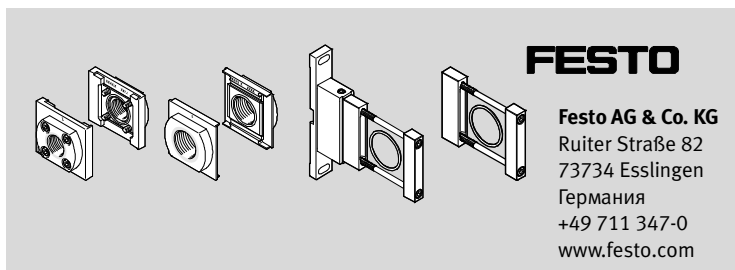


# Монтажная плита/Соединитель модуля/Крепежный уголок PAML-...-90



Руководство по эксплуатации 8082032  
 Перевод оригинального руководства по эксплуатации 2017-11a [8082040]

Вся имеющаяся документация по продуктам → [www.festo.com/pk](http://www.festo.com/pk)

## Монтажная плита/Соединитель модуля/Крепежный уголок PAML-...-90 . . . . . Русский

### 1 Применение

Монтажные плиты PAML-CP выполняют исключительно функцию переходника для пневматического присоединения и прикрепления труб, необходимого при монтаже блоков подготовки воздуха на трубопроводе. Соединитель модуля PAML-MK соединяет два блока подготовки воздуха друг с другом. Крепежные уголки PAML-MB служат для соединения и настенного монтажа отдельных устройств или блоков подготовки воздуха.

- Используйте изделие только в оригинальном состоянии без внесения каких-либо самовольных изменений. Разрешено проводить только те работы по монтажу и вводу в эксплуатацию, которые описаны в настоящем руководстве по эксплуатации.
- Соблюдайте допустимые предельные значения и спецификации.
- Используйте изделие только в технически безупречном состоянии.
- Соблюдайте действующие в отношении области применения установленные законом регламенты, а также:
  - нормативные предписания и стандарты,
  - регламенты органов технического контроля и страховых компаний,
  - государственные постановления.

### 2 Монтаж

#### → Примечание

- Монтаж должен проводиться только квалифицированным персоналом.



#### Предупреждение

- Опасность травмирования из-за падающих нагрузок.
- Учитывайте вес отдельного устройства или блока подготовки воздуха. В зависимости от исполнения смонтированный блок подготовки воздуха может весить более 50 кг.
  - Отдельные устройства или блок подготовки воздуха можно монтировать только на стену или на монтажные рамки, способные выдержать их вес.
  - Отдельные устройства или блок подготовки воздуха необходимо монтировать на ровную поверхность.

#### Определение

Передняя панель = Передний соединитель модуля  
 Задняя панель = Задний соединитель модуля

### 2.1 Компоновка двух блоков подготовки воздуха одинакового типоразмера при помощи соединителя модуля PAML-MK

- Соблюдайте направление потока от 1 к 2.  
 Ориентирами служат цифры на корпусе изделия [1].

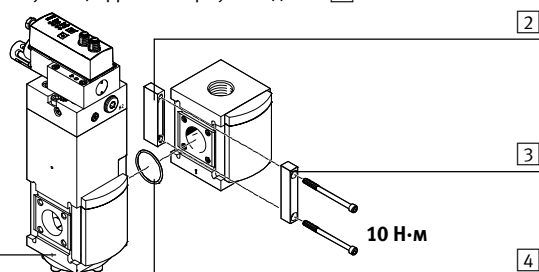


Fig. 1

1. Сначала введите оба крепежных винта через два отверстия на передней панели [3].
2. Установите уплотнение [4] между блоками подготовки воздуха.
3. Поместите переднюю и заднюю панель [3] и [2] в пазы блоков подготовки воздуха.
4. Вкрутите винты передней панели [3] в заднюю панель [2].

### 2.2 Установка монтажных плит PAML-CP

#### Типоразмер G¼ ... G1 (Fig. 2)

- Убедитесь в том, что паз уплотнения, имеющийся только на одной из двух монтажных плит, совмещен с ровной поверхностью на корпусе. Если монтаж выполнен правильно, то проштампованный номер на монтажной плите совпадает с проштампованным номером на корпусе (1 или 2).
1. Поместите уплотнительные кольца [5] в предусмотренные для них кольцевые пазы.
  2. Установите монтажные плиты.
  3. Закрепите монтажные плиты соответствующими 4 винтами M8 [6] и установите на устройство подготовки воздуха подкладные шайбы.
  4. Зафиксируйте винтовое соединение с помощью фиксатора винтов, например, Loctite 243.
  5. Соблюдайте макс. глубину ввинчивания при выполнении трубных соединений, → Fig. 4.

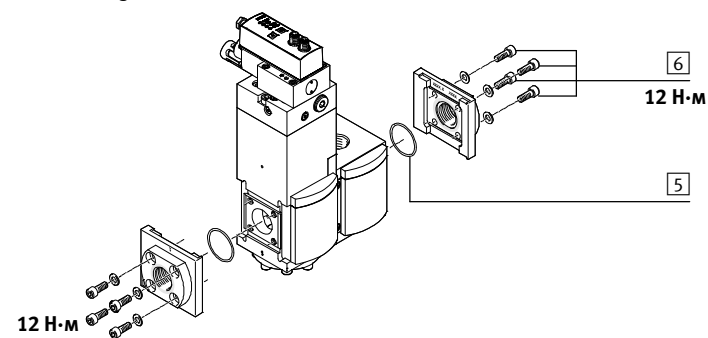


Fig. 2

#### Типоразмер G1¼ (Fig. 3)

- Убедитесь в том, что паз уплотнения, имеющийся только на одной из двух монтажных плит, совмещен с ровной поверхностью на корпусе. Если монтаж выполнен правильно, то проштампованный номер на монтажной плите совпадает с проштампованным номером на корпусе (1 или 2).
1. Поместите уплотнительные кольца [9] в предусмотренные для них кольцевые пазы.
  2. Установите монтажные плиты.
  3. Поместите переднюю и заднюю панель [8] и [7] в пазы блоков подготовки воздуха.
  4. Вкрутите винты передней панели [8] в заднюю панель [7].
  5. Соблюдайте макс. глубину ввинчивания при выполнении трубных соединений, → Fig. 4.

