

Magnetventil VSV-B-T22CV-AZD-...T1L

FESTO

Festo AG & Co. KG

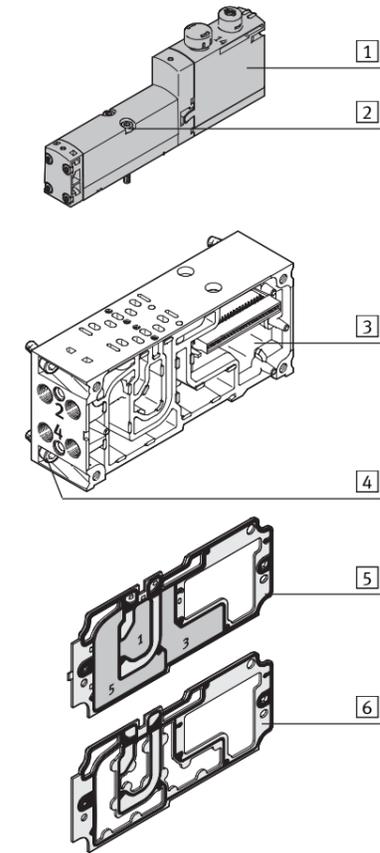
Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

1. Teileliste

- 1 Magnetventil (1x)
VSV-B-T22CV-AZD-...T1L
- 2 Schraube (2x)

- Nicht im Lieferumfang:
- 3 Verkettungsplatte (1x)
VABV-... T2
 - 4 Schraube (4x)

- 5 Kanaltrennung
VABD-S6-10-P3-C
- 6 Dichtung
VABD-S6-1-C



Bestimmungsgemäß dient das Magnetventil 1 als vakuumtaugliches Plug-In-Ventil in einer Ventilinsel VTSA/VTSA-F von Festo. An den Anschlüssen 3 und 5 kann Überdruck (z.B. für Abwurfimpuls) oder Vakuum eingespeist werden.

2. Allgemeine Montagehinweise

→ Hinweis

Wenn die Ventilinsel VTSA/VTSA-F auch mit anderen Ventilen bestückt ist:

- Betreiben Sie das Magnetventil 1 in einer separaten Druckzone:
 - mit getrennten Abluftkanälen, da die Abluftkanäle 3 und 5 nicht für die Abluft sondern für das Vakuum bzw. für den Überdruck (kann > 3 bar betragen) benötigt werden.
 - ohne Reversbetrieb.
 - ohne andere Ventil-Typen (Ausnahme: Leerplatz).
- Beachten Sie die besonderen Anschlussbedingungen (→ Abschnitt 5).

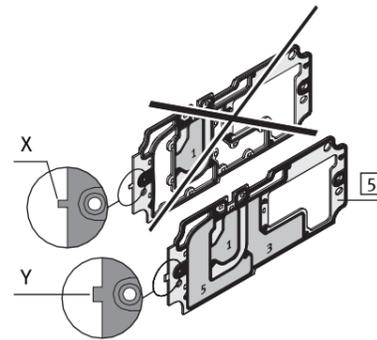
Um Funktionsstörungen zu vermeiden:

- Halten Sie die zulässigen Anziehdrehmomente ein (Tabelle 4.).

i Info

Bei mehreren Druckzonen:

Die Kanaltrennung 5 ist an der Dichtungscodierung (Y) zu erkennen, auch bei montierter Ventilinsel.

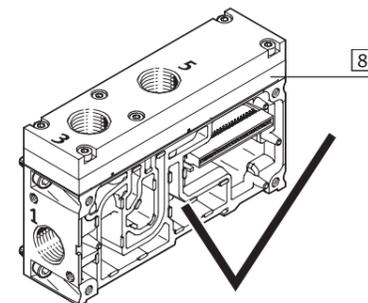
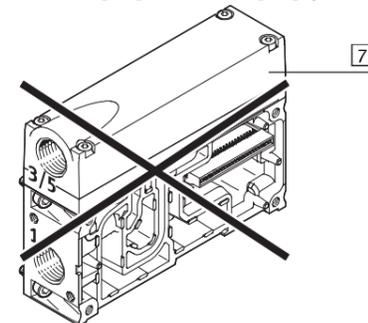


(X) Kanaltrennung nur in Kanal 1 ist nicht zulässig.

