

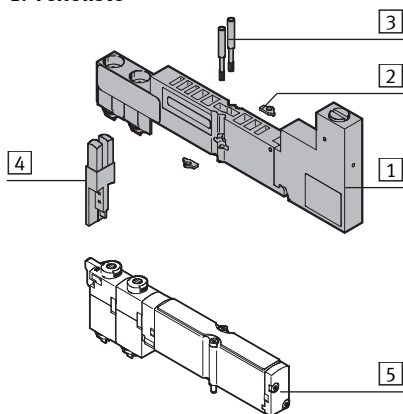
Vertikal-Drucksperrplatte VMPA1-HS

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

1. Teileliste



- 1 Vertikal-Drucksperrplatte VMPA1-HS
- 2 Unterlegscheibe (2x)
- 3 Distanzstück (2x)
- 4 Lichtleiterverlängerung (1x)

Nicht im Lieferumfang:
5 Magnetventil VMPA1-M1H....PI

Bestimmungsgemäß dient die Vertikal-Drucksperrplatte 1 dazu einen Ventilwechsel unter Betriebs- und Vorsteuerdruck zu ermöglichen. Die Vertikal-Drucksperrplatte 1 befindet sich zwischen der Anschlussplatte (B) und dem Ventil 5.

⚠ Warnung

Vor unkontrollierten Bewegungen von Bauteilen! Verletzungen können die Folge sein.

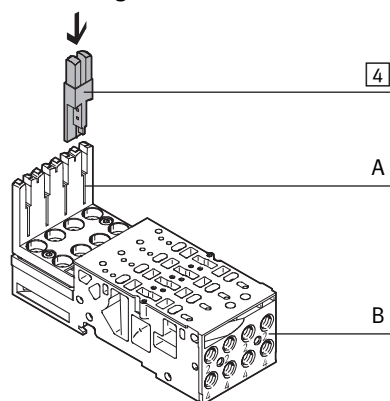
- Stellen Sie sicher, dass im drucklosen Zustand montiert bzw. demontiert wird.

→ Hinweis

Das Distanzstück 3 enthält einen Kleberauftrag, der sich beim verschrauben mit der Anschlussplatte (B) verbindet (Aushärtungszeit 24 h) und beim evtl. demontieren zerstört werden würde.

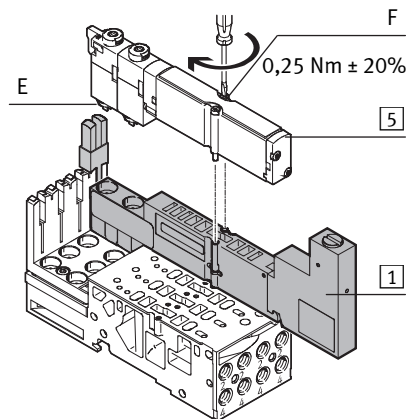
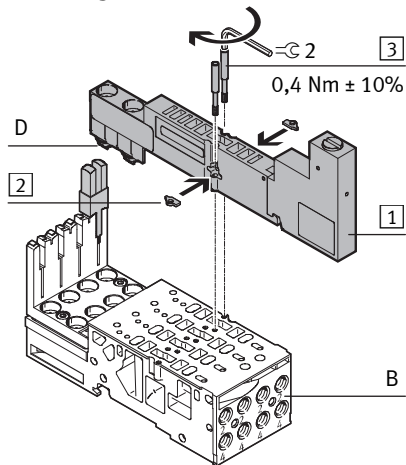
- Beachten Sie, dass die Vertikal-Drucksperrplatte 1 nach der Montage nicht mehr demontiert werden kann.

2. Vormontage



- Schieben Sie die Lichtleiterverlängerung 4 auf das Elektronikmodul (A).

