

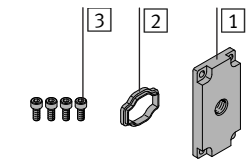
FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
+49 711 347-0
www.festo.com

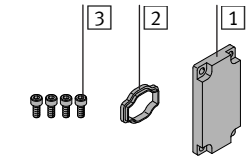
Druck-/Zwischeneinspeisplatte, Endplatte VABF-P5-...A3/VABE-P5-C

1. Teileliste



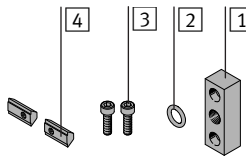
Druckeinspeisplatte
VABF-P5-P3A3-...

- 1 Platte (1x)
- 2 Dichtung (1x)
- 3 Schraube M5x12 (4x)



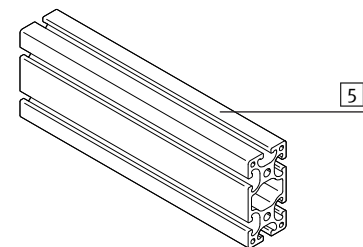
Endplatte
VABE-P5-C

- 1 Platte (1x)
- 2 Dichtung (1x)
- 3 Schraube M5x12 (4x)



Zwischeneinspeisplatte
VABF-P5-P1A3-...

- 1 Platte (1x)
- 2 O-Ring (1x)
- 3 Schraube M6x20 (2x)
- 4 Nutenstein (2x)



Nicht im Lieferumfang:
5 Profilleiste (1x)
IPM-PN-08-40x80-AL

Bestimmungsgemäß dient:

- die Druckeinspeisplatte als seitlicher Druckluftanschluss und als Abdichtung der Profilleiste
- die Endplatte als Abdichtung der Profilleiste
- die Zwischeneinspeisplatte als frontaler zusätzlicher Druckluftanschluss der Profilleiste.

→ Hinweis

- Wählen Sie weiteres Zubehör aus dem Katalog (z. B. Montageplatte VAME-P5-MK).

Zur Montage der Montageplatten (→ zugehörige Montageanleitung).

2. Vormontage (Bei der Befestigung einer Zwischeneinspeisplatte)

→ Hinweis

Um eine optimale Druckluftversorgung bei der Verwendung einer Zwischeneinspeisplatte zu gewährleisten.

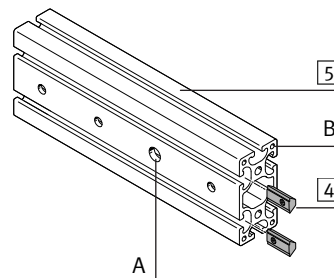
- Beachten Sie, dass:
 - die Zwischeneinspeisplatte 1 möglichst mittig zu setzen ist
 - mehrere Zwischeneinspeisplatten 1 gleichmäßig zu verteilen sind.

Der benötigte Abstand zu den Montageplatten VAME-P5-MK (→ zugehörige Montageanleitung).

- Markieren Sie die Position für die Bohrung (A).
- Bohren Sie die entsprechende Bohrung (A) \varnothing 12 mm.
- Entgraten Sie die Bohrung (A).
- Schneiden Sie beidseitig je ein Gewinde (M5, Tiefe \geq 10 mm) in die 4 Bohrungen (B)
- Entfernen Sie alle Späne aus der Profilleiste 5.

3. Montage

3a. Montage der Zwischeneinspeisplatte

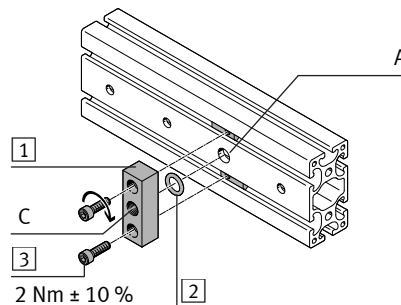


→ Hinweis

Um Befestigungsprobleme bei der Montagereihenfolge zu vermeiden:

- Platzieren Sie die Nutensteine 4 aus der Mitte der Profilleiste 5 heraus (→ mittlere Bohrung (A)).

- Schieben Sie die Nutensteine 4 in die Profilleiste 5.

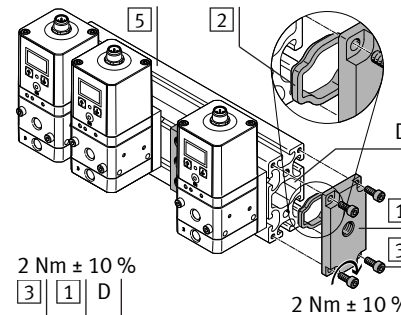


- Platzieren Sie den O-Ring 2 in der Senkung der Platte 1.

- Positionieren Sie die Platte 1 auf der Profilleiste 5, bis die Bohrung (A) und das Gewinde (C) fluchten.

- Drehen Sie die Schrauben 3 fest. Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment ein.