(Y) Kanaltrennung in Kanal 1+3+5 ist erforderlich.

- Stellen Sie sicher, dass Ihre Druckzone durch die Kanaltrennung 5 getrennt ist.

Bei Versorgung über Versorgungsplatte:

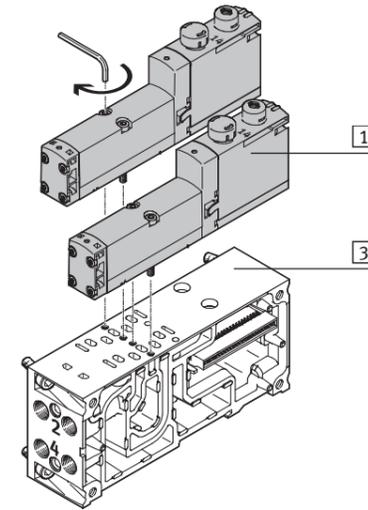


7 Versorgungsplatte
VABF-S6-1-P1A7-G12/-N12

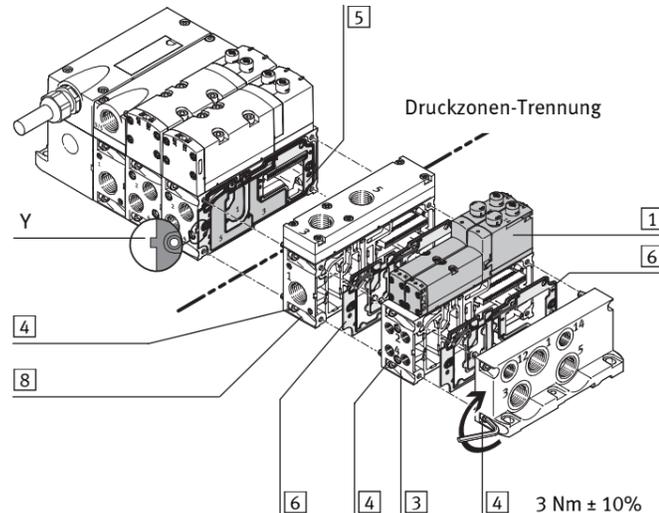
8 Versorgungsplatte
VABF-S6-1-P1A6-G12/-N12

- Beachten Sie, dass die Versorgungsplatte 7 mit gemeinsamen Abluftanschlüssen 3/5 in der separaten Druckzone nicht zulässig ist.
- Tauschen Sie die Versorgungsplatte 7 gegebenenfalls gegen die Versorgungsplatte 8 mit getrennten Abluftanschlüssen 3 und 5 aus.

3. Montage



- Befestigen Sie die Magnetventile auf einer freien Verkettungsplatte 3.
- Halten Sie das zulässige Anziehdrehmoment (→ Tabelle 4.) ein.

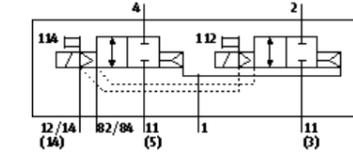


- Positionieren Sie je eine Dichtung 6 zwischen den angrenzenden Platten.
- Drehen Sie die Schrauben 4 fest.
- Halten Sie das angegebene Anziehdrehmoment ein.

4. Anziehdrehmomente M_A

VSV-B-T22CV-AZD-	[Nm]
A1-...T1L	1Nm ± 10%
A2-...T1L	2Nm ± 10%
D1-...T1L	3Nm ± 10%

5. Anschluss



- Versorgen Sie:
 - Anschluss 1 mit Druck, für die pneumatische Federrückstellung.
- bei Zweidruckbetrieb:
 - Anschluss 5 bzw. Anschluss 3 mit unterschiedlichem Betriebsdruck.
- bei Vakuumbetrieb:
 - Anschluss 5 mit Vakuum und Anschluss 3 mit Druck oder umgekehrt.

