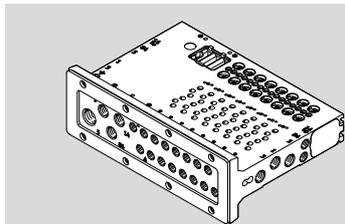


VABM-L1-...HWS1/2-...-GR

ПЛИТА МОНТАЖНАЯ



FESTO

Festo AG & Co. KG
Rüter Straße 82
73734 Esslingen
Германия
+49 711 347-0

www.festo.com

Инструкция | Монтаж

8092480
2019-01b
[8092487]



Перевод оригинального руководства по эксплуатации

1 Параллельно действующая документация

Вся доступная документация на изделие → www.festo.com/pk.

Документы	Изделие	Содержание
Инструкция	Разделитель VABD-...-B	Монтаж

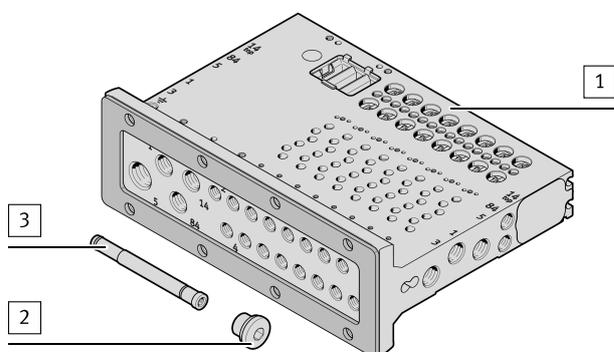
Tab. 1

2 Указания по технике безопасности

- Монтируйте изделие только на конструктивные элементы, которые находятся в безопасном состоянии.
- При монтаже важно не перепутать выходы 2 и 4 элементов.

3 Обзор поставки

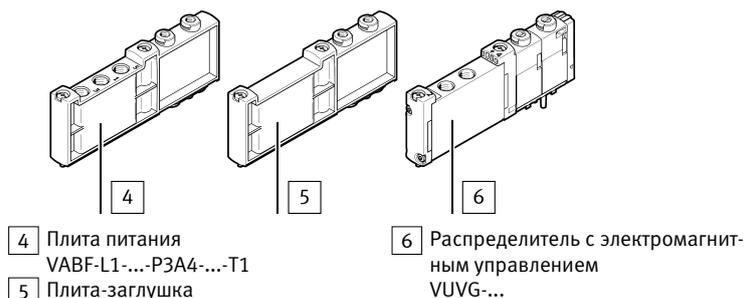
3.1 Комплект поставки



- 1 Коллектор (1x)
VABM-L1-...HWS1/2-...-GR
- 2 Заглушка (1x)
- 3 Узел заглушки (1x)

Fig. 1

3.2 Не входит в комплект поставки



- 4 Плита питания
VABF-L1-...-P3A4-...-T1
- 5 Плита-заглушка
VABB-L1-...-T
- 6 Распределитель с электромагнитным управлением
VUVG-...

Fig. 2



Fig. 3

4 Монтаж

4.1 Подготовка

- Создайте зоны давления при помощи разделителя VABD-...-B → 1 Параллельно действующая документация.
- Для подачи дополнительного рабочего давления в зоны давления или в целях повышения эффективности сброса воздуха выполните следующие действия:
- Установите плиту питания [4] на коллектор [1].
 - В случае неиспользуемых позиций распределителей:
 - Установите плиты-заглушки [5].

