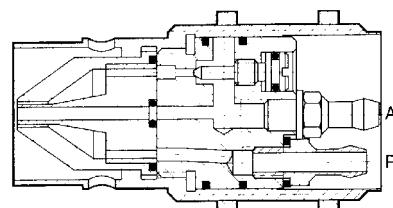
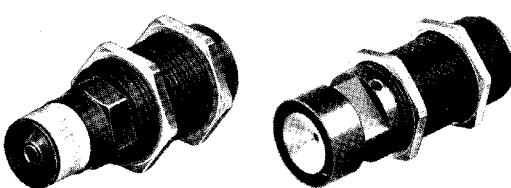
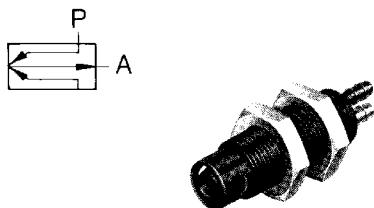


**Micro-Reflexauge Typ RML-5
Reflexauge Typ RFL**

**Micro-proximity sensor
Type RML-5
Proximity sensor Type RFL...**

**Micro-détecteur réflex
Type RML-5
Détecteur réflex Type RFL...**



Anwendung

Das Reflexauge wird als berührungsloser Signalgeber eingesetzt, z. B. Abtasten von Zeigerinstrumenten, Kontrollieren von Preß- und Stanzwerkzeugen, Kantensteuerung, Magazinkontrolle, Zählen, Messen.

Aufbau

Im Reflexauge sind, umgeben von einer Schutzhülse, Sender- und Empfängerdüse vereinigt. Die Hülse schützt die Düsen vor Beschädigung und dient gleichzeitig zur Aufnahme der Düseneinsätze sowie zur Abstandsjustierung mit Hilfe des Außenringes.

Es stehen verschiedene Reflexaugen-Typen zur Auswahl. Diese unterscheiden sich äußerlich durch Farbring-Kennzeichnung sowie den verschiedenen Düseneinsätzen und Abmessungen.

Durch eine geeignete geometrische Formgebung der Düseneinsätze konnte eine große axiale und laterale Empfindlichkeit sowie eine große Reproduzierbarkeit erreicht werden.

Funktion

Die Reflexdüse wird über den Anschluß P mit wasser- und ölfreier Speiseluft versorgt. Wird der ständig ausströmende Luftstrom gestört, so entsteht am Ausgang X ein Signaldruck $\geq 0,5$ mbar. Dieses Signal wird durch einen Verstärker auf den gewünschten Druck erhöht.

Mit den verschiedenen Reflexaugen können folgende axiale Abstandsänderungen Δa_{\min} sowie feststehende, minimale Objekte noch erfaßt werden.

Application

The proximity sensor is employed as a contactless signal generator, e. g. for sensing pointer instruments, checking press and punch tools, edge control, checking magazine feed, counting, measuring.

Design

In the proximity sensor emitter and receiver nozzles are combined and surrounded by a protective sleeve. The sleeve prevents damage to the nozzles and at the same time serves as a mount for the nozzle inserts and for adjusting the clearance with the aid of the male thread of size.

Different types of proximity sensor are available. These are differentiated externally by means of marking with colored rings and also by the various nozzle inserts and dimensions.

By suitable nozzle insert geometry a high degree of axial and lateral sensitivity as well as good reproducibility can be attained.

Operation

The sensor nozzle is supplied with water-free and oilfree air via port P. Should there be an interruption in the continuous outflow of air the signal pressure of $\geq 0,5$ mbar is generated at output X. This signal is increased to the required pressure by an amplifier.

With the various reflexsensors available the following axial changes in clearance Δa_{\min} as well as fixed objects of the following minimum dimensions can be registered.

Application

Le détecteur réflex est utilisé en tant que capteur d'informations sans contact, par ex. pour la lecture d'instruments indicateurs, le contrôle d'outils de presse et d'estampage, le centrage de matériaux en bande, le contrôle de magasins, le comptage et la mesure.

Construction

Les buses émettrice et réceptrice sont réunies dans le détecteur réflex, entourées d'une douille de protection. La douille protège les buses contre tout endommagement et sert en même temps à la fixation des embouts des buses ainsi qu'à l'ajustement des intervalles à l'aide de son filetage extérieur.

Vous avez le choix entre types différents de détecteurs réflex. Ils se différencient extérieurement par un anneau de couleur ainsi que des dimensions et des embouts différents.

Grâce à un profil géométrique approprié, les embouts des buses ont permis d'obtenir une grande sensibilité axiale et latérale ainsi qu'une grande reproductibilité.

Fonctionnement

Les détecteurs réflex sont alimentés par l'orifice P en air sec et non lubrifié. Lorsque le jet d'air qui sort permanentement perturbé, une pression de signal $\geq 0,5$ mbar se crée à la sortie X. Ce signal est amplifié jusqu'à la pression voulue par un amplificateur.