3. Montage

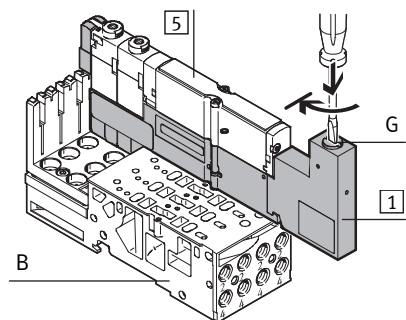


- Prüfen Sie die richtige Lage der konischen Ringdichtung (D) (verjüngende Seite unten).
- Positionieren Sie die Vertikal-Drucksperrplatte 1 auf der Anschlussplatte (B).
- Platzieren Sie die Unterlegscheiben 2 mit der Rundung nach außen in die seitlichen Schlitz.
- Befestigen Sie die Vertikal-Drucksperrplatte 1 mit beiden Distanzstücken 3. Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment ein.
- Prüfen Sie die richtige Lage der konischen Ringdichtung (E) (verjüngende Seite unten).
- Positionieren Sie das Ventil 5 auf der Vertikal-Drucksperrplatte 1.
- Drehen Sie die Schrauben (F) fest. Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment ein.

i Info

Die Vertikal-Drucksperrplatte 1 versorgt das Ventil 5 mit interner Steuerluft.

4. Wechseln des Ventils 5 unter Betriebs- und Vorsteuerdruck



- Sperren Sie den Betriebsdruck auf dem entsprechenden Ventilplatz ab, indem Sie das Betätigungselement (G) nach unten drücken.
- Verriegeln Sie die Drucksperrplatte 1 in diesem Zustand indem Sie das nach unten gedrückte Betätigungselement (G) um 90° nach rechts drehen.

Nach dem Absperrn des Betriebsdrucks:

- Drehen Sie die Schrauben (F) auf.
- Tauschen Sie das Ventil 5 aus. Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment ein (→ Abschnitt 3).

Erst nach dem Ventilwechsel:

- Entriegeln Sie die Drucksperrplatte 1 indem Sie das Betätigungselement (G) um 90° nach links drehen.

i Info

Nach dem Wechseln eines Ventils im betätigten Zustand, ist das neue Ventil gegebenenfalls erneut elektrisch zu betätigen.

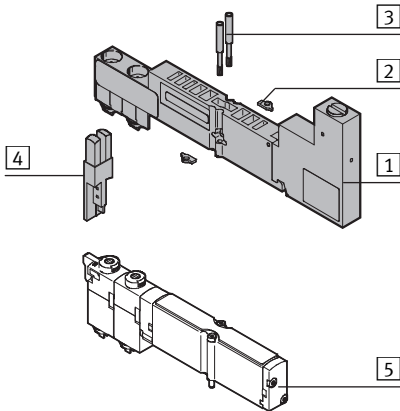
Vertical pressure shut-off plate VMPA1-HS

FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

1. Parts list



- 1 Vertical pressure shut-off plate VMPA1-HS
- 2 Washer (2x)
- 3 Distance piece (2x)
- 4 Fibre-optic cable extension (1x)

Not included in scope of delivery:

- 5 Solenoid valve VMPA1-M1H-...-PI

The vertical pressure shut-off plate 1 is intended to permit a valve change under operational and pilot pressure. The vertical pressure shut-off plate 1 is located between the sub-base (B) and the valve 5.

Warning

Beware of uncontrolled movements of components; they can result in injuries.

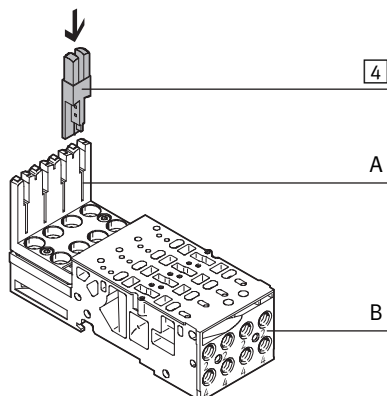
- Make sure that mounting or removal is performed in the pressureless state.

