

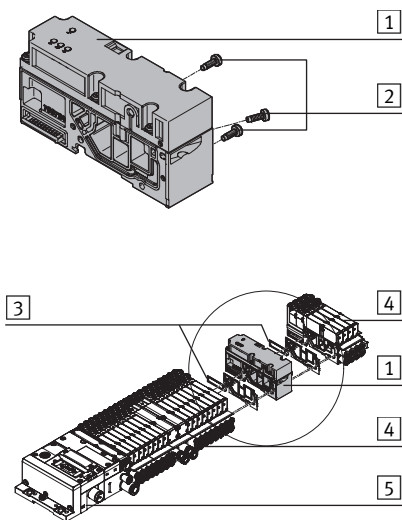
Drucksensor VMPA-FB-PS-...

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

1. Teilleiste



- 1 Drucksensor VMPA-FB-PS-...
- 2 Schraube M3x9 (selbstschneidend)

Nicht im Lieferumfang:

- 3 Dichtung VMPA1-DP...
- 4 MPA-S Pneumatik
- 5 CPX-Terminal

Bestimmungsgemäß dient der Drucksensor 1 zur Drucküberwachung in der Ventilinsel MPA-S.

! Warnung

Elektrischer Schlag und unkontrollierte Bewegungen!
Verletzungen können die Folge sein.

- Stellen Sie sicher, dass im strom- und drucklosen Zustand montiert wird.

→ Hinweis

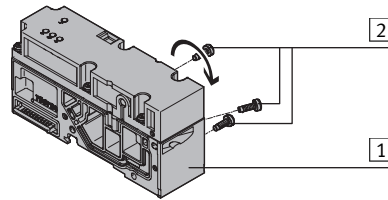
Beschädigung von Bauelementen und Funktionsstörungen!

- Achten Sie darauf, dass Sie die Kontaktflächen an den seitlichen Steckverbindungen des Drucksensors 1 nicht berühren. Dies sind elektrostatisch gefährdete Bauelemente.

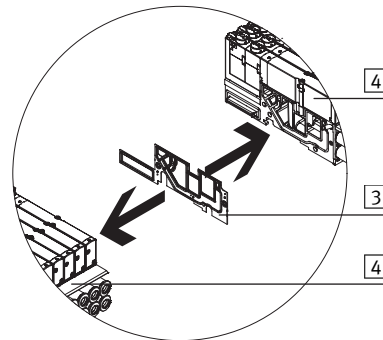
i Info

- Beachten Sie auch:
 - die MPA-S Pneumatik-Beschreibung P.BE-MPA-...
 - die CPX-EA-Modul-Beschreibung P.BE-CPX-EA-...
 - die unterschiedlichen Funktionen der Dichtungsvarianten (→MPA-S Pneumatik-Beschreibung P.BE-MPA-... im Kapitel Komponentenbeschreibung).

2. Anschluss, mechanisch

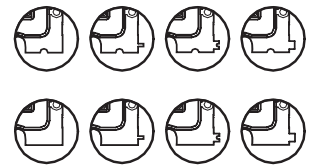


- Drehen Sie die vormontierten Schrauben 2 aus dem Drucksensor 1.

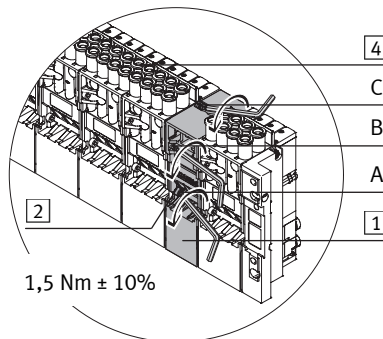
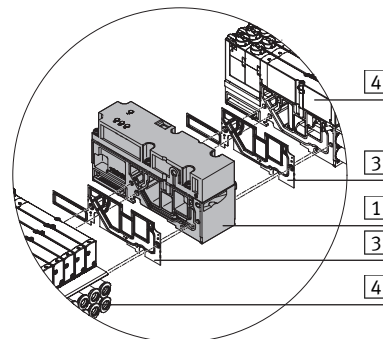
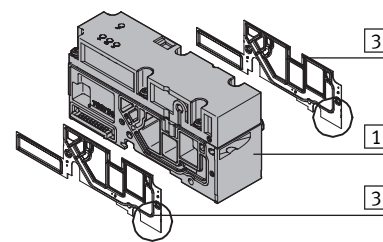


- Trennen Sie die strom- und drucklose MPA-S Pneumatik 4 an der gewünschten Position.
- Prüfen Sie die existierende Dichtung 3 auf Beschädigung. Tauschen Sie die Dichtung ggf. aus.

