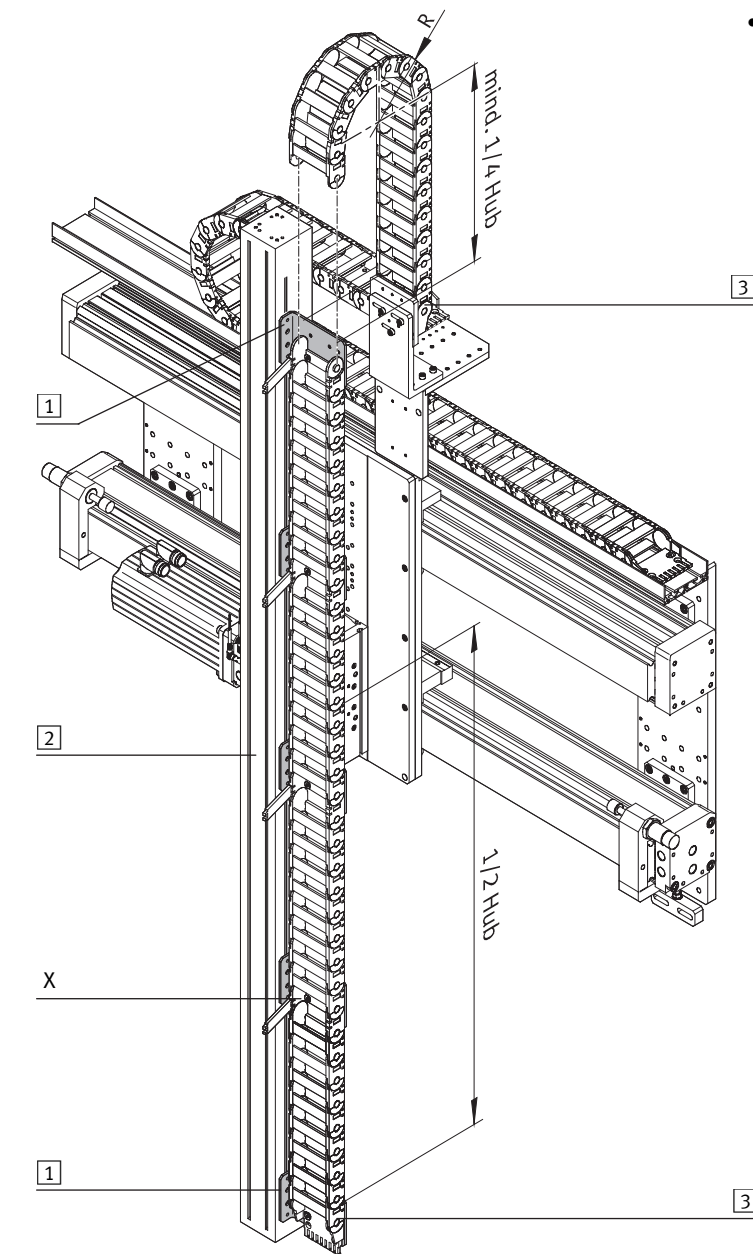
Bild 3



1 Befestigungsbausatz
HMIZW-E05/E07-DL40/63
2 Antriebseinheit
DGPL-50/-63
DGE-63
3 E-Kette

- Beachten Sie die Positionierung der E-Kette (→ 3.).

3. Positionierung der Befestigungsbausätze 1 und E-Kette 3



- Positionieren Sie die Z-Achse 2 ca. auf Hubmitte.
- Beachten Sie, dass die E-Kette 3 mindestens 1/4 Hub der Z-Achse 2, bis zur Radiusmitte gemessen überstehen muss.
- Beachten Sie, dass sich der oberste Befestigungsbausatz 1 auf einer Ebene mit dem feststehenden Beginn der E-Kette 3 befindet.
- Montieren Sie den unteren Befestigungsbausatz 1 je nach gewünschtem Ende der E-Kette 3.
- Stützen Sie die E-Kette 3 mit weiteren Befestigungsbausätzen 1 alle 500 mm (→ Hinweis).
- Berücksichtigen Sie, dass sich an den Elementen der E-Kette 3 keine Befestigungsbohrungen (X) befinden. Diese müssen noch gebohrt werden.

