

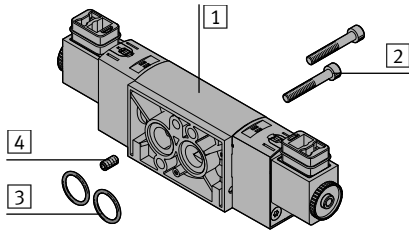
FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Deutschland
+49 711 347-0
www.festo.com

Magnetventil VSNC-F-...-...14-F...

1. Teileliste



- | | | |
|----------|--------------------------|------|
| 1 | Magnetventil
bistabil | (1x) |
| 2 | Schraube | (2x) |
| 3 | O-Ring | (2x) |
| 4 | Codierstift | (1x) |

2. Bestimmungsgemäße Verwendung

Magnetventile VSNC-F-...-...14-F8, VSNC-F-...-...14-F8-1B2 und VSNC-F-...-...14-FN:

Befestigung an einem Antrieb mit NAMUR-Anschlussbild nach VDI/VDE 3845 Blatt 1:2010-09.

3. Sicherheitshinweise und Hinweise zur Montage



Vorsicht

Unerwartete Bewegung von Bauteilen.

Verletzung durch Schlag, Stoß, Quetschung.

- Stromversorgung vor Montagearbeiten abschalten.
- Druckluft vor Montagearbeiten abschalten.
- Sicherheitshinweise beachten (→ Mitgeltende Dokumente).

→ Hinweis

Funktionsstörung durch unsachgemäße Montage.

- Handhilfsbetätigung (A) vor der Montage auf **unbetätigt** stellen.



→ Hinweis

Funktionsstörung bei Freiluftanwendung.

Verschluss der Abluftkanäle 3/5 z. B. durch gefrorenes Kondenswasser oder nistende Insekten.

- Umweltbedingungen vor Ort berücksichtigen.
- Geeignete Schutzmaßnahmen ergreifen.
Zum Beispiel:
– Entlüftungsschutz VABD-D3-SN-G14 verwenden.
– Abluft fassen.



Info

Mitgeltende Dokumente

→ Bedienungsanleitung des Antriebs

Zubehör für VSNC → www.festo.com/catalogue

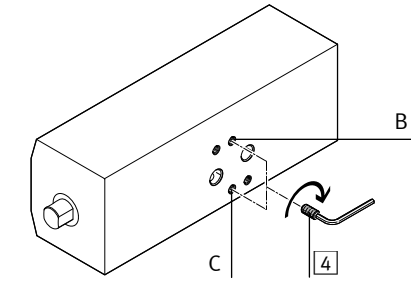
4. Montage



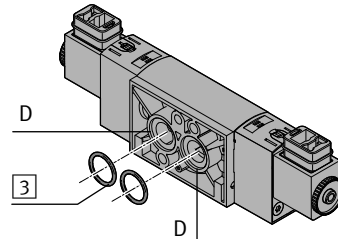
Info

Die Ausrichtung des Magnetventils **1** hängt ab von der Position des Codierstifts **4**.

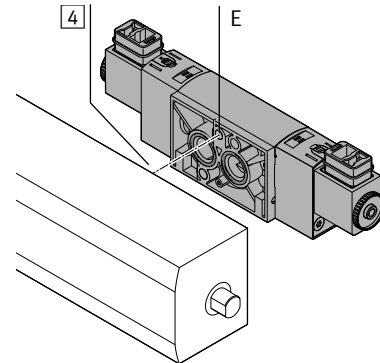
Die Position des Codierstifts **4** bestimmt die Bewegungsrichtung am Antrieb.



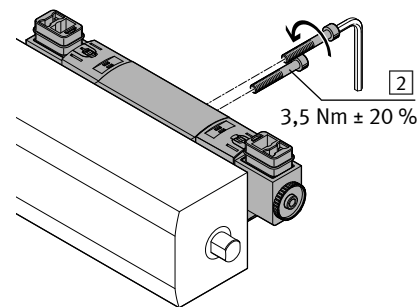
- Codierstift **4** gemäß der gewünschten Bewegungsrichtung am Gewinde (B)/(C) positionieren.
- Codierstift **4** auf Anschlag in das Gewinde (B)/(C) eindrehen.



- O-Ringe **3** in die Senkungen (D) drücken.



