

FESTO

Festo AG & Co. KG

Rüter Straße 82
73734 Esslingen
Германия
+49 711 347-0
www.festo.com

P-коллектор VABM-B10-30-...-P53

1. Параллельно действующая документация

Вся доступная документация на изделие → www.festo.com/pk

2. Безопасность

- Отключите подачу сжатого воздуха перед монтажными работами.
- Соблюдайте моменты затяжки.

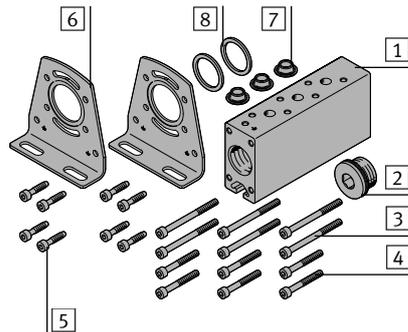
3. Использование по назначению

Пневматическое соединение распределителей.

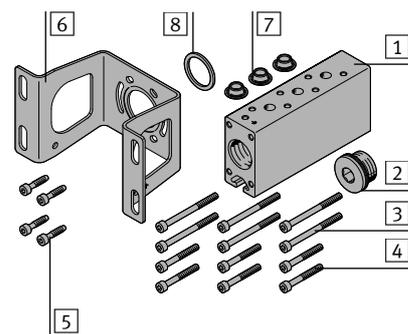
4. Дополнительная информация

Принадлежности для VABM → www.festo.com/catalogue

5. Комплект поставки

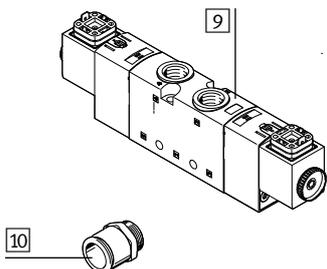


VABM-B10-30-...-P53	
1	P-коллектор (1x)
2	Заглушка В-3/4 (1x)
3	Винт M5x60 ¹⁾²⁾ (nx)
4	Винт M5x40 ¹⁾²⁾ (nx)
5	Винт M5 (8x)
6	Крепежный уголок (2x)
7	Уплотнение ¹⁾ (nx)
8	Прокладочное кольцо (2x)



VABM-B10-30-...-P53-E	
1	P-коллектор (1x)
2	Заглушка В-3/4 (1x)
3	Винт M5x60 ¹⁾²⁾ (nx)
4	Винт M5x40 ¹⁾²⁾ (nx)
5	Винт M5 (4x)
6	Крепежный уголок (1x)
7	Уплотнение ¹⁾ (nx)
8	Прокладочное кольцо (1x)

6. Не входит в комплект поставки



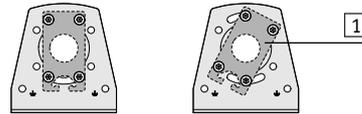
9	Распределитель с электромагнитным VUVS-... или пневматическим управлением VUWS-... ¹⁾ (nx)
10	Цанговый штуцер с резьбой (nx)

¹⁾ Количество винтов 3/4, уплотнений 7 и распределителей 9 зависит от количества доступных мест под распределители.

²⁾ Количество = 2 x доступные места

7. Монтаж крепежного уголка 6

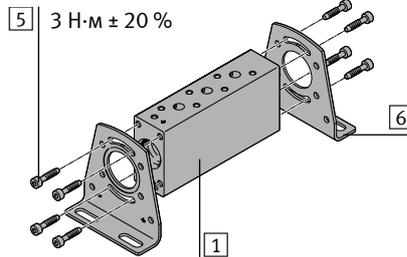
7a. VABM-B10-30-...-P53



- Произведите выравнивание P-коллектора 1.

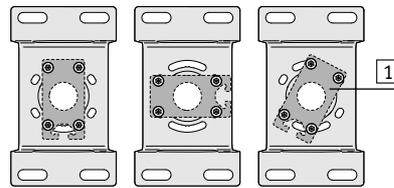
Информация

На ровной поверхности выбор угла 0° и 30° для P-коллектора 1 зависит от длины глушителя.

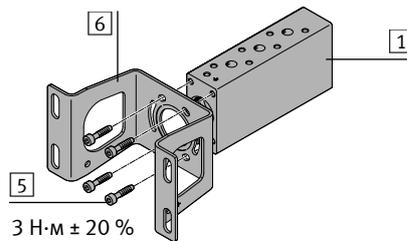


- Установите оба крепежных уголка 6 на P-коллектор 1.
- Закрутите все винты 5. При повторном вкручивании использовать уже имеющиеся канавки ниток резьбы.

7b. VABM-B10-30-...-P53-E

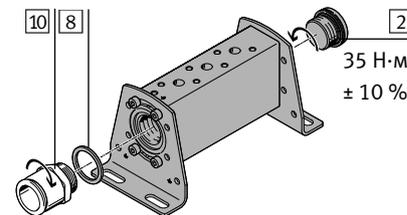


- Произведите выравнивание P-коллектора 1.



- Установите крепежный уголок 6 на P-коллектор 1.
- Закрутите все винты 5. При повторном вкручивании использовать уже имеющиеся канавки ниток резьбы.

8. Монтаж заглушки 2 и цангового штуцера с резьбой 10



- При необходимости установите заглушку 2 в нужное место.
- Вверните цанговый штуцер с резьбой 10.

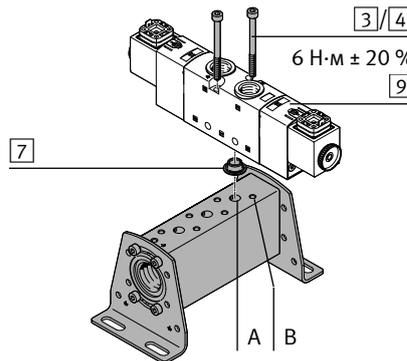
Информация

При монтаже каждого из цанговых штуцеров с резьбой QS-G3/4-22 и CQ-3/4-22 нужно использовать прокладочное кольцо 8.

9. Монтаж распределителя 9

Информация

Винты 4 предназначены только для установки на распределители 9 VUVS-LK...-S.



- Вставьте винты 3/4 в отверстия на распределителе 9.
- Только винты 3 снабжены защитой от выпадения.
- Вставьте уплотнение 7 в канал 1 на распределителе 9. В процессе монтажа необходимо повернуть.
- Совместите канал 1 на распределителе 9 с отверстием (A).

- Установите распределитель 9 на резьбовые элементы (B).
- Закрутите винты 3/4.