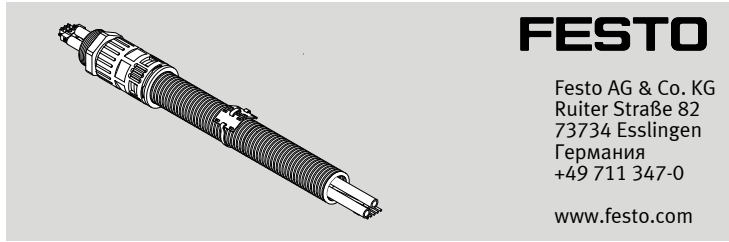


NHSB-A1 КАБЕЛЬ



Инструкция | Монтаж, Подключение

8082449
2018-09c
[8082456]



Перевод оригинального руководства по эксплуатации

1 Параллельно действующая документация



Вся доступная документация на изделие → www.festo.com/pk.

Документы	Название, тип	Содержание
Инструкция	Линейный привод, DFPI	Эксплуатация

Tab. 1

2 Безопасность

2.1 Инструкции по безопасности

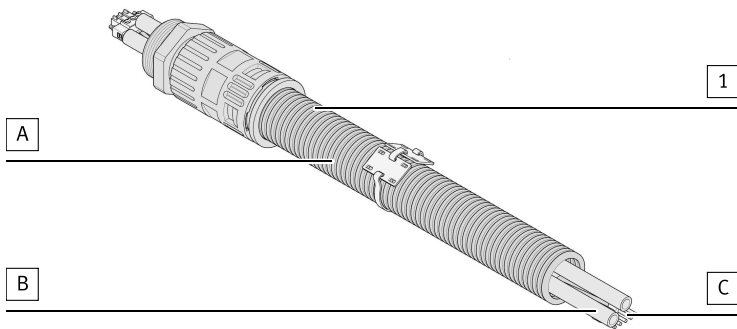
– Монтируйте изделие только на конструктивные элементы, которые находятся в безопасном состоянии.

2.2 Использование по назначению

Соединение линейного привода [6]/[7] с распределительным шкафом.

3 Обзор поставки

3.1 Комплект поставки



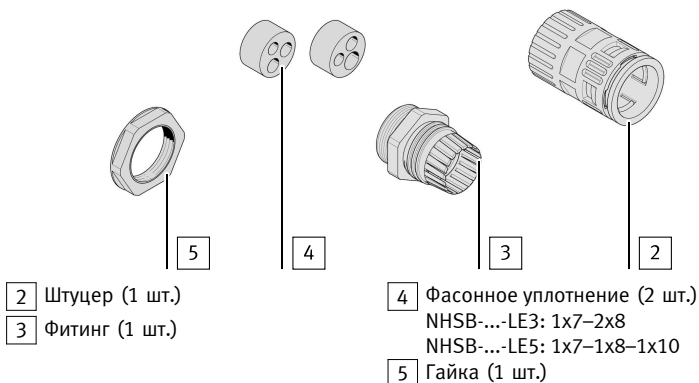
[1] Соединительная линия (1 шт.)
NHSB-A1...

[A] Защитный рукав

Fig. 1

[B] Шланг, пневматический

[C] Кабель, электрический



[2] Штуцер (1 шт.)

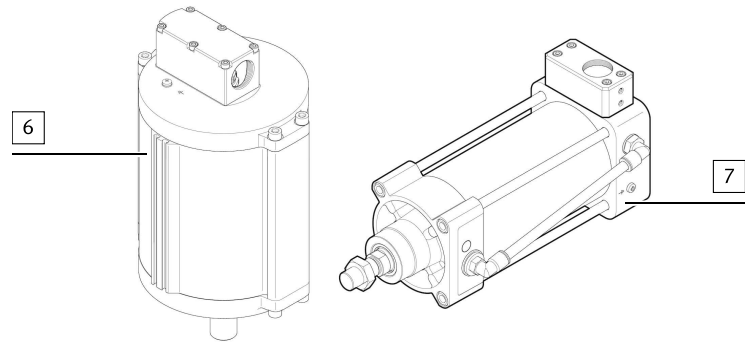
[3] Фитинг (1 шт.)