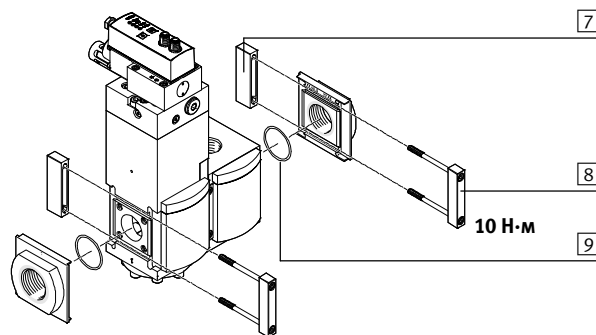


Fig. 3

Тип	ISO 228	Макс. глубина ввинчивания [мм]
Монтажная плита PAML-CP	G¼	12
	G½	14
	G¾	16
	G1	18
	G1¼	20

Fig. 4

### 2.3 Настенный монтаж с крепежным уголком PAML-MB



#### Примечание

Отдельное устройство всегда монтируется с двумя крепежными уголками. Блок подготовки воздуха собирайте, используя по одному крепежному уголку в начале и в конце линии подготовки воздуха и между отдельными блоками подготовки воздуха.

1. Сначала закрепите все необходимые настенные кронштейны **10** на нужных местах. Каждый кронштейн крепится при помощи двух винтов М8. Ширина монтажного шага между настенными кронштейнами стандартно составляет 90 мм, расстояние между отверстиями 145 мм в высоту. Все стопорные винты **13** должны быть обращены вверх.



#### Примечание

Ширина монтажного шага для фильтра PFML-90 отступает от стандарта и равняется 135 мм.

2. Сначала введите оба крепежных винта через два отверстия на передней панели **12**.
3. Установите уплотнение между блоками подготовки воздуха.
4. Поместите переднюю и заднюю панель **12** и **11** в пазы блоков подготовки воздуха.
5. Вкрутите крепежные винты передней панели **12** в заднюю панель **11**.
6. Повторите шаги 2 – 5 для всех необходимых крепежных уголков.
7. Выкрутите стопорные винты **13**.
8. Расположите комбинацию блоков подготовки воздуха так, чтобы выступы задних панелей вошли в продольные отверстия на настенных кронштейнах **10**.
9. Закрутите стопорные винты **13**.

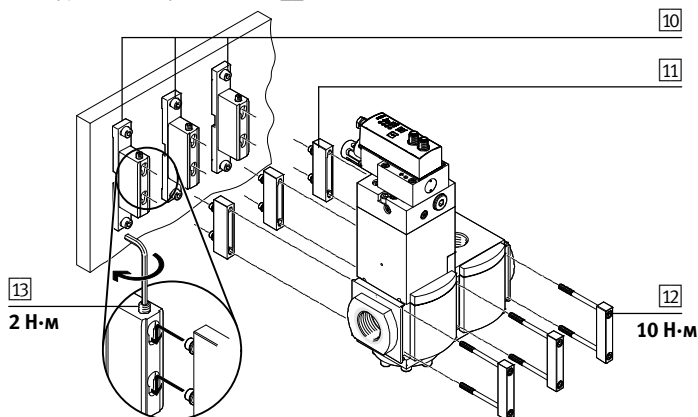


Fig. 5

### 3 Демонтаж



#### Предупреждение

Опасность травмирования сжатым воздухом. Изделия, находящиеся под давлением, могут стать причиной травм и материального ущерба.

- Необходимо сбросить давление в блоке подготовки воздуха и трубопроводах.



#### Предупреждение

Опасность травмирования из-за падающих нагрузок.

- Учитывайте вес отдельного устройства или блока подготовки воздуха. В зависимости от исполнения смонтированный блок подготовки воздуха может весить более 50 кг.



#### Примечание

- Демонтаж должен проводиться только квалифицированным персоналом.
- При использовании по назначению температура поверхности может достигать 60 °С. Перед выполнением работ по техническому обслуживанию дождитесь, когда устройство остынет.

- Сбросьте давление в пневмосистеме.
- Демонтируйте имеющийся блок подготовки воздуха.

### 4 Технические характеристики

PAML	-МК	-МВ	-СП
Рабочее давление [бар]	0 ... 50		
Управляющая среда	Сжатый воздух согласно ISO 8573-1:2010 [:-:-]		
Температура рабочей среды [°C]	5 ... 60		
Температура окружающей среды [°C]	5 ... 60		
Классификация согласно Директиве ЕС об оборудовании, работающем под давлением	Категория I		
Знак CE <sup>1)</sup>	Согласно Директиве ЕС об оборудовании, работающем под давлением		

1) Декларация о соответствии → [www.festo.com/sp](http://www.festo.com/sp)

Fig. 6