

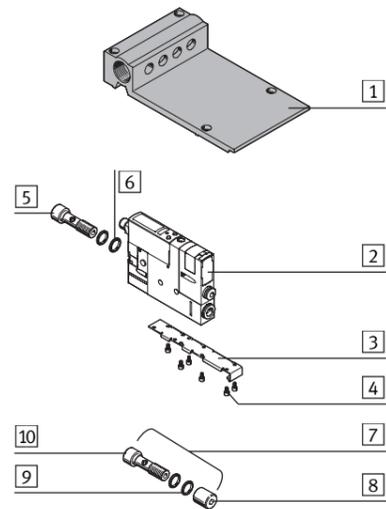
P-Anschlussleiste OABM-P-...

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49(0)711/347-0
www.festo.com

1. Teileliste



1 P-Anschlussleiste (1x)
OABM-P-4/-6/-8

Nicht im Lieferumfang:

- 2 Vakuumsaugdüse
OVEM-...-B/-BN-...-PL/-PO
- 3 Befestigungswinkel (1x)
- 4 Schraube (6x)
M3x6
- 5 Hohlsschraube (1x)
- 6 Dichtring (2x)
- 7 Blindstopfen
OASC-G1-P
- 8 Hutmutter (1x)
- 9 Dichtring (2x)
- 10 Hohlsschraube (1x)

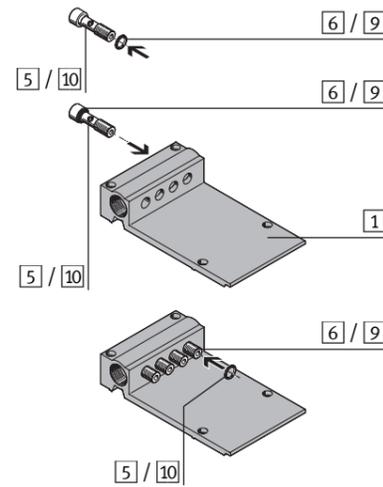
Bestimmungsgemäß dient die P-Anschlussleiste 1 zur Versorgung von max. 4, 6, oder 8 Vakuumsaugdüsen 2.

Bestimmungsgemäß dient der Blindstopfen 7 zum Abdichten der nicht besetzten Anschlussplätze auf der P-Anschlussleiste 1.

Anzahl der Anschlussplätze auf P-Anschlussleiste 1

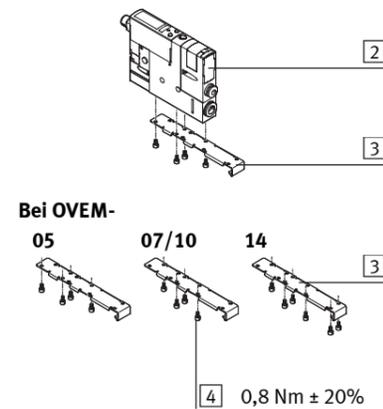
1 OABM-P-Plätze	4	6	8
Plätze	4	6	8

2. Montage der Hohlsschraube 5 / 10

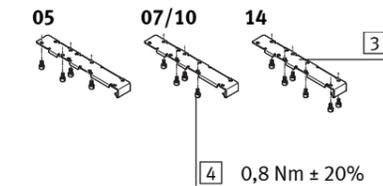


- Schieben Sie je einen Dichtring 6 / 9 vollständig auf die Hohlsschrauben 5 / 10.
- Schieben Sie je eine vormontierte Hohlsschraube 5 / 10 durch einen Anschlussplatz in der P-Anschlussleiste 1.
- Schieben Sie je einen Dichtring 6 / 9 auf das Gewinde der Hohlsschrauben 5 / 10.

3. Montage Vakuumsaugdüse 2



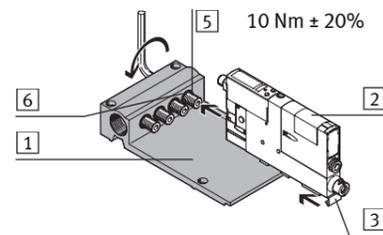
Bei OVEM-



- Platzieren Sie den Befestigungswinkel 3 an der Vakuumsaugdüse 2.
- Wählen Sie die benötigte Anzahl der Schrauben 4 je nach Baugröße der Vakuumsaugdüsen 2 (→ folgende Tabelle)
- Drehen Sie die Schrauben 4 fest. Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment ein.