Les différents détecteurs réflex permettent de détecter les écarts axiaux Δa_{\min} ainsi que les objets fixes aux dimensions minimales suivantes.

Typ/Type

Farbbandkennzeichnung
Colored ring identification
Bande de couleur

RML-5	RFL-2	RFL-4	RFL-6	RFL-15
rot red rouge	gelb yellow jaune	weiß white blanc	-	-

Abstandsänderung/Change in clearance/Ecart

Erfaßbare minimale Werkstückgröße
bei ruhendem Werkstück

Minimum dimensions of stationary
workpiece that can be registered

Dimensions minimales détectables
pour pièces fixes

Δa_{\min}	0,2 mm	0,1 bis/to/à 0,2 mm	0,3 mm
b x h mm	3 x 10	1,5 x 20	3 x 20
b x h mm	8x10	2x20	8x20
d mm	3,5	2	3
		6	20

Durch die spezielle Form der Düseneinsätze steigt das Drucksignal bei Annäherung eines Gegenstandes sprunghaft an. Nur deshalb ist es möglich, z. B. sehr kleine Abstandsänderungen Δa_{\min} einer ebenen Platte noch zu registrieren. Der Druckanstieg befindet sich bei folgenden Abständen „s“:

RML - 5 axialer Abstand $s \approx 5,5$ mm
 RFL - 2 axialer Abstand $s \approx 2,5$ mm
 RFL - 4 axialer Abstand $s \approx 4,5$ mm
 RFL - 6 axialer Abstand $s \approx 6,5$ mm
 RFL - 15 axialer Abstand $s \approx 155$ mm

Das Reflexauge mu8 daher – falls man diesen „Drucksprung“ ausnutzen möchte – auf diesen axialen Abstand a einjustiert werden. Auch bei lateraler Annäherung eines strömungsgünstig geformten Gegenstandes steigt das Ausgangssignal steil an, so daß hier annähernd die gleichen Abstandsänderungen erfaßt werden können.

Aus dem Düseneinsatz strömt dauernd Luft aus, dadurch ist die Verschmutzung der Düse verringert und in die Ausgangsleitung kommen keine Fremdstoffe eindringen. Ein Einsatz ist auch bei sehr staubhaltiger Umgebungsluft möglich.

Achtung!

Luftversorgung

Das Reflexauge mu6 mit **feingefilterter ölfreier Speiseluft** versorgt werden.

Reflexaugen nicht mit Blaspistole ausblasen bzw. reinigen, da sonst der angeschlossene Verstärker infolge zu hohem Überdruck beschädigt wird.

Due to the special geometry of the nozzle inserts the pressure signal increases abruptly on the approach of an object. Only for this reason is it possible, e. g. to register very small changes in clearance Δa_{\min} of a flat plate. The increase in pressure takes place at the following clearances "s":

RML - 5 axial clearance $s \approx 5,5$ mm
 RFL - 2 axial clearance $s \approx 2,5$ mm
 RFL - 4 axial clearance $s \approx 4,5$ mm
 RFL - 6 axial clearance $s \approx 6,5$ mm
 RFL - 15 axial clearance $s \approx 15,5$ mm

The reflex sensor must therefore – insofar as this “pressure jump” is to be utilized – be set to this axial clearance a . Also a lateral approach of an object having favorable flow characteristics causes the output signal to increase abruptly, so that here almost the same changes in clearance can be registered.

Air flows continuously out of the nozzle insert, so that fouling of the nozzle is reduced and no polluting substances can ingress into the output line. For this reason the reflex sensor can also be employed in a dust-laden atmosphere.

La forme spéciale des embouts provoque un saut du signal de pression à l'approche d'un objet. C'est la seule possibilité d'enregistrer, par ex., de très petits écarts Δa_{\min} sur une surface plane. Le saut de pression a lieu pour les distances «s» suivantes:

RML - 5 écartement axial $s \approx 5,5$ mm
 RFL - 2 écartement axial $s \approx 2,5$ mm
 RFL - 4 écartement axial $s \approx 4,5$ mm
 RFL - 6 écartement axial $s \approx 6,5$ mm
 RFL - 15 écartement axial $s \approx 15,5$ mm

Le détecteur reflex doit donc – si l'on veut profiter de ce «saut de pression» – être ajusté en fonction de cette distance axiale a .

Le signal de sortie augmente même en cas d'approche latérale d'objets au profil favorisant l'écoulement, si bien qu'il est possible de détecter approximativement les mêmes écarts.

L'air s'échappe continuellement de l'embout des buses, ce qui permet de réduire leur encrassement et d'éviter toute pénétration de corps étranger dans la conduite de sortie.

L'utilisation dans un air ambiant très poussiéreux est donc également possible.