[4] Фасонное уплотнение (2 шт.)
NHSB-...-LE3: 1x7-2x8
NHSB-...-LE5: 1x7-1x8-1x10

[5] Гайка (1 шт.)

Fig. 2

3.2 Не входит в комплект поставки



[6] Линейный привод (1 шт.)
DFPI-...-C1V-P-A
DFPI-...-E-P-G2

[7] Линейный привод (1 шт.)
DFPI-...-C1V-NB3P
DFPI-...-E-NB3P

Fig. 3

4 Монтаж

4.1 Подготовка

4.1.1 Укорачивание соединительной линии

Если входящая в комплект поставки соединительная линия слишком длинная:

1. Укоротите защитный рукав [A], шланги [B] и кабель [C] до нужной длины.
☞ Проверка: шланги [B] и кабель [C] длиннее, чем защитный рукав [A] и не повреждены.
2. Изолируйте кабель [C].
3. Снабдите жилы кабеля [C] неизолированными кабельными зажимами.
Кабельные зажимы: 0,75 мм²

Для NHSB-...-LE3-... жилы 4 и 5 кабеля [C] не нужны.

1. Укоротите жилы 4 и 5.
2. Зафиксируйте жилы 4 и 5 при помощи усадочного шланга.

4.1.2 Подготовка линейного привода

Линейные приводы DFPI-...-C1V-P-A и DFPI-...-E-P-G2

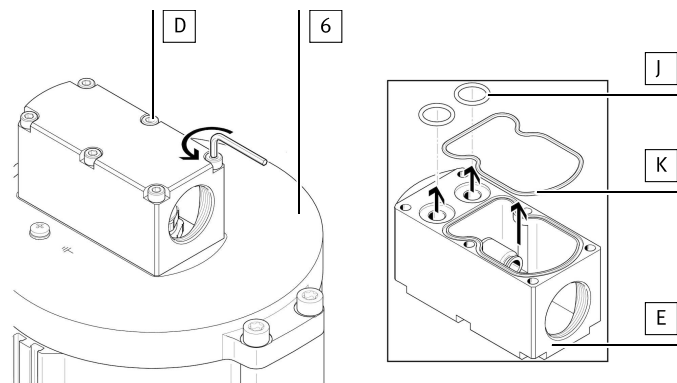


Fig. 4

1. Выкрутите винты [D].
2. Переверните фланцевую розетку [E].
3. Не потеряйте уплотнение [K].
4. Не потеряйте уплотнительные кольца [J].

Линейные приводы DFPI-...-C1V-NB3P и DFPI-...-E-NB3P

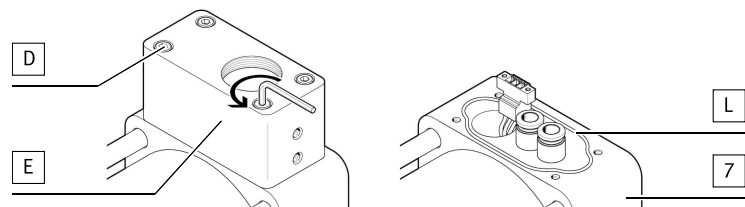


Fig. 5

1. Выкрутите винты [D].
2. Переверните фланцевую розетку [E].
3. Не потеряйте уплотнение [L].

4.2 Сборка

4.2.1 Предварительный монтаж

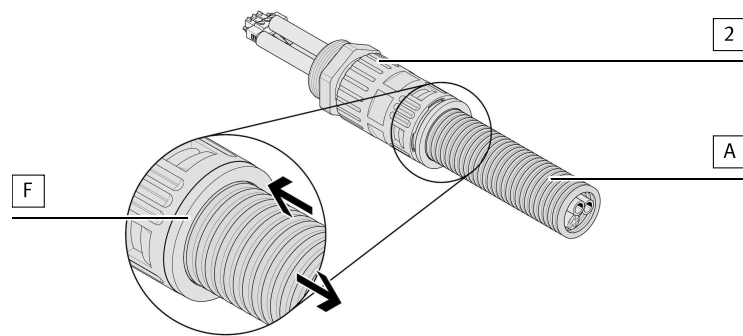


Fig. 6

- Нажмите на устройство разблокировки [F] в направлении штуцера [2] и извлеките защитный рукав [A].

