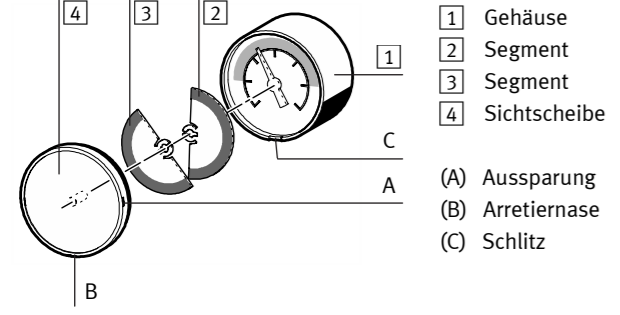


1. Teilleiste



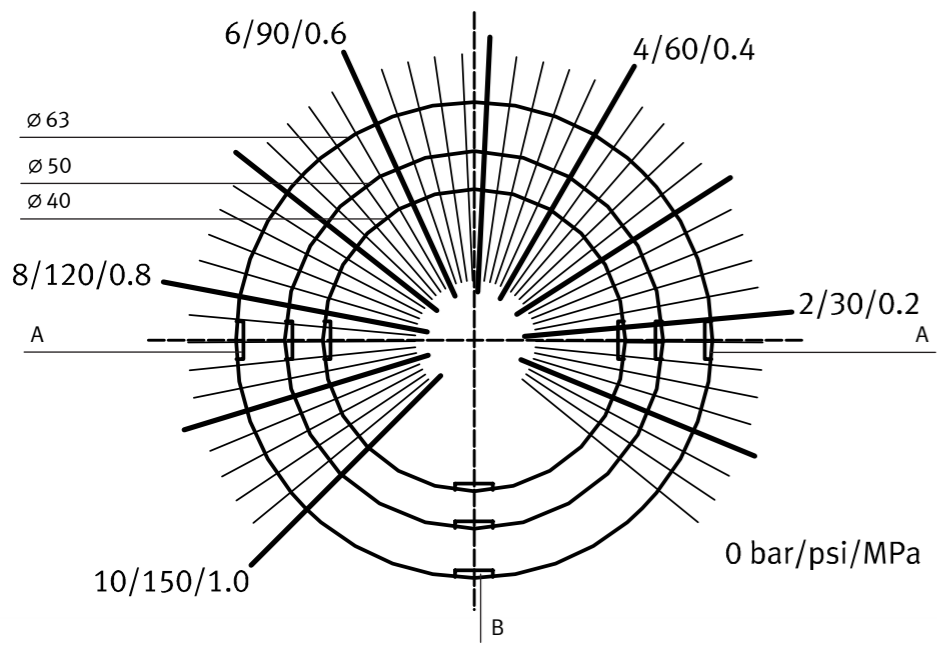
- 1 Gehäuse
 - 2 Segment
 - 3 Segment
 - 4 Sichtscheibe
- (A) Aussparung
(B) Arretiernase
(C) Schlitz

2. Einstellung der Grenzmarken am Manometer MA-...-RG / Vakuummeter VAM-...-RG

- Stecken Sie einen Schraubendreher in die Aussparung (A).
 - Hebeln Sie die Sichtscheibe ab.
 - Wählen Sie die passende Einstellschablone anhand der Teilenummer aus.
 - Platzieren Sie die Sichtscheibe [4] mit der Außenseite nach unten zentrisch auf die spiegelbildlich dargestellte Skala.
 - Achten Sie darauf, dass die Arretiernase (B) auf die zugehörige Markierung der Schablone zeigt.
 - Setzen Sie die Segmente [2] und [3] gegebenenfalls in die Sichtscheibe.
- Um die Sichtscheibe nicht zu beschädigen, verwenden Sie keine scharfkantigen Gegenstände zum Einstellen.
- Stellen Sie den unteren Grenzwert ein, indem Sie das unten liegende Segment [2] verdrehen.
 - Stellen Sie den oberen Grenzwert ein, indem Sie das oben liegende Segment [3] verdrehen.
 - Drücken Sie die Sichtscheibe [4] wieder auf das Gehäuse [1]. Die Arretiernase (B) muss in den vorgesehenen Schlitz (C) einrasten.