→ Hinweis

Nach der Montage:
Verfahren Sie die Achsen von Hand und überprüfen Sie dabei die Installation bzw. das leichte Abrollen der Energieführungsketten 3.

1 Befestigungsbausatz	HMIZW-E05/E07-DL40/63			HMIZW-E05/E07-DL40/63			HMIZW-E05/ E07-DL40/63	HMIZW-E05/ E07-DL40/63
2 Antriebseinheit	DGPL-40 50 63			DGC-40 50 63			DGEA-40	DGE-40 63
3 Energieführungskette	E05/E07 ²⁾			E05/E07 ²⁾			E05/E07 ²⁾	E05/E07 ²⁾
Bild	1	3	3	2			1	1 3
	$M_A^{1)}$ [Nm]							
A Zylinderschraube nach DIN 912								
M5x10	6	2x			2x	2x	2x	2x
M8x16	24		2x	2x				2x
B Senkschraube nach DIN 7991								
M6x16	6	2x	2x	2x	2x	2x	2x	2x
C Scheibe nach DIN 125								
B5,3		2x			2x	2x	2x	2x
B8,4			2x	2x				2x
D Nutenstein								
HMBN-5-M5		2x					2x	2x
HMBN-5-1M5					2x	2x	2x	
NST-HMV-8-2-M8			1x	1x				1x

¹⁾ Toleranzen für nicht tolerierte Anziehdrehmomente M_A

$M_A > 1 \text{ Nm}$: ± 20%

²⁾ wahlweise

Mounting kit HMIZW-E05/E07-DL40/63

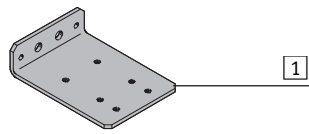
FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

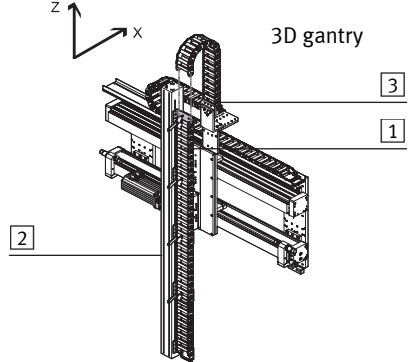
1. Mounting kit

1a. HMIZW-E05/E07-DL40/63



1 Mounting kit
HMIZW-E05/E07-DL40/63

1b. Assembly example



2 Drive unit
(→ Table)
3 E-chain
(→ Table)

The mounting kit 1 is intended for use as a connector plate for an E-chain 3 for the setup of gantry systems with Z-axes 2.

→ Note

- Attach a basic kit 1 at least every 500 mm.
- Calculate the required quantity y using the following formulas:
 - where stroke length ≤ 500 mm: $y = 2$
 - where stroke length > 500 mm: $y = \text{whole-number}(\text{stroke}/500) + 2$
- Note, that only the fastening combinations shown in the table are permissible.
- Maintain the permitted tightening torques (→ Table).
- Use only permitted energy chains 3 as specified in the catalogue
→ www.festo.com/catalogue.

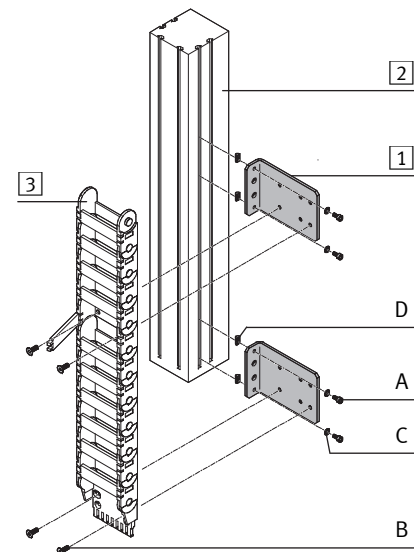
i Information

- Follow the mounting sequence
→ Mounting overview for HM...63... (HMVS-DL63).
- The kit 1 contains all maximum necessary mounting components.
- Note that mounting components may be left over with some combinations.