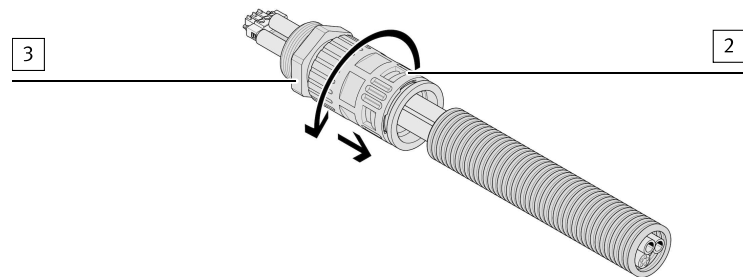


Fig. 7

- Удерживайте фитинг [3] и открутите штуцер [2].

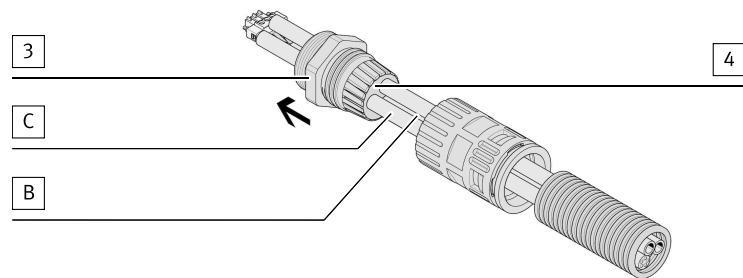


Fig. 8

1. Удерживайте шланги [B] и кабель [C] и снимите фитинг [3] в направлении стрелки с уплотнения [4].
2. Полностью раскатайте соединительную линию [1].

4.2.2 Монтаж линейного привода

Линейные приводы DFPI-...-C1V-P-A и DFPI-...-E-P-G2

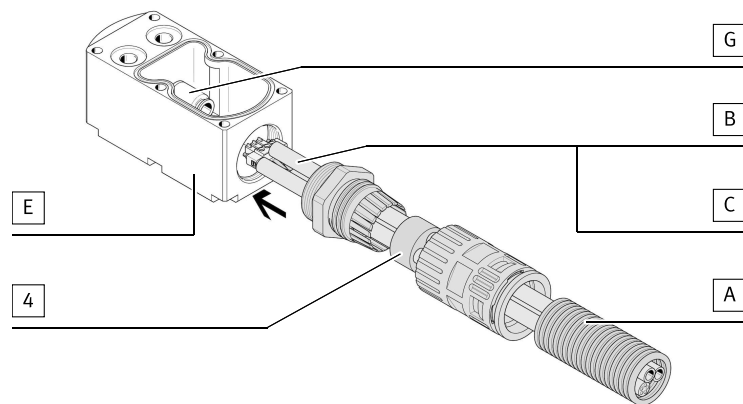


Fig. 9

1. Протяните шланги [B] и кабель [C] через резьбовое отверстие фланцевой розетки [E].
2. Вытяните шланги [B] и кабель [C] настолько, чтобы они доставали до соединений [G].

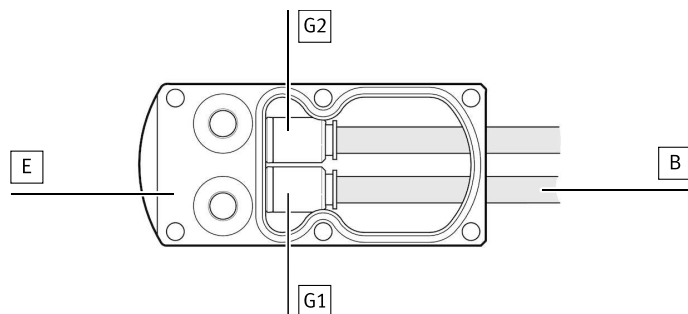


Fig. 10

- Задвиньте синий шланг [B] до упора в соединения [G1]. Задвиньте черный шланг [B] до упора в соединения [G2].