4.2 Монтаж заглушек/узла заглушки

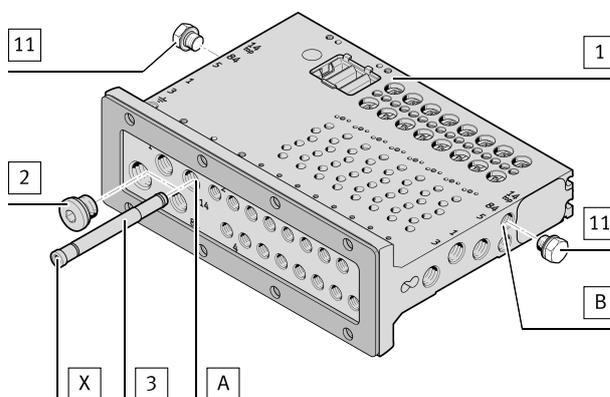


Fig. 4

- Для демонтажа узла заглушки [3] используйте резьбу M4 [X].
- При внешнем питании пилотов:
- Вставьте узел заглушки [3] в канал 14 [A].
- При внутреннем питании пилотов:
1. Вкрутите заглушку [2] в канал 14 [A].
Момент затяжки: 1,5 Н·м – 20 %
 2. Вкрутите обе заглушки [11] в каналы 14 [B].

4.3 Монтаж плиты питания/плиты-заглушки/распределителя

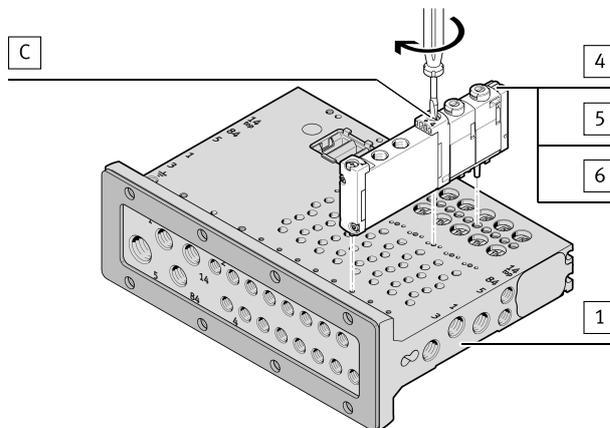


Fig. 5

1. Установите элементы [4]/[5]/[6] на коллектор [1].
2. Затяните винты [C].

VABM-L1-	10HWS	14HWS
[C]	0,3 Н·м ± 50 %	0,55 Н·м ± 20 %

Tab. 2

3. При необходимости расположите остальные элементы [4]/[5]/[6] необходимым образом.

4.4 Монтаж постоянного дросселя/обратного клапана/штуцера

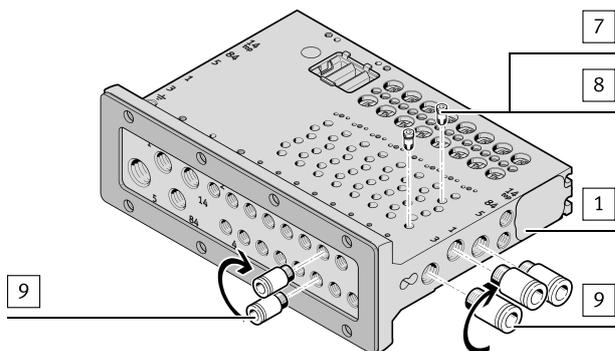


Fig. 6

1. Вкрутите штуцеры [9] в каналы 1, 3 и 5, а также соединения 14 и 84.
2. Вкрутите штуцеры [9] в соответствующие выходы 2 и 4.

[9]	M7	G1/8	G1/4	G3/8
QS	1,5 Н·м – 20 %	5 Н·м – 20 %	8,5 Н·м ± 15 %	8,5 Н·м ± 15 %
NPQH	3 Н·м – 20 %	6 Н·м ± 20 %	7,5 Н·м ± 20 %	9 Н·м – 20 %
NPQR	3 Н·м – 20 %	3 Н·м ± 20 %	7,5 Н·м ± 20 %	9 Н·м – 20 %

Tab. 3

3. Вкрутите заподлицо постоянные дроссели [7]/обратные клапаны [8] с формированием резьбы в каналы 3 и 5 монтажной платы [1]. При повторном вкручивании используйте уже имеющуюся резьбу.