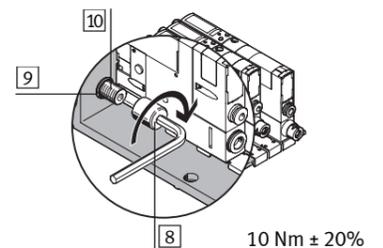
Anzahl der Schrauben 4 pro Vakuumsaugdüse 2

2 OVEM-	05	07	10	14
4 Schraube	4	4	4	6



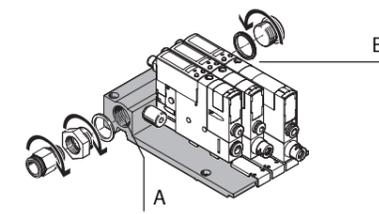
- Befestigen Sie alle weiteren Vakuumsaugdüsen 2 auf die gleiche Weise.

4. Montage Blindstopfen 7



- Drehen Sie die Hutmutter 8 auf die bereits montierte Hohlsschraube 10 mit dem Dichtring 9. Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment ein.

5. Montage P-Anschlussleiste 1



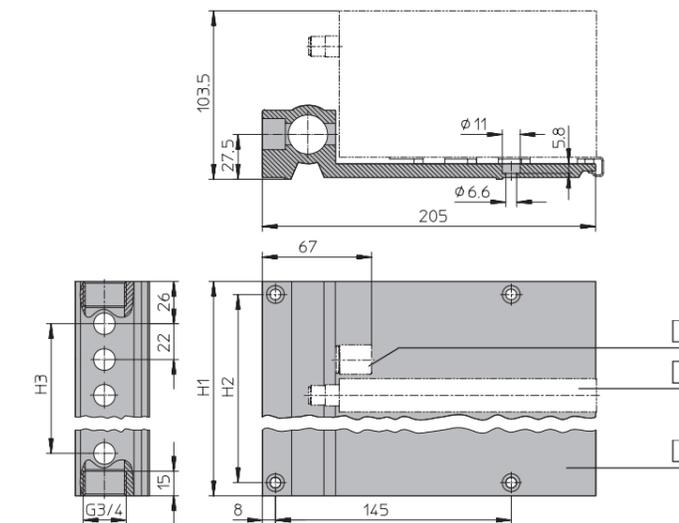
- Drehen Sie eine Verschraubung für einen Schlauch mit ausreichendem Innendurchmesser d, wahlweise in den Anschluss (A oder B) (→ Abschnitt 6).
- Drehen Sie einen Blindstopfen in den freien Anschluss (A oder B).

- Wählen Sie bitte das entsprechende Zubehör aus unserem Katalog (www.festo.com/catalogue).

→ Hinweis

Zur Vermeidung von Verkippen bzw. Verbiegen der P-Anschlussleiste 1 beim Befestigen:

- Achten Sie darauf, dass alle vier Befestigungsschrauben (M6) gleichmäßig angezogen werden.
- Beachten Sie das folgende Maßbild.



Abmessungen

1 OABM-P-	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]
4	118	102	3x22 (= 66)
6	162	146	5x22 (= 110)
8	206	190	7x22 (= 154)

6. Luftverbrauch und Schlauchauswahl

Max. Luftverbrauch q _n pro Vakuumsaugdüse 2 bei 6 bar Betriebsdruck					
2 OVEM-...		05	07	10	14
-CN/-ON	[l/min]	12	30	60	120
-CE/-OE	[l/min]	20	250	260	280

i Info

- Beachten Sie, dass bei einem Betriebsdruck < 6 bar sich der Luftverbrauch q_n entsprechend erhöht.

- Berechnen Sie den maximalen Gesamtluftverbrauch Ihrer P-Anschlussleiste 1 wie folgt:

Beispiel bei P-Anschlussleiste 1 OABM-P-4-... (4 Plätze):

3 Plätze sind mit einer Vakuumsaugdüse 2 OVEM-07-...-B-...-CE-... besetzt und ein Platz ist mit einem Blindstopfen 7 verschlossen. Daraus ergibt sich ein maximaler Gesamtluftverbrauch q von 3 x 250 l/min = 750 l/min.

- Wählen Sie die richtige Schlauchgröße (→ folgende Tabelle). In Grenzfällen oder bei längeren Schläuchen empfiehlt es sich immer die nächstgrößere Schlauchgröße zu verwenden.