Линейный привод	Соединение [G1]		Соединение [G2]	
DFPI-...-C1V-P-A	∅ 8 мм	Подвод воздуха	∅ 10 мм	Выхлоп
DFPI-...-E-P-G2	∅ 8 мм	Подвод воздуха или выхлоп	∅ 8 мм	Подвод воздуха или выхлоп

Tab. 2

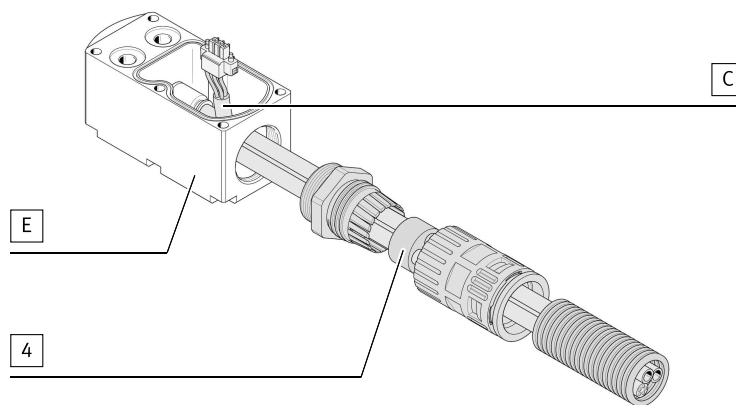


Fig. 11

- Вытяните кабель [C] из отверстия фланцевой розетки [E].
 ⚠ Проверка: оболочка кабеля [C] доходит до фланцевой розетки [E].

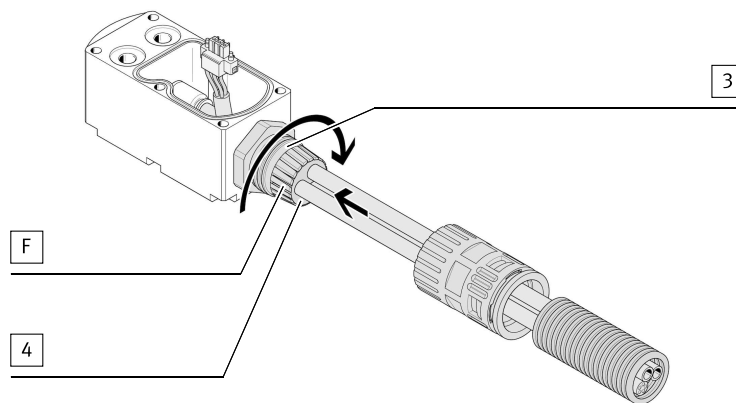


Fig. 12

1. Затяните [3] фитинг. Момент затяжки: 7,5 Н·м ± 10 %
2. Задвиньте фасонное уплотнение [4] заподлицо с фиксирующими лапками [F] в фитинг [3].

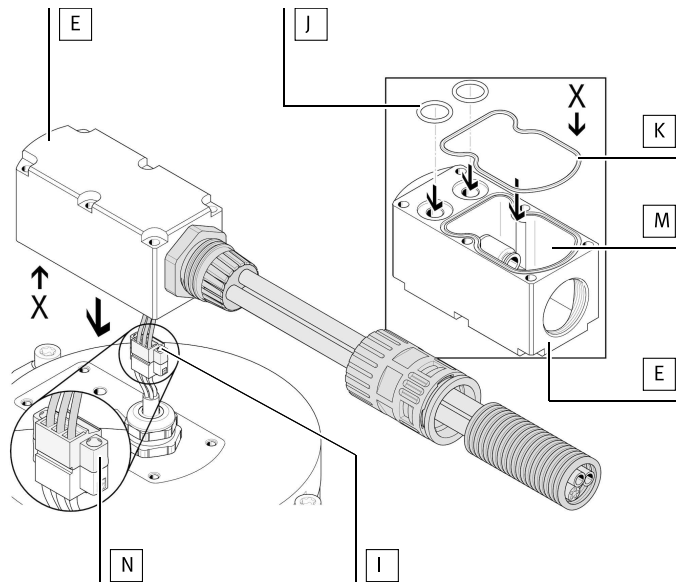


Fig. 13

1. Убедитесь в правильном положении уплотнения [K] и уплотнительных колец [J] → 4.1 Подготовка.
2. Держите фланцевую розетку [E] так, чтобы отверстие [M] находилось под наклоном к приводу.
3. Соедините планку со штифтами с планкой с гнездами [N].
4. Затяните винты [I]. Момент затяжки: 0,3 Н·м ± 10 %