Folgende Dichtungsvarianten sind zulässig (→ Info):



- Montieren Sie den Drucksensor 1 (→ Bild).
- Setzen Sie die Dichtungen 3 dabei auf die dafür vorgesehenen Führungsstifte.
- Prüfen Sie die korrekte Lage der Dichtungen und der Komponenten zueinander.



- Drehen Sie die Schrauben 2 in der Reihenfolge A, B, C erst leicht an und anschließend fest. Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment ein.

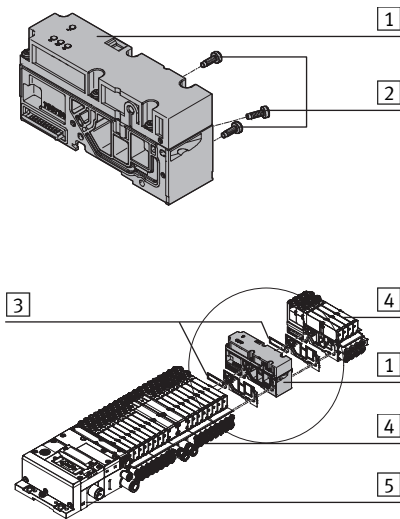
Pressure sensor VMPA-FB-PS-...

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

1. Parts list



- 1 Pressure sensor VMPA-FB-PS-...
- 2 Screw M3x9 (self-tapping)
Not included in scope of delivery:
- 3 Seal VMPA1-DP...
- 4 MPA-S pneumatics
- 5 CPX terminal

The pressure sensor 1 has been designed for monitoring the pressure in the MPA-S valve terminal.

Warning

Electric shock and uncontrolled movements!
This may result in injury.

- Make sure that assembly is carried out when the device is disconnected from the power and compressed air supplies.

Note

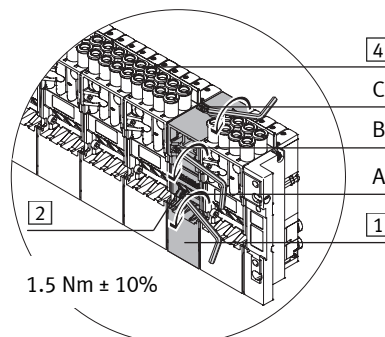
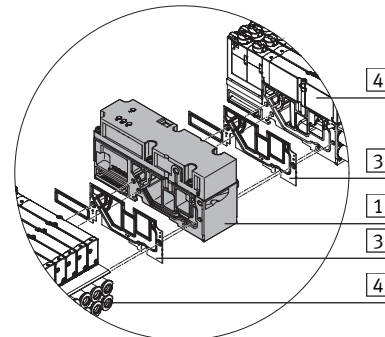
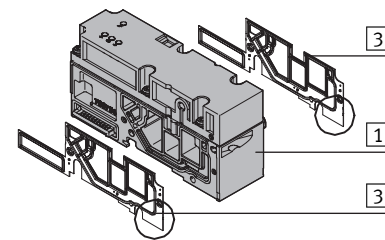
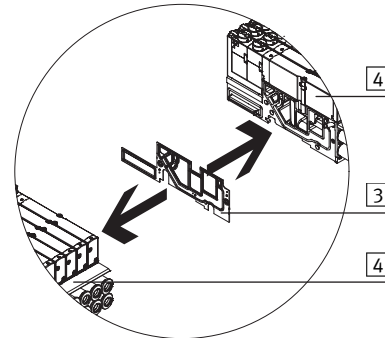
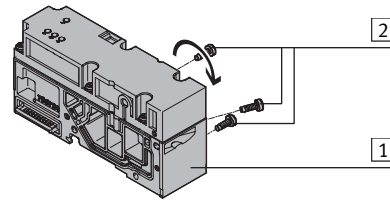
Damage to components and functioning faults!

- Make sure that you do not touch the contact surfaces on the side of the pressure sensor 1. These are electrostatically sensitive components.

Information

- Note also:
 - the MPA-S Pneumatics Manual P.BE-MPA-...
 - the CPX-EA-Module Manual P.BE-CPX-EA-...
 - the different functions of the sealing variants (→MPA-S Pneumatics Manual P.BE-MPA-... in the chapter “Description of components”).

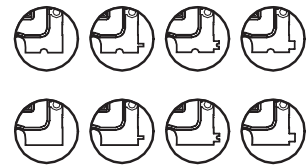
2. Connection, mechanical



- Remove the pre-fitted 2 screws from the pressure sensor 1.

- Separate the current less and pressure less MPA-S pneumatics 5 on the desired position.
- Check the seal 3 for damage. If necessary, replace the seal.

The following seal variants are permitted (→Information):



- Mount the pressure sensor 1 (→Fig.).
- Place seals 3 on the guide pins intended for this purpose.
- Check that the position of the seals and of the components in relation to each other is correct.
- Screw in slightly the screws 2 in the sequence A, B, C and then tighten. Maintain the permitted tightening torque.