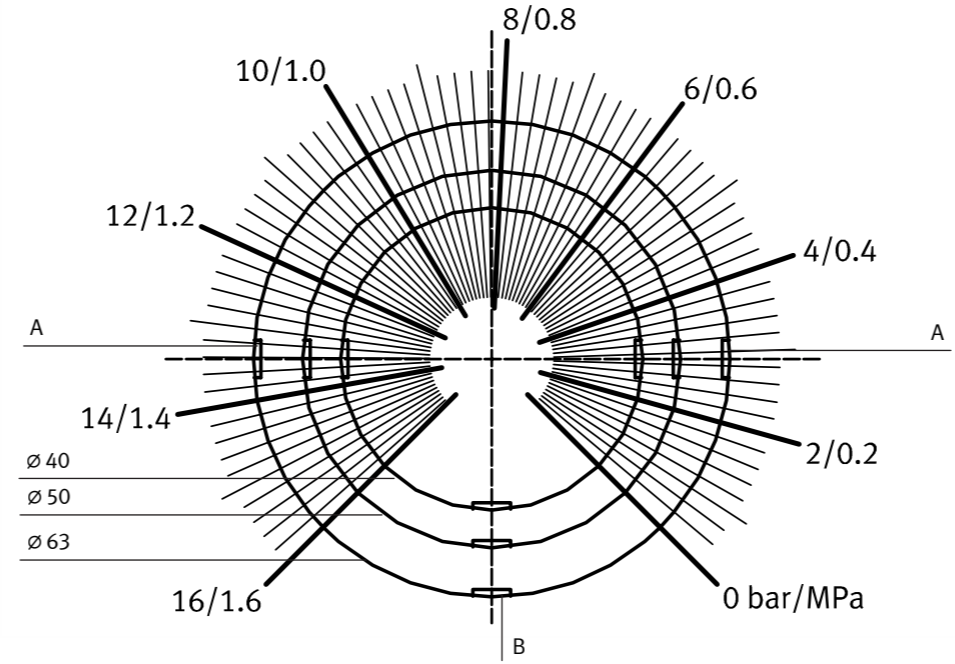
3. Einstellschablone für folgende Manometer:

Teilenummern: 525725, 525728, 525731, 526778, 526781, 526784, 526786, 526789, 526792, 530387, 530390, 530393



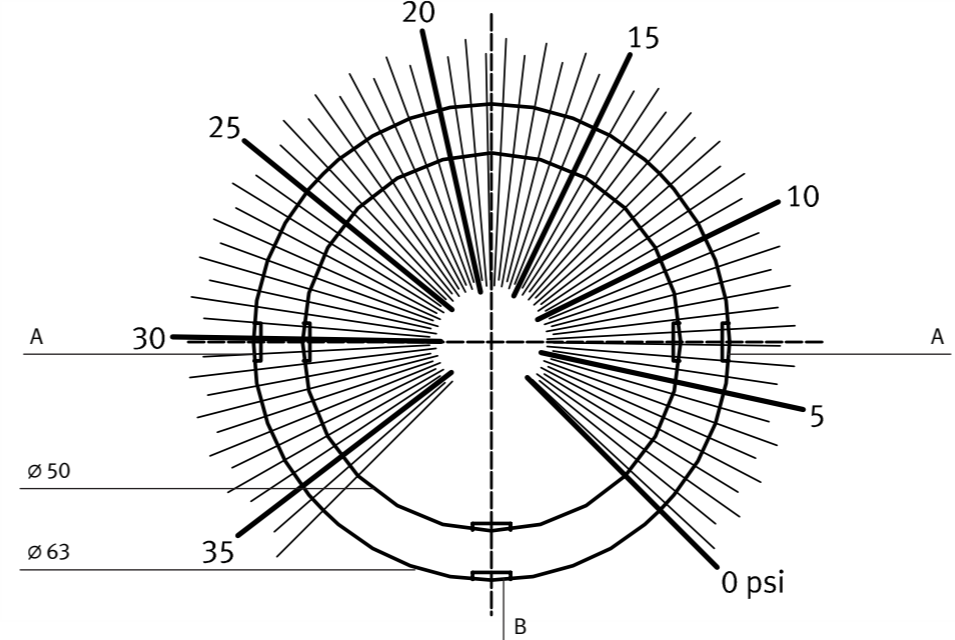
4. Einstellschablone für folgende Manometer:

Teilenummern: 525726, 525729, 525732, 526779, 526782, 526785



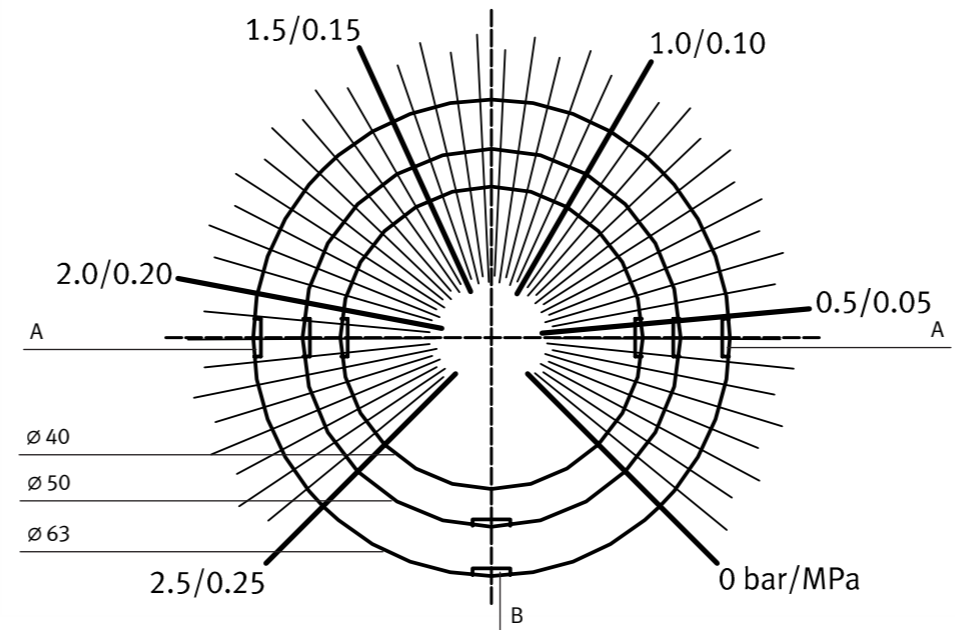
5. Einstellschablone für folgende Manometer:

Teilenummern: 526788, 526791, 530389, 530392



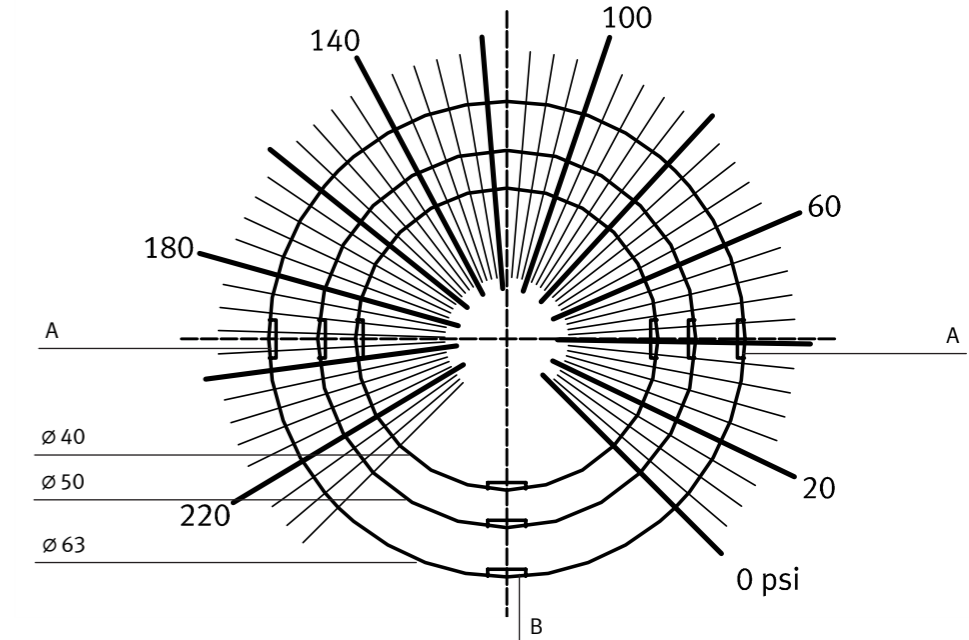
6. Einstellschablone für folgende Manometer:

Teilenummern: 525727, 525730, 526780, 526783, 546963



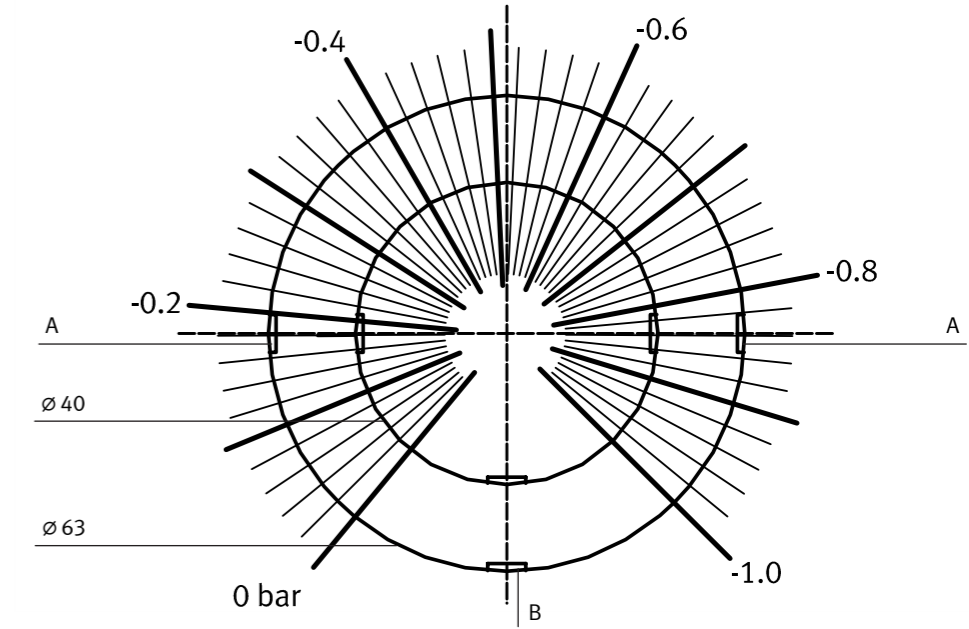
7. Einstellschablone für folgende Manometer:

Teilenummern: 526787, 526790, 526793, 530388, 530391, 530394

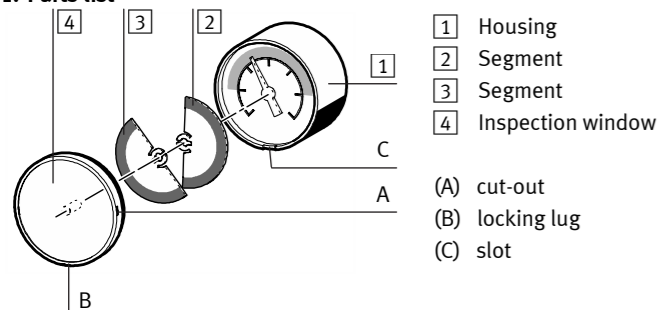


8. Einstellschablone für folgende Vakuummeter:

Teilenummern: 547842, 547843



1. Parts list



2. Setting the limit markings on pressure gauge type MA-...-RG / vacuum gauge type VAM-...-RG

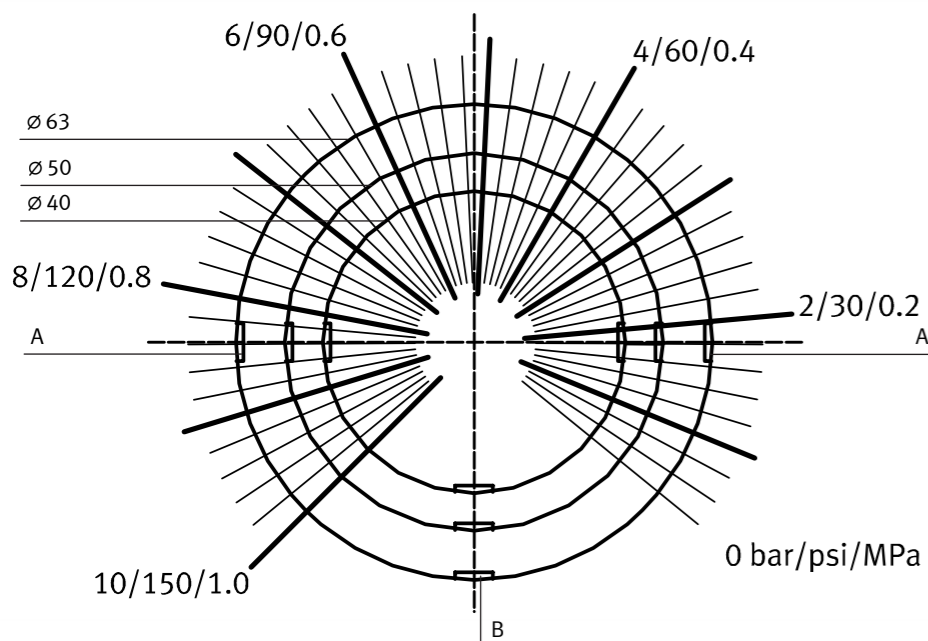
- Insert a screwdriver into cut-out (A).
- Lift up the inspection window.
- Select the appropriate setting template with the aid of the part number.
- Place the inspection window [4] with the outside downwards centrally on the mirrored scale.
- Make sure that the locking lug (B) points towards the relevant marking on the template.
- Place segments [2] and [3] in the inspection window if necessary.

In order to prevent damage to the inspection window, do not use objects with a sharp edge for setting.

- Set the lower limit value by turning the lower segment [2].
- Set the upper limit value by turning the upper segment [3].
- Press the inspection window [4] onto the housing [1] again. Locking lug (B) must snap into the slot (C) intended.