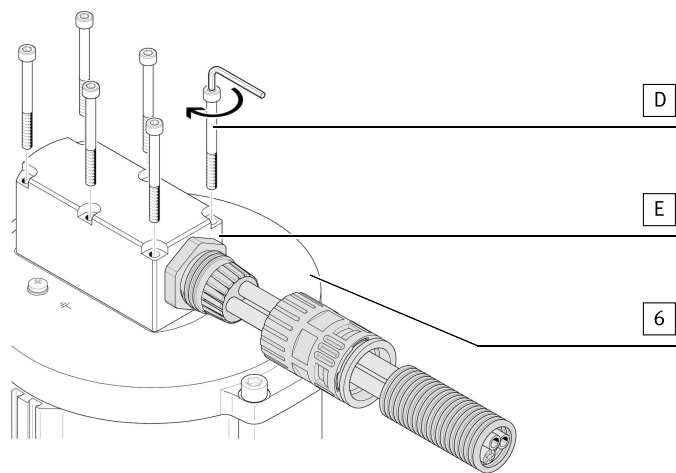


Fig. 14

1. Избегайте защемления кабелей или шлангов.
2. Расположите фланцевую розетку [E] на приводе.
3. Затяните винты [D].

Линейный привод	Типоразмер					
	100	125	160	200	250	300
DFPI...-C1V-P-A	2,7 Н·м ± 10 %					
DFPI...-E-P-G2	2,7 Н·м ± 10 %			6 Н·м ± 10 %		

Tab. 3

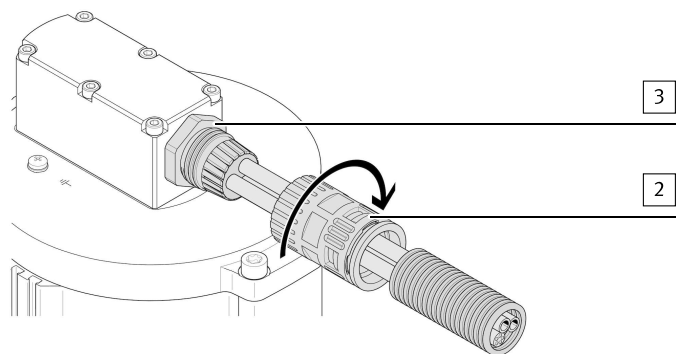


Fig. 15

- Наверните штуцер [2] на фитинг [3]. Момент затяжки: 5 Н·м ± 10 %

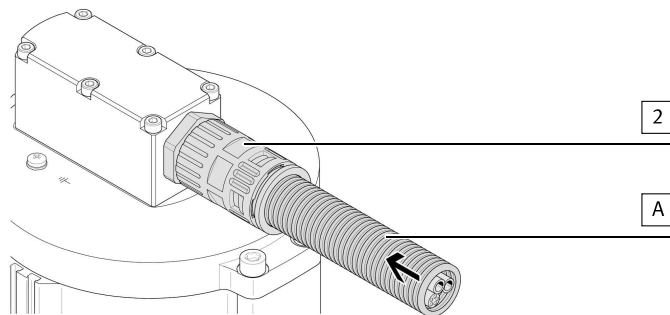


Fig. 16

- Введите шланг [A] до упора в штуцер [2].