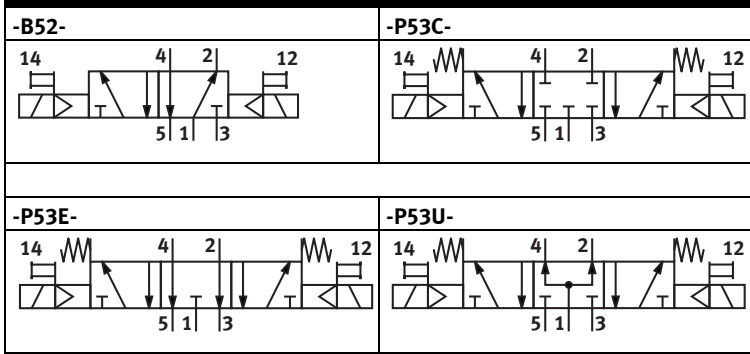
- Codiersenkung (E) auf dem Codierstift **4** platzieren.



- Schrauben **2** festdrehen. Anziehdrehmoment einhalten.

5. Schaltbilder

VSNC-F-...-...14-F...



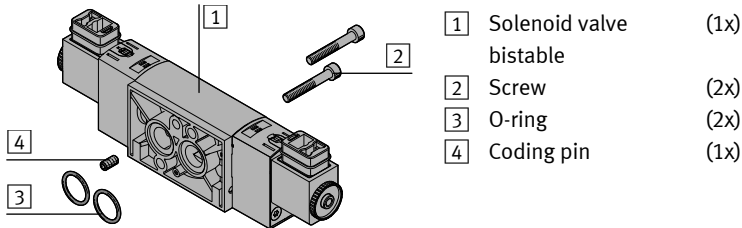
FESTO

Festo AG & Co. KG

Postfach
73726 Esslingen
Germany
+49 711 347-0
www.festo.com

Solenoid valve VSNC-F-...-...14-F...

1. Parts list



2. Intended use

Solenoid valves VSNC-F-...-...14-F8, VSNC-F-...-...14-F8-1B2 and VSNC-F-...-...14-FN:

Attachment to a drive with port pattern as per NAMUR, port pattern in accordance with VDI/VDE 3845 sheet 1: 2010-09.

3. Safety instructions and notes on mounting

⚠ Caution

Unexpected movement of components.
Injury due to shock, impact or pinching.

- Switch off power supply before mounting work.
- Switch off compressed air before mounting work.
- Observe the safety instructions (→ Applicable documents).

→ Note

Malfunction due to incorrect assembly.

- Set manual override (A) to **unactuated** prior to mounting.



→ Note

Malfunction during outdoor application.

The exhaust ducts 3/5 are plugged, e.g. through frozen condensed water or nesting insects.

- Take on-site environmental conditions into account.
- Perform appropriate safeguarding.

For example:

- Use exhaust protection VABD-D3-SN-G14.
- Catch exhaust air.

i Information

Applicable documents

→ Operating instructions of the drive

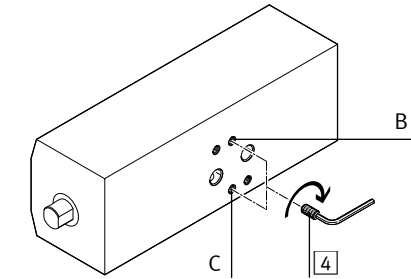
Accessories for VSNC → www.festo.com/catalogue

4. Mounting

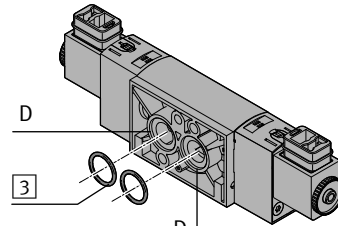
i Information

The alignment of the solenoid valve 1 depends on the position of the coding pin 4.

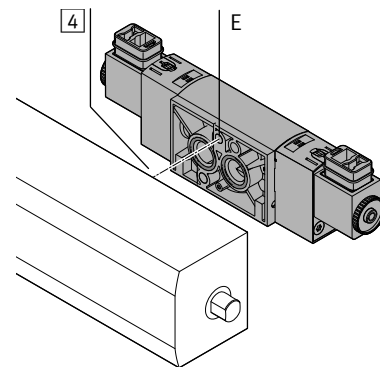
The position of the coding pin 4 determines the direction of movement at the drive.



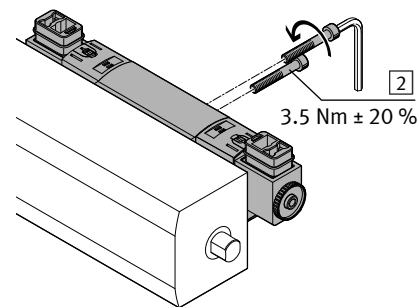
- Position coding pin 4 on the thread (B)/(C) in accordance with the desired direction of movement.
- Screw coding pin 4 into the thread (B)/(C) up to the stop.



- Press O-rings 3 into the depressions (D).



- Place coding recess (E) on the coding pin 4.



- Tighten screws 2. Observe tightening torque.

5. Circuit diagrams

VSNC-F-...-...14-F...