4.5 Монтаж модуля электрического подключения

ПРИМЕЧАНИЕ!

В случае перегиба штекера в ходе монтажа невозможно гарантировать работоспособность электрического модуля.

- Электрический модуль следует монтировать и устанавливать параллельно коллектору.

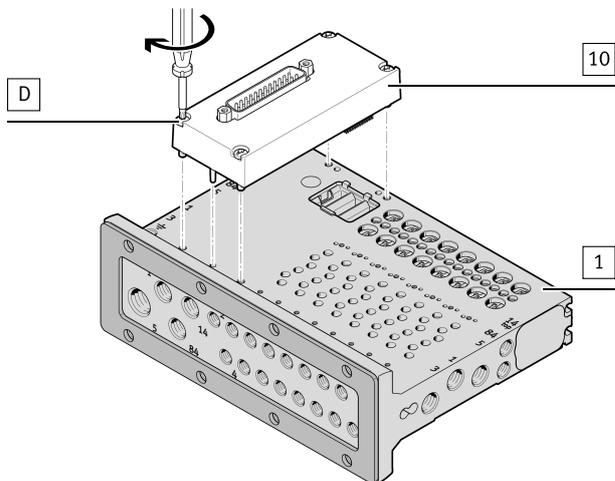


Fig. 7

1. Установите модуль электрического подключения [10] на коллектор [1].
2. Затяните винты [D]. Момент затяжки: 0,7 Н·м ± 20 %

i

Винты [D]: в вариантах VAEM-L1-S-M3-26/-50 имеется только по 2 винта.

4.6 Монтаж в шкафу управления

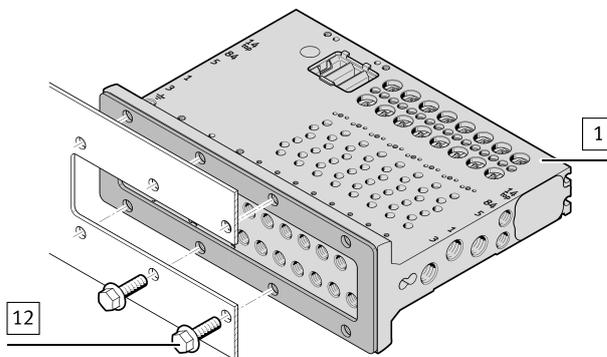


Fig. 8

1. Используйте контур выреза в стенке шкафа → www.festo.com/sp.
2. Установите коллектор [1] в вырез шкафа.

Если не требуется обеспечение степени защиты IP 67:

1. Винты ISO 4762 - M5 выбирать в соответствии с конкретной ситуацией монтажа.
2. Затяните винты. Момент затяжки: 3,5 Н·м ± 20 %

Для обеспечения степени защиты IP 67:

- Затяните винты [12]. Момент затяжки: 4 Н·м ± 20 %

5 Заземление

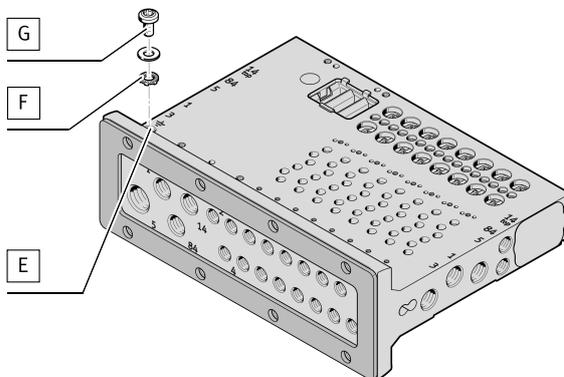


Fig. 9

- Соедините клемму заземления [E] с потенциалом земли. Подложите под винт заземления [G] зубчатую шайбу [F]. При этом зубчатая шайба [F] нарушит слой анодированного покрытия коллектора [1]. Винт заземления [G]: M5 x 10
 ↪ При этом будет создано проводящее соединение.