Линейные приводы DFPI...-C1V-NB3P и DFPI...-E-NB3P

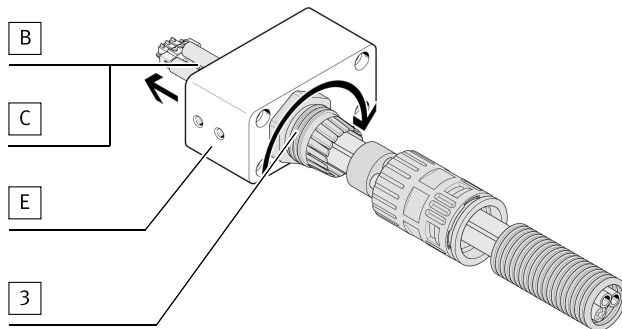


Fig. 17

1. Протяните шланги [B] и кабель [C] через резьбовое отверстие фланцевой розетки [E].
2. Затяните [3] фитинг. Момент затяжки: 7,5 Н·м ± 10 %

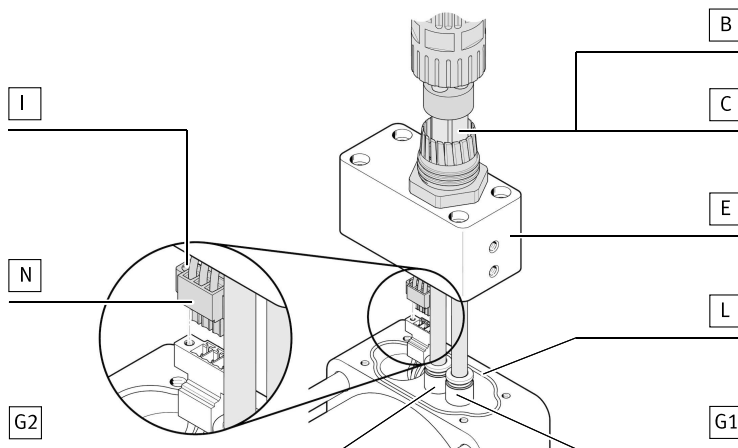


Fig. 18

1. Вытяните шланги [B] и кабель [C] настолько, чтобы они доставали до соединений [G].
2. Задвиньте синий шланг [B] до упора в соединения [G1]. Задвиньте черный шланг [B] до упора в соединения [G2].

Линейный привод	Соединение [G1]		Соединение [G2]	
DFPI...-C1V-NB3P	Ø 8 мм	Подвод воздуха	Ø 10 мм	Выхлоп
DFPI...-E-NB3P	Ø 8 мм	Подвод воздуха или выхлоп	Ø 8 мм	Подвод воздуха или выхлоп

Tab. 4

3. Убедитесь в правильно положении уплотнения [L] → 4.1 Подготовка.
4. Соедините планку со штифтами с планкой с гнездами [N].
5. Затяните винты [I]. Момент затяжки: 0,3 Н·м ± 10 %

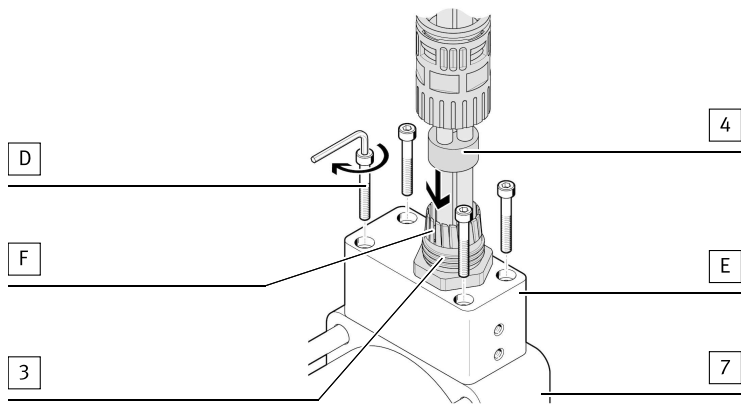


Fig. 19

1. Избегайте защемления кабелей или шлангов.
2. Расположите фланцевую розетку [E] на приводе.
3. Затяните винты [D]. Момент затяжки: 4,2 Н·м ± 10 %
4. Задвиньте фасонное уплотнение [4] заподлицо с фиксирующими лапками [F] в фитинг [3].

