

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Deutschland
+49 711 347-0
www.festo.com

Trennelement VABD-C8-P1

1. Teileliste

		1 Trennelement VABD-C8-P1	(1x)
		2 Aufkleber	(1x)

2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Trennelement VABD-C8-P1:

Trennung von Kanälen um Druckzonen zu bilden.

Für z. B. die Anschlussleiste VABM-C8-12E-G14-...-M1 (A).

3. Sicherheitshinweise und Hinweise zur Montage



Vorsicht

Trennelement kann aus dem Kanal schießen.

Verletzung der Augen.

- Druckluft vor Montagearbeiten abschalten.
- Kanäle vor Montagearbeiten reinigen (ölfrei/fettfrei) und trocknen.
- Trennelement **1** niemals als Blindstopfen am Ausgang eines Kanals verwenden.



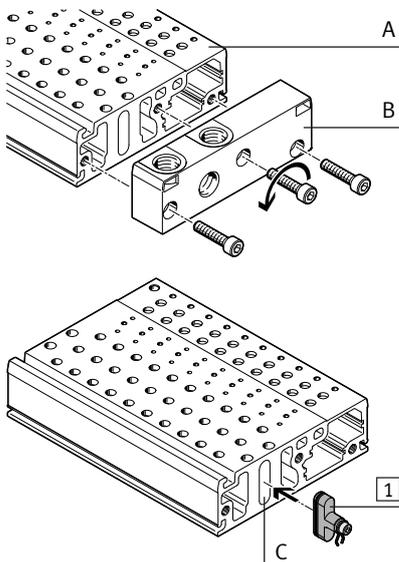
Hinweis

Unsachgemäße Montage.

Funktionsstörung.

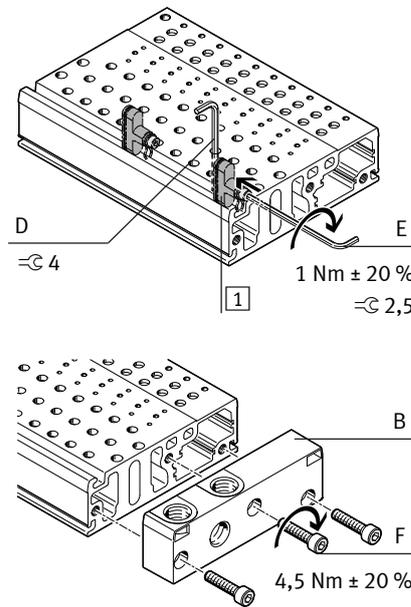
- Mindestens 2 Ventilplätze zwischen zwei Trennelementen **1** freigehalten.
- Anziehdrehmomente einhalten.

4. Montagebeispiel mit 2 Trennelementen

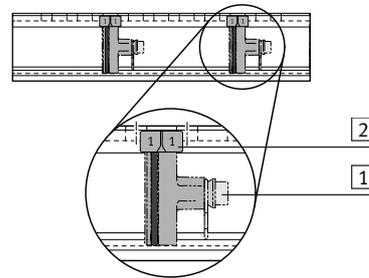


- Endplatte (B) der Anschlussleiste (A) demontieren.

- Trennelemente **1** in den Druckluftkanal (C) schieben.



5. Nach der Montage



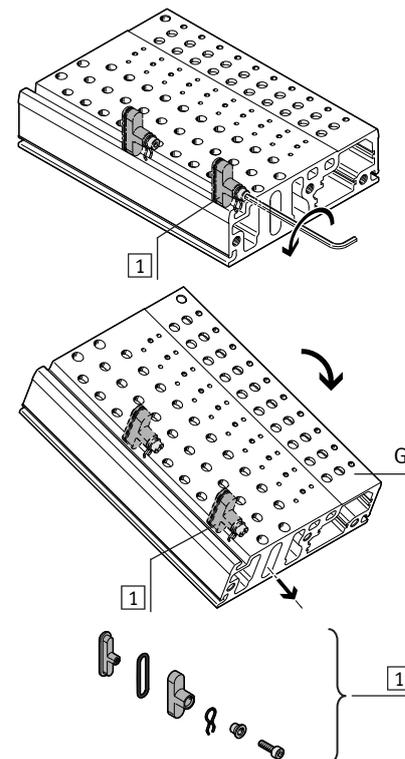
- Positionen der Trennelemente **1** mit beiliegendem Aufkleber **2** markieren.

Info

Zubehör (z. B. Einspeisemodul VABF-C8 zur Versorgung der Druckzonen)

→ www.festo.com/catalogue: VTUB-12

6. Demontage



- Trennelement **1** um circa 1 Umdrehung aufdrehen.

- Trennelemente **1** durch Kippen und Schütteln der Anschlussleiste (G) entfernen.