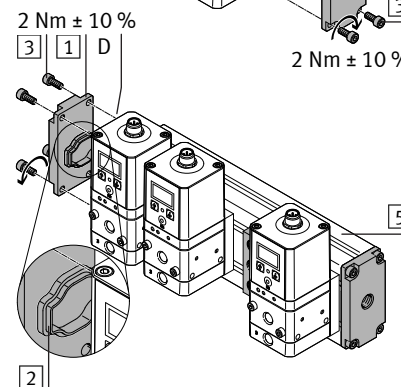
3b. Montage der Druckeinspeisplatte bzw. Endplatte



- Platzieren Sie die Dichtung 2 in der Öffnung (D). Beachten Sie dabei die Einbaulage (→ Lupen).

- Befestigen Sie die Platten 1 auf der gewünschten Seite an der Profilleiste 5 mit den Schrauben 3.

- Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment ein.



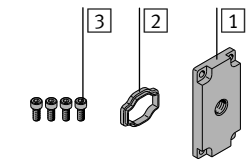
FESTO

Festo AG & Co. KG

P.O. box
73726 Esslingen, Germany
+49 711 347-0
www.festo.com

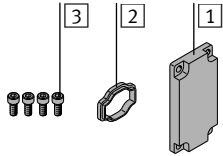
Pressure/intermediate zone supply module, End plate VABF-P5-...A3/VABE-P5-C

1. Parts list



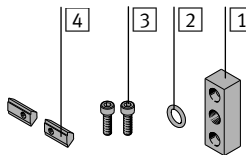
Compressed-air supply plate
VABF-P5-P3A3-...

- 1 Plate (1x)
- 2 Seal (1x)
- 3 M5x12 screw (4x)



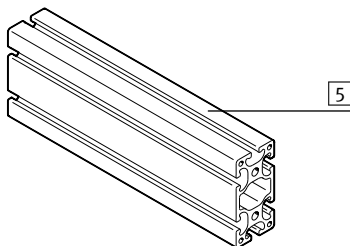
End plate
VABE-P5-C

- 1 Plate (1x)
- 2 Seal (1x)
- 3 M5x12 screw (4x)



Intermediate zone supply module
VABF-P5-P1A3-...

- 1 Plate (1x)
- 2 O-ring (1x)
- 3 M6x20 screw (2x)
- 4 Slot nut (2x)



Not included in scope of delivery:

- 5 Mounting rail (1x)
IPM-PN-08-40x80-AL

As intended:

- The compressed-air supply plate serves as a lateral supply port and seal of the mounting rail
- The end plate serves as seal for the mounting rail
- The intermediate zone supply module serves as frontal, additional supply port of the mounting rail.

→ Note

- Select additional accessories from the catalogue (e.g. mounting plate VAME-P5-MK).
For mounting of the mounting plates (→ relevant assembly instructions).

2. Preassembly (for attachment of an intermediate zone supply module)

→ Note

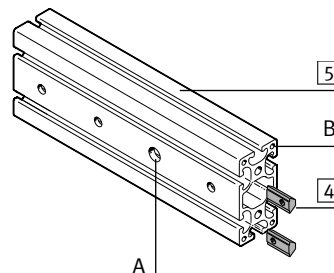
To ensure an optimal compressed air supply when an intermediate zone supply module is used.

- Observe that:
 - The intermediate zone supply module 1 should be set as closely as possible to the centre
 - Several intermediate zone supply modules 1 must be distributed evenly.
- The required distance from the mounting plates VAME-P5-MK (→ relevant assembly instructions).

- Mark the position for the hole (A).
- Drill the corresponding hole (A) $\varnothing 12$ mm.
- Deburr the hole (A).
- On each of both sides, cut a thread (M5, depth ≥ 10 mm) into the 4 holes (B)
- Remove all shavings from the mounting rail 5.

3. Mounting

3a. Mounting of the intermediate zone supply module

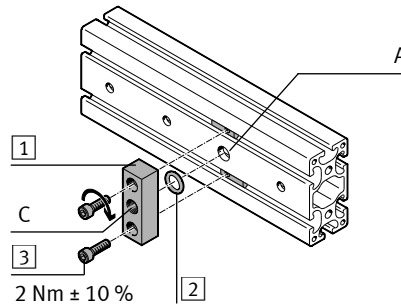


→ Note

To avoid mounting problems during the assembly sequence:

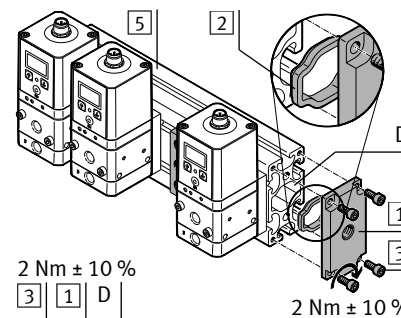
- Remove the slot nuts 4 from the centre of the mounting rail 5 (→ centre hole (A)).

- Push the slot nuts 4 into the mounting rail 5.



- Place the O-ring 2 in the depression in plate 1.
- Position the plate 1 on the mounting rail 5 until the hole (A) and thread (C) are aligned.
- Tighten the screws 3. Comply with the permissible tightening torque.

3b. Mounting of the compressed-air supply plate or end plate



- Place the seal 2 in the opening (D). Observe thereby the mounting position (→ magnifying glasses).
- Fasten the plates 1 on the desired side to the mounting rail 5 with screws 3. Observe the permissible tightening torque.