Caution!

Air supply

The proximity sensor must be supplied with **fine-filtered, oil-free**.

Do not blow out or clean proximity sensors with air guns, since this will damage the connected amplifier due to excessive pressure.

Attention!

Alimentation en air

Le détecteur reflex doit être alimenté continuellement en air non **lubrifié finement filtré**. Ne pas souffler ou nettoyer les détecteurs

reflex a l'aide d'un pistolet à air car vous risquez d'endommager l'amplificateur racordé par une trop forte pression.

Technische Daten

Caractéristiques techniques

Technical data

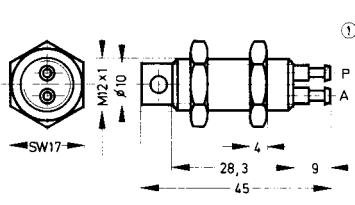
Typ/Type		RML-5	RFL-2	RFL-4	RFL-6	RFL-15
Anschlüsse Connection Raccordement	Stecknippel Serrated nipples Cannelès	fur Schlauch NW 3 for tubing NW 3 pour tuyau DN 3	fur Schlauch NW 4 for tubing NW 4 pour tuyau DN 4			
Speisedruck Supply pressure Pression d'alimentation	P	0,1 bis/to/à 0,2 bar			0,2 bis/to/à 0,3 bar	
Max. zulässiger Speisedruck Max. allowable supply pressure Pression d'alimentation admissible max.	P	0,5 bar			1,5 bar	
Signaldruck Signal pressure Pression de signal	X	$\geq 0,5$ mbar				
Luftverbrauch bei 0,1 bar Speisedruck Air consumption at 0,1 bar supply pressure Consommation d'air sous une pression d'alimentation de 0,1 bar		13 l/min	6,5 l/min	13 l/min	16,5 l/min	35 l/min
Gewicht/Weight/Poids		0,025 kg	0,050 kg			0,085 kg

Sämtliche Druckangaben in bar = Überdruck

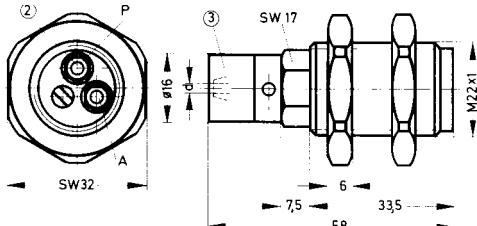
All pressures given in bar = gauge pressure

Toutes les pressions sont indiquées en bar (pression relative).

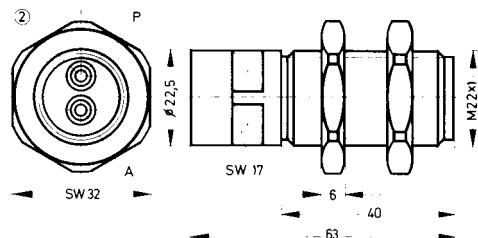
Typ/Type RML-5
Anschluß P schwarz/Port P black/Raccord P noir
Anschluß X gelb/Port X yellow/Raccord X jaune



RFL-2
RFL-4
RFL-6



RFL-15



- ① Stecknippel für Kunststoffschlauch NW 3
Serrated nipples for plastic tubing NW 3
Raccord cannelé pour tuyau DN 3
- ② Stecknippel für Kunststoffschlauch NW 4
Serrated nipples for plastic tubing NW 4
Raccord cannelé pour tuyau DN 4
- ③ Farbband/Colored ring/Bande de couleur

Typ/Type	d	Farbband Colored ring Bande de couleur
RFL-2	1.5	rot/red/rouge
RFL-4	2.25	gelb/yellow/jaune
RFL-6	3.5	weiß/white/blanc

Axiale Empfindlichkeit der Reflexaugen bei einem Speisedruck von $P = 0,15$ bar

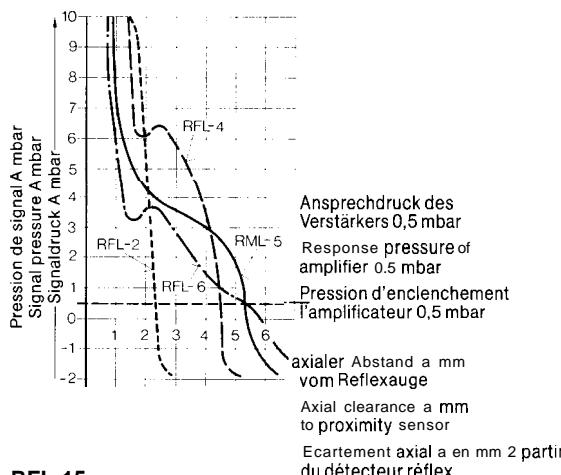
Axial sensitivity of proximity sensors at a supply pressure of $P = 0.15$ bar

