

FESTO

Festo AG & Co. KG

Ruiter Straße 82
73734 Esslingen
Германия
+49 711 347-0
www.festo.com

Уплотнительный картридж VAVC-Q2-M22U

1. Параллельно действующая документация

Вся доступная документация на изделие
→ www.festo.com/pkwww.festo.com/pk

→ Руководство по эксплуатации клапана VZQA

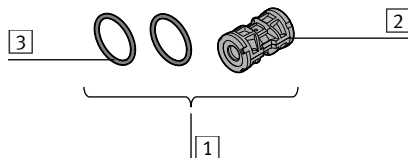
2. Безопасность

- Перед проведением работ по демонтажу отключите поступление рабочей среды.

3. Использование по назначению

Управление потоком рабочей среды.

4. Комплект поставки

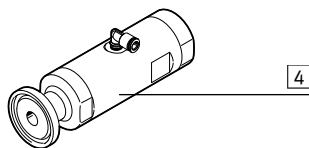


1 Уплотнительный картридж VAVC-Q2-M22U

Включает:

- 2 Уплотнительный картридж
3 Уплотнительное кольцо круглого сечения

5. Не входит в комплект поставки



4 Пережимной клапан VZQA-C-M22U

6. Демонтаж

- Демонтировать клапан 4 из системы трубопроводов (→ Глава 1).

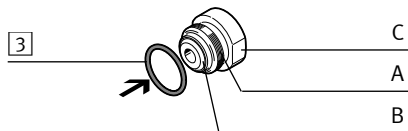
⚠ Предупреждение

Опасность получения травм из-за остатков рабочей среды при демонтаже старого уплотнительного картриджа.

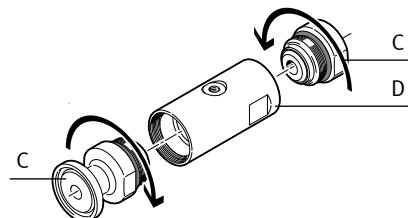
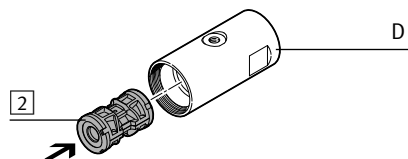
- При выполнении монтажных работ используйте средства индивидуальной защиты.
- Демонтируйте старый уплотнительный картридж в обратной монтажу последовательности.

7. Монтаж

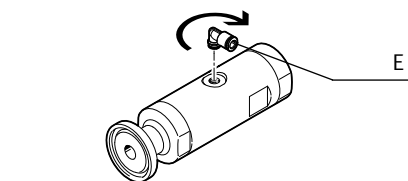
- Заменяйте старый уплотнительный картридж на идентичный уплотнительный картридж 1.
Проверка: Признаки идентичности уплотнительного картриджа и клапана 4.
Пример: Уплотнительный картридж → VAVC-Q2-M22U-6-E
Клапан 4 → VZQA-C-M22U-6-GG-V4V4E-4
- Выбирайте смазку в соответствии с конкретными условиями монтажа и рабочими средами.



- Нанесите смазку на уплотнительные кольца круглого сечения 3, резьбу (A) и контактные поверхности (B).
- Наденьте уплотнительные кольца круглого сечения 3 на обе крышки (C).
- Вставьте уплотнительный картридж 2 в трубку (D).



- Плотно закрутите обе крышки (C). Соблюдайте моменты затяжки (→ Глава 8).



- Вверните цанговый штуцер с резьбой (E). Соблюдайте моменты затяжки (→ Глава 1).

- Проверьте клапан 4 на герметичность.
- Установите клапан 4 в систему трубопроводов (→ Глава 1).

8. Моменты затяжки M_A ¹⁾

Тип	Крышка (C)			[Нм]
	≅	VZQA-...-...POM	VZQA-...-...V4	
VAVC-Q2-...-6	22	-	25	25
VAVC-Q2-...-15	36	10	60	60
VAVC-Q2-...-25	55	15	60	60

¹⁾ Допуск для моментов затяжки M_A без указания допуска ± 10 %