Schlauchinnendurchmesser d_i bei einer Schlauchlänge von 3m in Abhängigkeit vom maximalen Gesamtluftverbrauch q

q	[l/min]	d _i [mm]	Schlauchempfehlung
50		≥ 2,5	PUN-4
75		≥ 2,9	PUN-6
154		≥ 3,8	
175		≥ 4	
225		≥ 4,4	PUN-8
310		≥ 5	
400		≥ 5,5	
480		≥ 5,9	PUN-10
500		≥ 6	
750		≥ 7	
890		≥ 7,5	PUN-12
1000		≥ 8	
1190		≥ 8,4	PUN-16
1340		≥ 8,8	
1850		≥ 10	
2240		≥ 10,8	
2300		≥ 11	
2900		≥ 12	PAN-16

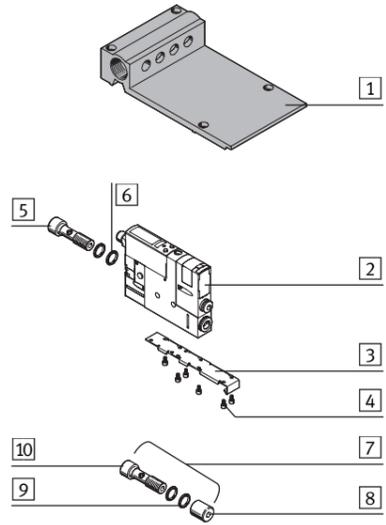
FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49(0)711/347-0
www.festo.com

**Supply manifold
OABM-P-...**

1. Parts list



- 1 Supply manifold (1x)
OABM-P-4/-6/-8
- Not included in scope of delivery:
- 2 Vacuum generator
OVEM-...-B/-BN-...-PL/-PO
- 3 Mounting bracket (1x)
- 4 Screw (6x)
M3x6
- 5 Hollow bolt (1x)
- 6 Sealing ring (2x)
- 7 Blanking plug
OASC-G1-P
- 8 Blanking cap (1x)
- 9 Sealing ring (2x)
- 10 Hollow bolt (1x)

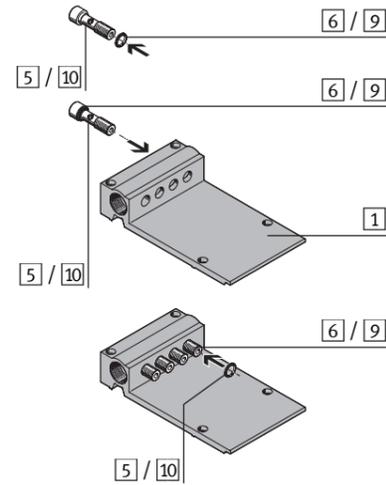
The supply manifold 1 is intended for supplying max. 4, 6 or 8 vacuum generators 2.

The blanking plug 7 is intended for sealing the unused connections on the supply manifold 1.

Number of connections on the supply manifold 1

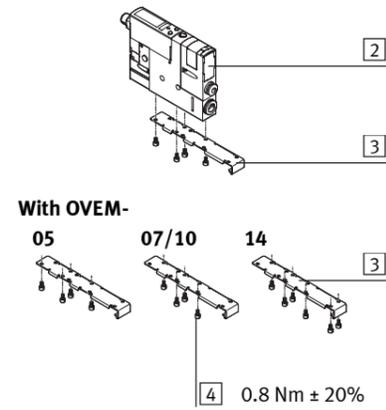
1 OABM-P-	4	6	8
Locations	4	6	8

2. Assembly of the hollow bolts 5 / 10



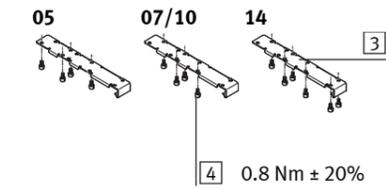
- Push one of the seals 6 / 9 completely onto the hollow bolts 5 / 10.
- Push one of the pre-fitted hollow bolts 5 / 10 through a connection location in the supply manifold 1.
- Push a seal 6 / 9 onto the thread of the hollow bolts 5 / 10.

3. Assembly of the vacuum generator 2



- Place the mounting bracket 3 on the vacuum generator 2.

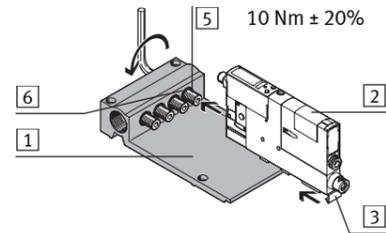
With OVEM-



- Select the desired number of screws 4 depending on the size of the vacuum generators 2 (→ following table)
- Tighten the screws 4. Maintain the permitted tightening torque.