2. Mounting kit 1

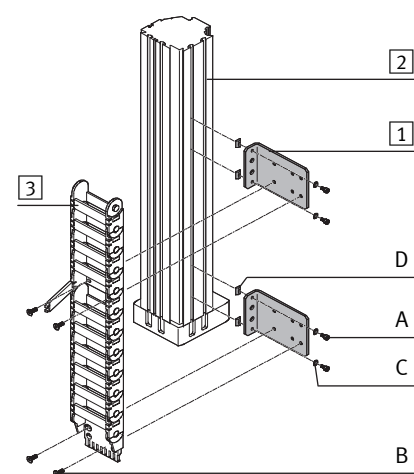
- Select the mounting components (screws etc.) for your combination (→ Table).
- Observe the reference to the figures for your combination (→ Table).

Fig. 1



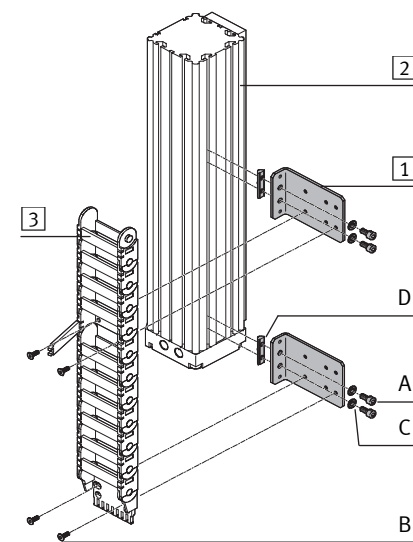
1 Mounting kit
HMIZW-E05/E07-DL40/63
2 Drive unit
DGPL-40
DGEA-40
DGE-40
3 E-chain
• Note the positioning of the E-chain (→ 3.).

Fig. 2



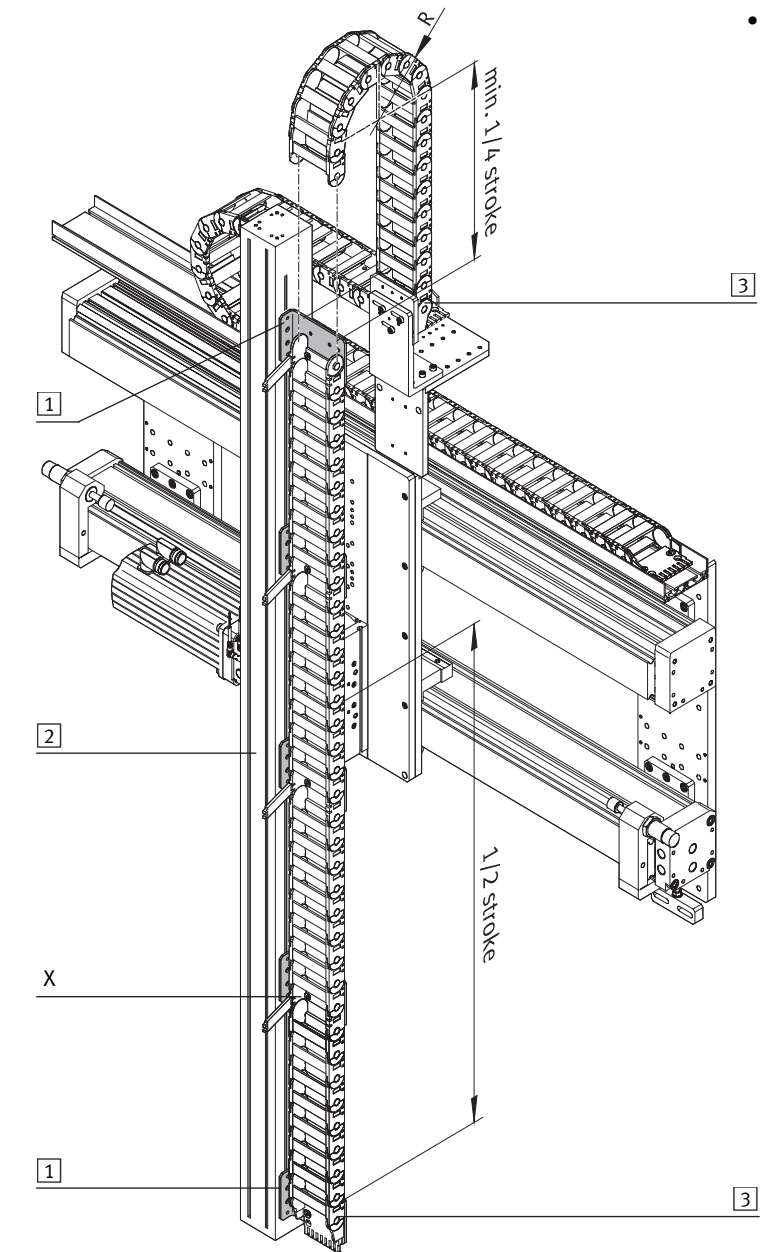
1 Mounting kit
HMIZW-E05/E07-DL40/63
2 Drive unit
DGC-40/-50/-63
3 E-chain
• Note the positioning of the E-chain (→ 3.).