Sensibilité axiale des détecteurs réflex sous une pression d'alimentation de $P = 0,15$ bar

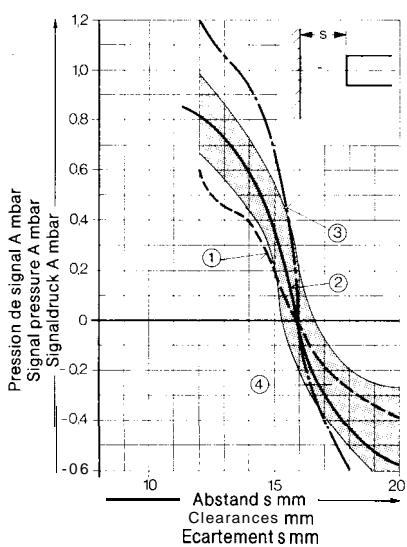
Laterale Empfindlichkeit der Reflexaugen bei einem Speisedruck von $P = 0,15$ bar

Lateral sensitivity of proximity sensors at a supply pressure of $P = 0.15$ bar

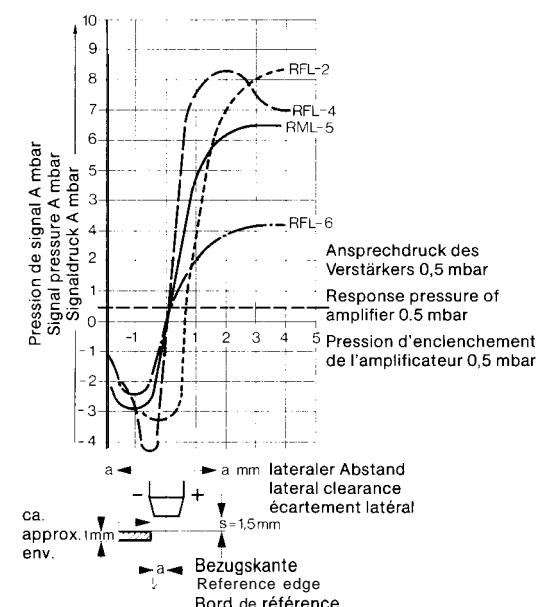
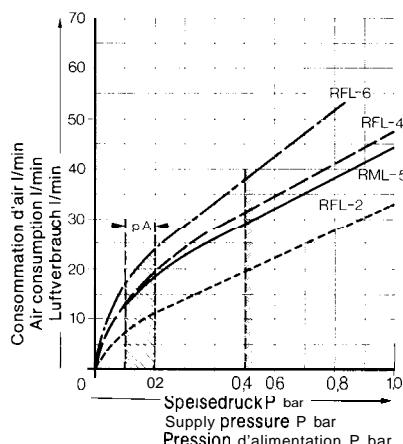
Sensibilité latérale des détecteurs réflex sous une pression d'alimentation de $P = 0,15$ bar



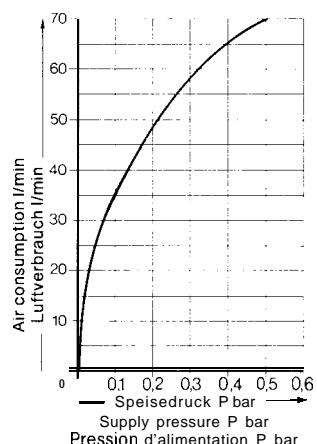
RFL-15



Luftverbrauch der Reflexaugen bei ungehindertem Luftaustritt
Air consumption of proximity sensors when air outflow is not hindered
Consommation d'air des détecteurs réflex la sortie d'air étant libre



RFL-15



Adelaide · Aten · Auckland · Barcelona · Bangkok · Belo Horizonte · Birmingham · Bologna · Bordeaux · Bruxelles · Budapest · Buenos Aires · Campinas · Cape Town · Celje · Delft · Dublin · Duncanville · Durban · Eibar · Eindhoven · Firenze · Fukuroi · Göteborg · Graz · Guadalajara · Helsinki · Hong Kong · Istanbul · Jakarta · Joinville · Johannesburg · Kairo · Karlsruhe · København · Kuala Lumpur · Léed · Lille · Lima · Lisboa · Locarno · London · Lyon · Madrid · Malmö · Manila · Melbourne · Mexico City · Milano · Monterrey · Nagoya · City Nantes · Oslo · Padova · Paris · Perth · Port Elizabeth · Porto · Port Washington · Porto Alegre · Praha · Pretoria · Puerto Rico · Quito · Rexdale · Ontario · Rio de Janeiro · Roma · San José · São Paulo · Sarreguemines · Séoul · Singapore · Sofia · Stockholm · Sydney · Taipei · Teheran · Tokyo · Valencia · Warszawa · Wien · Yverdon · Zürich

FESTO
PNEUMATIC