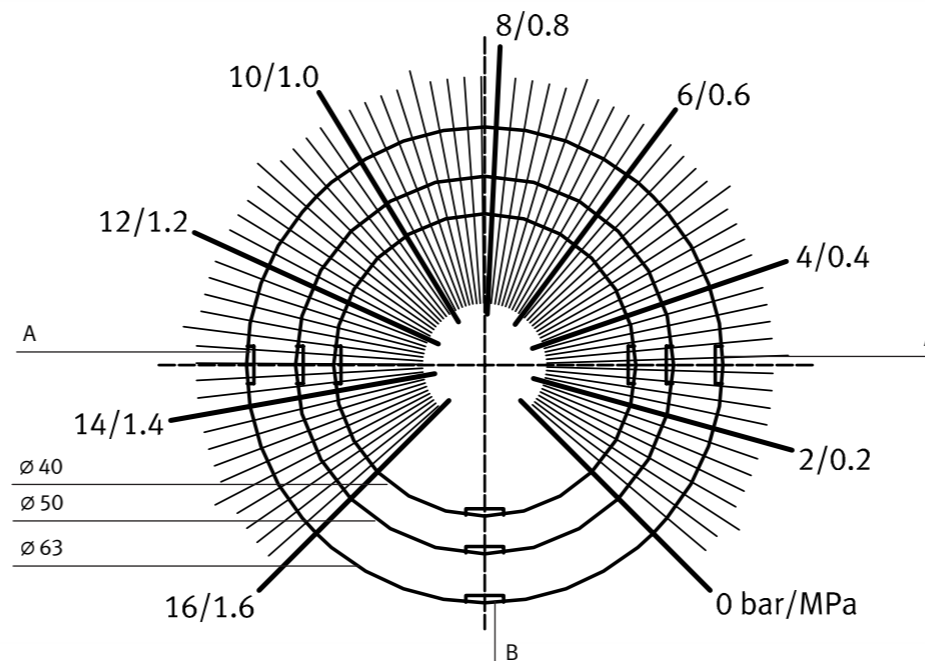
3. Setting template for the following pressure gauges:

Part numbers: 525725, 525728, 525731, 526778, 526781, 526784, 526786, 526789, 526792, 530387, 530390, 530393



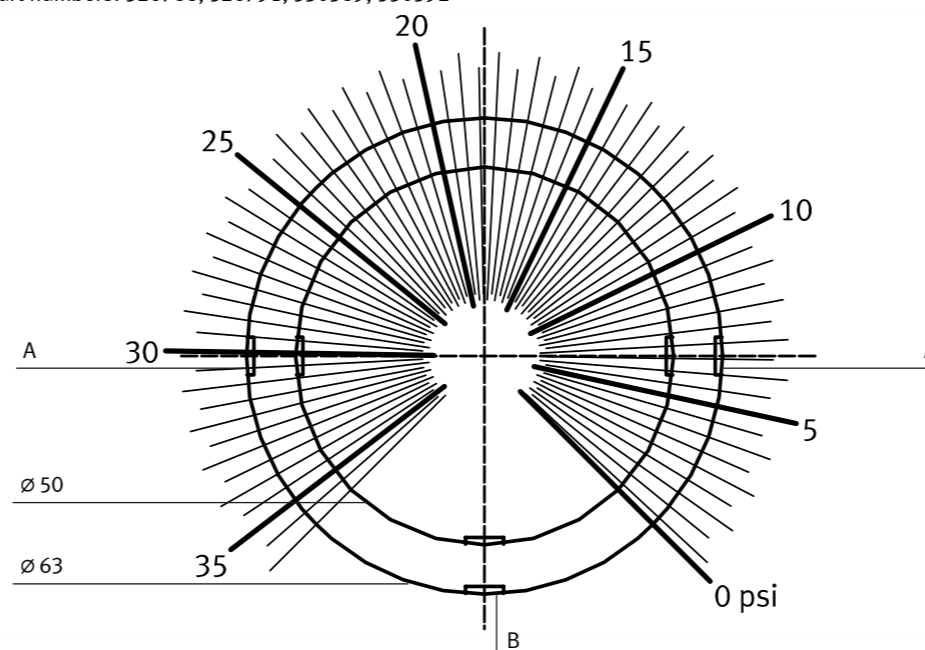
4. Setting template for the following pressure gauges:

Part numbers: 525726, 525729, 525732, 526779, 526782, 526785



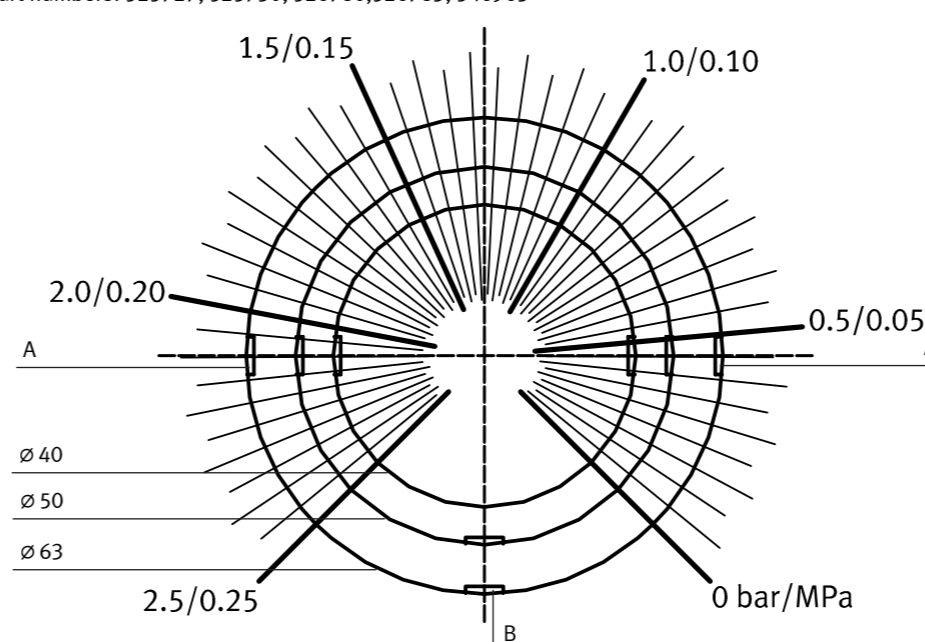
5. Setting template for the following pressure gauges:

Part numbers: 526788, 526791, 530389, 530392



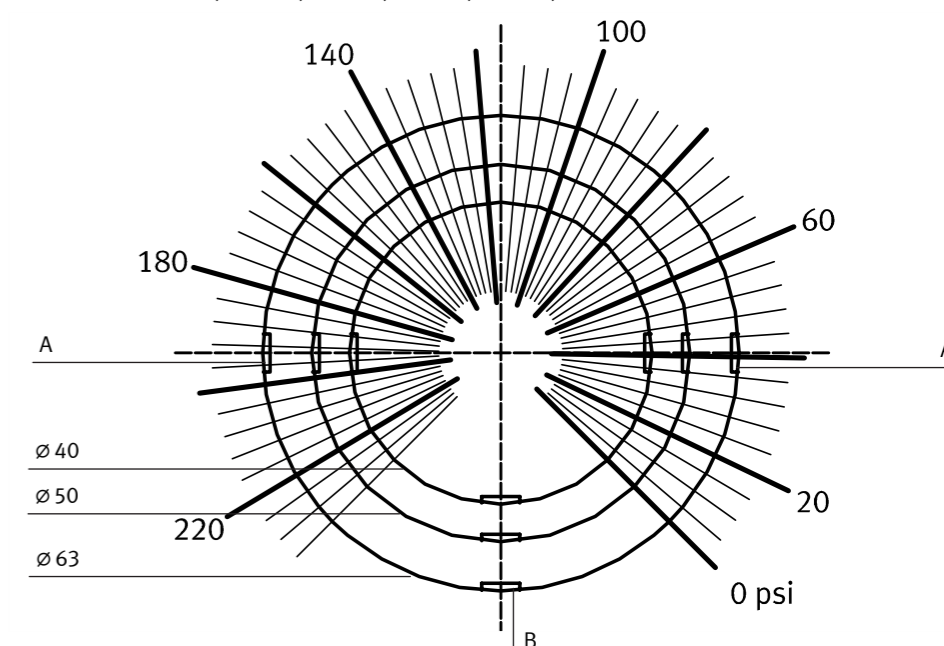
6. Setting template for the following pressure gauges:

Part numbers: 525727, 525730, 526780, 526783, 546963



7. Setting template for the following pressure gauges:

Part numbers: 526787, 526790, 526793, 530388, 530391, 530394



8. Setting template for the following vacuum gauges:

Part numbers: 547842, 547843