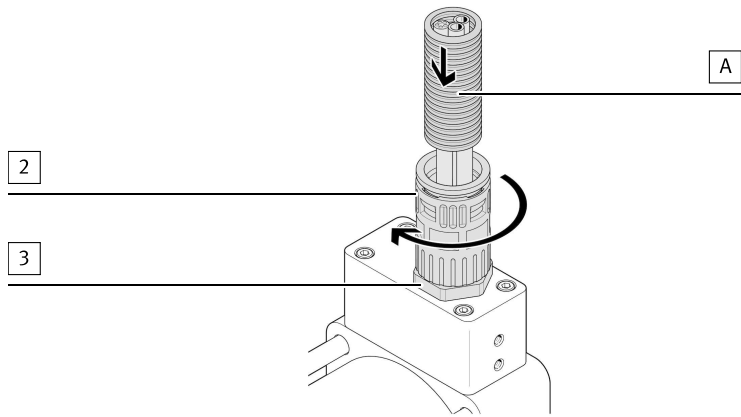


Fig. 20

1. Наверните штуцер [2] на фитинг [3]. Момент затяжки: 5 Н·м ± 10 %
2. Введите шланг [A] до упора в штуцер [2].

4.2.3 Монтаж распределительного шкафа

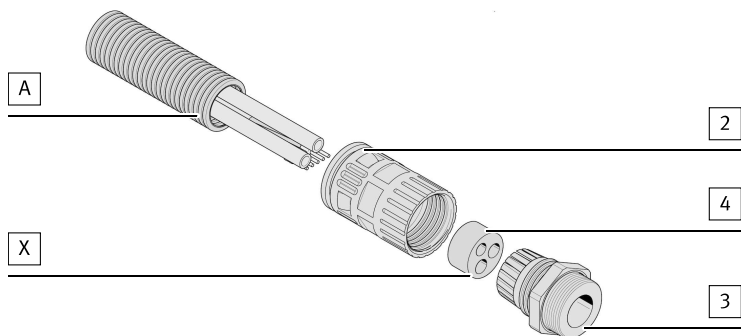


Fig. 21

1. Установите фасонное уплотнение [4] фаской [X] к фитингу [3].
2. Установите штуцер [2], фасонное уплотнение [4] и фитинг [3] в указанной последовательности на защитный рукав [A]. Момент затяжки: 5 Н·м ± 10 %

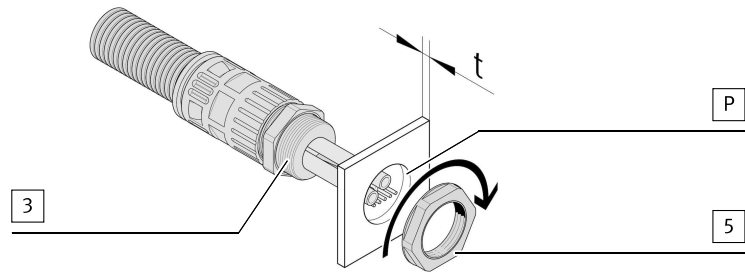


Fig. 22

1. Введите резьбовую часть фитинга [3] через отверстие [P] до упора.

Распределительный шкаф	Отверстие [P]	Толщина стенки (t)
Размеры	∅ 32 ^{+0,3} мм	≤ 2,5 мм

Tab. 5

2. Наверните гайку [5] на резьбовую часть фитинга [3]. Момент затяжки: 7,5 Н·м ± 10 %
3. Подсоедините кабель [C] в соответствии с назначением контактов → 1 Параллельно действующая документация.

5 Технические характеристики

NHSB-A1-...		
Общая информация		
Радиус изгиба	[мм]	≥ 100
Температура окружающей среды	[°C]	-5 ... +60
Рабочая среда		
Рабочая среда	Сжатый воздух по ISO 8573-1:2010 [7:4:4]	
Указание	Во взрывоопасной среде эксплуатация со сжатым воздухом, содержащим масло, недопустима.	
Материал		
Указание	В состав входят LABS ¹⁾	

1) LABS = вещества, ослабляющие адгезию лакокрасочных покрытий

Tab. 6