Fig. 3



1 Mounting kit
HMIZW-E05/E07-DL40/63
2 Drive unit
DGPL-50/-63
DGE-63
3 E-chain
• Note the positioning of the E-chain (→ 3.).

3. Positioning of the mounting kits 1 und E-chain 3



- Position the Z-axis 2 at approximately the centre of stroke.
- Note that the E-chain 3 must project at least 1/4 stroke of the Z-axis 2 measured to the centre of radius.
- Note that the uppermost mounting kit 1 is at the same level as the fixed start of the E-chain 3.
- Mount the lower mounting kit 1 depending on the desired end of the E-chain 3.
- Support E-chain 3 with additional mounting kits 1 every 500 mm (→ Note).
- Note that there are no mounting holes (X) on the elements of the E-chain 3. These still have to be drilled.

→ Note

After assembly:
Advance the axes manually and check for correct installation of the E-chains 3, i.e. smooth rolling.

1 Mounting kit	HMIZW-E05/E07-DL40/63			HMIZW-E05/E07-DL40/63			HMIZW-E05/E07-DL40/63			HMIZW-E05/E07-DL40/63		
2 Drive unit	DGPL-40 50 63			DGC-40 50 63			DGEA-40			DGE-40 63		
3 E-chain	E05/E07 ²⁾			E05/E07 ²⁾			E05/E07 ²⁾			E05/E07 ²⁾		
Fig.	1 3 3			2			1			1 3		
	$M_A^{1)}$ [Nm]											
A Socket head screw as per DIN 912												
M5x10	6	2x			2x	2x	2x	2x	2x	2x		
M8x16	24		2x	2x								2x
B Countersunk screw as per DIN 7991												
M6x16	6	2x	2x	2x	2x	2x	2x	2x	2x	2x	2x	
C Washer as per DIN 125												
B5,3		2x			2x	2x	2x	2x	2x	2x		
B8,4			2x	2x								2x
D Slot nut												
HMBN-5-M5		2x							2x	2x		
HMBN-5-1M5					2x	2x	2x					
NST-HMV-8-2-M8			1x	1x								1x

¹⁾ Tolerance for non-toleranced tightening torques M_A

$M_A > 1 \text{ Nm}$: ± 20%

²⁾ either