Falls das Trennelement **1** auseinanderfällt:

- Trennelement **1** wie dargestellt zusammensetzen.

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Germany
+49 711 347-0
www.festo.com

Separator VABD-C8-P1

1. Parts list

		1 Separator VABD-C8-P1	(1x)
		2 Label	(1x)

2. Intended use

Separator VABD-C8-P1:
Separation of channels in order to form pressure zones.
For example, for the manifold rail VABM-C8-12E-G14-...-M1 (A).

3. Safety instructions and notes on mounting

Caution

Separator can blow out of the channel.
Injury to eyes.

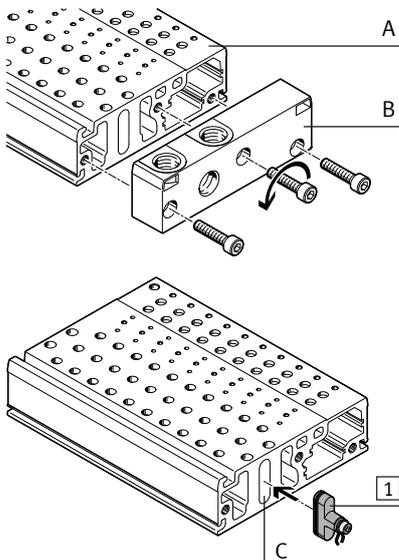
- Switch off compressed air before assembly work.
- Clean and dry channels prior to assembly work (oil-free/grease-free).
- Never use separator **1** as a blanking plug at the outlet port of a channel.

→ Note

Incorrect mounting.
Malfunction.

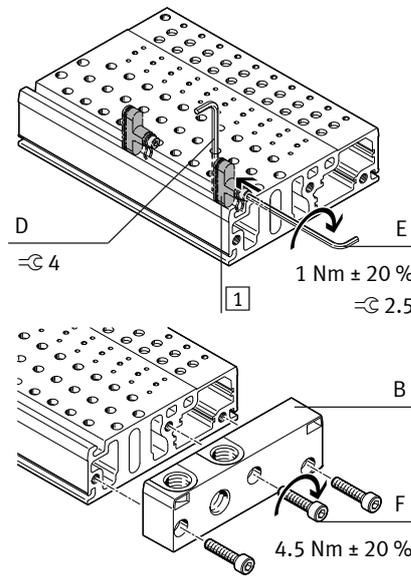
- Keep at least 2 valve positions free between two separators **1**.
- Comply with tightening torques.

4. Typical installation with 2 separators



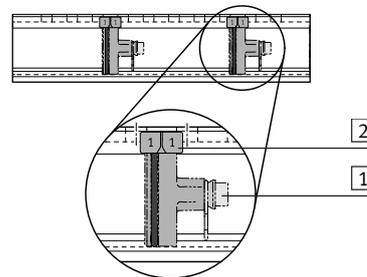
- Remove the end plate (B) of the manifold rail (A).

- Push the separators **1** into the compressed air channel (C).



- Position the separators **1** centrally between 2 valve connection holes.
- Place hex wrench (D) vertically into a connection hole at the desired position. Separator **1** is stopped.
- Tighten the separator **1** with a hex wrench (E).
- Mount the end plate (B).
- Tighten screws (F).

5. After installation



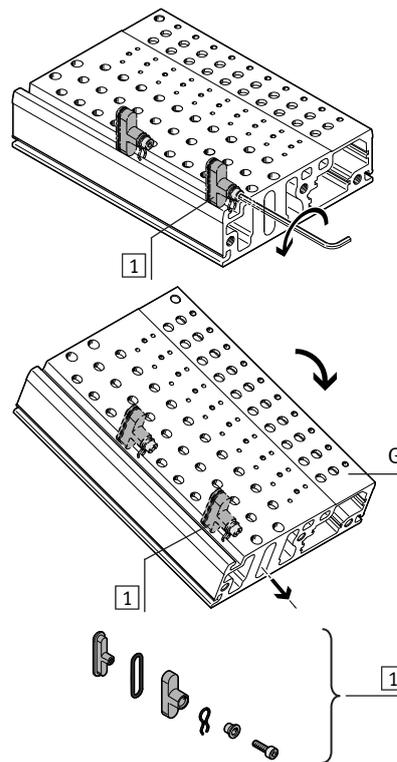
- Mark the positions of the separators **1** with the accompanying label **2**.

Information

Accessories (e.g. power supply module VABF-C8 for supply to the pressure zones)

→ www.festo.com/catalogue: VTUB-12

6. Dismantling



- Unscrew the separator **1** approx. 1 rotation.

- Remove separators **1** by tilting and shaking the manifold rail (G).

- If the separator **1** falls apart:
- Put together separator **1** as depicted.