Für den Abwurfimpuls beim Vakuumbetrieb:

- Stellen Sie eine Verbindung zwischen der Leitung 4 und der Leitung 2 über ein T-Stück her.

→ Hinweis

Verunreinigungen im Ventil vermeiden!

Erhöhter Verschleiß oder Funktionsstörungen könnten die Folge sein.

- Montieren Sie einen Filter in die Ansaugleitung (Vakuum).

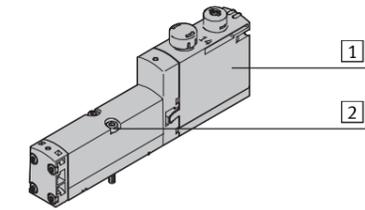
Solenoid valve VSVA-B-T22CV-AZD-...T1L

FESTO

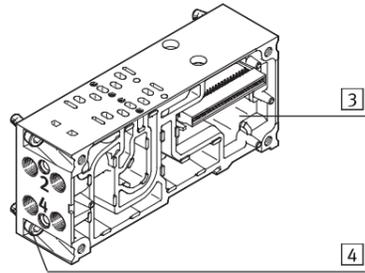
Festo AG & Co. KG

Postfach
D-73726 Esslingen
++49/(0)711/347-0
www.festo.com

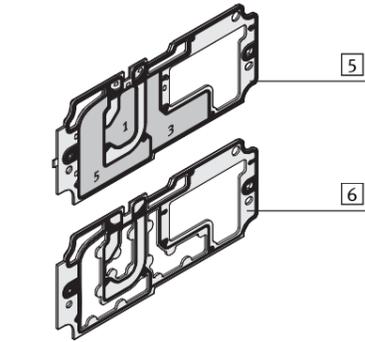
1. Parts list



- 1 Solenoid valve (1x)
VSVA-B-T22CV-AZD-...T1L
- 2 Screw (2x)



- Not included in scope of delivery:
- 3 Manifold sub-base (1x)
VABV-... T2
 - 4 Screw (4x)



- 5 Channel separation
VABD-S6-10-P3-C
- 6 Seal
VABD-S6-1-C

The solenoid valve 1 has been designed as a plug-in valve to be used with vacuum in a VTSA/VTSA-F valve terminal from Festo.
Overpressure (e.g. for reject pulses) or vacuum can be supplied at connections 3 and 5.

2. General assembly notes

→ Note

If the valve terminal VTSA/VTSA-F is fitted with other valves:

- Operate the solenoid valve 1 in a separate pressure zone:
 - with separate exhaust channels, as the exhaust channels 3 and 5 are required not for the exhaust but for the vacuum or overpressure (can amount to > 3 bar).
 - without reverse operation.
 - without other valve types (except: empty location).
- Note the special connection requirements (→ section 5).

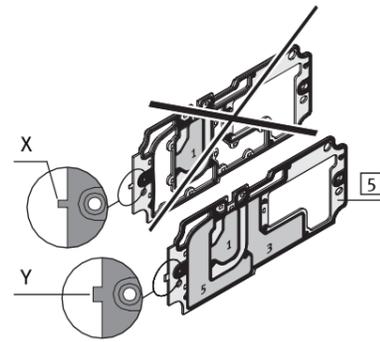
In order to avoid functional faults:

- Maintain the permitted tightening torques (Table 4.).

i Information

With several pressure zones:

The channel separation 5 can be recognized by the seal code (Y) even when the valve terminal is mounted.

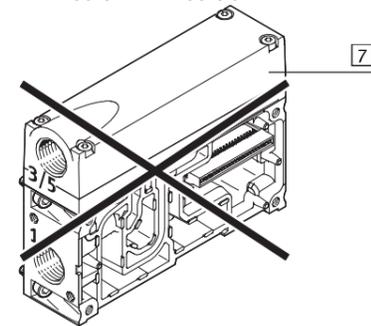


(X) channel separation only in channel 1 is not permitted.