Note

The distance piece 3 includes an application of adhesive that connects it to sub-base (B) when it is screwed in place (setting time 24 hours) and that would be destroyed in case of removal.

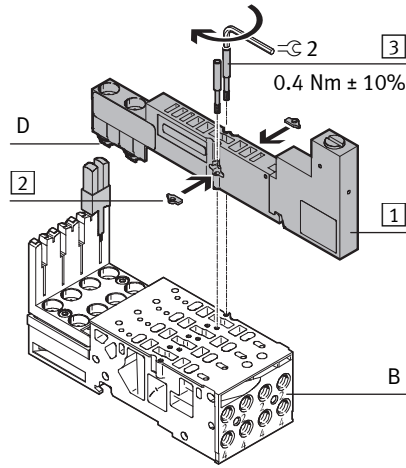
- Please note that the vertical pressure shut-off plate 1 can no longer be removed after mounting.

2. Pre-assembly

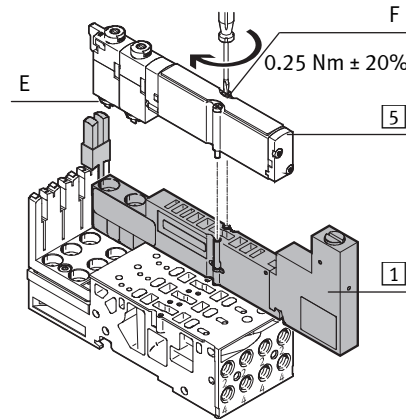


- Push the fibre-optic cable extension 4 onto the electronics module (A).

3. Assembly



- Check that the conical ring seal (D) is in the correct position (tapered side down).
- Position the vertical pressure shut-off plate 1 on the sub-base (B).
- Place the washers 2 with the round side outward in the lateral slots.
- Fasten the vertical pressure shut-off plate 1 with both distance pieces 3. Observe the permitted tightening torque.

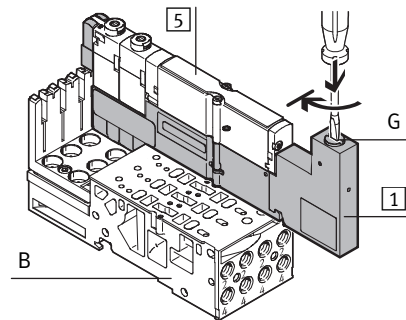


- Check that the conical ring seal (E) is in the correct position (tapered side down).
- Position the valve 5 on the vertical pressure shut-off plate 1.
- Tighten the screws (F). Observe the permitted tightening torque.

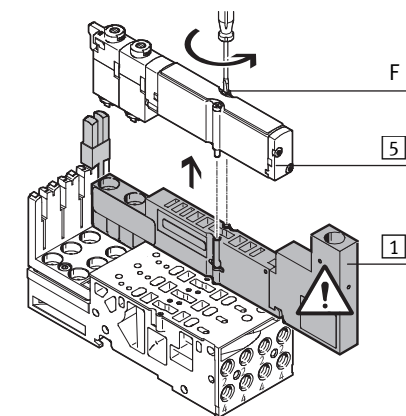
Information

The vertical pressure shut-off plate 1 supplies the valve 5 with internal pilot air.

4. Replacing the valve 5 under operating and pilot pressure



- Block the operating pressure on the corresponding valve position by pressing the actuating element (G) downward.
- Now lock the pressure shut-off plate 1 by turning the downward-pressed actuating element (G) 90° to the right.



After cutting off the operating pressure:

- Unscrew the screws (F).
- Replace the valve 5. Observe the permitted tightening torque (→ Section 3).

Only after the valve change:

- Unlock the pressure shut-off plate 1 by turning the actuating element (G) 90° to the left.

Information

After replacement of a valve in the actuated state, the new valve is actuated again electrically, where appropriate.