Number of screws 4 per vacuum generator 2

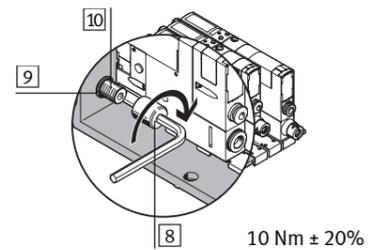
2 OVEM-	05	07	10	14
4 Screw	4	4	4	6



- Push the vacuum generator 2 with the mounting bracket 3 onto the supply manifold 1.
- Screw the hollow bolt 5 with the pre-fitted seal 6 at the same time into the vacuum generator 2. Maintain the permitted tightening torque.

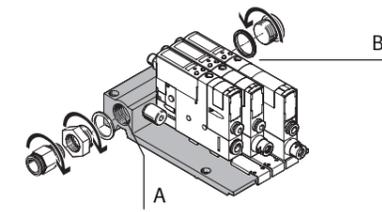
- Fasten all further vacuum generators 2 in the same manner.

4. Assembling the blanking plugs 7



- Screw the blanking cap 8 onto the pre-fitted hollow bolt 10 with the seal 9. Maintain the permitted tightening torque.

5. Assembling the supply manifold 1



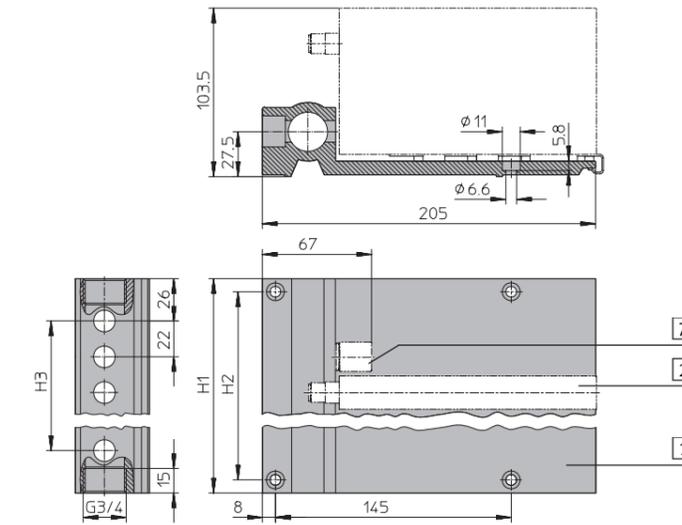
- Screw a connector for tubing with sufficient diameter d_i into connection (A or B) (→ section 6).
- Screw a blanking plug into the unused connection (A or B).

- Please select the appropriate accessories from our catalogue (www.festo.com/catalogue).

→ Note

Avoid tilting or bending the supply manifold 1 when fastening:

- Make sure that all four fastening screws (M6) are tightened equally.
- Note the following dimension fig.



Dimensions

1 OABM-P-	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]
4	118	102	3x22 (= 66)
6	162	146	5x22 (= 110)
8	206	190	7x22 (= 154)

6. Air consumption and choice of tubing

Max. air consumption q_n per vacuum generator 2 at 6 bar operating pressure

2 OVEM-...		05	07	10	14
-CN/-ON	[l/min]	12	30	60	120
-CE/-OE	[l/min]	20	250	260	280

i Information

- Note that with an operating pressure of < 6 bar the air consumption q_n will increase accordingly.

- Calculate the maximum total air consumption of your supply manifold 1 as follows:

Example with supply manifold 1 OABM-P-4-... (4 locations):

Three locations are occupied by a vacuum generator 2 OVEM-07-...-B-...-CE-... and one location is sealed with a blanking plug 7. This results in a maximum total air consumption q of $3 \times 250 \text{ l/min} = 750 \text{ l/min}$.

- Select the correct tube size (→ following table).

In border cases or with longer tubing we recommend that the next larger tubing size be used.

Inner tube diameter d_i with a tube length of 3 m as a factor of total air consumption q

q [l/min]	d_i [mm]	Recommended tubing
50	≥ 2.5	PUN-4
75	≥ 2.9	PUN-6
154	≥ 3.8	
175	≥ 4	
225	≥ 4.4	PUN-8
310	≥ 5	
400	≥ 5.5	
480	≥ 5.9	PUN-10
500	≥ 6	
750	≥ 7	
890	≥ 7.5	PUN-12
1,000	≥ 8	
1,190	≥ 8.4	PUN-16
1,340	≥ 8.8	
1,850	≥ 10	
2,240	≥ 10.8	
2,300	≥ 11	
2,900	≥ 12	PAN-16