(Y) channel separation is required in channel 1+3+5

- Make sure that your pressure zone is separated by channel separation 5.

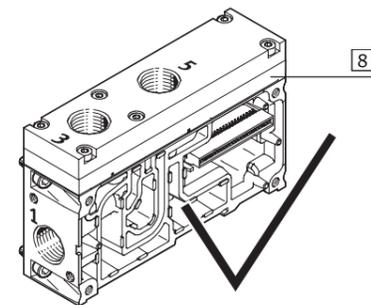
With supply via a supply plate:



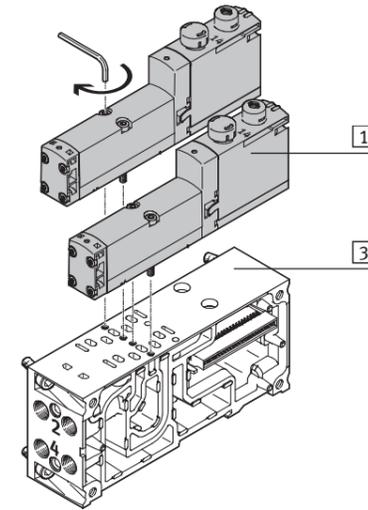
7 Supply plate
VABF-S6-1-P1A7-G12/-N12

8 Supply plate
VABF-S6-1-P1A6-G12/-N12

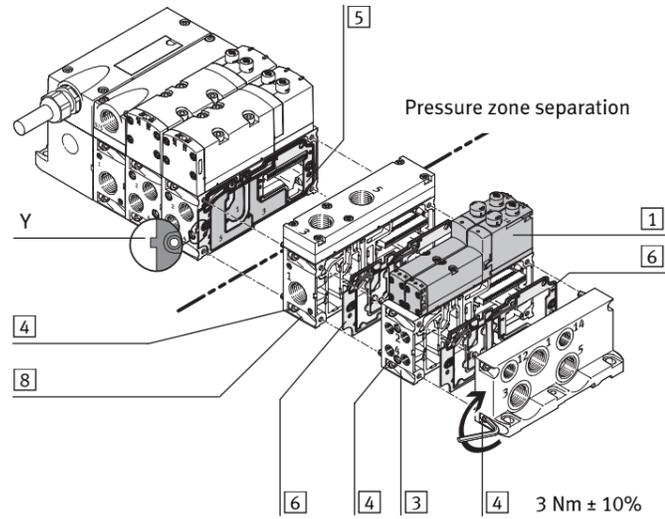
- Note that the supply plate 7 with common exhaust connections 3/5 in the separate pressure zone is not permitted.
- If necessary, exchange the supply plate 7 for supply plate 8 with separate exhaust connections 3 and 5.



3. Assembly



- Fasten the solenoid valves on a free manifold sub-base 3.
- Maintain the permitted tightening torque (→ Table 4.).

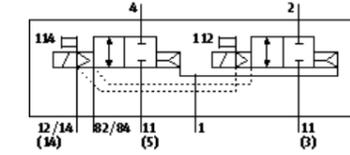


- Place a seal 6 between neighbouring sub-bases.
- Tighten the screws 4.
- Observe the specified tightening torque.

4. Tightening torques M_A

VSVA-B-T22CV-AZD-	[Nm]
A1-...T1L	1Nm ± 10%
A2-...T1L	2Nm ± 10%
D1-...T1L	3Nm ± 10%

5. Connection



- Supply:

– Connection 1 with pressure for the pneumatic spring return.

with two-pressure operation:

– Connection 5 or 3 with different operating pressures.

with vacuum operation:

– Connection 5 with vacuum and connection 3 with pressure or vice versa.

For the reject pulse with vacuum operation:

- Create a connection between tubing 4 and tubing 2 via a T-piece.

→ Note

Avoid dirt in the valve!

This could result in increased wear or functional faults.

- Fit a filter in the suction tubing (vacuum).